

Ось РУ1Ш-957-Г-230,5 ГОСТ 4835-2013 после полученной обработки
черт. 875.16.001 М 1:2

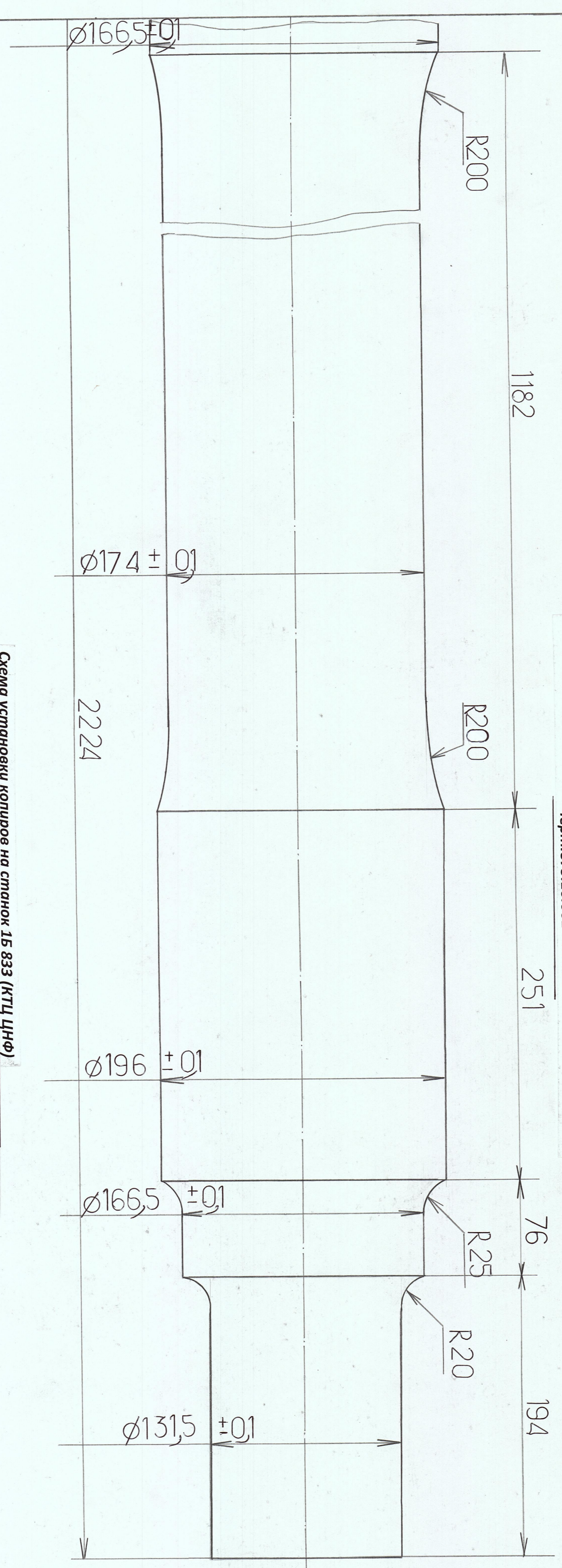
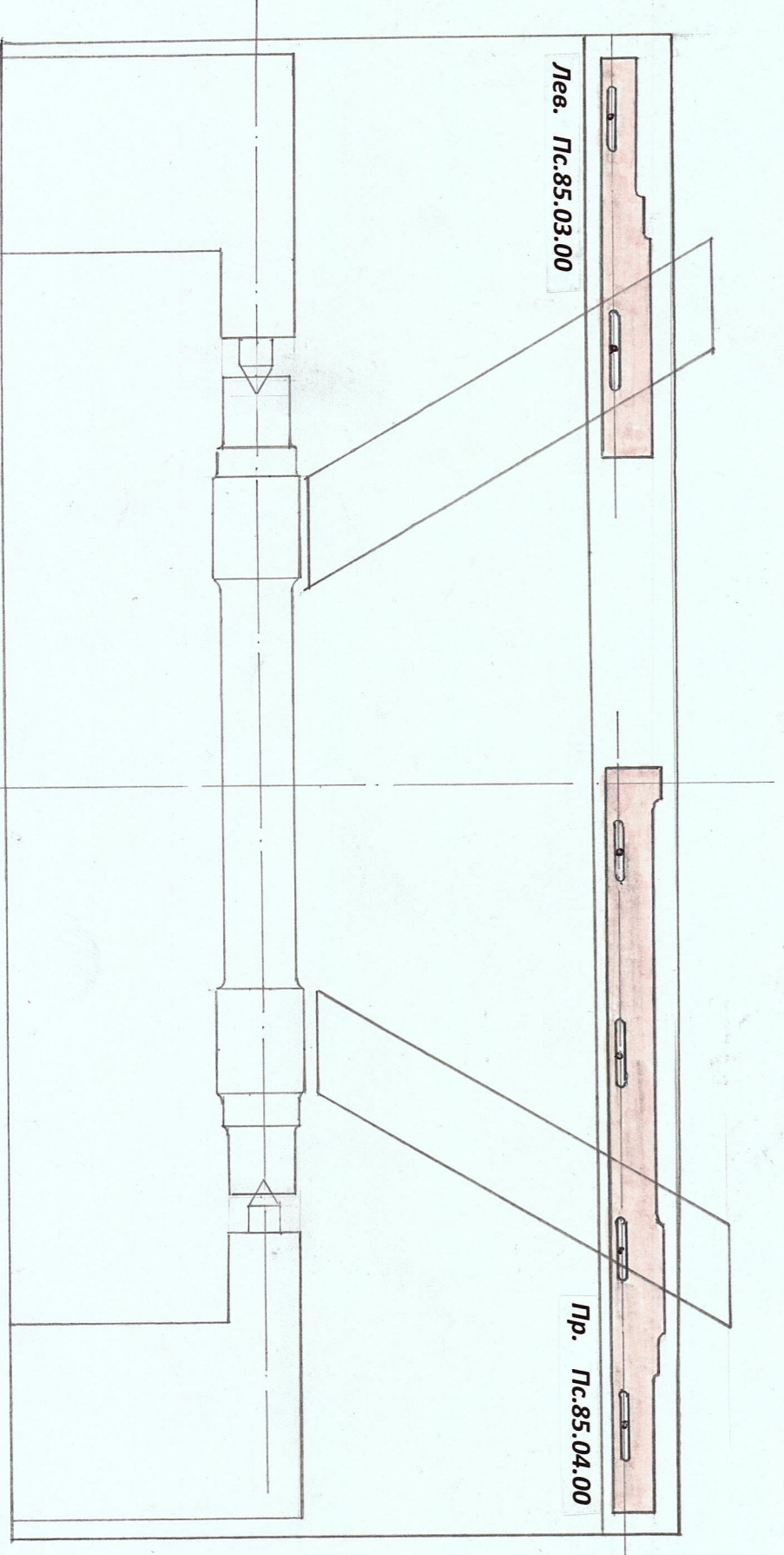


Схема установки копиров на станок 1Б 833 (КТД ЦНФ)



1. Изготовить 2-е штуки. Правую по данному чертежу Пс.85.04.00 и левую по чертежу Пс.85.03.00.
2. Острые кройки притупить фаской 0,5x45°.
3. Термообработка НРС 42...51.
4. Ржавчина, протечки, ржавины, сколы недопустимы.
5. Маркировка: 5.1. Копир полученной обработки.
5.2. Ось РУ1Ш-957-Г-230,5 ГОСТ 4835-2013
5.3. Станок 1Б 833 (КТД ЦНФ)
5.4. черт. Пс.85.04.00 правый
6. Надписи нанести электрографом.
7. Свободные размеры по 114, 114, 114/2.

Согласовано:
Начальник КТД
М.А. Шатов
2018г.

№	Имя	Подпись	Дата	Статус
1	М.А. Шатов	<i>(подпись)</i>	2018	1:2
2	Копир			
3	Копир			
4	Копир			
5	Копир			
6	Копир			
7	Копир			
8	Копир			
9	Копир			
10	Копир			

Пс.85.04.00 (правый)
Копир (правый) полученной обработки оси РУ1Ш-957-Г-230,5 ГОСТ 4835-2013 на токарно-копировальный станок 1Б 833 (КТД ЦНФ)
Сталь 45 ГОСТ 1050-88