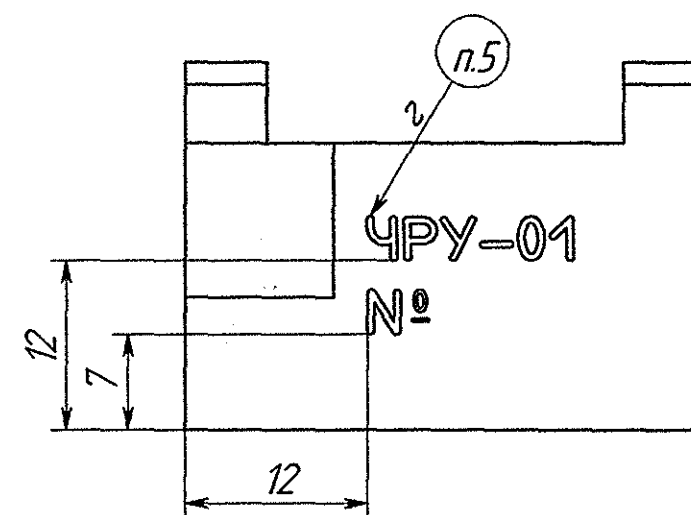


Таблица 1

Номер омб.	X	Y	ϕ
1	-1	9	$\phi 3,4$
2	-1	41	M3x6-8
3	0	0	$\phi 6$
4	0	50	
5	25	25	
6	26	3	
7	26	47	M3x5,5-6,5



- 1 *Размеры обеспечиваются инструментом.
2 Неуказанные радиусы скруглений 3 мм.
3 Неуказанные предельные отклонения размеров между базовым и любым другим
элементом $\pm 0,1$ мм.
4 Покрытие H12.0-Bi(99,8)12.
5 Маркировать гравированием до покрытия, шрифт 4-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
6 Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Доп.
Разраб.	Мишенькина		<i>[Signature]</i>	%012
Пров.	Лаптев		<i>[Signature]</i>	18- 207
Т.контр.	Бурмачев		<i>[Signature]</i>	16-9 207
Н.контр.	Ерохин		<i>[Signature]</i>	%01
Удл.	Андрюшанов		<i>[Signature]</i>	18- 207

РШПИ.731143.097

Корпус

Сплав Д16Т ГОСТ 4784-97

Копировал

Формат А2М

Лист			Масса	Масштаб
0			60г	2:1
Лист			Листов 1	