

Рис.1

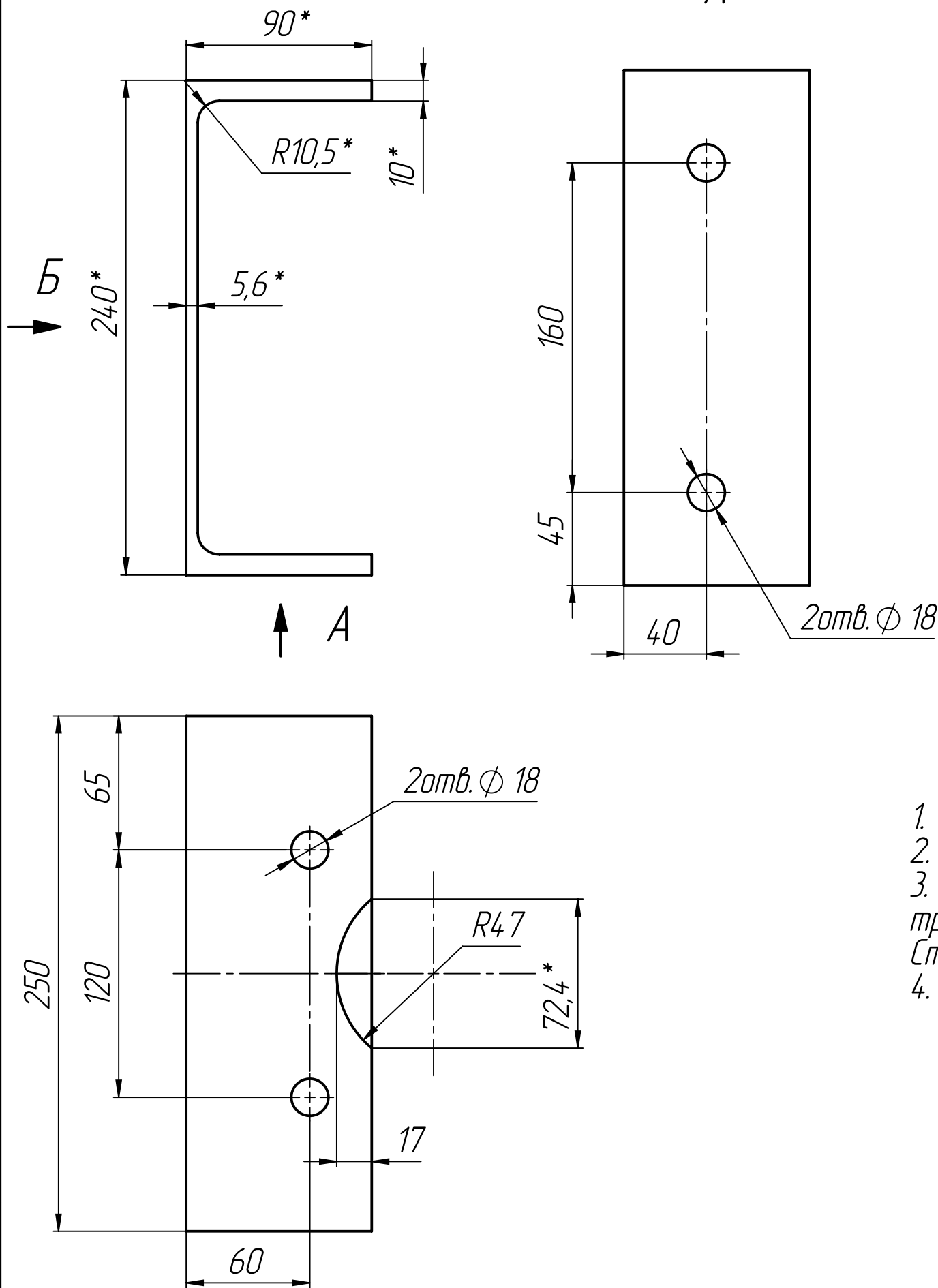
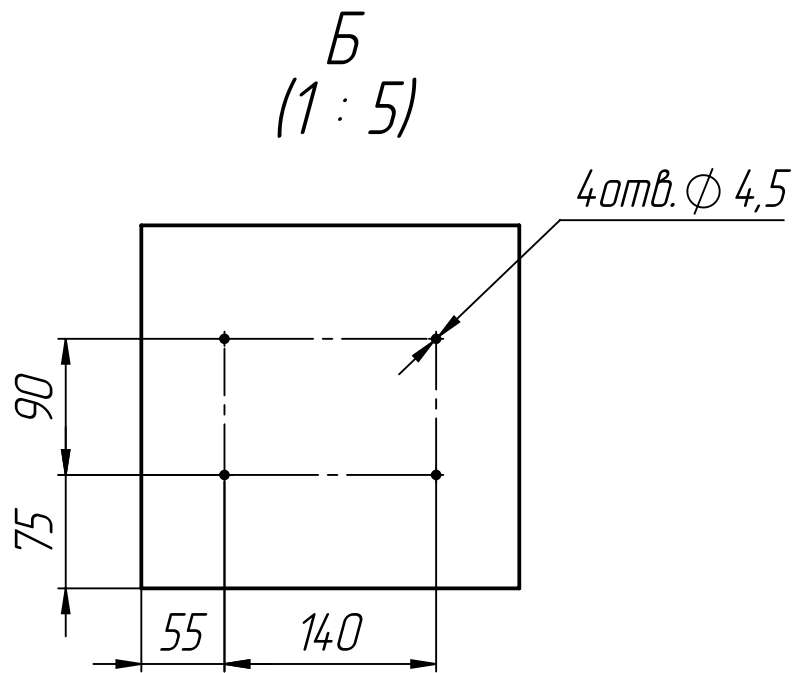


Рис.2
Остальное см. Рис.1



Обозначение	Рис.
ТТЭО-3.19.00.00.010	1
-01	2

- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по H14, h14, $\pm IT14/2$.
- Пов-ть изделия должна быть очищена обезжириванием, последующим травлением или струйно-абразивной обработкой, затем офлюсована. Степень очистки пов-ти от окалины и продуктов коррозии – 1 по ГОСТ 9.402-80.
- Покрывтие: Гор. Ц120-220.

					ТТЭО-3.19.00.00.010				
					Швеллер	Лит.		Масса	Масштаб
								5.91	1:2.5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Масленников							
Пров.		Боев							
Т. контр.		Попов				Лист 1		Листов 1	
					Швеллер 24П ГОСТ 8240-97	АО "Профотек"			
Н. контр.		Павлов							
Утв.		Крылов							