



Примечание.

1. Металлоконструкция сварная. Сварку производить по контуру примыкания деталей по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварочные швы сгладить, острые кромки притупить.
3. * Размер для справок

					ИМ-1776-В2-00.00.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бобина для обрешиненного корда	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.							111,3	1:5
Пров.						Лист	Листов	
Т.контр.								
Нач. отд.								
Н.контр.								
Утв.								