



Табл.1

Обозначение	φ D±0,01 мм	φ K±0,2 мм	φ X±0,2 мм	φ M±0,2 мм	N±0,01 мм	P±0,005 мм	α*±5' град	R±0,01 мм	S*, мм	Масса, кг	Маркировка	Наименование
ВДЦР.71126.001-703	70,84	62	74,7	76,54	10,015	6,015	86°12'	9	18,015	2,15	703-X	Ячейка 2А
							☒					
	☒											
	☒											
	☒											

5. Провести измерения геометрических размеров детали после чистовой обработки. Результаты занести в технологический паспорт детали.
6. Ячейку обезжирить в ацетоне по технологической инструкции.
7. Провести очистку и обезжиривание с применением ультразвука в среде трихлорэтилена технического I сорта ГОСТ 9976-94 и спирта этилового ректифицированного ГОСТ 5962-67 по технологической инструкции.
8. Провести радиотехнические измерения. Результаты измерений занести в технологический паспорт детали.
9. Подстройку ячейки по частоте производить путем прогиба диафрагмы.
10. Провести очистку и обезжиривание с применением ультразвука в среде трихлорэтилена технического I сорта ГОСТ 9976-94 и спирта этилового ректифицированного ГОСТ 5962-67 по технологической инструкции.
11. Ячейку хранить и транспортировать в упаковке.

1. *Размеры для справок.
 2. Н6, н6, ±IT8/2.
 3. Гравировать текст с одной стороны согласно табл.1. Глубина 0,5мм±0,1мм. Шрифт 3 ПрЗ ГОСТ 26008-85. X-порядковый номер ячейки.
 4. Гравировать риски симметрично с четырех сторон глубиной 0,5±0,1мм, шириной 0,5±0,1мм

9	Листерев		24.05.18
8	Листерев		12.03.17
7	Листерев		14.12.17
6	Листерев		20.09.17

Изм./Лист: _____
 Разраб.: _____
 Пров.: _____
 Контр.: _____
 Исполн.: _____

ВДЦР.71126.001
 Ячейка (см. табл.1)
 Пруток Cu-OFE (Мод) φ 120
 ГОСТ 10988-75

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.1	4:1
Лист	Листов	1

Копирован
 Формат А1