



Настройка приспособления для различных типов двигателей производится путем замены вкладыша поз. 2.

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1	ЛНИ 016 00 001	Губка	2	
		2	ЛНИ 016 00 002	Вкладыш	1	
		3	ЛНИ 016 00 003	Штифт	2	
			ЛНИ 016 00 000 СБ			30
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса
Разраб						Масштаб
Провер						
Н контр						
Утверд						
					Приспособление для развала головки	
					Сборочный чертёж	