

РЦКД.11.04.21.00.001

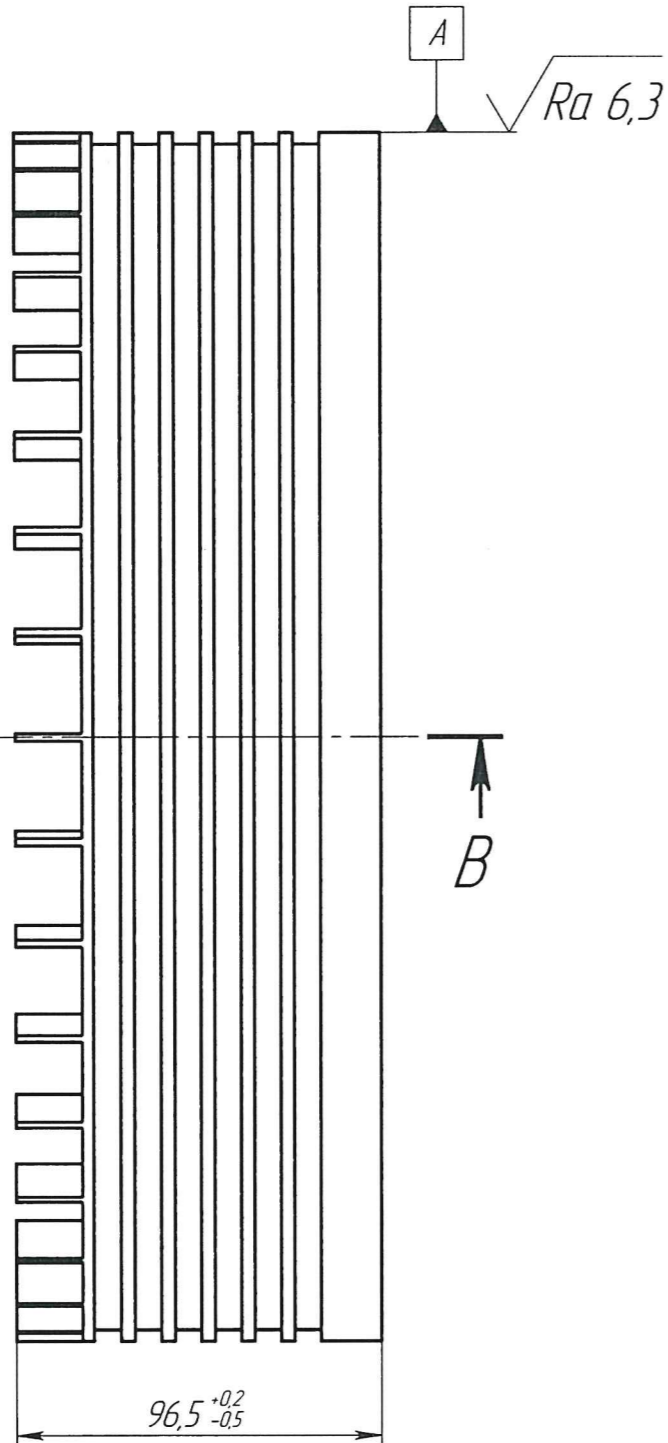
$\sqrt{Ra\ 12,5}$ (✓)

Перв. примен. РЦКД.11.04.21.00.000
 Справ. №
 Подп. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

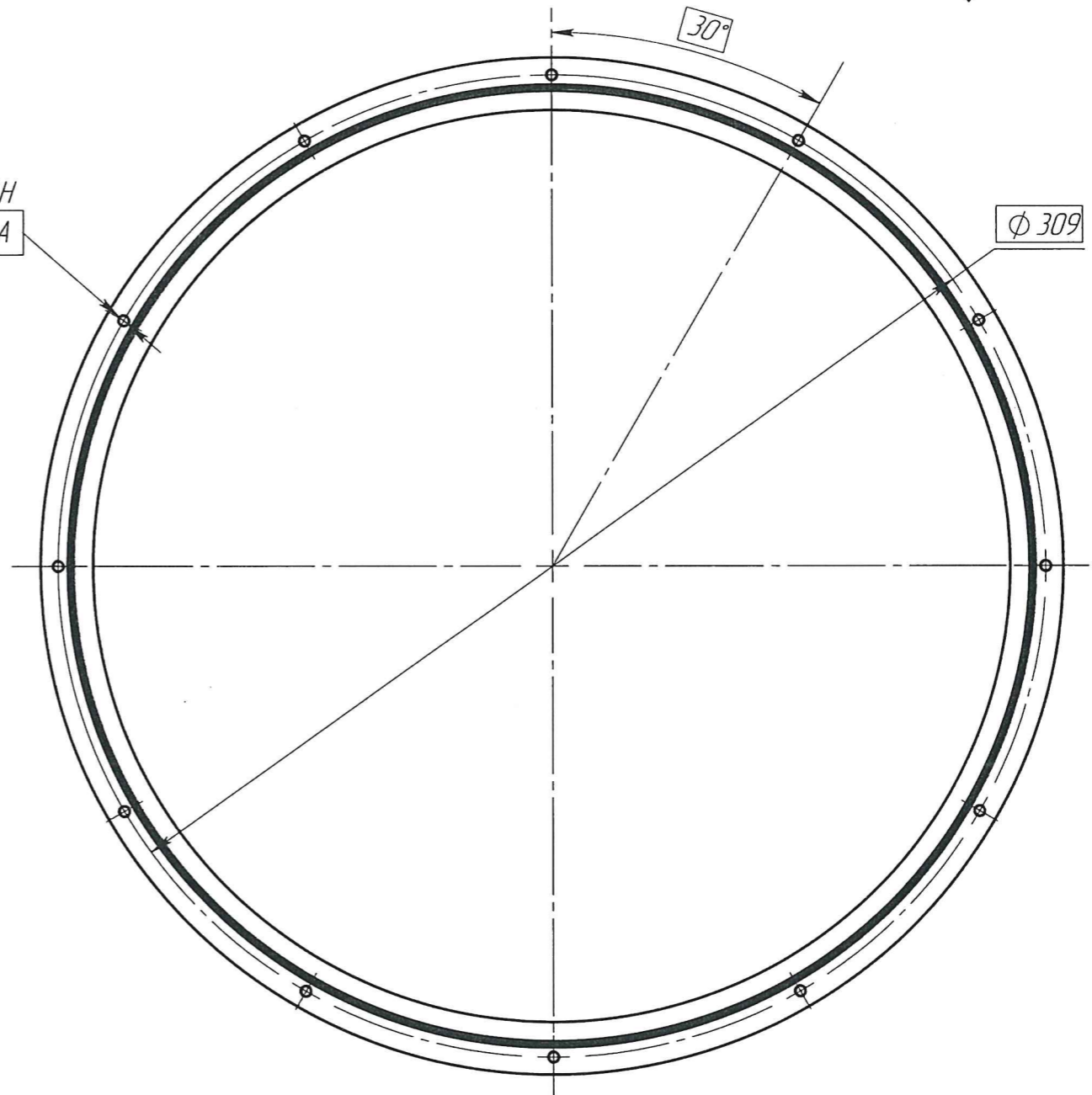
Б (2)

В (2)

В



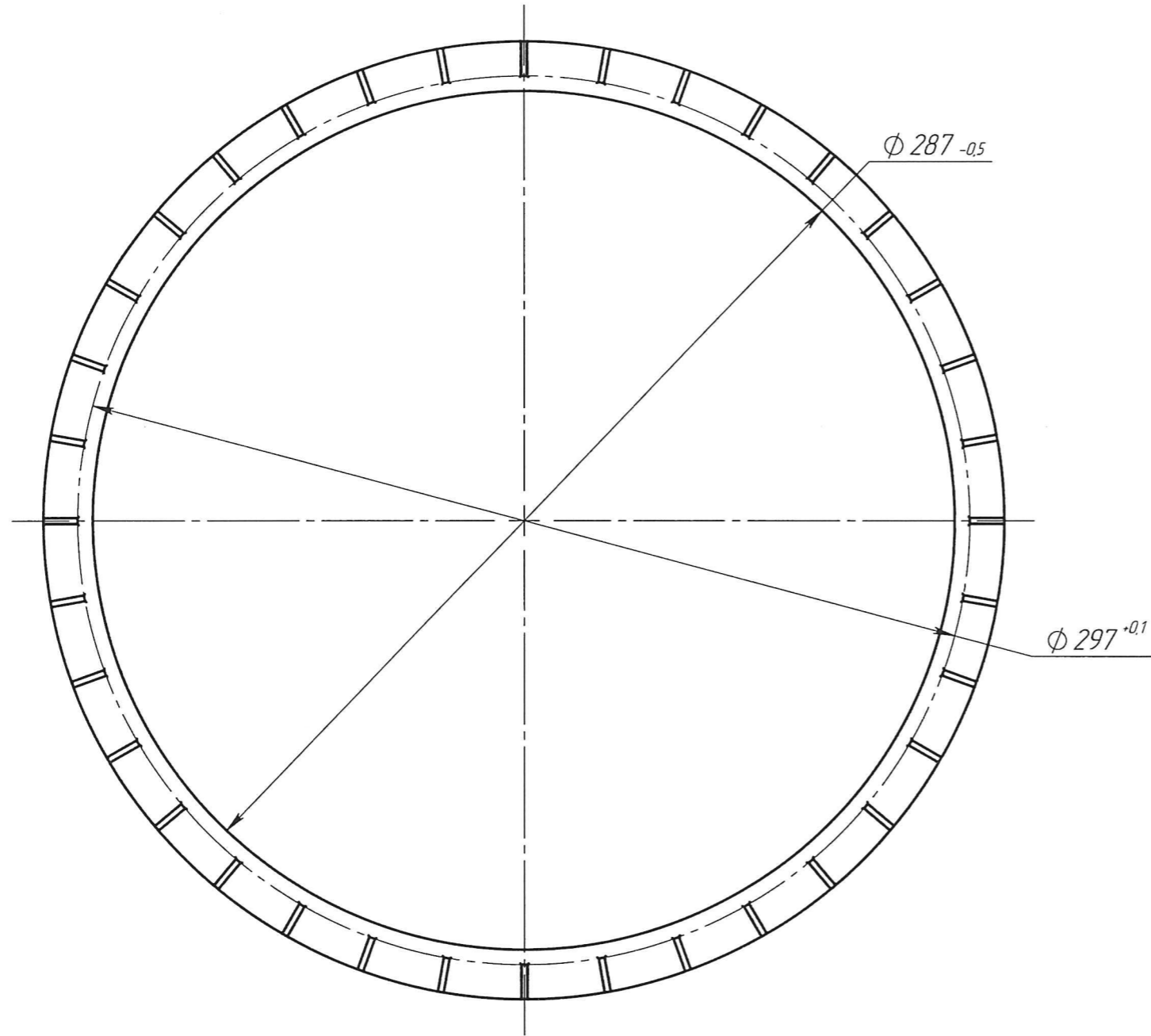
12 отв. Н М4-5Н6Н
 $\phi\ 0,02\ (M)\ A$



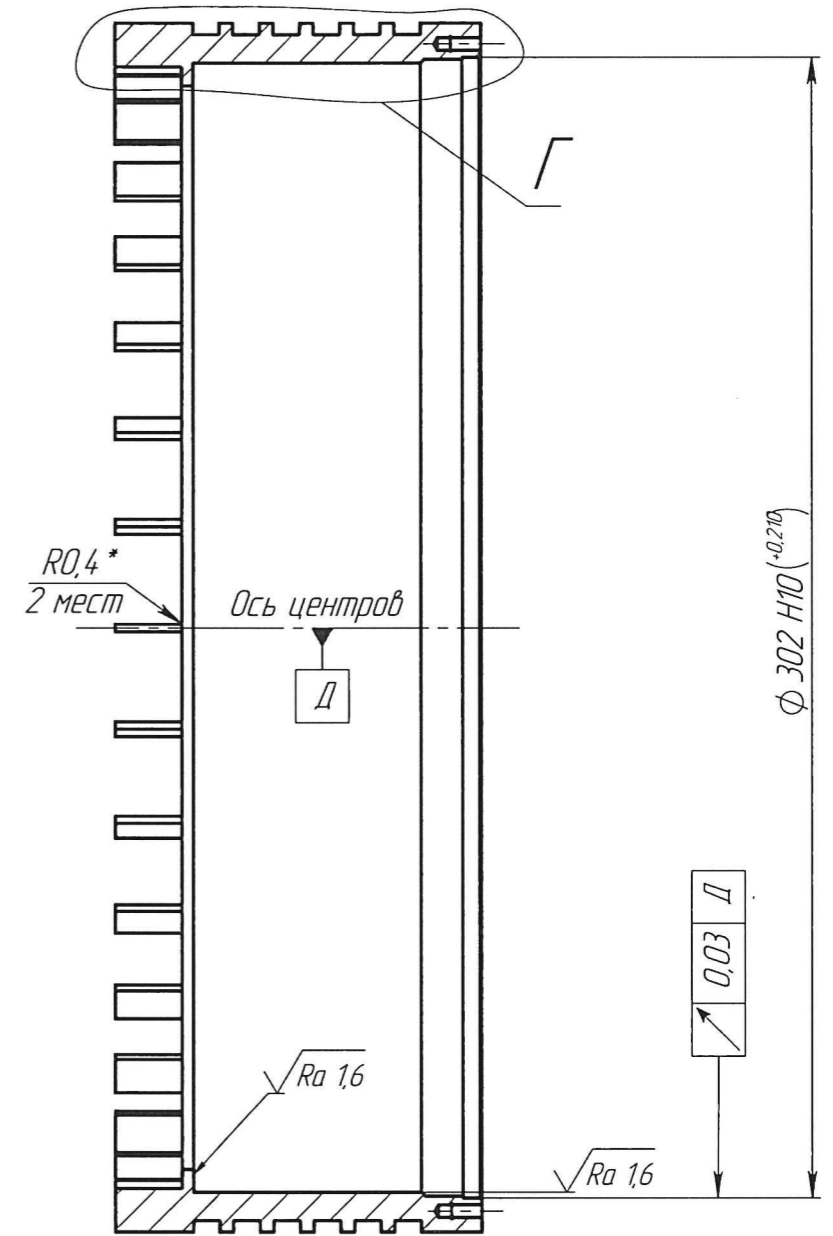
- 1 После предварительной механической обработки закалить и искусственно состарить по ПИ.1.2.255-83.
- 2 *Размер одеспеч. инстр.
- 3 Неуказанные радиусы скругления $R\ 0,2...0,6$
- 3 Неуказанные предельные отклонения формы, допуска и расположение поверхностей по ОСТ 1 00022-80.
- 4 Покрытие: Ан.Окс.нхр.
- 5 Резьба - по ГОСТ 24 705-2004.
- 6 Фаски, недорез и сбеж резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

					РЦКД.11.04.21.00.001		
					Корпус оредренный		
					Лит.	Масса	Масштаб
						1,9	1:2
					Лист 1	Листов 2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пруток АК6 КР ГОСТ 21488-97		
Разраб.		Ефремов		16.01.19			
Проб.		Покаев		16.01.19	ООО «Экспериментальная мастерская НаукаСофт»		
Н. контр.		Кечина		16.01.19			
Утв.		Жмурав		16.01.19			

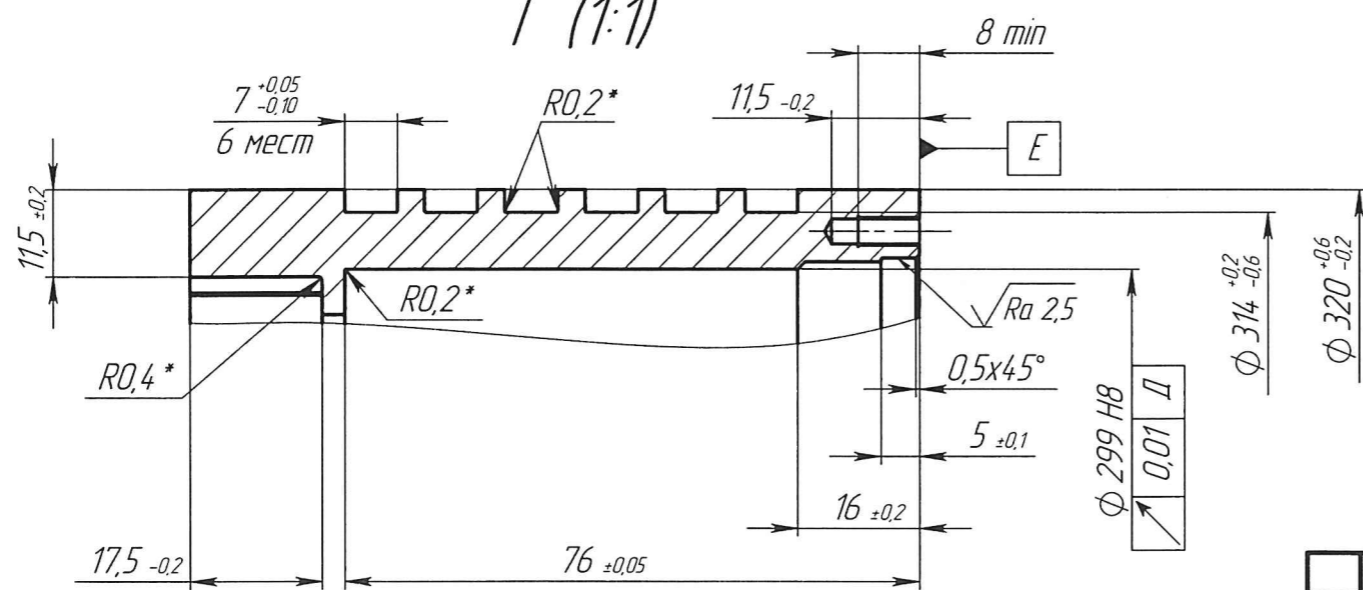
Б (1)



В-В (2)



Г (1:1)



Инв. № подл.	Подп. и дата
Изм. №	18.01.19
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата