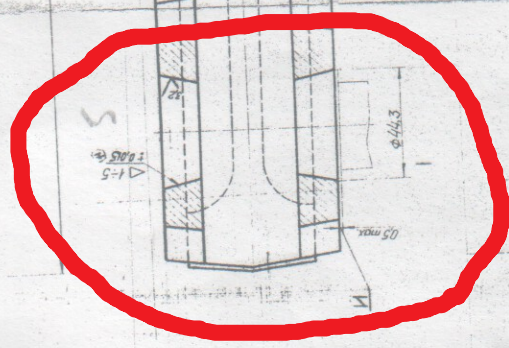
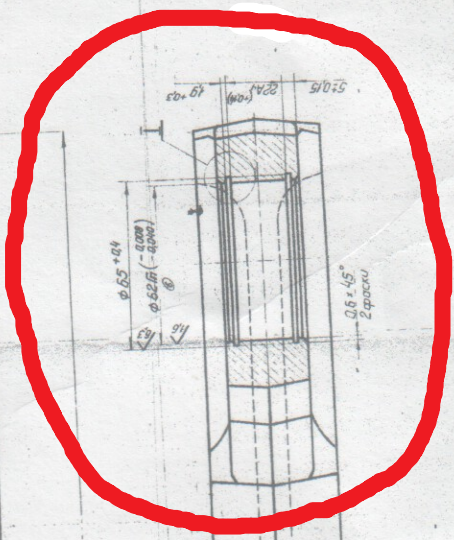
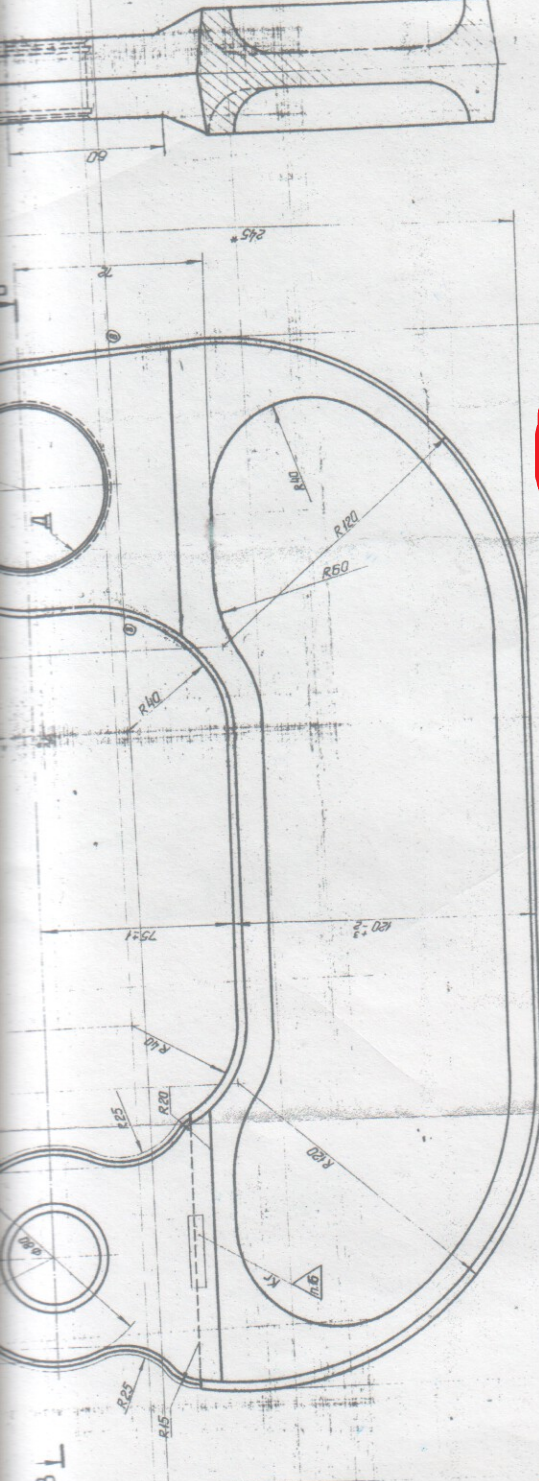
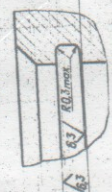


- 8. Допускается смещение по  $M$  не более 2мм.
- 9. Сечение не обработано
- 10. Профиля отклонения от
- 11. Несоосность конических от
- 12. Несимметричность поверхности
- 13. Несимметричность не более
- 14. Несосность конических от
- 15. Несимметричность поверхности
- 16. Допускается смещение по  $M$  не более 2мм.
- 17. Внутреннее - обработка
- 18. Внутреннее - обработка
- 19. Внутреннее - обработка
- 20. Внутреннее - обработка



№	Размер и поле допуска	Размер и поле допуска
1	±0.017	±0.017
2	±0.017	±0.017
3	±0.017	±0.017



№	Размер и поле допуска	Размер и поле допуска
1	±0.017	±0.017
2	±0.017	±0.017
3	±0.017	±0.017
4	±0.017	±0.017
5	±0.017	±0.017
6	±0.017	±0.017
7	±0.017	±0.017
8	±0.017	±0.017
9	±0.017	±0.017
10	±0.017	±0.017
11	±0.017	±0.017
12	±0.017	±0.017
13	±0.017	±0.017
14	±0.017	±0.017
15	±0.017	±0.017
16	±0.017	±0.017
17	±0.017	±0.017
18	±0.017	±0.017
19	±0.017	±0.017
20	±0.017	±0.017

Сервис

Стандарт 35  
ГОСТ 12517-79