



Условные обозначения	
Вал по ГОСТ 1139-58	Диаметр 140
Число зубьев	Z 40

1. Р. IV кр 68, 79 0300, 056-79.
2. Поверхности Г и Д шлифовать НД3.05 НВ 650, 79 0341, 081-79. Остальные поверхности шлифовать.
3. Неказанные предельные отклонения размеров: Н14, Н19, ±174.

№	Датум	Исполнитель	Проверенный	Содержание
1	02.03.80	М.М.М.	В.В.В.	Создание
2	02.03.80	М.М.М.	В.В.В.	Изменение
3	02.03.80	М.М.М.	В.В.В.	Изменение

Материал: Сталь 25Х1МФ 20072-74

1261258

63/√(N)