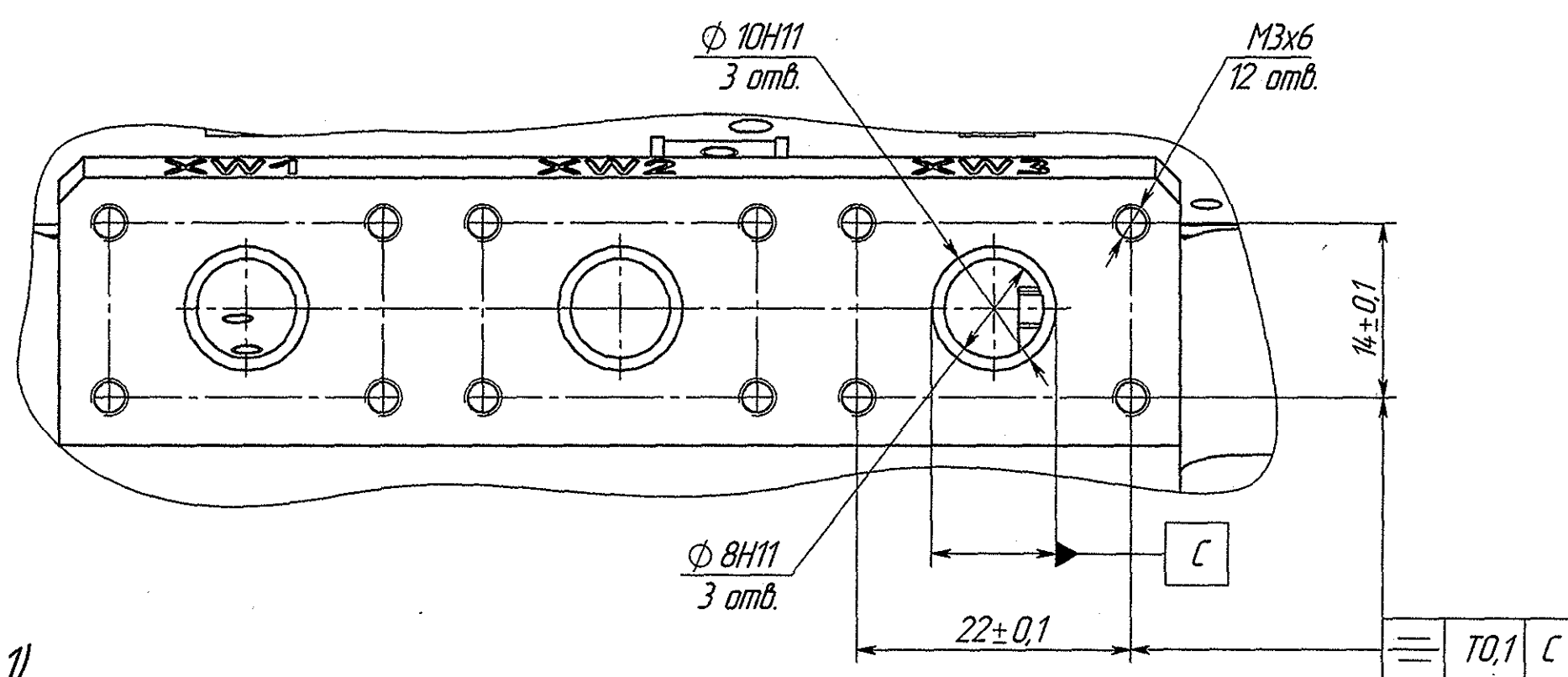
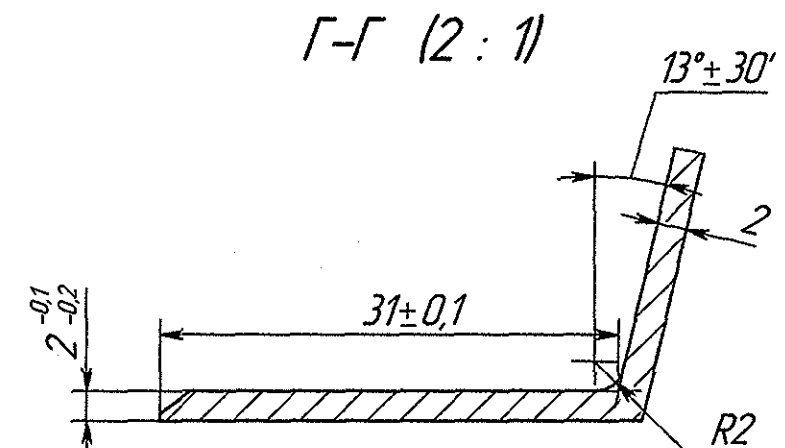
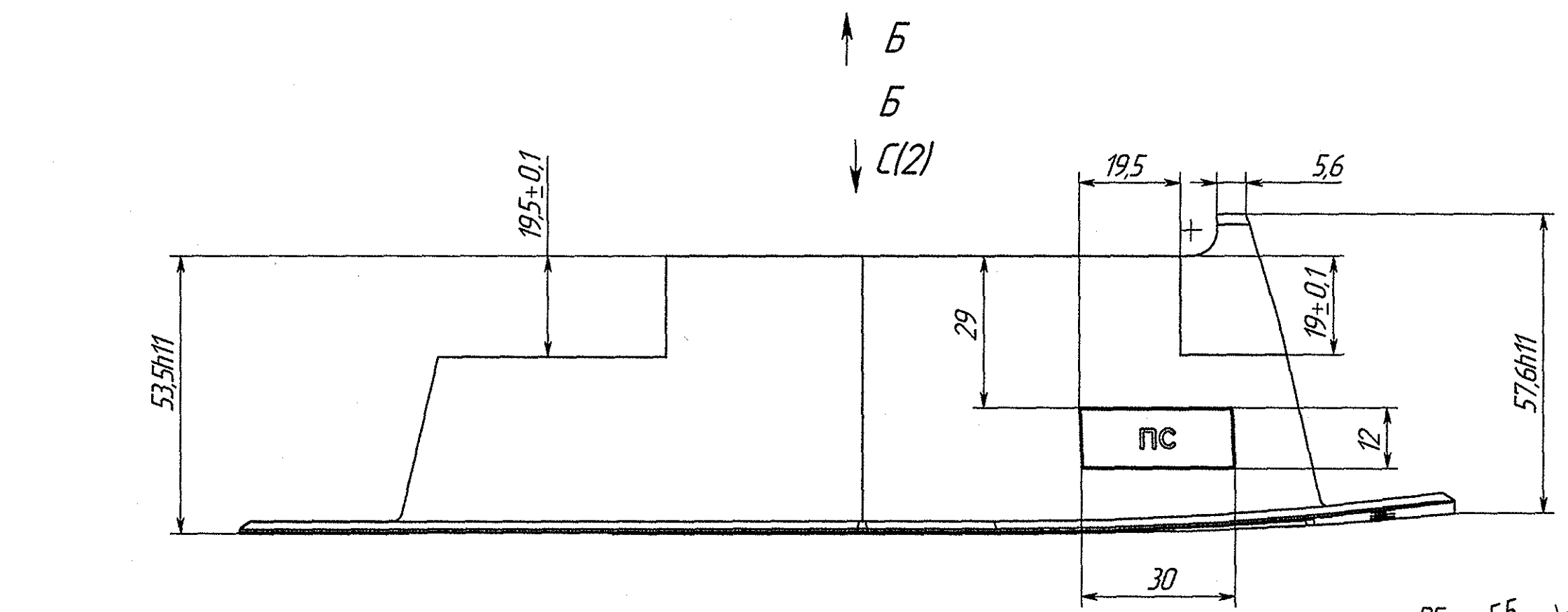


B(2)

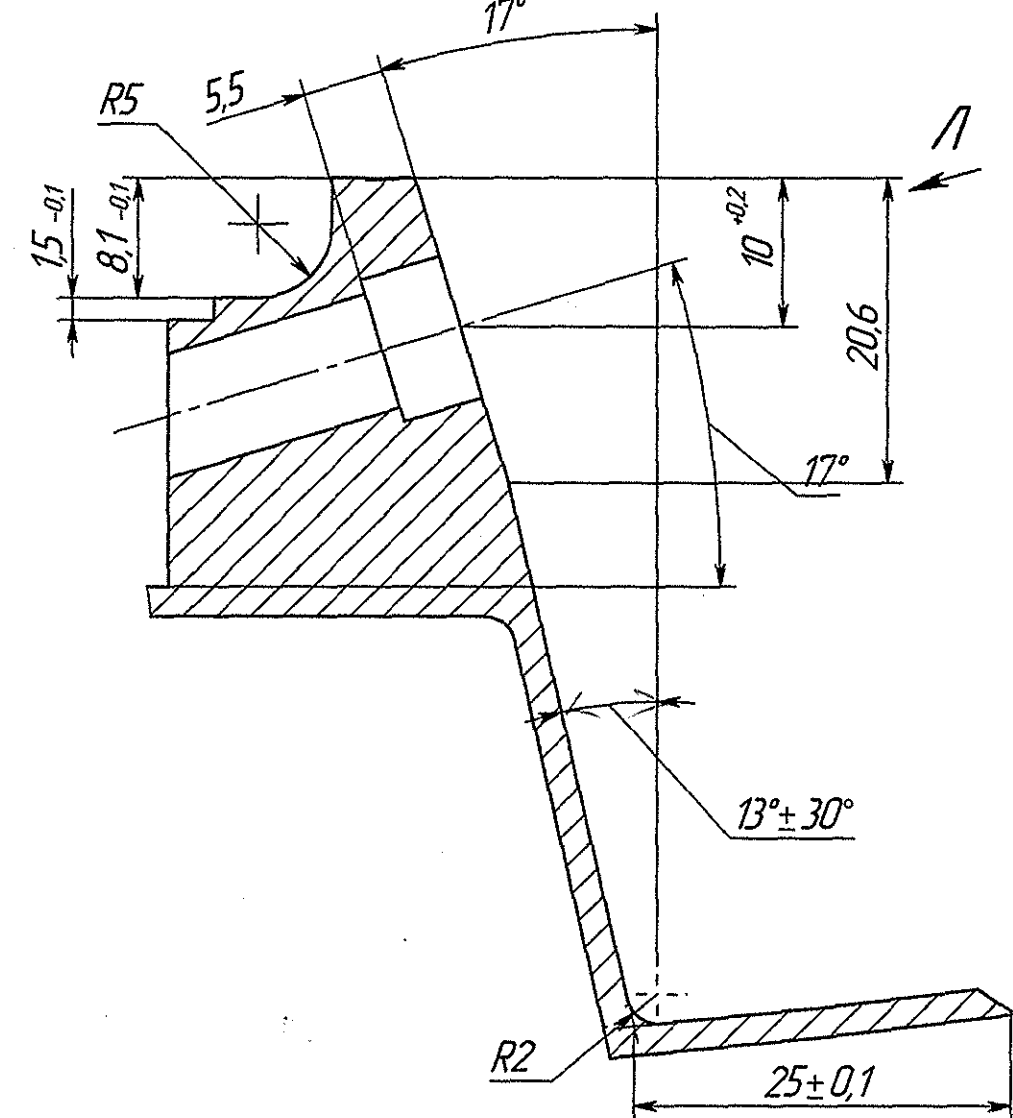
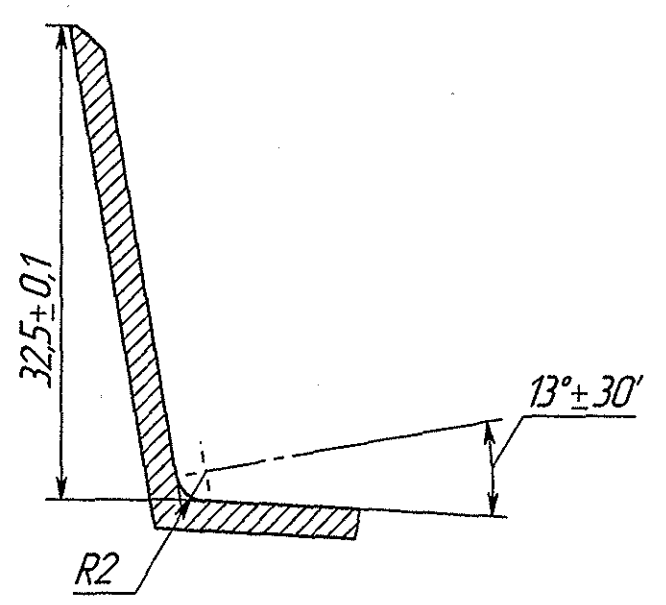
A (2 : 1)



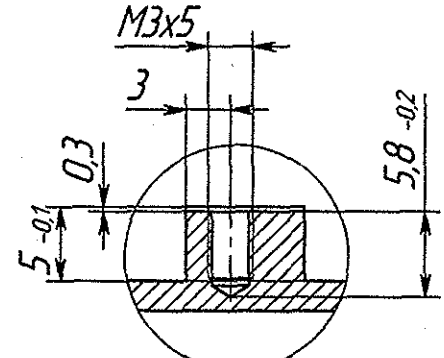
Ж-Ж (2 : 1)



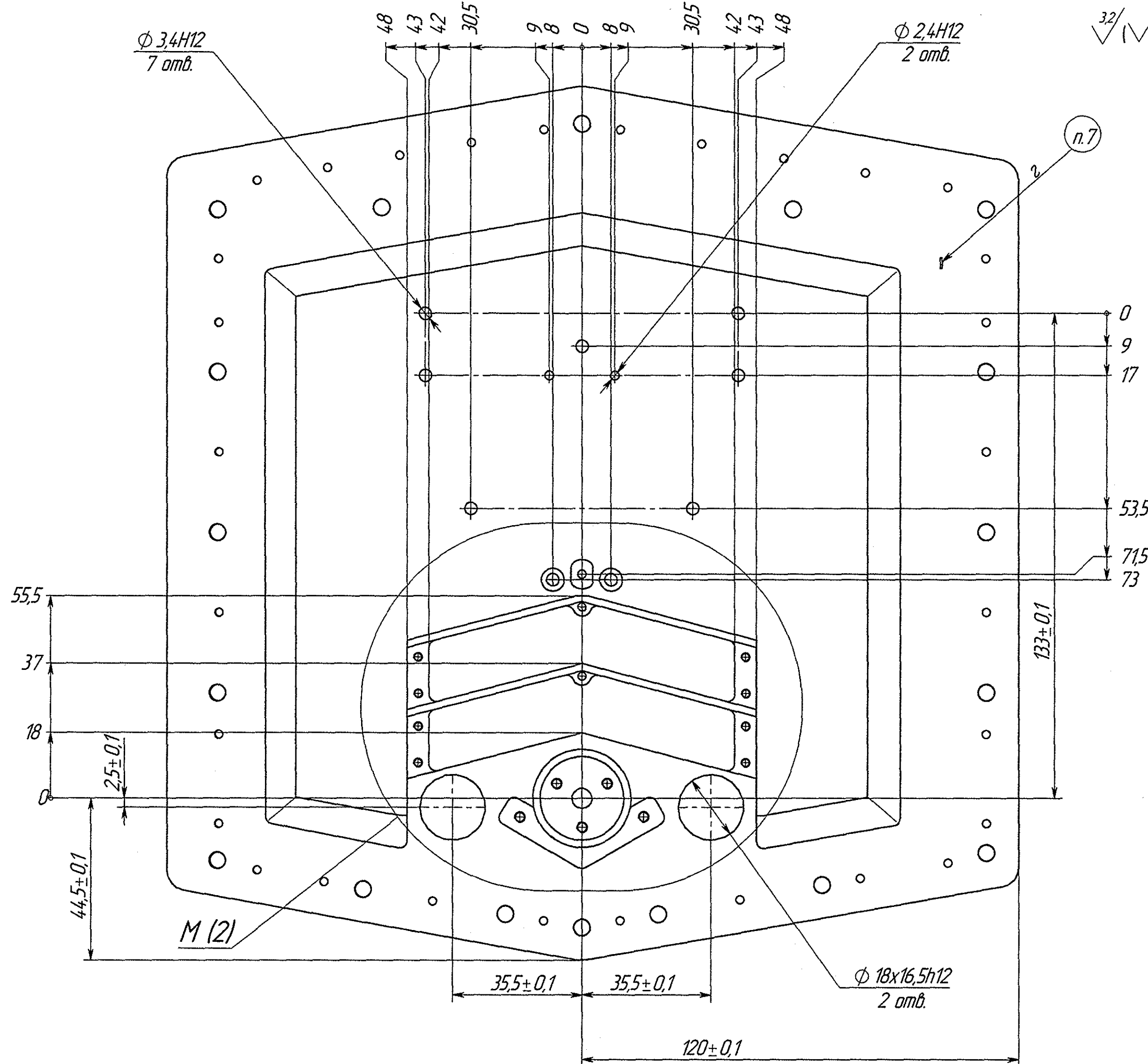
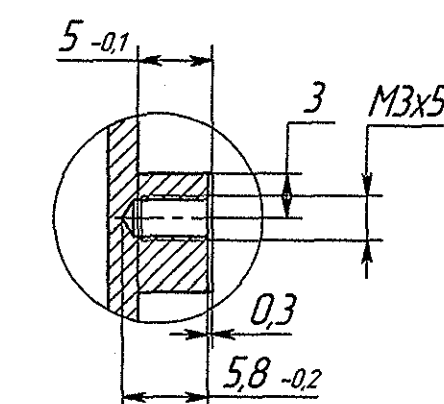
E-E (2 : 1)



II-II (2 : 1)



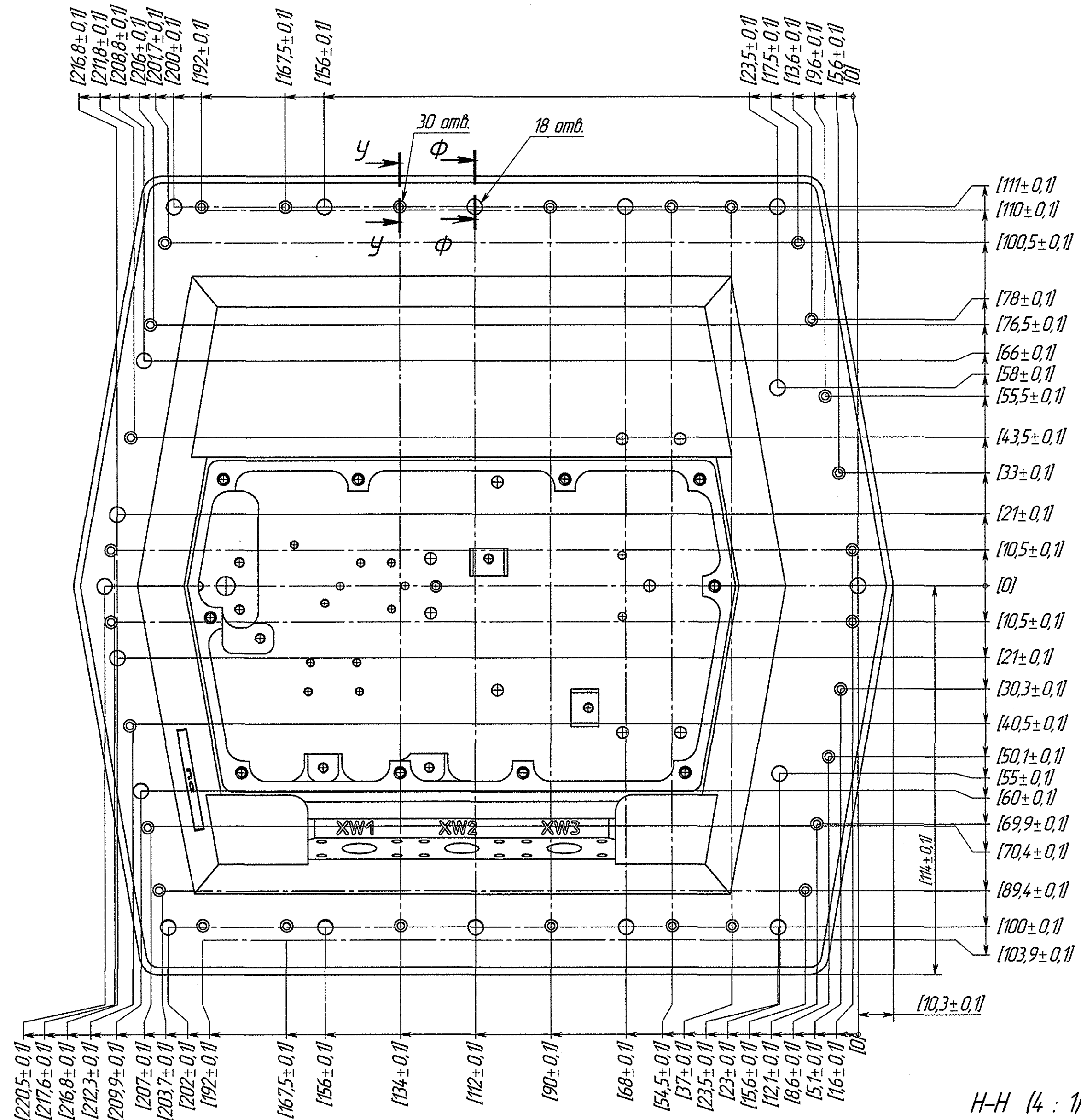
K-K (2 : 1)



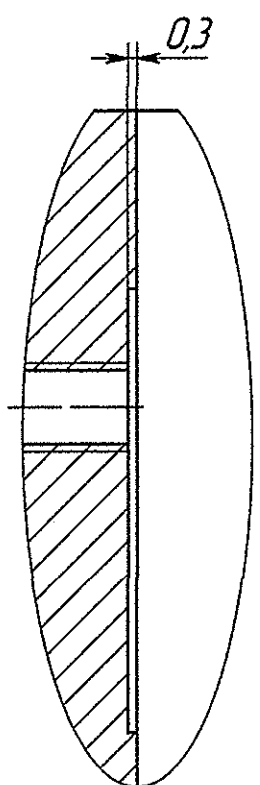
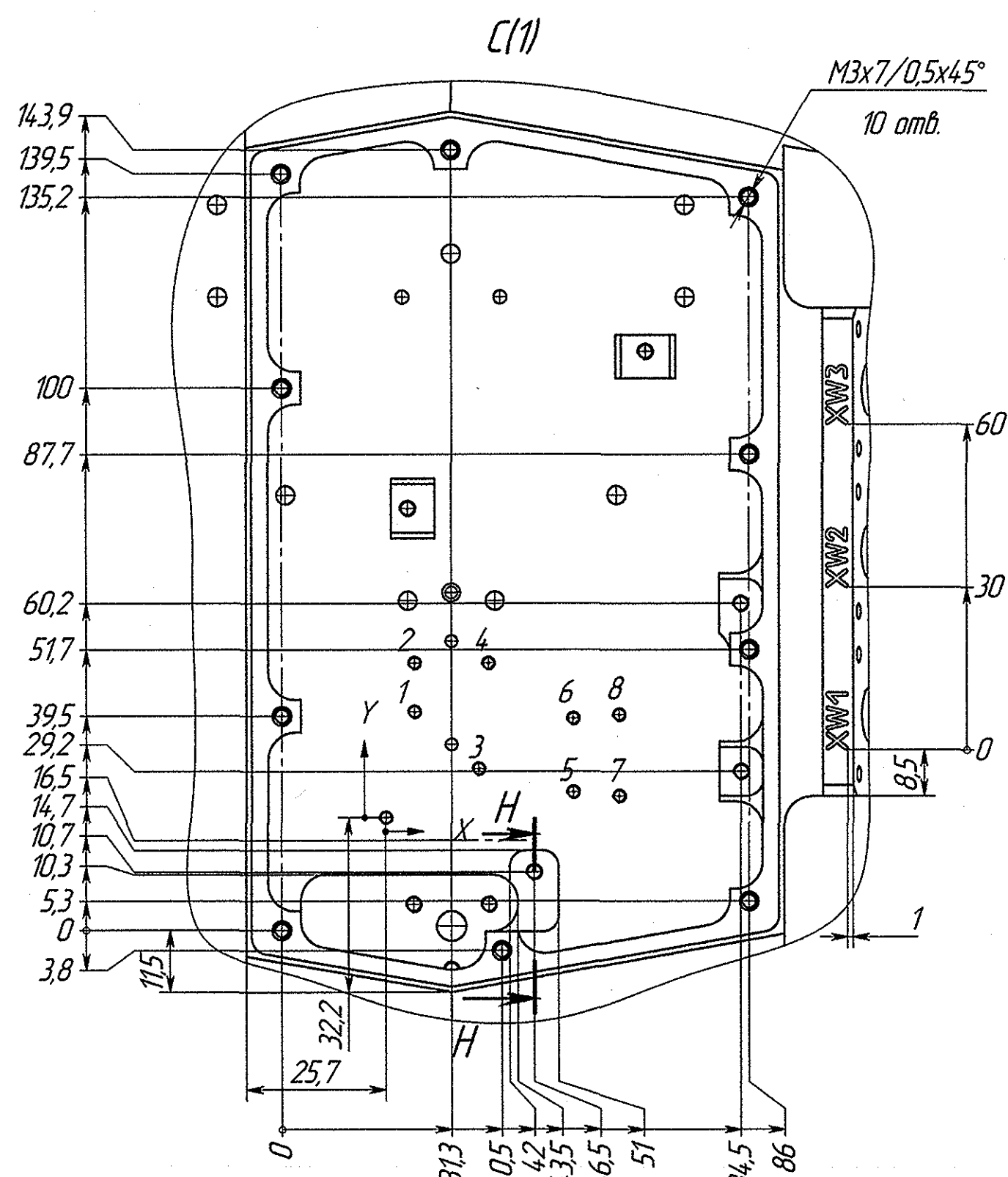
- 1 Теоретическая кривизна поверхности должна соответствовать РШПИ.004.79-01.12.01.файл РШПИ.7314.24.012. Корпус. std. Дopus формы заданной поверхности - 0,1 мм.
- 2 *Размеры для справок.
- 3 Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с крышкой РШПИ.725325.026. Детали применять совместно. При совместной обработке деталей необходимо совместить маркировки "-" на фланце корпуса с маркировкой на крышке.
- 4 Отверстия сверлить в соответствии с документом РШПИ.004.79-01.12.01.файл РШПИ.7314.24.012.725325.026.std. - по нормали к поверхности Т. Позиционный допуск осей отверстий $\Phi 0,1$ мм.
- 5 Предельные отклонения размеров между базовым элементом и любым другим $\pm 0,1$ мм.
- 6 Неуказанные внутренние радиусы скруглений 2 мм.
- 7 Маркировать гравированием до покрытия, шрифт 4-ПрЗ ГОСТ 26.008-85. Буквы "ПС" симметрично краям рамки. Ширина гравировки линий 0,5 мм, угол гравировки линий 50°.
- 8 Покрытие H120-Bu(99,8)/12.
- 9 Покрытие наружной поверхности, кроме поверхности Т- эмаль ЭП-140 серая. III B2 6/2 ГОСТ 24709-81.
- 10 Покрытие гравировки краска МКЗ черная УХ/11 по ОСТ 107.94.003-96.
- 11 Остальные ТТ по ОСТ 4.ГО.070.014.

РШПИ.7314.24.012			
З	РШПИ.01.685	29.06.2012	10.08.2012
2	РШПИ.01.500	29.06.2012	10.08.2012
1	РШПИ.01.500	29.06.2012	10.08.2012
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Черепанов	Иванов	20.08.16
Проб.	Михайлова	Иванов	20.08.16
Техн.пр.	Кузнецов	Иванов	20.08.16
Нач.пр.	Иванов	Иванов	20.08.16
Упр.	Иванов	Иванов	20.08.16
Лист 1 из 2			
Корпус			
Склад Л16Т			
ГОСТ 4.784-97			
Копировал			
Формат А1/И			

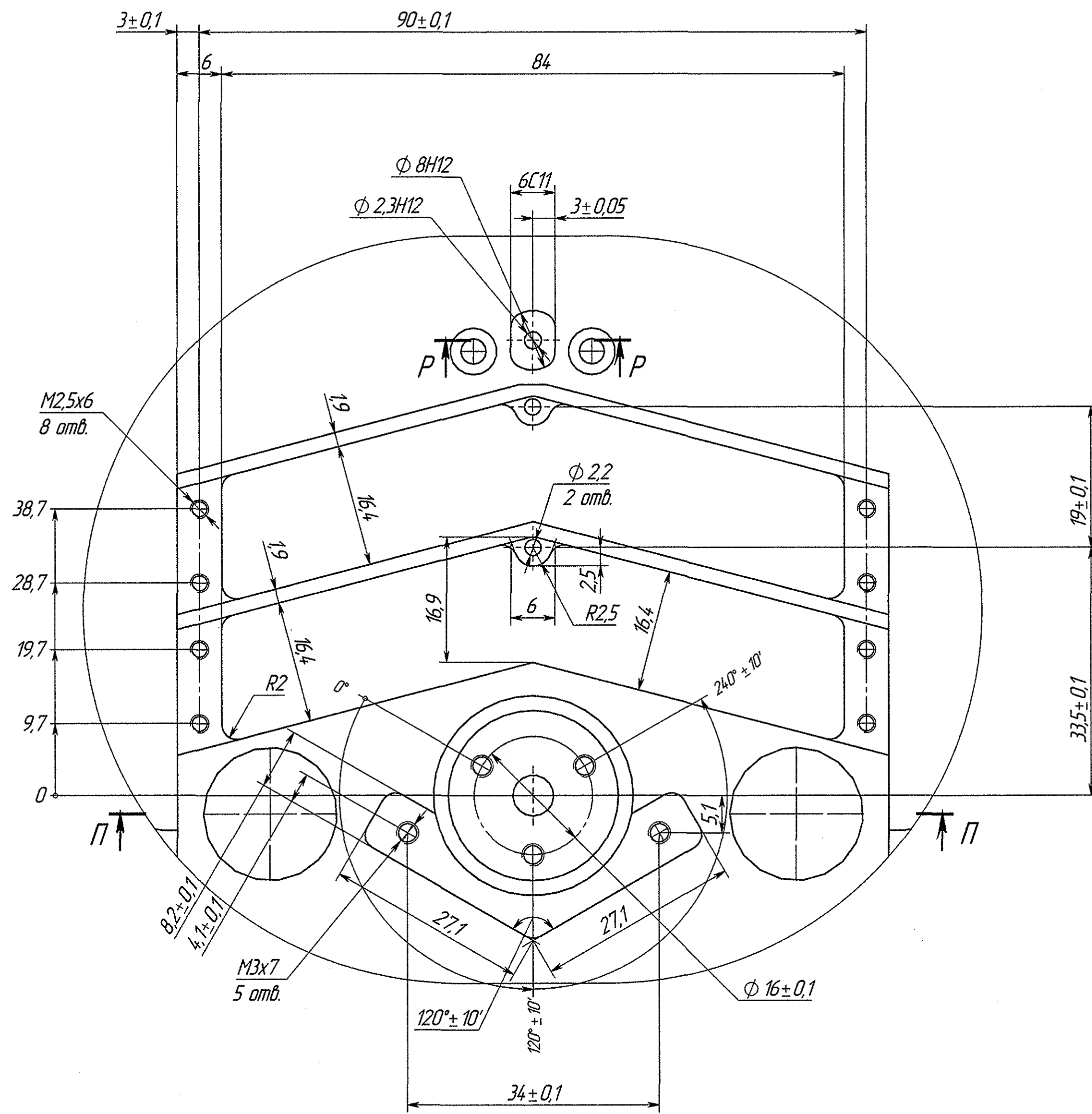
B(1)



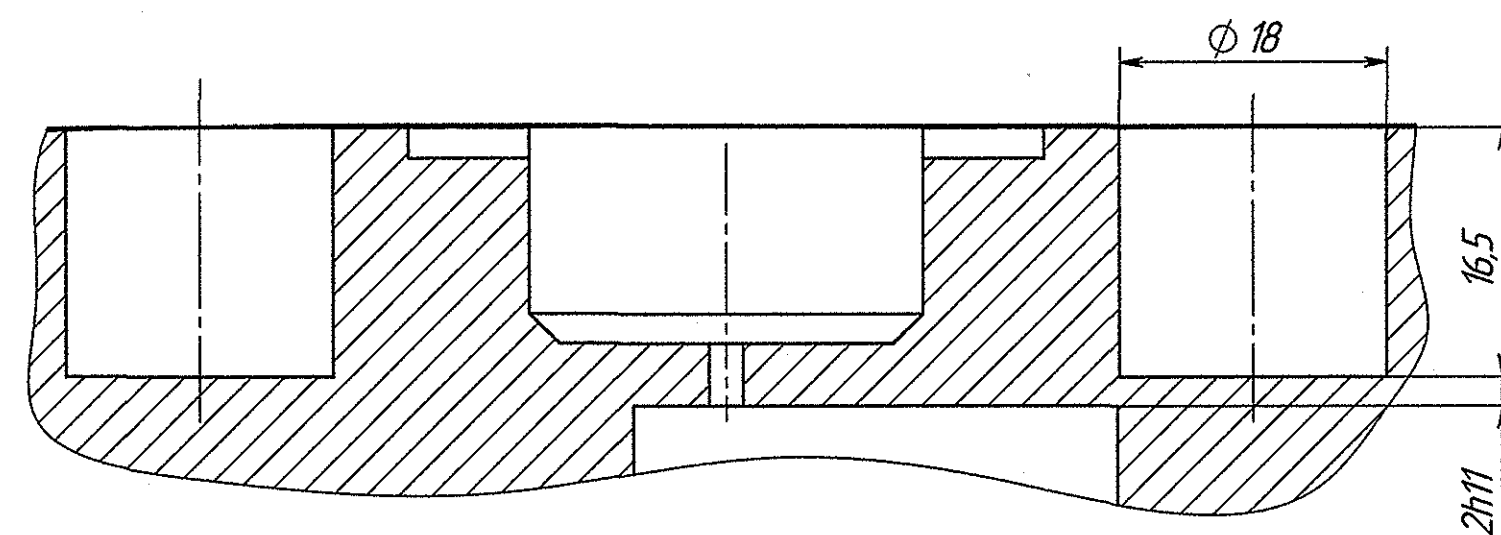
H-H (4 : 1)



M (1) (2 : 1)

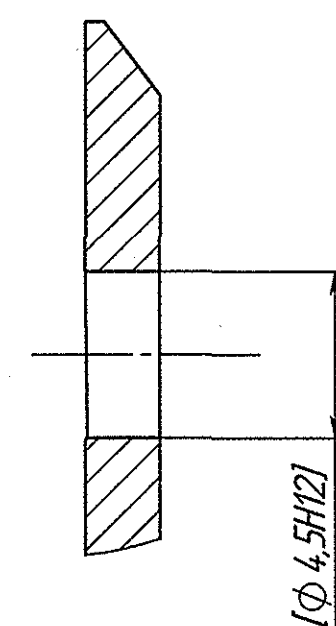
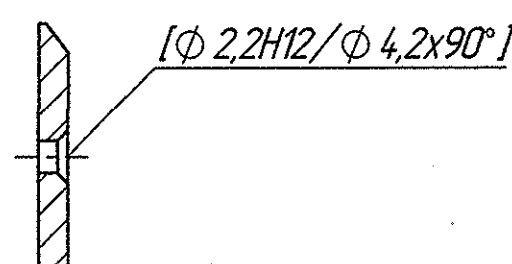


П-П (2 : 1)

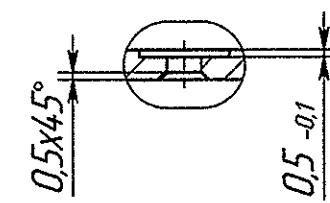


Φ-Φ (5 : 1)

У-У (2 : 1)



P-P (2 : 1)



№ отб.	X, мм	Y, мм	Φ, мм
1	5,3	19,5	M2,5x6
2	5,3	28,5	
3	17,1	9	
4	18,9	28,5	
5	34,5	4,7	
6	34,5	18,3	
7	4,3	4	
8	4,3	19	