



1. * reference dimensions.
2. H14,h14,±T14/2.
3. Non specified roughness of the part edges w/d is Ra 12,5.
4. Weld seams according to DIN EN ISO 4063:2000-04. Leg of seams 4 mm., except indicated before. Welding should be done with continuous weld on the contact edge of the parts.
5. Coating of nonworking surfaces: grey first coat: ROCTECK SUPER semi bright coat two course overlay ("TIKKURILA"),paint ("TIKKURILA") - color RAL 6011 semi bright coat two course overlay.

1. * размеры для справок.
2. H14h14=H14/2.
3. Шероховатость ГОСТ резка деталей б/ч - Ra 12,5.
4. Сварные швы по ТИКС 14771-76. Катет шва 4 мм., кроме оговорённых. Варить по контуру прилегания деталей сплошным швом. Сварные швы зачистить от наплывов и брызг с шероховатостью - Ra 12,5е плавным переходом к основному металлу.
5. Покрyтие-краска "ТИККУРИЛА" (цвет RAL 6011) по грунтовке"ТИККУРИЛА". Класс покрытия IV по ГОСТ 9 032-74.

Paper size	Area	Item	Designation	Name	Q-ty	Remarks
				<u>Parts</u>		
W/D		1	NK 1490.48.06.101	Profile (профиль)HFRHS-DIN EN 10210-S235JRH(ГОСТ 30245-2003, сталь Ст3)120x80x4, L=4680 mm.	2	
W/D		2	NK1490.48.06.102	Profile (профиль)HFRHS-DIN EN 10210-S235JRH(ГОСТ 30245-2003, сталь Ст3)120x80x4, L=260mm.	6	
W/D		3	NK 1490.48.06.103	Profile (профиль)HFRHS-DIN EN 10210-S235JRH(ГОСТ 30245-2003, сталь Ст3)120x80x4, L=290 mm.	5	
W/D		4	NK 1490.48.06.104	Plate (Платик)140x120x10. Steel 1.0402 (Сталь 20 ГОСТ1050-2013)	4	
W/D		5	NK1490.48.06.105	Plate (Платик)400x130x12**. Steel 1.0402 (Сталь 20 ГОСТ1050-2013)	2	
W/D		6	NK1490.48.06.106	Plate (Платик)330x110x10. Steel 1.0402 (Сталь 20 ГОСТ1050-2013)	2	
A4		7	NK 1490.48.06.107	Corner plate(Косынка)	8	
A4		8	NK 1490.48.06.108	Plate (Платик)	10	

					NK 1490.48.06.100 AD				
Msr	Sht	Document N°	Sign	Date	Frame (Pama)		Lit	Weight	Scale
Impl		Gorokhov		02.04.2019				165.6	1.5
		Correct. Pashnin							
T.contr.							Sheet 1	of Sheets 1	
Dpt.Mng					Assembly drawing		Nordlinkraft		
Examined Appr.									