



1. Твердость HRCз 63...65
2. Неуказанные предельные отклонения на линейные размеры: H12, h12, $\pm IT14/2$.
3. Неуказанные предельные отклонения на угловые размеры: $\pm 30'$.
4. Остаточная магнитная индукция на поверхности резца не должна превышать 0,5Тл
5. Маркировать электрографом шрифтом №5: номер чертежа.

12.010.253.10562							
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резец для обработки торцов ОГ по типу 2,4 (S св. 21,5мм)	Лит.	Масса	Масшт
Разраб.	Адамов						
Пров.					Лист	Листов 1	
ОТК				Сталь P18	ООО "СМ Деталь"		
Н. контр.							
Утв.							