Наша компания заинтересована в регулярном получении услуг по механической:

1. Обработке концов валов шарико-винтовых передач (винтов)
2. Обработке  концов валов линейных направляющих  (гладких валов)

Более детально варианты обработки можно оценить в каталоге ШВП REXROTH, а также каталоге гладких валов INA (страница качестве примера номенклатуры прошу оценить выдержки из каталогов INA, REXROTH.

Для нас важно:

- наличие у Вас собственного парка станков и специалистов

- короткие сроки оказания услуги

В качестве примера номенклатуры прошу оценить техническое задание (примеры обработки концов валов), а также более детально можете оценить выдержки из каталогов INA, REXROTH.

Важно, валы и рельсы имеют поверхностный закаленный слой с твердостью до 60 HRC.

Допуск h6 – h7.

**С уважением,**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Медведь Константин Александрович**

**Руководитель отдела закупок**

**ООО "МОУШН ПРОДАКТС"**

**Россия, 192288, Санкт-Петербург,**

**Дунайский пр., д. 68, лит. А**

**E-mail:****medved\_ka@motion-products.ru**

**Тел: +7 812 3274201 (доб. 116)**

**WWW:**[**http://www.motion-products.ru**](http://www.motion-products.ru/)

1. **Техническое задание (принципиальные схемы)-по обработке концов винтов шарико-винтовых передач.**













**Техническое задание (принципиальные схемы по обработке гладких прецизионных валов)**

• Поверхностная закалка валов до 60HRC

• Допуск h6 (для сплошных валов), h7 (для полых валов)





