

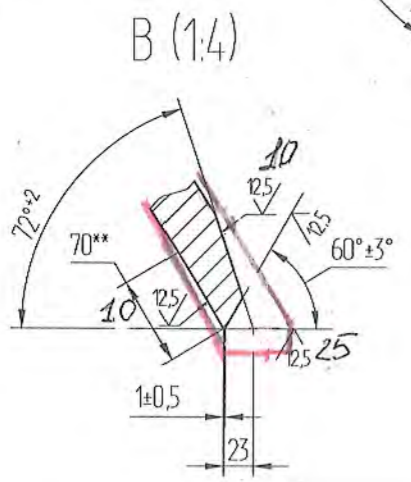
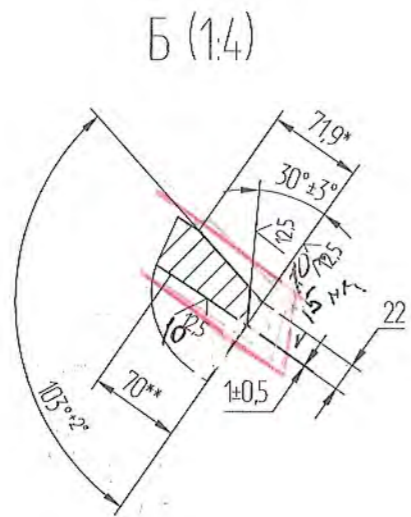
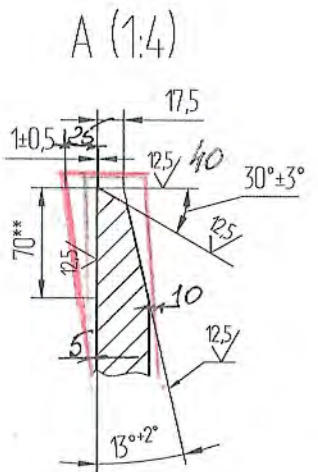
Отступить от отрезки
кольцевой привалки
на 25 мм ±10

Поверхность эллипсоида

Чертеж заготовки

1. Черный вес - 2420 кг
 2. Притупки на $H1/2$ даны по технологии ТУ
- Допуск на катетный притупок равен $1/2$ притупка

Вед. инженер-технолог ТУ: Жураев-
ОМЗ-АП.
Власов Г.С.



x, мм	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R, мм	1797,2	1788,9	1774,8	1755	1729,2	1697,1	1658,3	1612,5	1558,8	1496,7	1424,8

6. *Размеры для справок.
7. Неуказанные предельные отклонения по ГОСТ 30893.1-2002: H12, h12, ±IT12/2.
8. **Обработку по размеру выполнить для компенсации неточности изготовления отливки.

1. Отливка 2-й группы ГОСТ 977-88.
 2. Точность отливки 13-0-0-13 ГОСТ Р 53464-2009
 3. Формовочные уклоны выполнять по ГОСТ 3212-92.
 4. Для снятия внутренних напряжений отливку термообработать.
 5. Дефектные места отливок (раковины, трещины, сдвиги и т.д.) заваривать с предварительной разделкой мест до чистого металла. Без исправления допускаются раковины и неметаллические включения до 3 мм в поперечине и до 5 мм на глубину в количестве 3 штук на 25 см², но не лежащие в одном поперечном сечении.
- Пункт 7.7 Постановлением отливок не выполняются

Изд. № 131Д.51.11
Изд. № 131Д.51.11
Изд. № 131Д.51.11
Изд. № 131Д.51.11
Изд. № 131Д.51.11

				131Д.51.11				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Меренкова	Государева				1750	1:15	
Проб.	Меренкова					Листов	1	
Т.контр.								
И.контр.	Меренкова				25А ГОСТ 977-88			ФГУП "ЦАГИ"
Утв.	Меренкова							