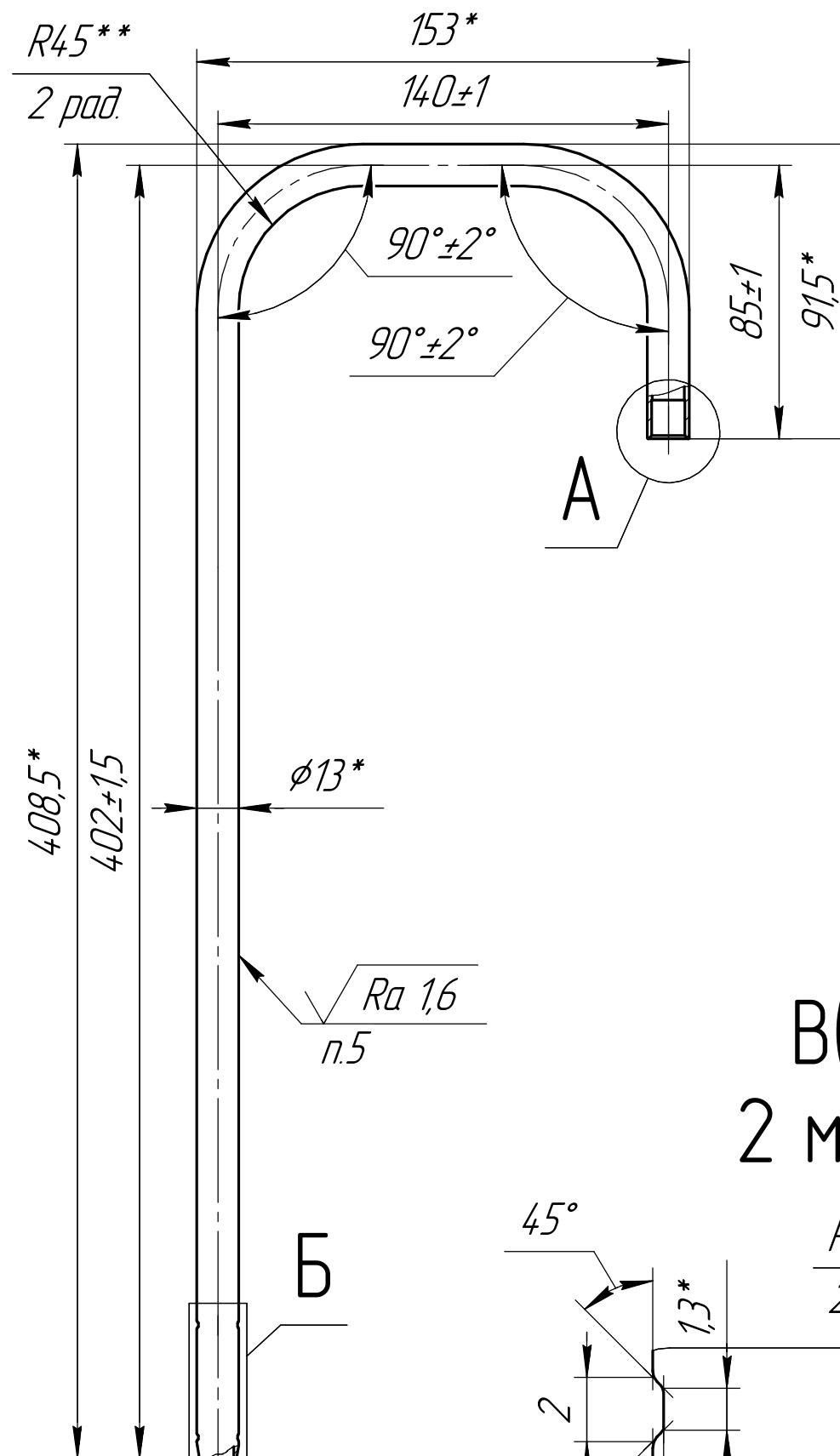


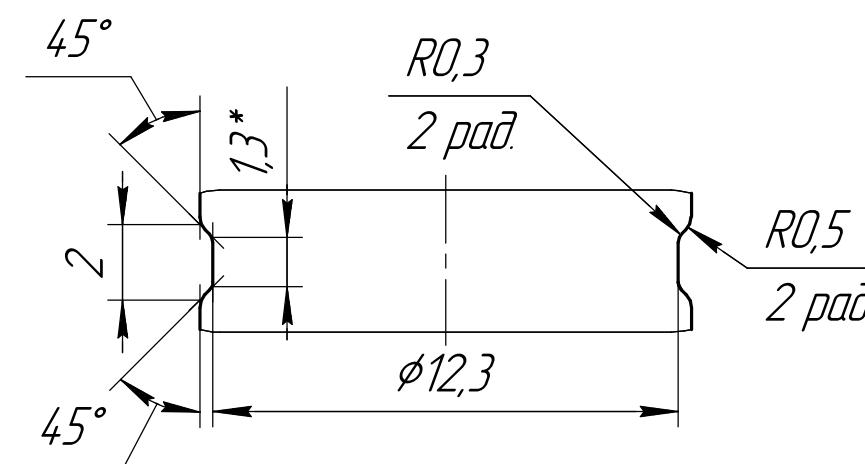
PMG.000.001-10

Справ №	Прил. примен.
	РМБ.000.000.000

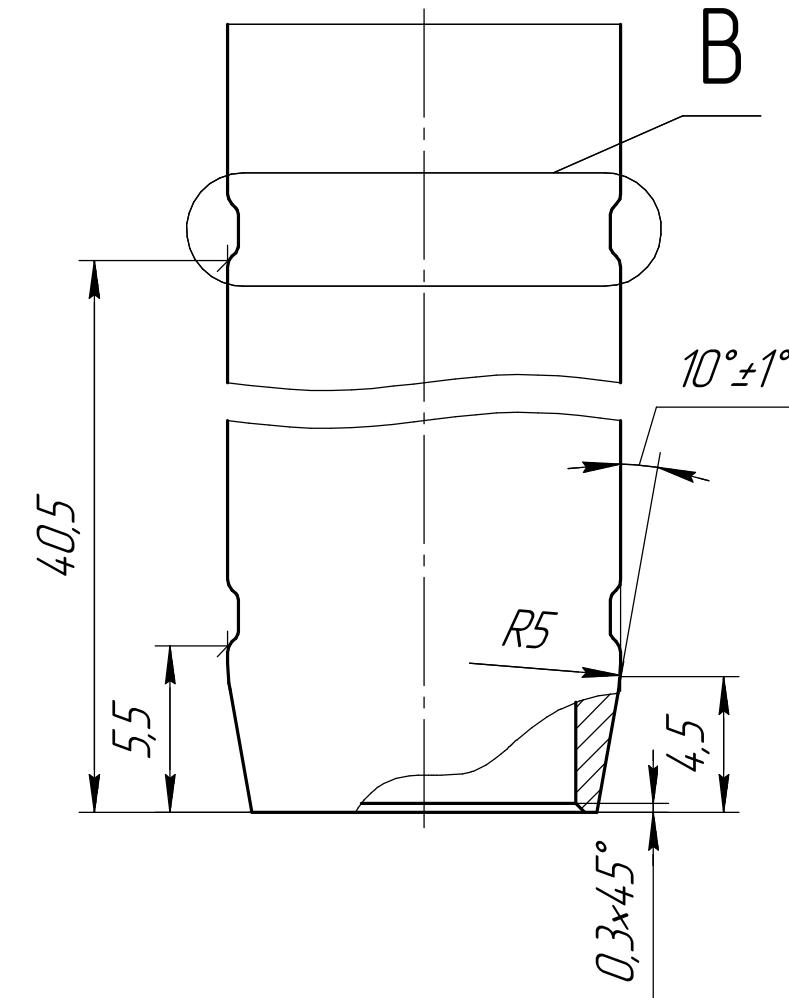
Изб. № подл.	Подл. и дата	Взам. инф. №	Инд. № обр.	Подл. и дата



B(5:1)  
2 места



Б(4:1)



1 \* Размеры для справок;

2 \*\* Размер обеспечить инструментом;

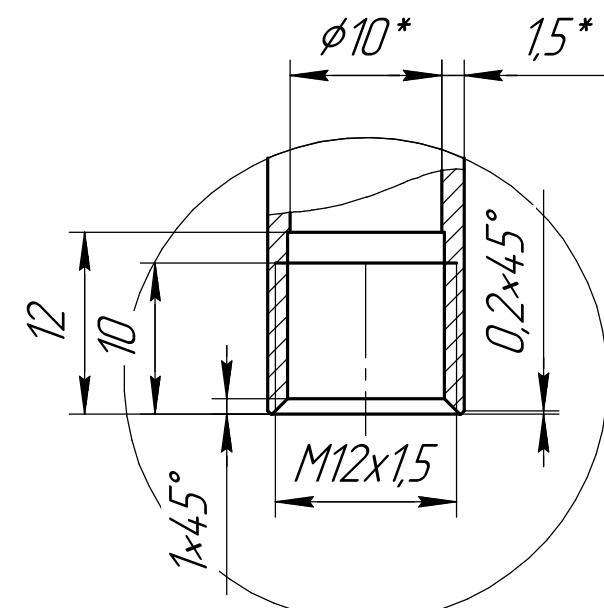
3 Неуказанные предельные отклонения размеров H12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

4 Длина заготовки 600±5 мм;

5 Произвести удаление заусенцев и шлифовку внешней поверхности детали после операции гиба.

 $\sqrt{Ra} 6,3 (\checkmark)$ 

A(2:1)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РМБ.000.001-10	
Разраб.	Подкопаев			03.12.18		
Граф.						
Т.конпр.						
Н.конпр.						
Утв.						

Трудда

0,23

1:2

Медиана-фильтр

Копировал

Формат А3