

MK94.11.911-01-02

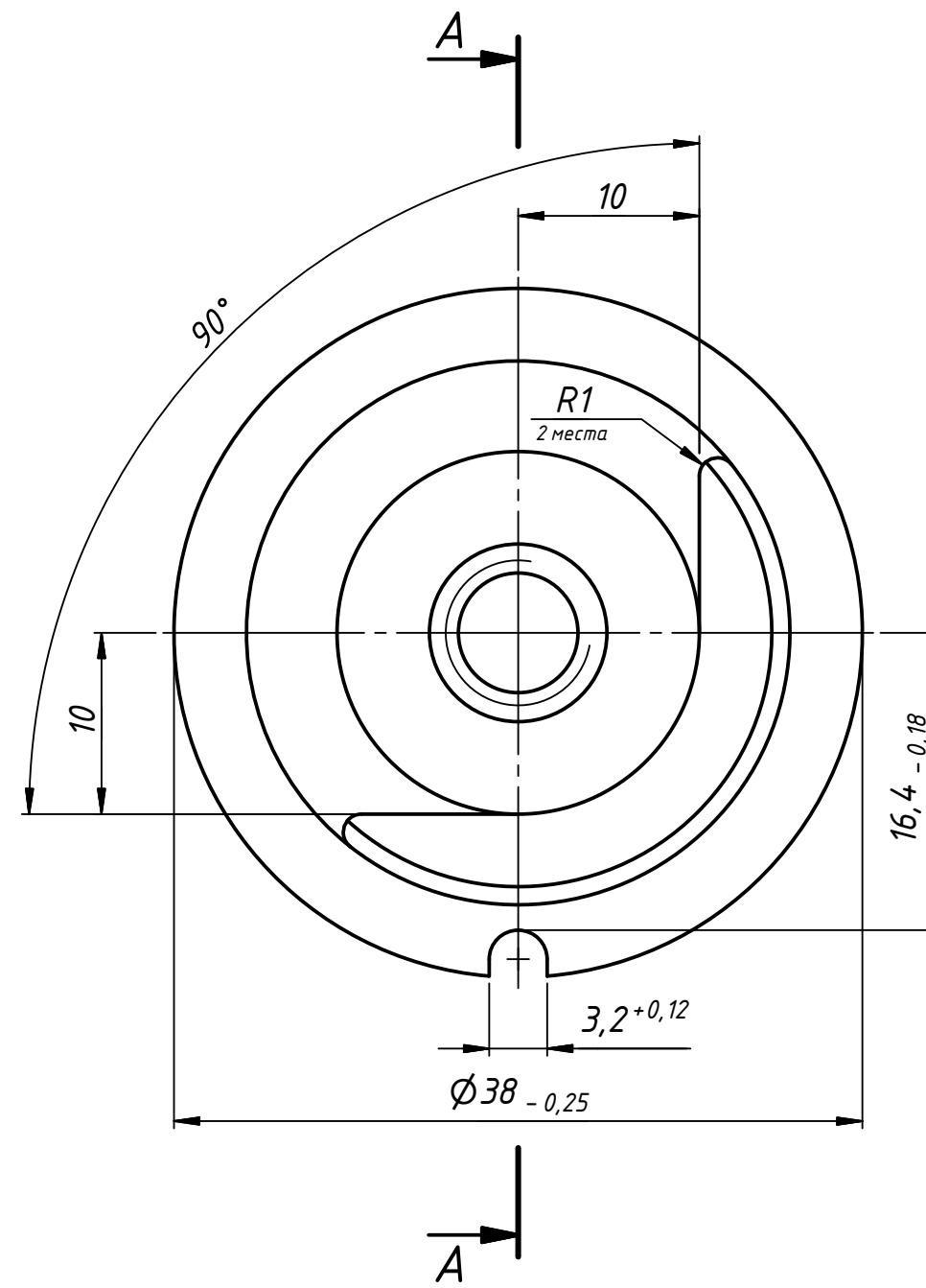
Перв. примен.

CnpaB. №

Подн. у дата

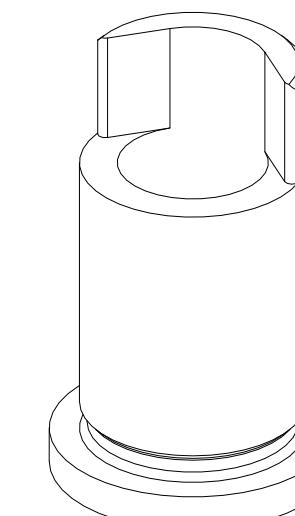
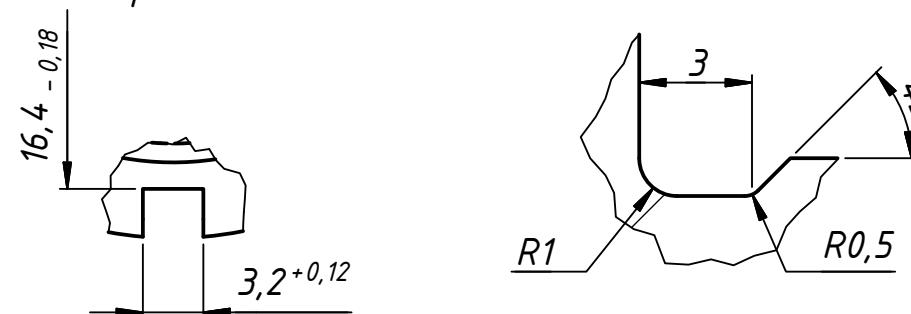
Б30М.

118. № подл.



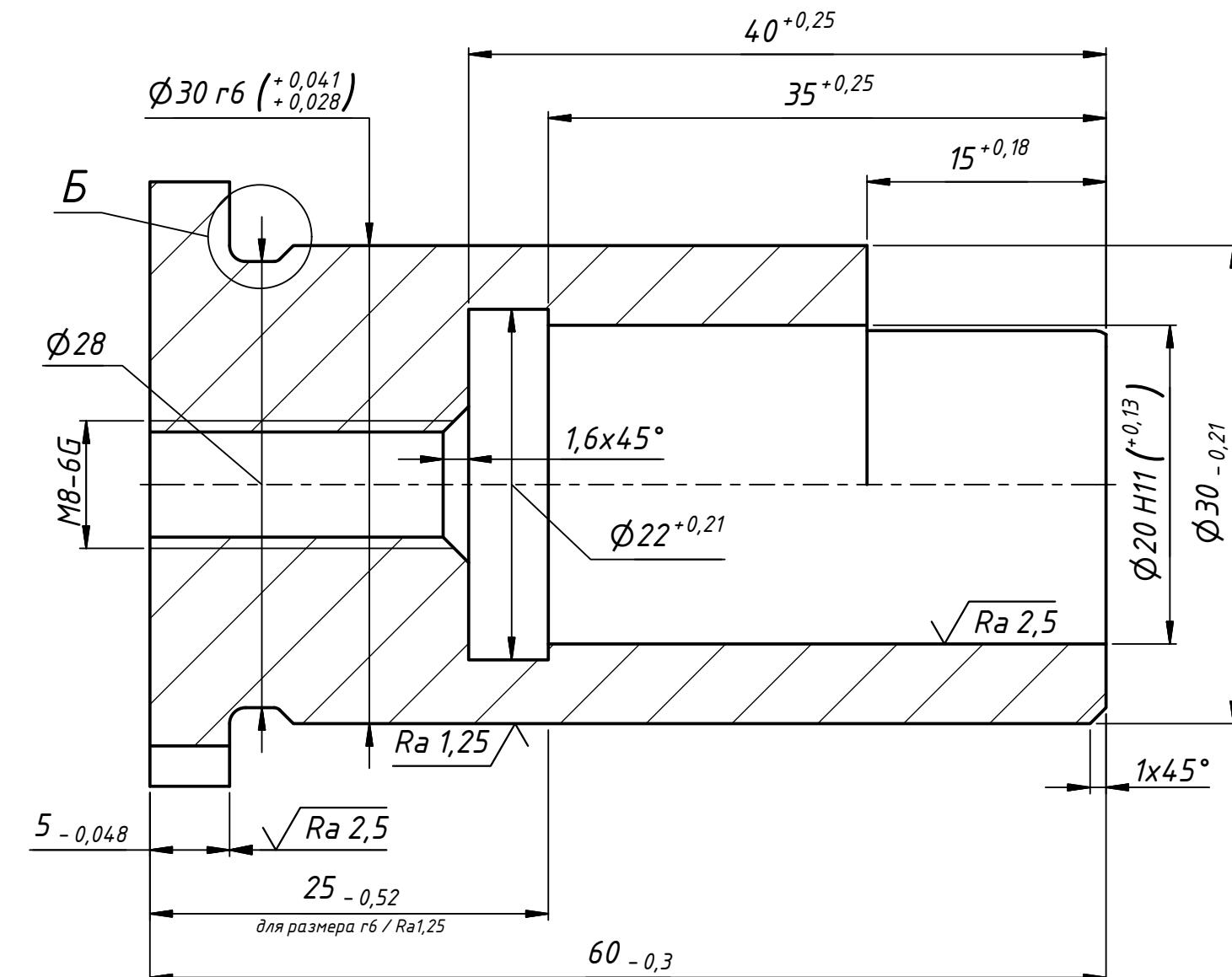
Место под штифт (2,5 : 1)

B(5:1)



A-A (2,5 : 1)

$\sqrt{Rz\ 20}$ (✓)



1. 32...36 HRC
 2. Т.Т. по МЖ.25000.00021
 3. Материал: допускается использовать сталь У10А ГОСТ 1435-99
 4. Покрытие: Хим. Окс. прм
 5. Размеры и шероховатость указаны после покрытия

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Старшов						
Пров.	Мучипов						
Т. контр.							
Нач.отд.							
Н. контр.							
Чтвр.							