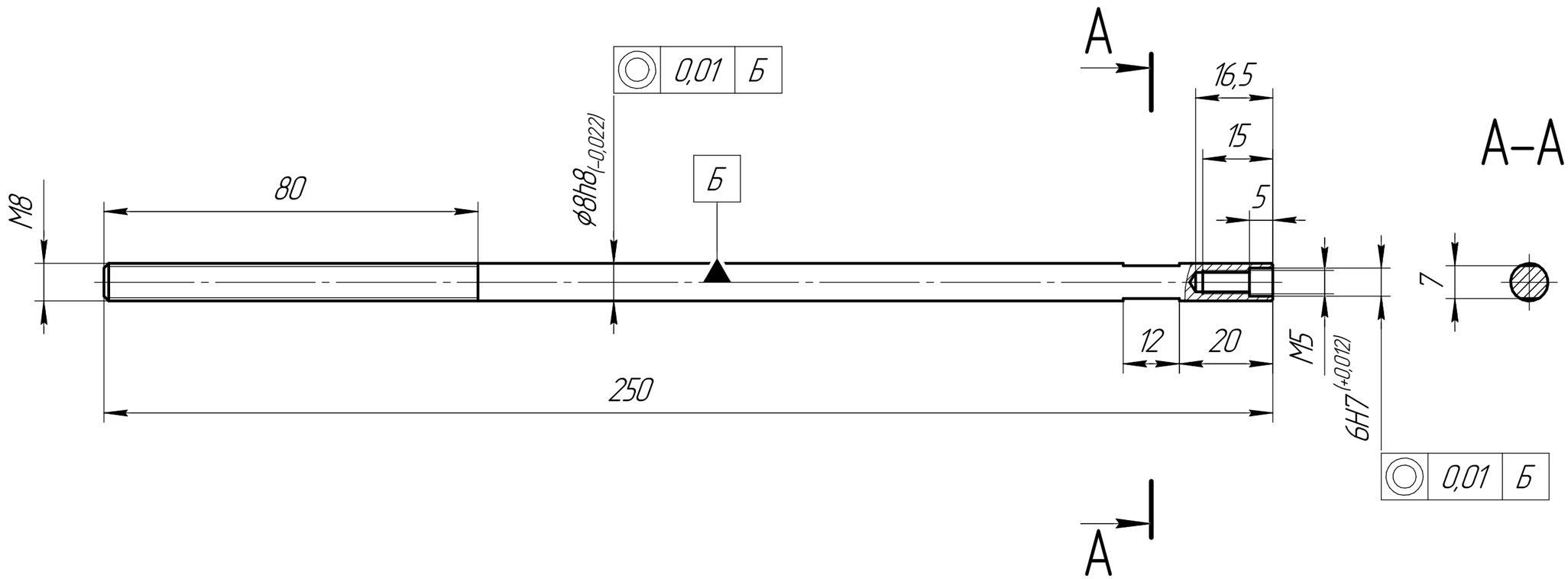
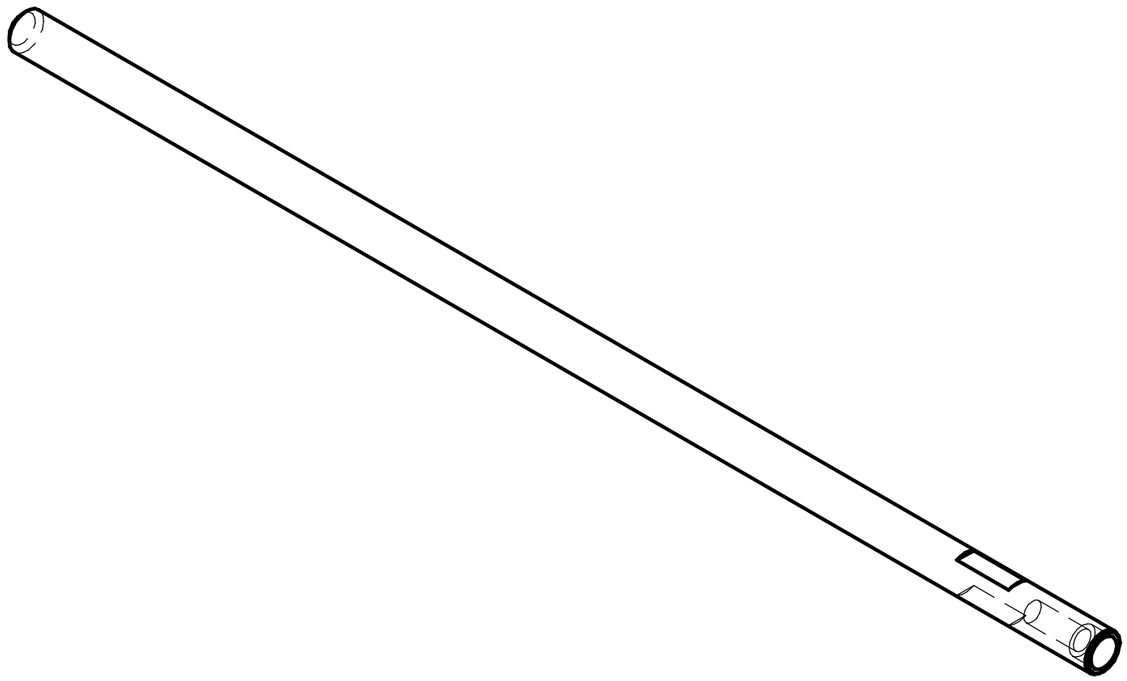
FM0007 M 016 00

Ra 2,5 (√)





1 Острые кромки притупить (Remove sharp edges)
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 – m (Precision ISO 2768 – m)
3 Допускается наличие центровых отверстий по ГОСТ 14034–74 (holes for centres allowed)
4 Закалить 36...42 HRC (hardess 36...42 HRC)
5 Material 38NCD4 (only for Italian suppliers) (только для Итальянских поставщиков)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	FM0007 M 016 00		
Разраб.		Кирпичников			Тяга (rod)	Лит.	Масса: 0,1 / Масштаб: 1:1
Пров.						Лист	Листов 1
Т.контр.					Сталь 38ХГМ ГОСТ 4543-71	Федерал-Могул Пауэртрейн Восток г.Тольятти	
Н.контр.							
Утв.							

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.