

Инв. N подл. Подп. и дата

Инв. N подл. Подп. и дата

Справ. N

Перв. примен.

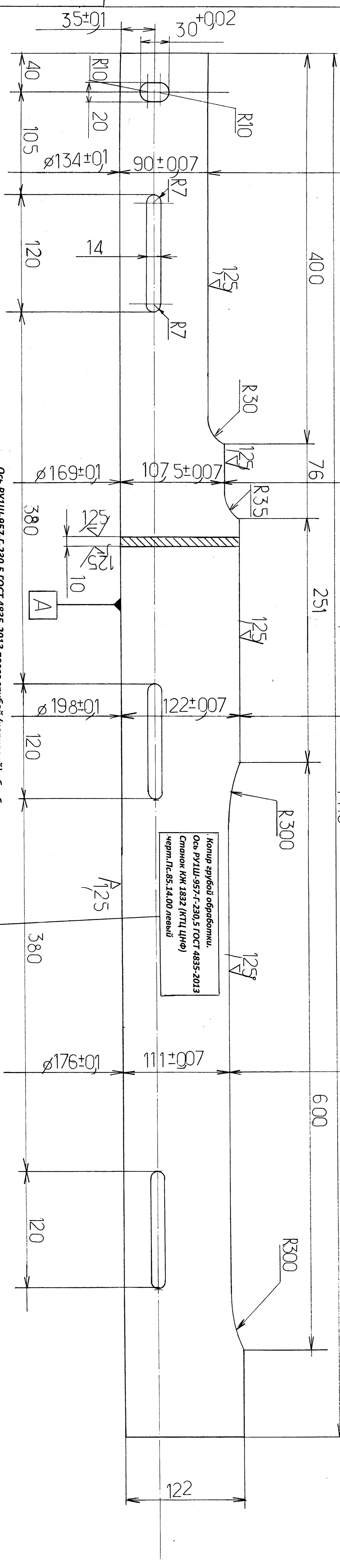
00.41.58.311

11003A

1410

600

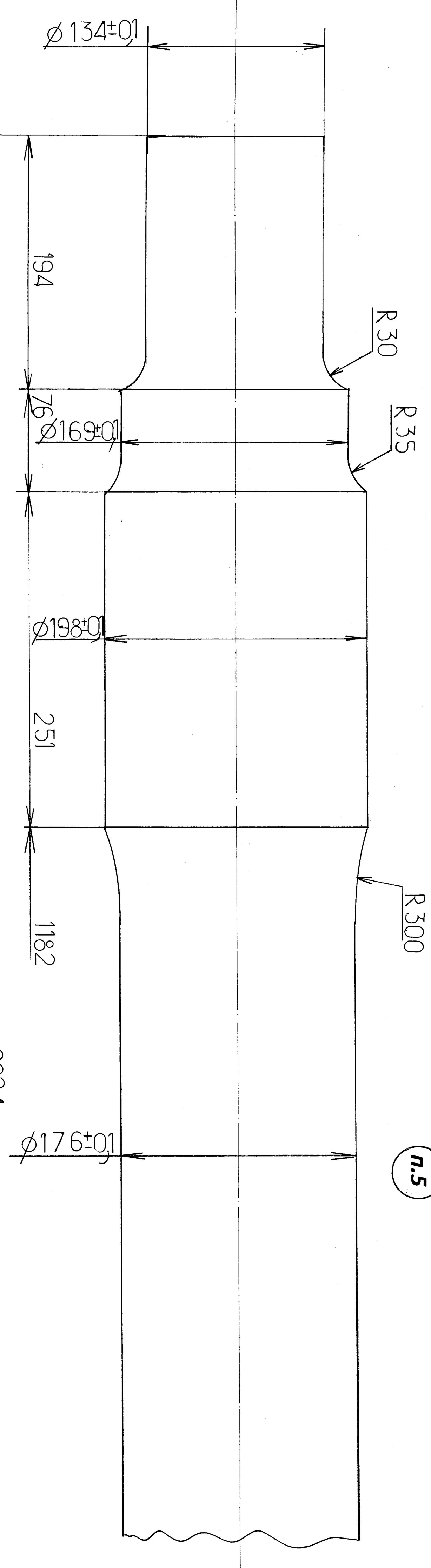
Rz20(1)



Ось Ру1Ш-957-Г-230,5 ГОСТ 4835-2013 после грубой (черновой) обработки
 черт. 875.16.001 М 1:2

Копир грубой обработки.
 Ось Ру1Ш-957-Г-230,5 ГОСТ 4835-2013
 Станок КЖ 1832 (КТЦ ЦНФ)
 черт. Лс.85.14.00 левый

п.5



1. Изготовить 2-е шт. Леею по данному чертежу Лс.85.14.00 и правую по чертежу Лс.85.13.00.
2. Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.
3. Термообработка НРС 42...51.
4. Ржавчина, трещины, раковины, сколы недопустимы.
5. Маркировка: 5.1. Копир грубой обработки.
5.2. Ось Ру1Ш-957-Г-230,5 ГОСТ 4835-2013
5.3. Станок КЖ 1832 (КТЦ ЦНФ)
5.4. черт. Лс.85.14.00 левый
6. Надписи нанести электрографом.
7. Свободные размеры по Н14, Н14, П14/2.

Согласовано:

Начальник КТЦ
 М.А. Шатов
 2018г.

Изм/Лист	№ докум	Испол	Лист	Копир (левый) грубой обработки	Лист	Масштаб	Масштаб
Р-2/001	Королев	М.А. Шатов	128	Ось Ру1Ш-957-Г-230,5 ГОСТ 4835-2013 на поперечно-копировальный станок КЖ 1832 (КТЦ ЦНФ)	1	1:2	1:2
Утверд	Кубиткина	М.А. Шатов	128	ноч КЖ 1832 (КТЦ ЦНФ)	1	Листов	1
Инж				Сталь 45 ГОСТ 1050-88			
Чирд							