

FM0024 M 006 A1

Перф. примен.

Стр. №

Подл. и дата

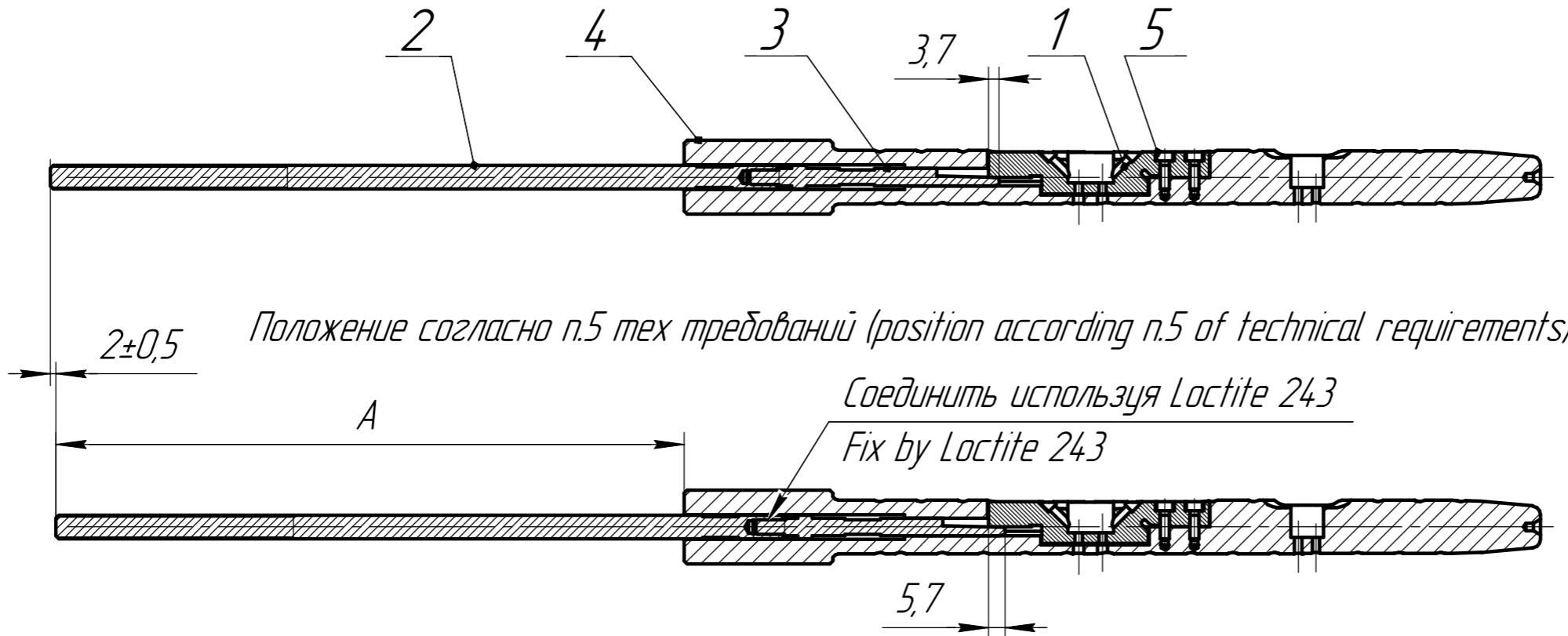
Инв. №

Подл. и дата

Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
		1	FM0006 M 016 A1	Картридж бор-штанги (cartridge)	1	
		2	FM0007 M 016 00	Тяга (rod)	1	
A4		3	FM0021 M 006 00	Толкатель (pusher)	1	
		4	FM0022 M 006 A1	Бор-штанга (boring bar)	1	
		5		Hexagon socket head cap screw ISO 4762-M3 x 10	2	

Исходное положение п.4 тех требований
(start position according п.4 of technical requirements)



- 1 Установить борштангу вертикально (hold bar vertically)
- 2 Установить тягу с толкателем внутрь до упора в положении не совпадения плоских поверхностей картриджа и толкателя (slide rod into bar)
- 3 Замерить размер A. (check dimension A)
- 4 Вращать тягу до совпадения плоскостей толкателя и картриджа. Позволить провалится тяге под действием силы гравитации внутрь (rotate rod until the flat allows it to drop)
- 5 Размер A должен изменить своё значение на 2±0,5мм (check dimension after the drop, it must be 2±0,5mm)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	FM0024 M 006 A1		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кирличников					Бор-штанга в сборе (boring bar assembled)		0,71	1:2
Пров.							Лист	Листов	1
Т.контр.							000 "Федерал-Могул Пауэртрейн Восток"		
Н.контр.									
Утв.									

Копировано

Формат А3