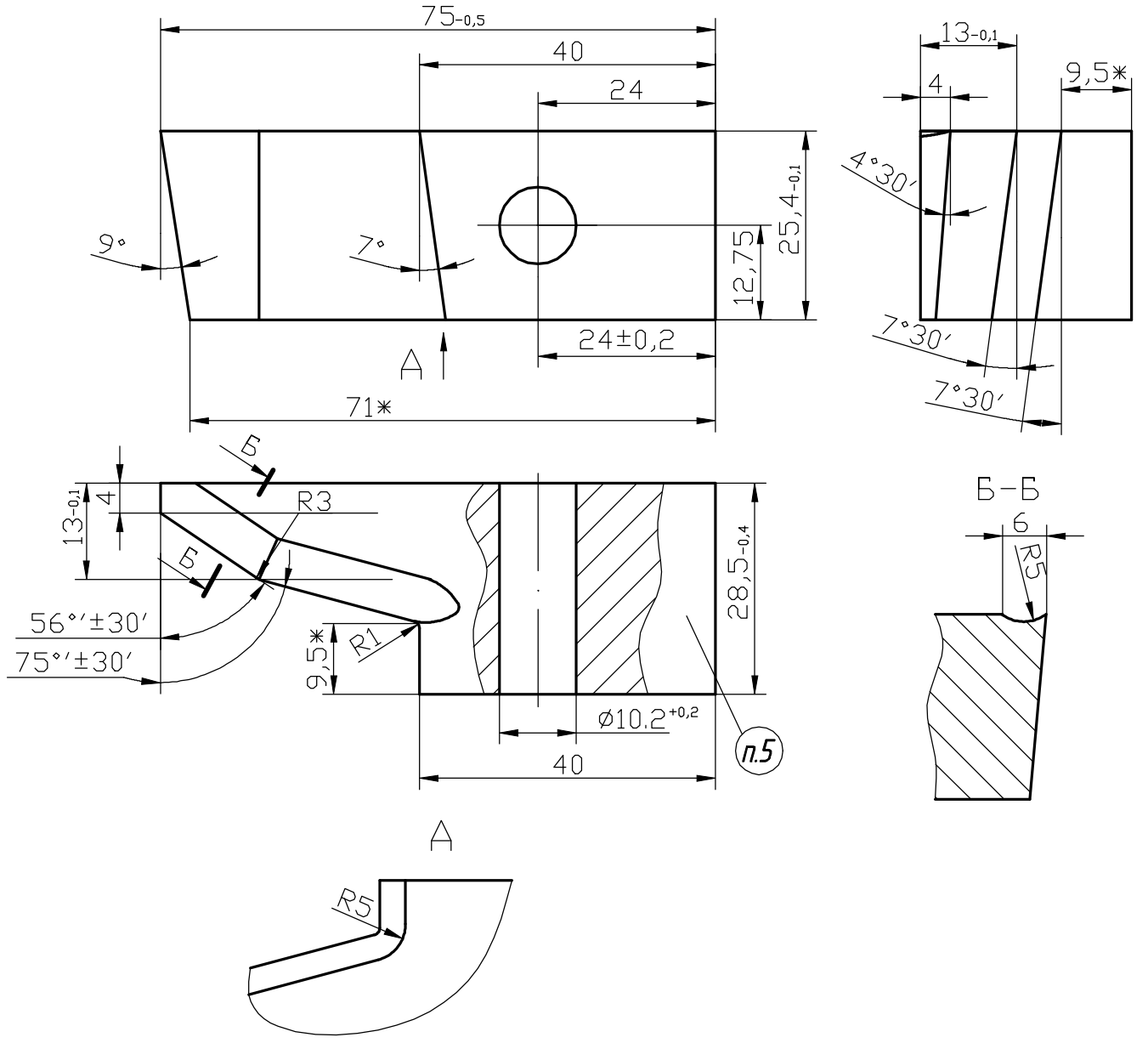
1,6



1. Твердость HRCэ 63...65
2. Неуказанные предельные отклонения на линейные размеры: H12, h12, ±IT14/2.
3. Неуказанные предельные отклонения на угловые размеры: ±30′..
4. Остаточная магнитная индукция на поверхности резца не должна превышать 0,5мТл
5. Маркировать электрографом шрифтом №5: номер чертежа.

					12.010.253.10561	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Резец для обработки торцов ОГ по типу 2,4 (S св. 15 до 19мм)	Лит. / Масса / Масшт
Разраб.		Адамов				
Пров.						Лист / Листов 1
Т. контр.						
Н. контр.					Сталь Р18	ООО "СМ Деталь"
Утв.						

Копировал

Формат А4