



- 1 *Размеры обеспеч. инстр.
- 2 После предварительной механической обработки закалить и искусственно состарить по ПИ 1.2.255-83
- 3 Покрытие Ан.Окс.нхр
- 4 Неуказанные радиусы скруглений $R0,4^*$ мм.
- 5 Неуказанные предельные отклонения размеров по, формы и расположения поверхностей по ОСТ1 00022-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ефремов		16.01.19
Проб.		Пакоев		16.01.19
Н. контр.		Кечина		16.01.19
Утв.		Жмуров		16.01.19

РЦКД.11.04.10.00.003

Крышка задняя

Пруток АК6 КР
 ГОСТ 21488-97

Лит.	Масса	Масштаб
	0,4	1:2,5
Лист	Листов 1	
ООО «Экспериментальная мастерская НаукаСофт»		