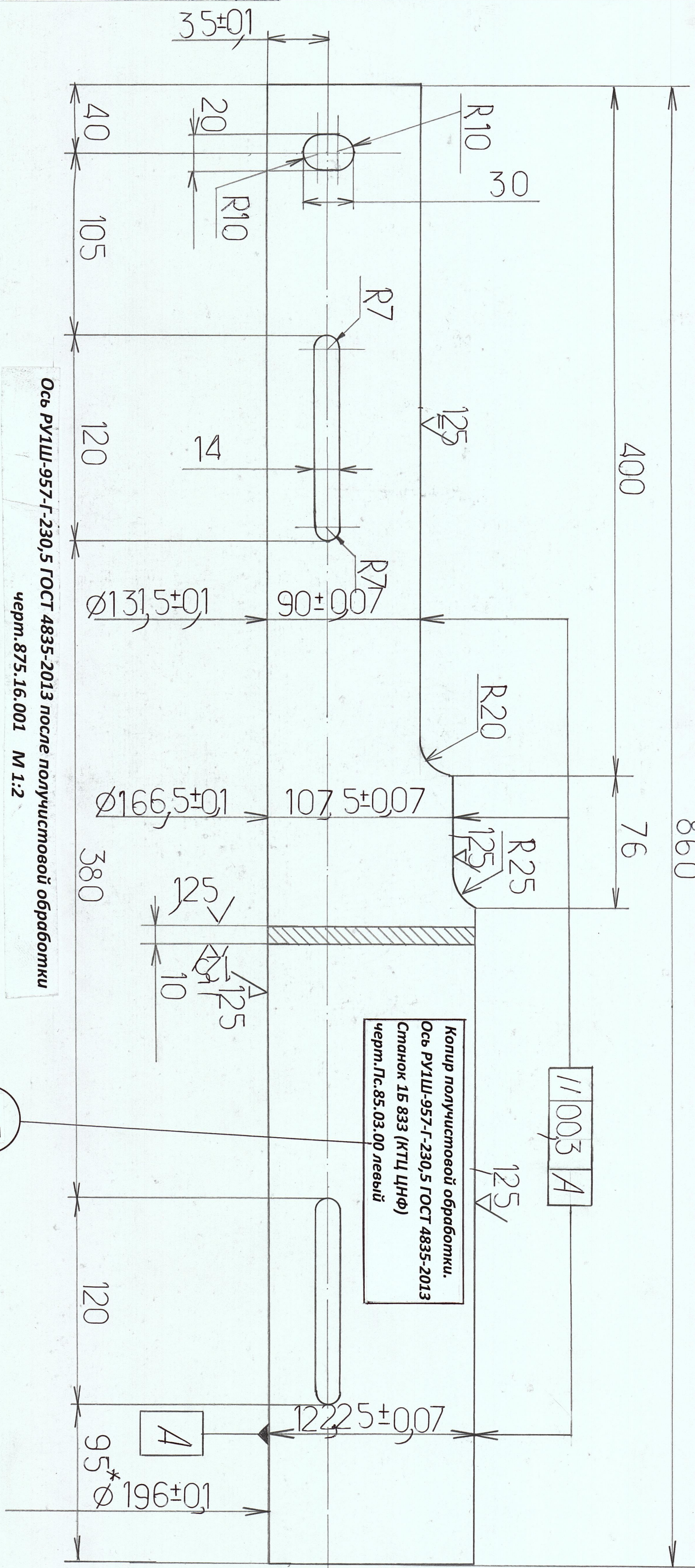


(Правый)
00.Э0.58.ЭЦ

860

R220 / (V)



Ось РУ1Ш-957-Г-230,5 ГОСТ 4835-2013 после получистовой обработки
черт. 875.16.001 М 1:2

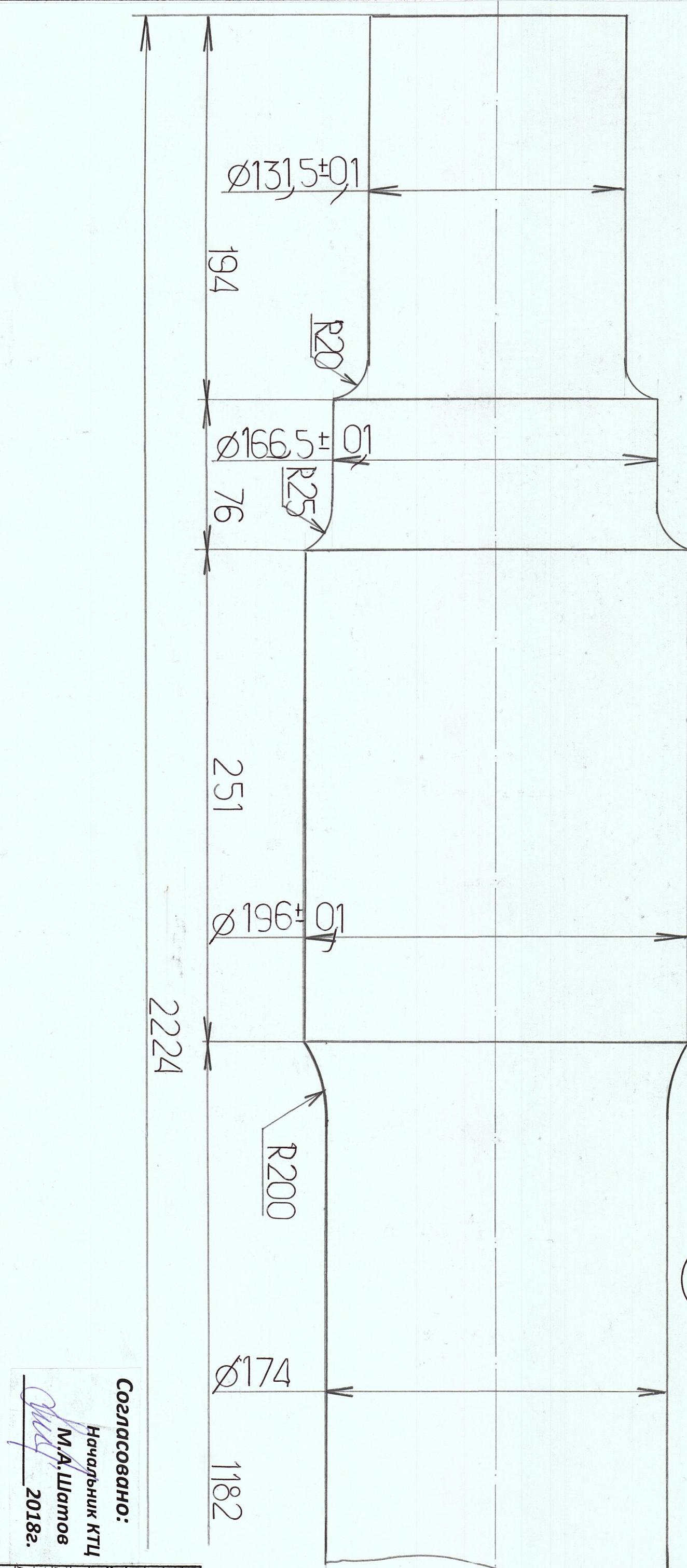
Копия получистовой обработки.
Ось РУ1Ш-957-Г-230,5 ГОСТ 4835-2013
Станок 1Б 833 (КТЦ ЦНФ)
черт. Лс.85.03.00 левый

п.5

1. Изготовить 2-е шпунки. Левую по данному чертежу Лс.85.03.00 и правую по чертежу Лс.85.04.00.
2. Острые кромки пригнать фаской 0,5x45°.
3. Термообработка НРС 42...51.
4. Ржавчина, трещины, раковины, сколы недопустимы.
5. Маркировать:
 - 5.1. Копия получистовой обработки.
 - 5.2. Ось РУ1Ш-957-Г-230,5 ГОСТ 4835-2013
 - 5.3. Станок 1Б 833 (КТЦ ЦНФ)
 - 5.4. черт. Лс.85.03.00 левый
 - 5.5. Надпись нанести электрографом.
7. Свободные размеры по Н14, Н14, Т14/2.

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|-------------|--------------|
| Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дцбл | Подп. и дата |
|--------------|--------------|--------------|-------------|--------------|

| | |
|----------|---------------|
| Справ. N | Перв. примен. |
|----------|---------------|



Согласовано:
Начальник КТЦ
М.А. Шатов
2018г.

| | | | | | | | | |
|-------------|-----------|----------|-------|------|--|--------|-------|------------|
| Изм. | Исполн. | Н. докл. | Подп. | Дата | Копия (левый) получистовой обработки оси РУ1Ш-957-Г-230,5 ГОСТ 4835-2013 на макано-копир-вольный станок 1Б 833 (КТЦ ЦНФ) | Лист | Часть | Машинопись |
| Разраб. | Корсаев | Бич | 02.18 | 1:2 | | | | |
| Пробер. | | | | | | | | |
| Т. контрол. | Кобилкина | А | 07.17 | | | | | |
| Исполн. | | | | | Лист | Листов | 1 | |

Лс.85.03.00 (левый)
Сталь 45 ГОСТ 1050-88