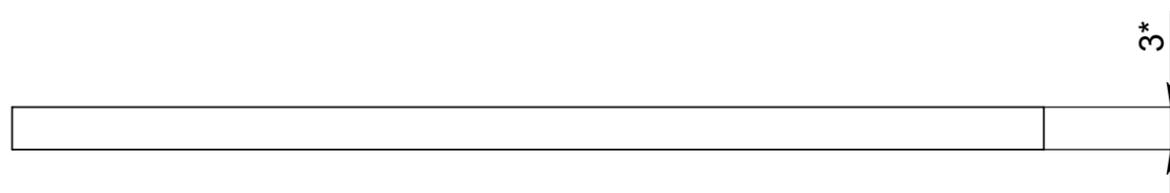
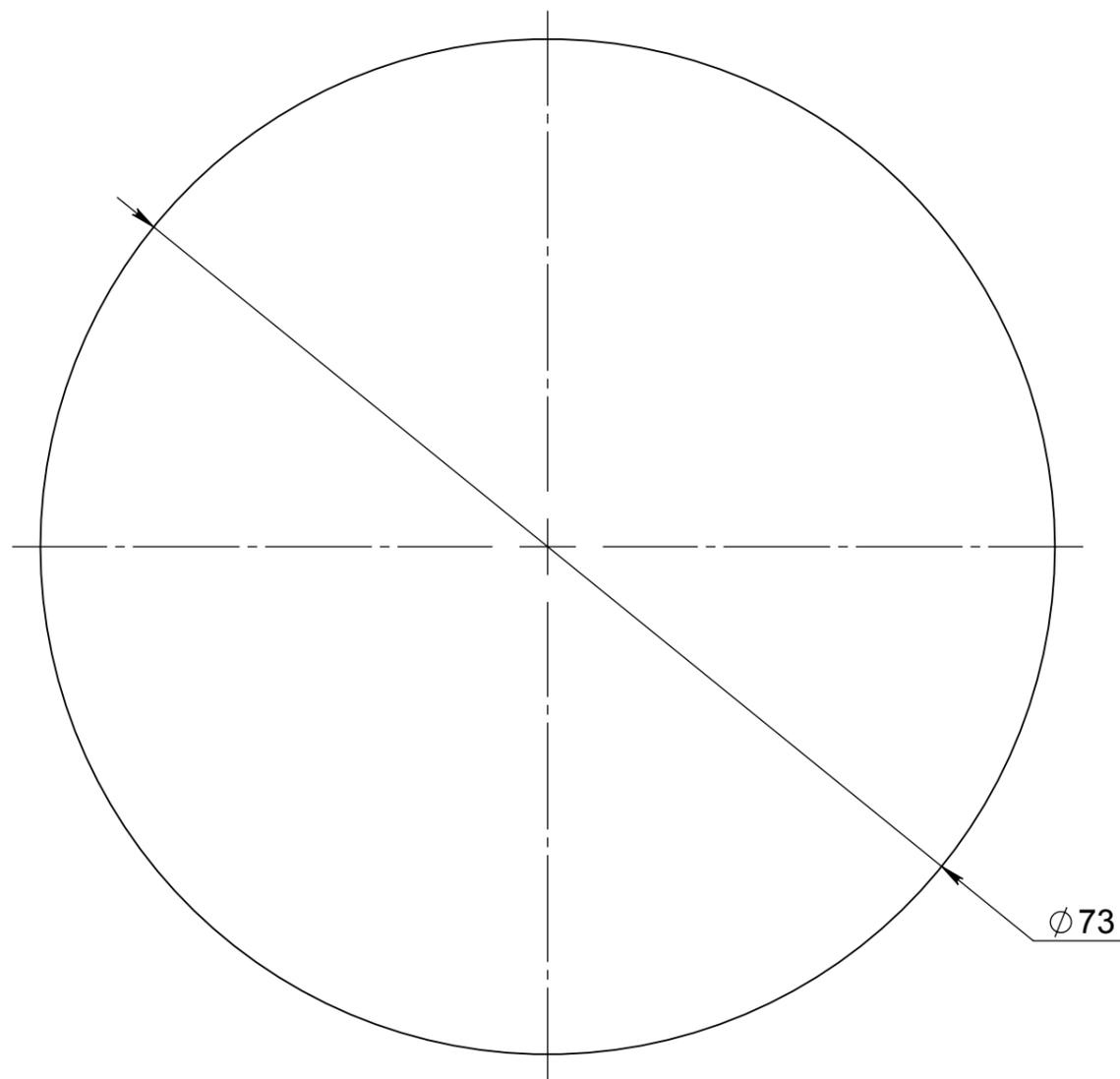


1. Приварить дно заподлицо к трубе в 4 точках.
2. Зашлифовать лицевую сторону стакана.

ПО УМОЛЧАНИЮ: РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ШЕРОХОВАТОСТЬ: ДОПУСКИ: ЛИНЕЙНЫЕ: УГЛОВЫЕ:		ОБРАБОТКА:		СГЛАДИТЬ ЗАУСЕНЦЫ И ОСТРЫЕ КРОМКИ		НЕ МАСШТАБИРОВАТЬ ЧЕРТЕЖ		РЕДАКЦИЯ	
						НАЗВАНИЕ:			
						Стакан d80x50 мм			
				МАТЕРИАЛ:		ЧЕРТЕЖ №:		A3	
				МАССА:		МАСШТАБ: 1:1		ЛИСТ 1 ИЗ 3	



- 1.*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н12, н12, IT12/2.
3. Острые кромки притупить, заусенцы не допускаются.

ПО УМОЛЧАНИЮ: РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ШЕРОХОВАТОСТЬ: ДОПУСКИ: ЛИНЕЙНЫЕ: УГЛОВЫЕ:			ОБРАБОТКА:			СГЛАДИТЬ ЗАУСЕНЦЫ И ОСТРЫЕ КРОМКИ		НЕ МАСШТАБИРОВАТЬ ЧЕРТЕЖ		РЕДАКЦИЯ	
										НАЗВАНИЕ:	
										ДНО	
						МАТЕРИАЛ: Ст3 Толщина 3 мм		ЧЕРТЕЖ №:		А3	
						МАССА:		МАСШТАБ: 2:1		ЛИСТ 3 ИЗ 3	