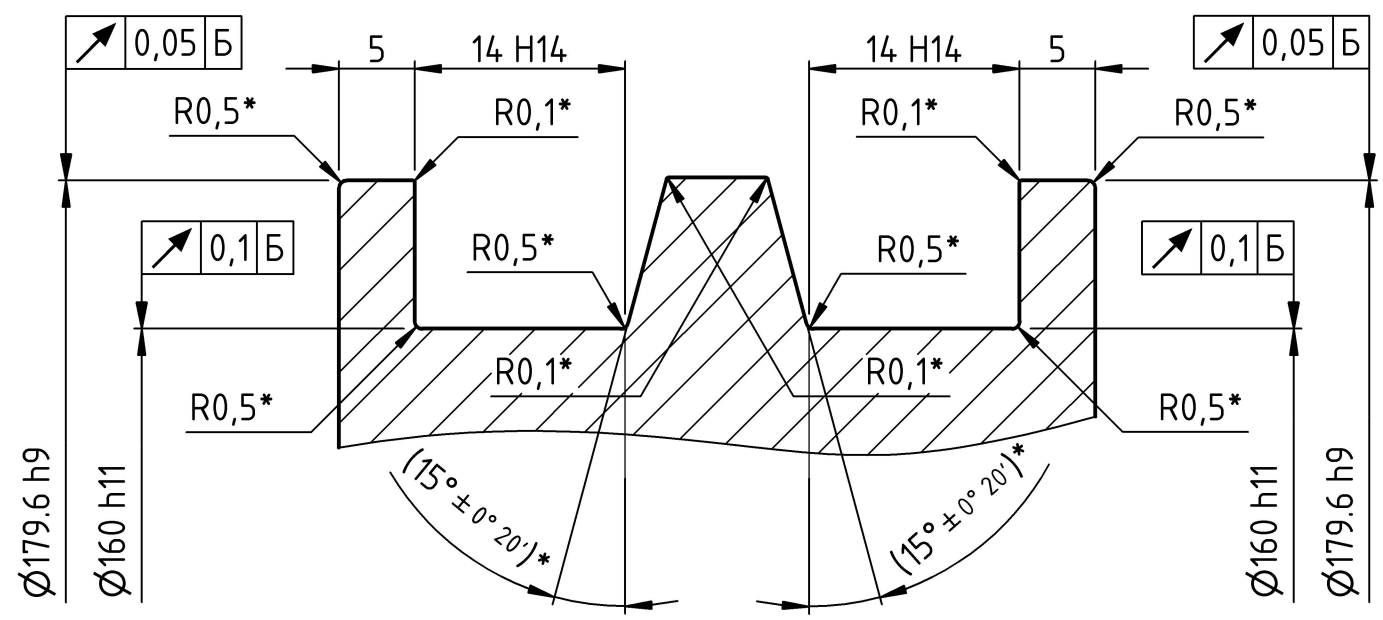


A (2:1)



1. 24...30 HRC.
2. Общие допуски по ГОСТ30893.2-2002-мк.
3. * Размер обеспечить инструментом.
4. Маркировать Ч и клеймить К в соответствии с ГОСТ2.314-68 на бирке.

				ТН/В.365287.127		
				Шток		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Задворнов				24.6	1:2
Пров.	Морыляк			Лист	Листов	1
Т. контр.	Пантюхин					
Нач.отд.						
Н. контр.	Никифоров					
Утв.	Мохотаев					

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.