

6010271-352-01

$\sqrt{Ra6,3}$ (✓)

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

40±0,5

$\sqrt{Ra3,2}$

200⁺⁵

450⁺¹⁰₋₂₀

max 30
для маркировки

п.1

Обозначение марок стали	
Шифр	Марка стали
1	08X15H4ДМЛ
2	06X15H4ДМЛ
3	06X12H3ДЛ
4	08X14HДЛ
5	СА-6NM

1. Маркировать на полосе шириной не более 30 мм вдоль торца: номер чертежа, марку стали, номер плавки, порядковый номер, клеймо ОТК.
2. РГ 100% планки. EN 17636.
Дополнительно: фиксации подлежат дефекты от 1 мм.
3. УЗК 100% планки. EN 17640, приемка по ИСО 11666 уровень 2.
4. Допускается исполнение толщины: 30мм, 20мм, 15мм.
5. Допускается изготовление из листа.

				6010271-352-01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заготовка планки для КСС	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Андреев	<i>[Signature]</i>	23.09.16			30	1:1
Пров.		Константинов	<i>[Signature]</i>	23.09.16		Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Филиппов	<i>[Signature]</i>	23.09.16				

Копировал

Формат А3