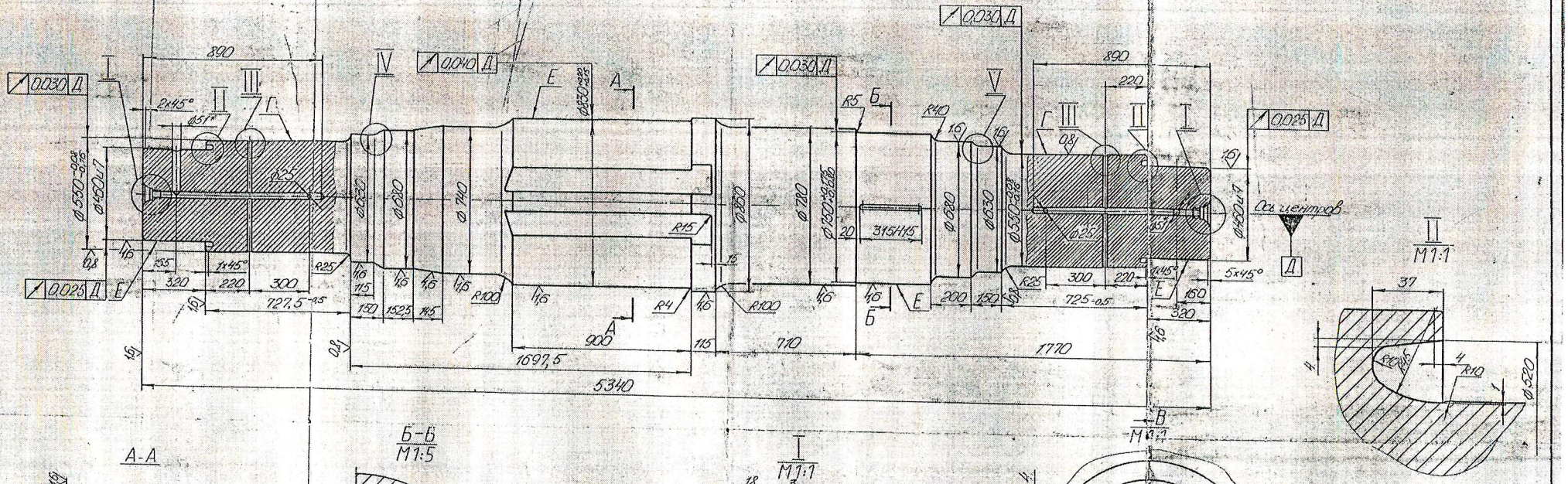

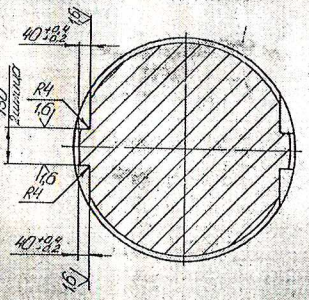

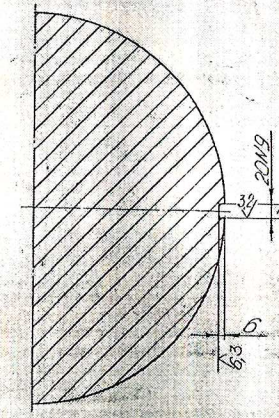

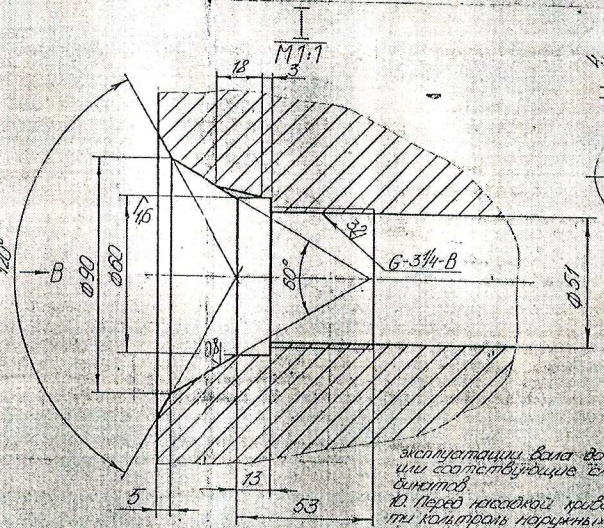

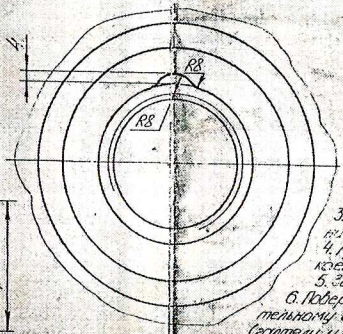

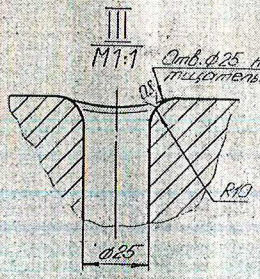

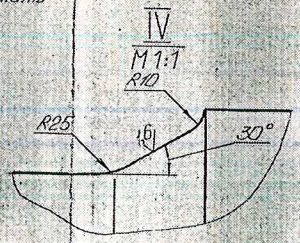

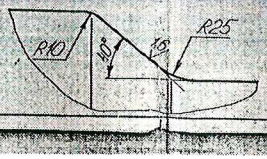

1. Гр. V - КП32 ГОСТ 8479-70. Сертификат № 7-2408 (г. Жданов).
2. На окончательно обработанном валу не допускаются трещины, гнилы, заковы, плены, ратовины, усадочная рыхлость, расслоения, механические повреждения, волосовины и видимые риски.
3. На сопряжениях и на расстоянии 5мм от них мелкие дефекты и их удаление не допускаются.
4. Провет между ободком и остальной допускается не более 1,5мм.
5. Закусенцы не допускаются, острые углы скруглить.
6. Поверхности литого вала подвергнуть тщательному осмотру. Наиболее ответственные места (сопряжения и сопрягаемые с ними поверхности, выходы отверстий для смазки) осматривать при помощи лупы четырехкратного увеличения.
7. Овальность, конусность и бочкообразность поверхностей Б и Г в пределах допуска.
8. Посадку, нагревую, кривошипа на вал производить после доверительного ограничения центр Ø400u7, по технологии, разработанной ВНИИТемаш и составления формуляра, удостоверяющего соответствие посадочных размеров, указанных на рабочих чертежах.
9. Перед насадкой кривошипов (до сверления отверстий) произвести ультразвуковой контроль. Особое внимание обратить на тщательность проверки центровой кривошипы, Ø480u7, и коренные шейки, Ø550-0,05 при обнаружении дефектов заключение о годности

эксплуатации вала дать ВНИИТемаш или соответствующие службы химкомбинатов.
10. Перед насадкой кривошипов произвести контроль наружных поверхностей центр методом цветной дефектоскопии.
11. Твердость поверхностей Г после поверхностного упрочнения 200...240 НВ.
12. НН4, ПН4, *ПД9.
13. * Отверстия сверлить после посадки кривошипов.

Примечание. Вал относится к газовому компрессору „2ШИК-1420". Чертеж переработан по основному чертежу № 01-01 (ВНИИТемаш) и заявки № 10-02, от цеха № 1.

						302°. 2880. 00. Мх	
Нач.цех	Кривоног				Вал коренной	Лит.	Масса	Масштаб
Гл.конст.	Кобзарь						кг	1:10
Пров.	Полякин					Лист	Листов 1
Разраб.	Сычков						
Н.контр.	Цыбин				Сталь 40 ГОСТ 4543-88	Проектно-технологический институт
Утв.	Чусовой					ГПИ «Азнефтехимпроект»

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата