



1. H14; h14; $\pm JT14/2$.
2. Обработку по размерам в скобках производить после сварки по черт. NK 1490.48.01.000.

1. H14; h14; $\pm JT14/2$.
2. Dimensions in brackets should be used for processing after welding as per dwg. NK 1490.48.01.000.

					NK 1490.48.01.011			
					Plate (Платник)	Lit	Weight	Scale
Msr	Sht.	Document N	Sign	Date			2.7	1:2
Impl.		Gorokhov		02.04.2019				
Correct.		Pashnin						
T.contr.					1.0037 (S235JR)	Sheet 1 of Sheets 1		
Dpt.Mng						Nordinkraft		
Examined								
Appr.								