



- \* размеры для справок.
- H14;h14;±IT14/2.
- Шероховатость кромок реза деталей б/ч - Ra 12.5.
- Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Катет шва 6 мм., кроме оговорённых. Варить по контуру прилегания деталей сплошным швом. Сварные швы зачистить от наплывов и брызг с шероховатостью - Ra 12.5 с плавным переходом к основному металлу.
- Покрытие-краска "ТИККУРИЛА" ( цвет RAL 6011) по грунтовке "ТИККУРИЛА". Класс покрытия IV по ГОСТ 9.032-74.

- \* reference dimensions.
- H14,h14;±IT14/2.
- Non specified roughness of the part edges w/d is Ra 12.5.
- Weld seams according to DIN EN ISO 4063:2000-04. Leg of seams 6 mm., except indicated before. Welding should be done with continuous weld on the contact edge of the parts.
- Coating of nonworking surfaces: grey first coat ROCITECK SUPER semi bright coat two course overlay ("TIKKURILA"), paint ("TIKKURILA") - color RAL 6011 semi bright coat two course overlay.

Paper size	Area	Item	Designation	Name	Q-ty	Remarks
				<i>Parts</i>		
A4		1	NK 1490.48.01.001	Corner plate (Косынка)	4	1.2
W/D		2	NK 1490.48.01.002	Plate (Платик) 292x192x5. Steel 1.0402 (Сталь 20 ГОСТ1050-2013 )	2	2.2
W/D		3	NK 1490.48.01.003	Plate (Платик) 420x220x16**. Steel 1.0402 (Сталь 20 ГОСТ1050-2013 )	2	11.5
W/D		4	NK 1490.48.01.004	Plate (Платик) 270x80x10**. Steel 1.0402 (Сталь 20 ГОСТ1050-2013 )	1	1.7
W/D		5	NK 1490.48.01.006	Profile (профиль) HFRHS-DIN EN 10210-S235JRH(ГОСТ 30245-2003, сталь Ст3 )300x200x6. L=6500.	1	293.2
W/D		6	NK 1490.48.01.008	Plate (Платик) 340x210x16**. Steel 1.0402 (Сталь 20 ГОСТ1050-2013 )	2	5.7
A4		7	NK 1490.48.01.009	Corner plate (Косынка)	4	2.2
A4		8	NK 1490.48.01.010	Corner plate (Косынка)	6	1.2
A4		9	NK 1490.48.01.011	Plate (Платик)	2	2.7

NK 1490.48.01.000 AD					
Girder (Банка)				Lit	Weight
				359.6	1:4
Assembly drawing				Nordinkraft	