

15. Допускается отсутствие фаски Ш.
16. Остальные технические требования на отливку по ТУ 3-469-87.
17. На участке  $L_1$  допускается увеличение диаметра отверстия до 0,2мм сверх допуска и шероховатость Ra20.
18. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 744P1-17.02.010/-01 и обеспечением требований п.9, 10, 11 и 12.  
Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно.
19. \*Размеры обеспечить инструментом.

Инв. № подл.	Подпись и дата				Инв. № дубл.	Подпись и дата				Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Инв. № подл.	Лист
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись		Дата	744P1-17.02.015							