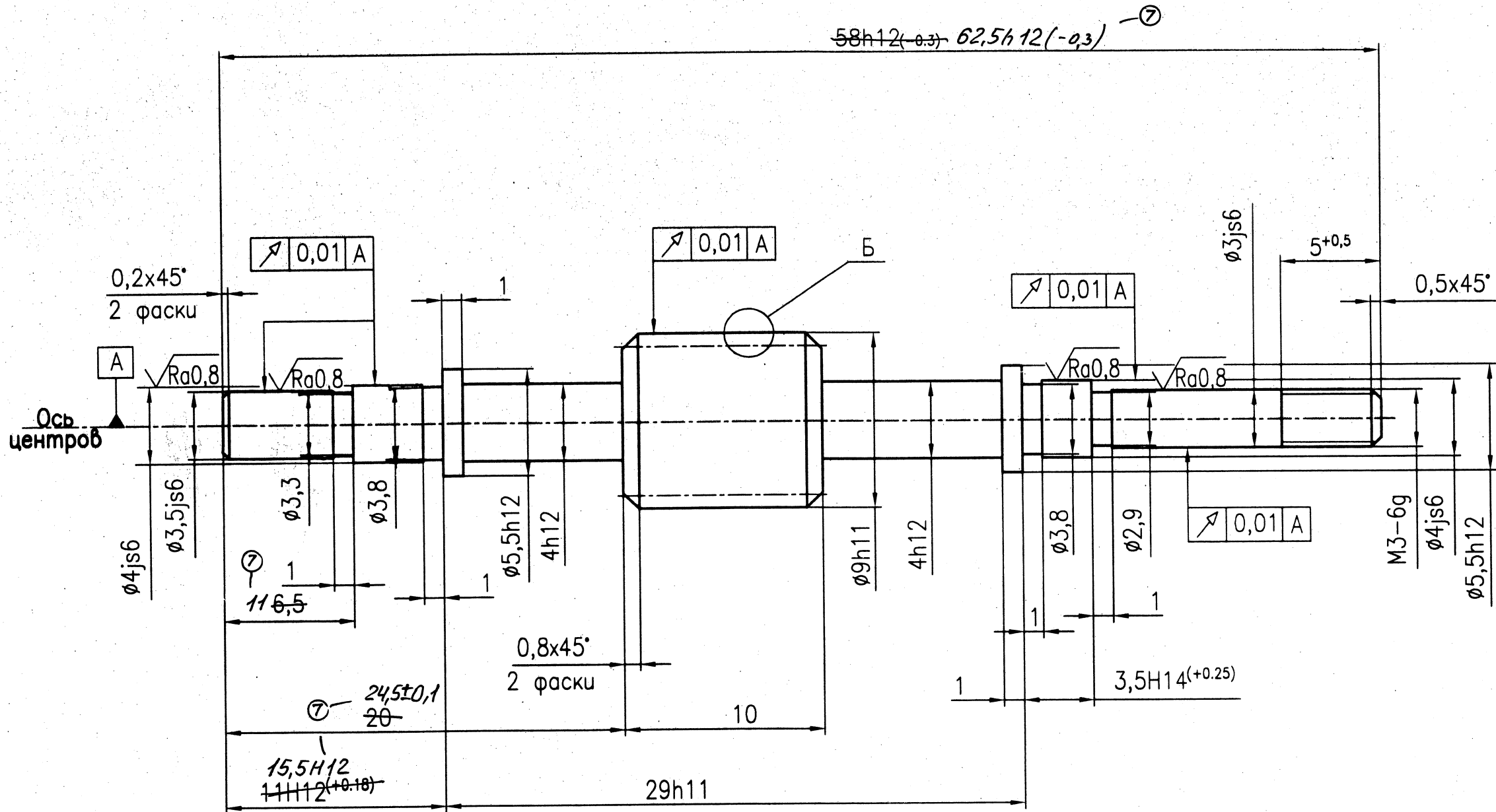


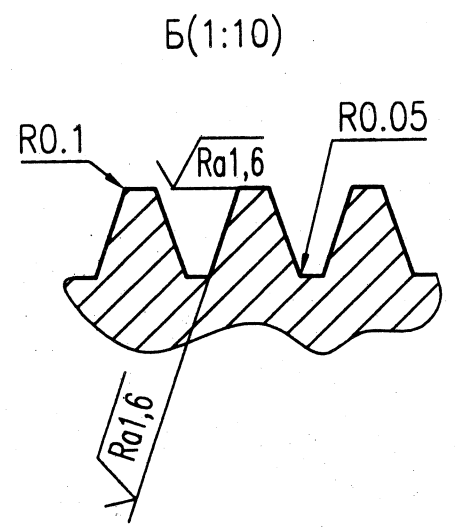
066'07'79-01

$\sqrt{Rz20}$ (✓)



Модуль осевой	m_x	0,5
Число зубьев	Z_1	1
Вид червяка	-	ZA
Делительный угол подъема	γ	3'35'
Направление линии витка	-	Правое
Исходный червяк		ГОСТ 20184-81
Степень точности по ГОСТ 9774-81	-	8-F
Размер по проволочкам	M	9,244 _{-0,045}
Диаметр измерительных проволочек	D	0,866
Допуск на радиальное биение витка	Fr	0,02
Предельные отклонения осевого шага	F _{px}	±0,012
Допуск на накопленную погрешность	F _{pxk}	0,018
Предельные отклонения половины угла профиля	F α	±30'
Делительный диаметр	d_1	8
Ход витка	P _{Z1}	1,57
Высота витка	h	1,12

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: $H14, h14, \pm \frac{t_2}{2}$.
2. Покрытие: Хим.Окс.хр.прм.
3. Маркировать обозначение и порядковый номер на бирке.



Утверждено
06 АЕК 2018

7	-	Ю-440-17	Се	22.08.17
6	Зам	Ю-494-08	Волор	19.09.08
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
		Разраб.	Румянцев	08.08
		Проверил	Мовшович	06.08
		Т.контр.	Корвский	06.08
		Н.контр.	Даниленко	07.08
		Утвердил	Мовшович	06.08

Ю-67.70.990			
Червяк	Лист	Масса	Масштаб
		0,01	4:1
Сталь 50 ГОСТ 1050-88	Лист	Листов 1	

Перв. примен.
Справ. №
08.07.08
1349 Б
Мин. завод 134572