



Компания «**Point light**»  
Москва. ул. Озёрная **42.**  
**+7(495)979-06-40; vds@land.ru**

## **ЗАЯВКА:**

### **1 Наименование товара:**

**3.1.** Г-Образная опора тип СОД-Г оцинкованная, высота 6,6 метров, вылет опоры 6 метров для установки светофора тип Т. 1 над проезжей частью – **8 шт.**

**3.2.** Светофорная колонка транспортная, фланцевая, оцинкованная для светофора тип Т.1 L-7м – **24 шт.**

**3.3.** Светофорная колонка пешеходная, фланцевая, оцинкованная для светофора тип П.1 L-5м – **18 шт.**

### **2 Технические требования к поставляемому товару (Г-Образная опора - п. 3.1.)**

**2.1 8.2.1.**Вертикальный размер опоры ОМ-6,0 – 6,4 м, а с учетом строительного подъема ригеля 6,6 м, вынос ригеля 6,0 м, высота стойки 5 м, высота просвета над проезжей частью дороги не менее 6 м. Примечание – При устройстве опоры в сечении дорожного полотна, имеющего крутые откосы предусмотреть отсыпку бермы до устройства фундамента). Закладную деталь выполнить высотой 2,0 м

**2.2 8.2.2.** Г-образная опора должна состоять из четырех элементов с монтажными соединениями на болтах без контролируемого:

**2.3** -1-й элемент Г- образной опоры должен иметь вид трубы длиной 5 м. Наружный диаметр трубы должен быть 159 мм.

**2.4** -2-й элемент Г- образной опоры должен иметь вид трубы, согнутой по радиусу 1200 мм. Наружный диаметр трубы должен быть 108 мм.

**2.5** -3-й элемент Г- образной опоры должен иметь вид трубы длиной 4650 мм. Наружный диаметр трубы должен быть 89 мм.

**2.6** -4-й элемент закладная Г- образной опоры должен иметь вид трубы длиной 2 м. Наружный диаметр трубы должен быть 159 мм. Толщина стенки должна соответствовать 1-элементу.

**2.7 8.2.3.**В конструкции опоры предусмотреть проемы и технологические отверстия для ввода кабелей, на высоте 1 м от опорной плиты предусмотреть лючек 100x200 мм с крышкой заклепленной винтами с полупотайной головкой DIN 966.

2.8 На поверхности труб не допускаются трещины, плены, закаты, рванины и риски. Торцевые поверхности труб должны быть расположены перпендикулярно оси изделия и иметь фланцы. Толщина стенки труб должна быть расчетной.

2.9 В комплект поставки партии опор должно входить:

- а) опоры ОМ-6,0 ГОСТ 32948-2014 в комплекте с закладной деталью - в количестве заявки на поставку (партия);
- б) паспорт (документ о качестве металлоконструкций) - 1 шт. на партию;
- в) инструкция по устройству опор – 1 шт. на контрактный объем;
- г) сертификат в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "Безопасность автомобильных дорог" ТР ТС 014/2011 – 1 копия.

Примечание - Партией считаются изделия, оформленные единой сопроводительной документацией.

**3 Технические требования к поставляемым товарам** (Светофорная колонка пешеходная - п.3.2, 3.3.).

3.1 Основные требования

3.1.1 Светофорные колонки фланцевые, оцинкованные для светофоров (далее колонки), должны соответствовать настоящему техническому заданию и конструкторской документации изготовителя.

3.1.2 Колонки рекомендуется изготавливать из труб ГОСТ 10704, ГОСТ 8732, ГОСТ 8734, ГОСТ 10705, ГОСТ 3262.

3.1.3 Марки стали для изготовления опор должны соответствовать указанным в СП 16.13330. Рекомендуемые марки стали - СтЗпс и СтЗсп по ГОСТ 380.

3.1.4 Изготовление и контроль качества стальных колонок согласно требований ГОСТ 23118 и СП 53-101.

3.1.5 Болтовые соединения по ГОСТ 1759.0

3.1.6 Значения допусков прямолинейности, линейных размеров и равенства диагоналей осуществить по ГОСТ 21779.

3.1.7 Все конструкции подлежат горячему цинкованию по ГОСТ 9.307-89. Толщина покрытия для несущих металлоконструкций должна быть не менее 120 мкм, для тонкостенных (элементы крепления) – 80 мкм. Места с толщиной покрытия менее 120 мкм для несущих конструкций и менее 80 мкм для тонкостенных должны быть окрашены цинкосодержащей композицией до достижения суммарного слоя с цинковым покрытием не менее 120 мкм и 80 мкм соответственно.

3.1.8 Сварку конструкций выполнить по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 в углекислом газе.

3.1.9 Колонки должны выпускаться в климатическом исполнении УХЛ (NF), категории размещения 1 по ГОСТ 15150.

### 3.2 Основные характеристика формы товара

3.2.1 Высота светофорной колонки транспортной, фланцевой, оцинкованной для светофора тип Т.1 L – 7 м. Закладная - 1,8 м. Наружный диаметр трубы должен быть 159 мм, толщина стенки не менее 5 мм. Фланец – 350х350х12.

3.2.2 Высота светофорной колонки пешеходной, фланцевая, оцинкованная для светофора тип П.1 L – 5 м. Закладная - 1,5 м. Наружный диаметр трубы должен быть 133 мм, толщина стенки не менее 4 мм. Фланец – 300х300х12.

3.2.3 В конструкции колонки предусмотреть проемы и технологические отверстия для ввода кабелей, на высоте 1 м от опорной плиты предусмотреть лючек 100х200 мм с крышкой закрепленной винтами с полупотайной головкой DIN 966.

3.2.4 На поверхности труб не допускаются трещины, плены, закаты, рванины и риски. Торцевые поверхности труб должны быть расположены перпендикулярно оси изделия. Толщина стенки труб должна быть расчетной.

3.3 В комплект поставки партии колонок должно входить:

а) светофорные колонки, в комплекте с закладной деталью - в количестве заявки на поставку (партия);

б) паспорт (документ о качестве металлоконструкций) - 1 шт. на партию;

Примечание - Партией считаются изделия, оформленные единой сопроводительной документацией.

## 4 Гарантии качества

4.1 Поставщик должен гарантировать соответствие качества требованиям нормативных документов при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования и применения.

4.2 Гарантийный срок хранения колонок - два года с даты изготовления. Гарантийный срок эксплуатации колонок - пять лет со дня приобретения потребителем и при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и условий эксплуатации.

4.3 Гарантийный ремонт осуществляется по заявке Заказчика, переданной посредством электронной почты, факсимильной связи, по каналам телеграфной связи (на усмотрение Заказчика). Право требования Заказчика считается заявленным при условии подтверждения отправки Заказчиком заявки на указанный Поставщиком: или для доставки почтовых отправлений (телеграмм) или по факсимильной связи.

4.4 Гарантийный ремонт неисправного товара осуществляется Поставщиком в течение 15 календарных дней с информацией Заказчика по телефону и по адресу электронной почты или помощи факсимильной связи. Проверка качества гарантийного ремонта осуществляется ответственными лицами Заказчика и Поставщика по месту установленной отремонтированной колонки для дорожных знаков.

4.5 Срок гарантии на отремонтированный товар увеличивается на срок ремонта товара.

**5 В настоящих технических требованиях использованы ссылки на следующие нормативные документы и стандарты:**

- ГОСТ 10704-91. Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент (с Изменением N 1)
- ГОСТ 10705-80. Трубы стальные электросварные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7)
- ГОСТ 8732-78 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент (с Изменениями N 1, 2)
- ГОСТ 3262-75 Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, 6)
- ГОСТ 8734-75. Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Сортамент (с Изменениями N 1, 2, 3)
- СП 16.13330.2011 Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81\* (с Изменением N 1)
- ГОСТ 380-2005 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки (с Изменением N 1)
- ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменениями N 1, 2, 3)
- ГОСТ 11534-75 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением N 1)
- ГОСТ 23118-2012 Конструкции стальные строительные. Общие технические условия
- СП 53-101-98 Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций
- ГОСТ 1759.0-87 (СТ СЭВ 4203-83) Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия (с Изменением N 1)
- ГОСТ 9.307-89 (ИСО 1461-89) Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Покрyтия цинковые горячие. Общие требования и методы контроля

- СП 28.13330.2012 Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85 (с Изменениями N 1, 2)
- ГОСТ 21779-82 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Технологические допуски
- ГОСТ 21778-81 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Основные положения
- ГОСТ 26433.1-89 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления
- ГОСТ 26433.2-94 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений
- ГОСТ 23616-79. Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности (с Изменением N 1)
- ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов (с Изменениями N 1, 2, 3)
- ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности (с Изменением N 1)
- ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)
- Постановление Госкомстата РФ от 25.12.1998 N 132 "Об утверждении унифицированных форм первичной учетной документации по учету торговых операций".