



Rz40 (✓)

✓	0,025
---	-------

1. 59... 65НРС3.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, h14, + -IT¹⁴.
3. Буение поверхности А и поверхности Б на $\phi 65$ мм относительно поверхности В не более 0,03 мм каждая.
4. Трещины, плены, волосовины и другие дефекты не допускаются.
5. Рोलлик проверить на магнитном дефектоскопе.
6. Уровень контроля Б ГОСТ 21105-75.
6. Размагнитить.
7. В месте перехода радиуса Г к поверхности А допускается просвет до 0,3 мм при проверке радиуса шаблоном.
8. Сеглообразность поверхности А не допускается.
9. Допуск параллельности осей поверхности А и поверхности В 0,02 мм.

Роллик БМ-330204-1

Сталь ШХ-15 ГОСТ 801-78

$m=0,72$ кг