

Т131Д.51.13

Перв. примен.
Т131Д.51.10

Справ. №

A

Подп. и дата

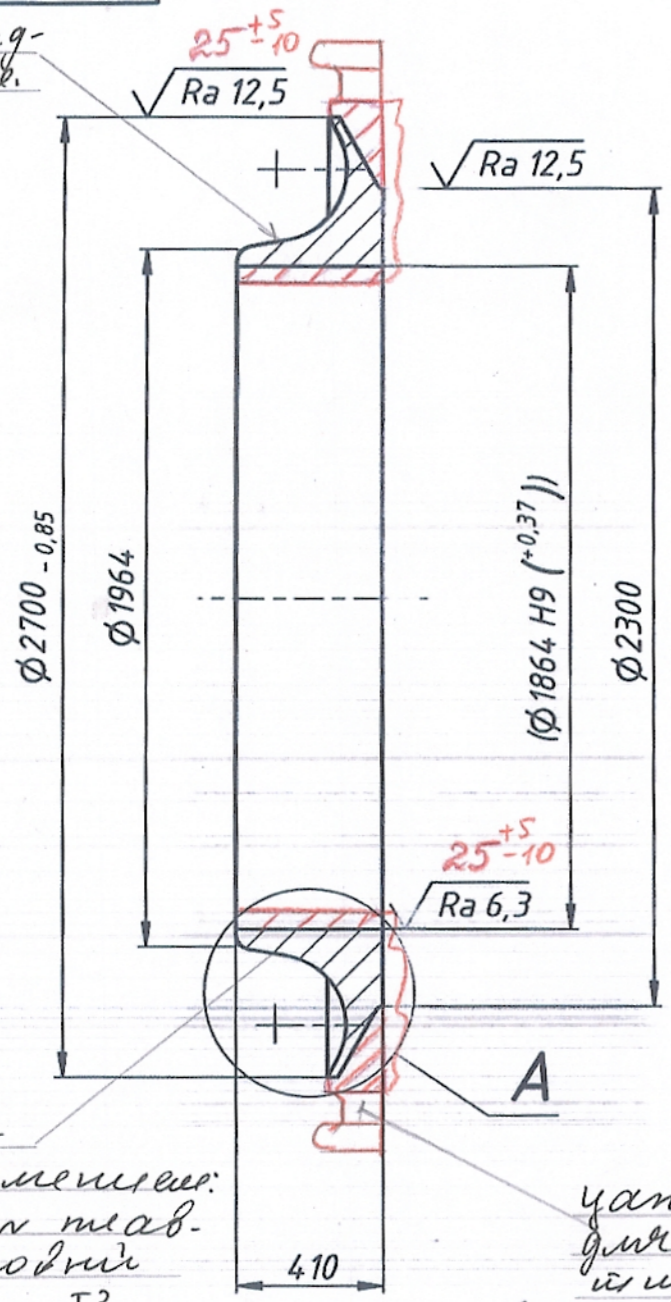
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Листовой поряд-
ковый и шаг.



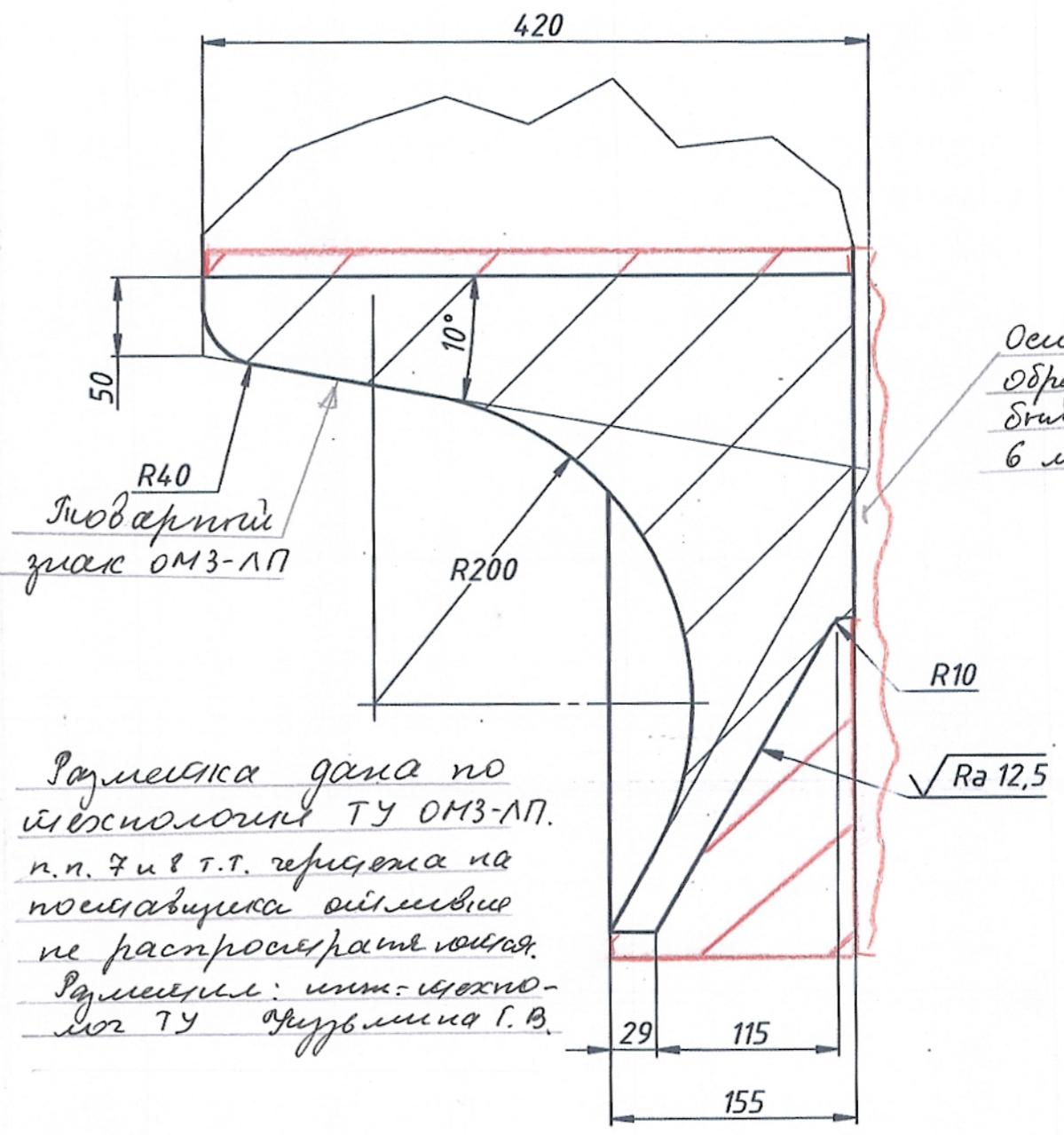
Маркировка -
весь листовой
и герметика, и тав-
ры, порядковый
и шаг, ТЗ

Углубления и
для транспортировки
и хранения
металла.

- Для снятия внутренних напряжений отливку отжечь.
- Формовочные уклоны выполнить по ГОСТ 3212-92.
- Необрабатываемые поверхности отливки пескоструить.
- Дефектные места отливок (раковины, трещины, сдвиги и т.д.) заваривать с предварительной разделкой мест до чистого металла. Без исправления допускаются раковины и неметаллические включения до 3 мм в поперечине и до 5 мм в глубину в количестве 3 штук на 25 см², но не лежащие в одном поперечном сечении.
- Неуказанные предельные отклонения по ГОСТ 30893.1-2002: h12, ±IT14/2.
- Размер в скобках выполнять после сборки.

A (1:4)

✓ (N)



Предварительный
знак ОМЗ-ЛП

Разметка дана по
местности ТУ ОМЗ-ЛП.
п.п. 7 и 8 т.т. герметика на
поверхности отливки
не распространяется.
Размеры: мм - согласно
ТУ Физмаша Г.В.

Остаток от
обрубки при-
ступил 12 ± 0.10
6 мес ф 460

- Отливка 2-й группы ГОСТ 977-88.
- Точность отливки 11³-8-14-9¹³ ГОСТ Р 53464-2009. Черная масса - 4100 г

Т131Д.51.13				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Государева		
Пров.		Меренкова		
Т. контр.				
Нач. отд.				
Н. контр.		Меренкова		
Утв.		Меренкова		
Фланец				Лит.
25Л ГОСТ 977-88				Масса
				Масштаб
				Лист
				Листов
				1