

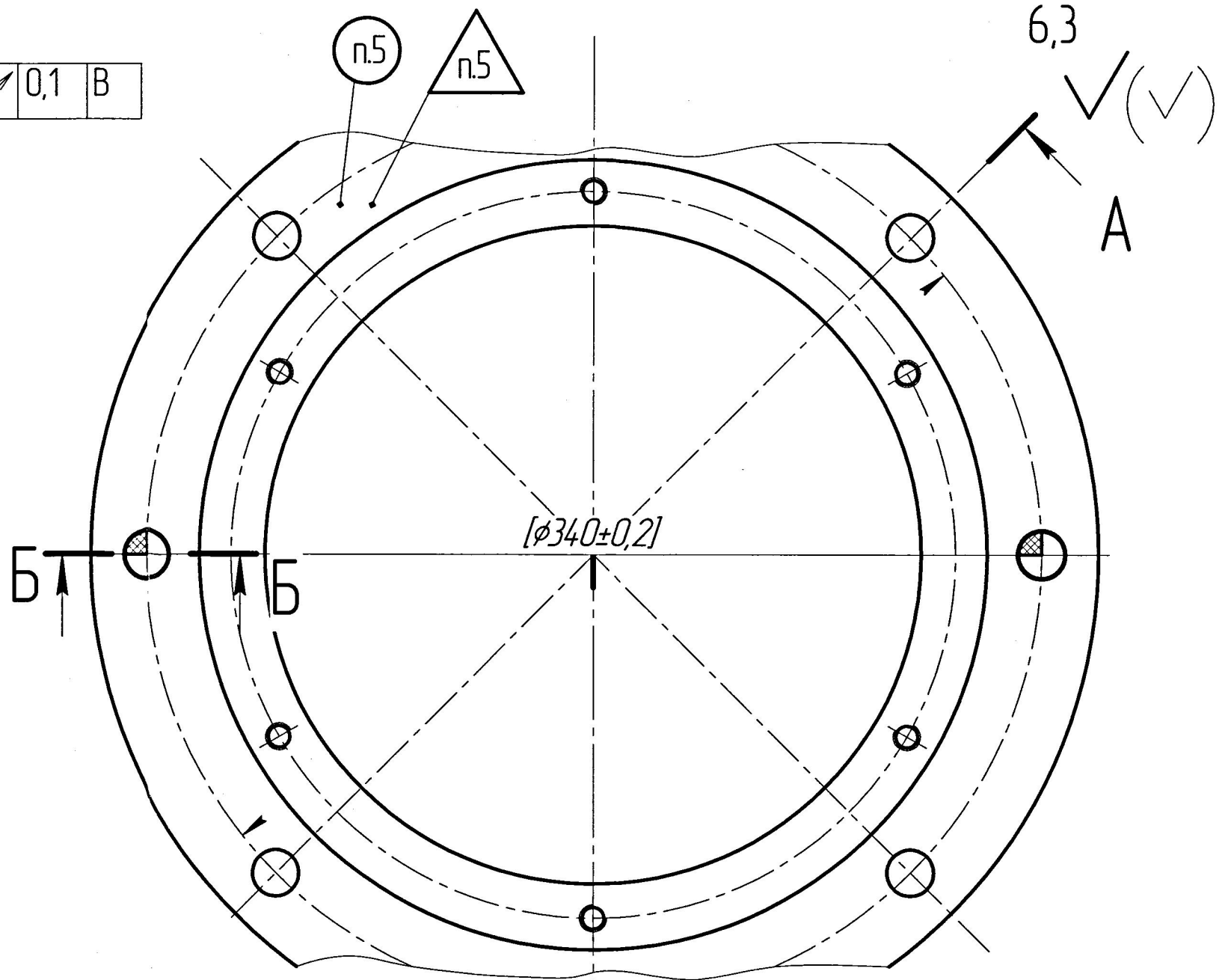
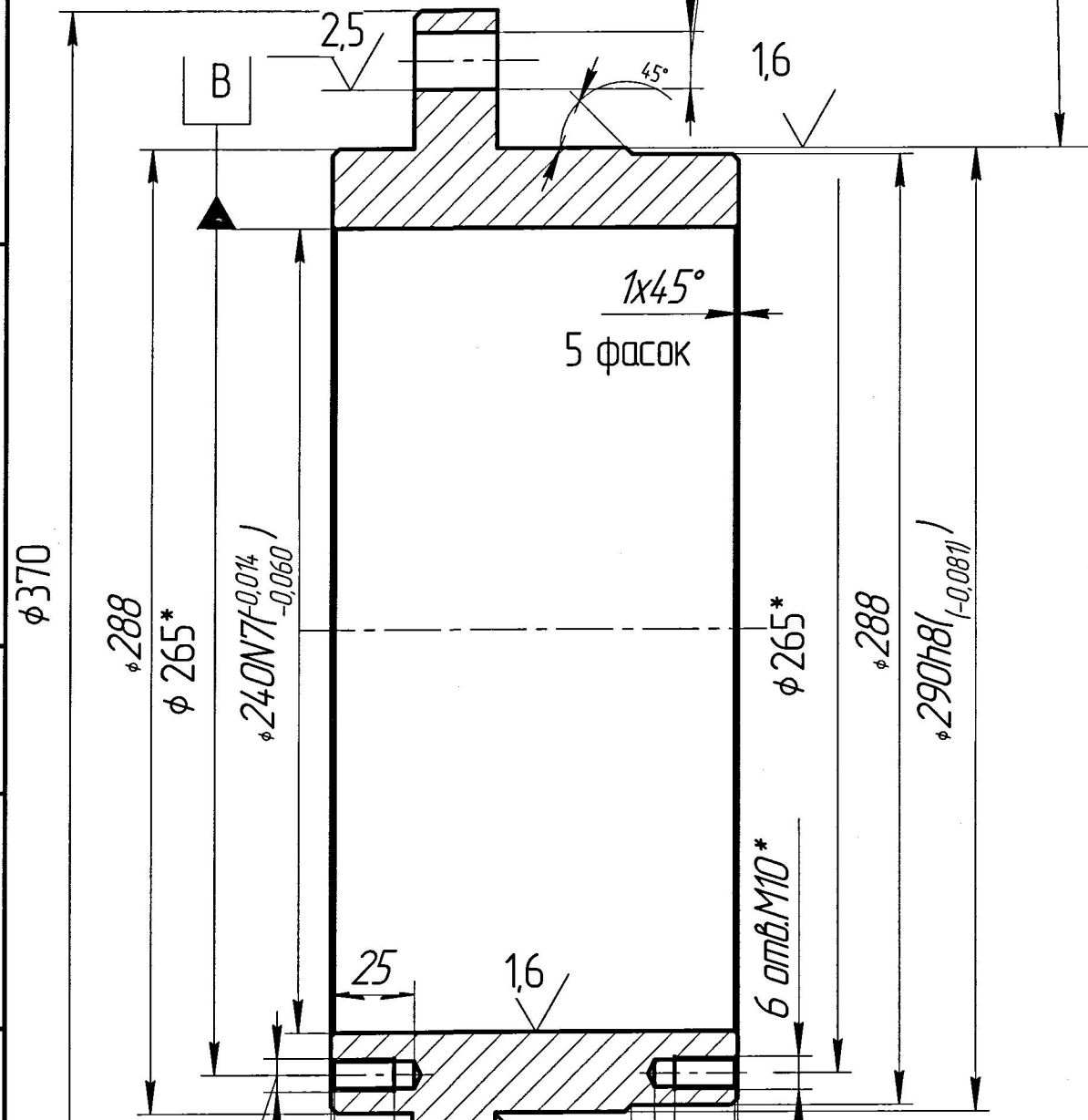
TK65.14.10.00.023

[6 отв. $\phi 17H7^{+0,018}$]

0,1 B

6,3
A

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Инв. № подл.
Взам. инв. №
Подп. и дата



6 отв. M10*

Б-Б

$\phi 17$
2 отв

1x45°
8 фасок

1. 212...248 НВ
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемой дет. ТК65.14.10.00.010
- 3.*Согласовать с сопрягаемой дет. ТК65.14.10.00.013
4. H14; h14; $\pm \frac{12}{2}$
5. Клеймить и маркировать по ТУ на изделия

TK65.14.10.00.023

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Степук		21.13
Проб.	Свидан		21.13
Т.контр.			
Н.контр.	Тягло	Котел	01.13
Утв.			

Стакан

Сталь 45 ГОСТ1050-88

Лист	Масса	Масштаб
	26	1:2
Лист	Листов 1	

Копировал

Формат А3