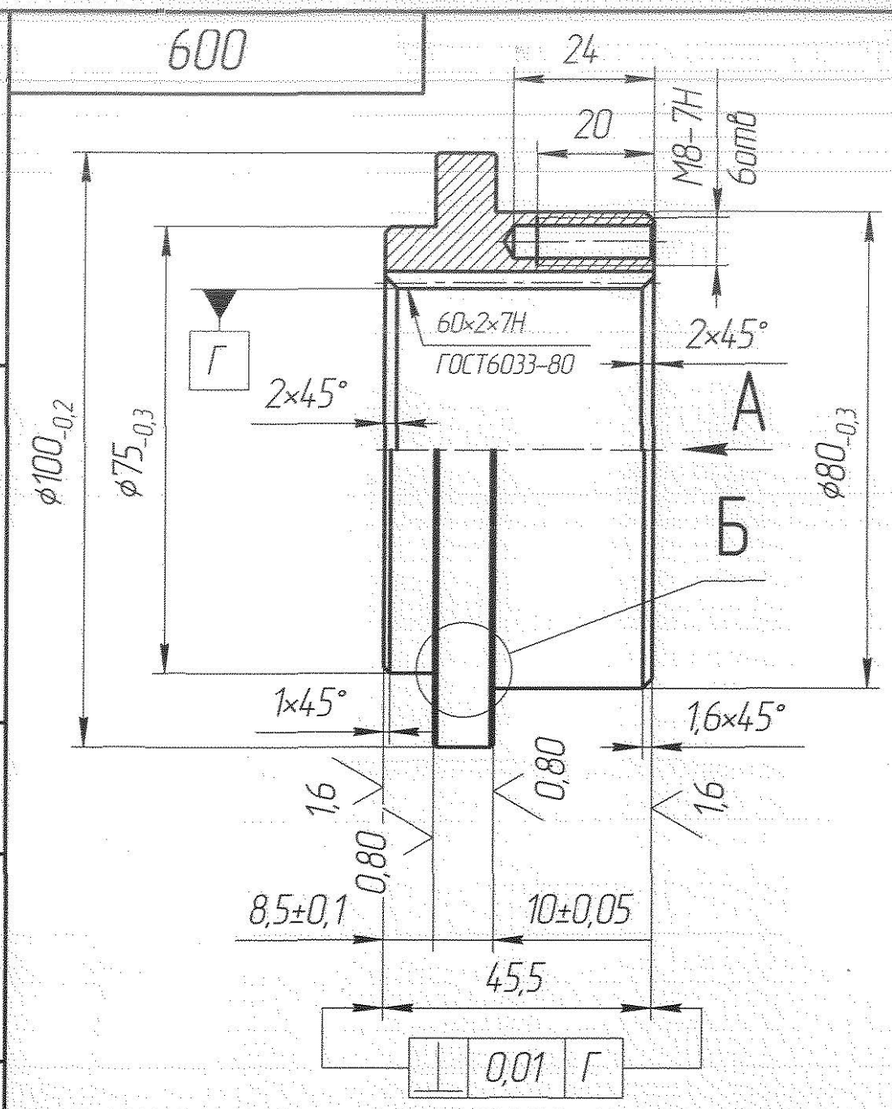
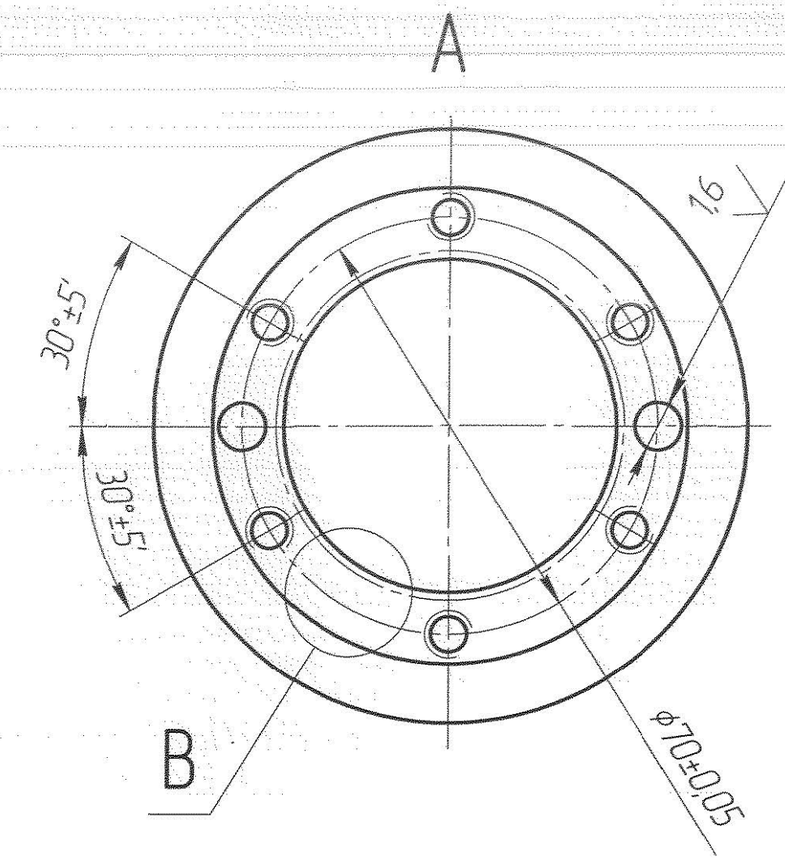
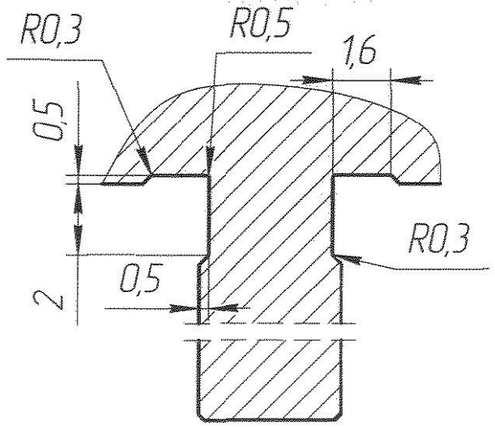
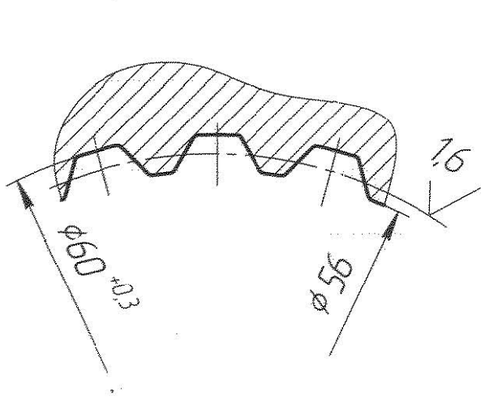




3,2

Условное обозначение втулки по ГОСТ 6033–80	60×2×7H	
Модуль	m	2
Число зубьев	z	28
Смещение исходного контура	xm	0,9
Диаметр ролика	Dм	3,5
Номинальный размер	Mi	52,74
Диаметр делительной окружности	d	56





1. 45...50 $HRC_э$ ② ③
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$, угловых размеров ± $\frac{AT16}{2}$.
3. Ось симметрии двух зубьев должна совпасть с осью отв. ϕ8H7.
4. Неуказанные фаски 0,6×45°.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

009

ВТУЛКА

Лит.	Масса	Масштаб
	0,3	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 40Х ① ГОСТ 4543-71

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.