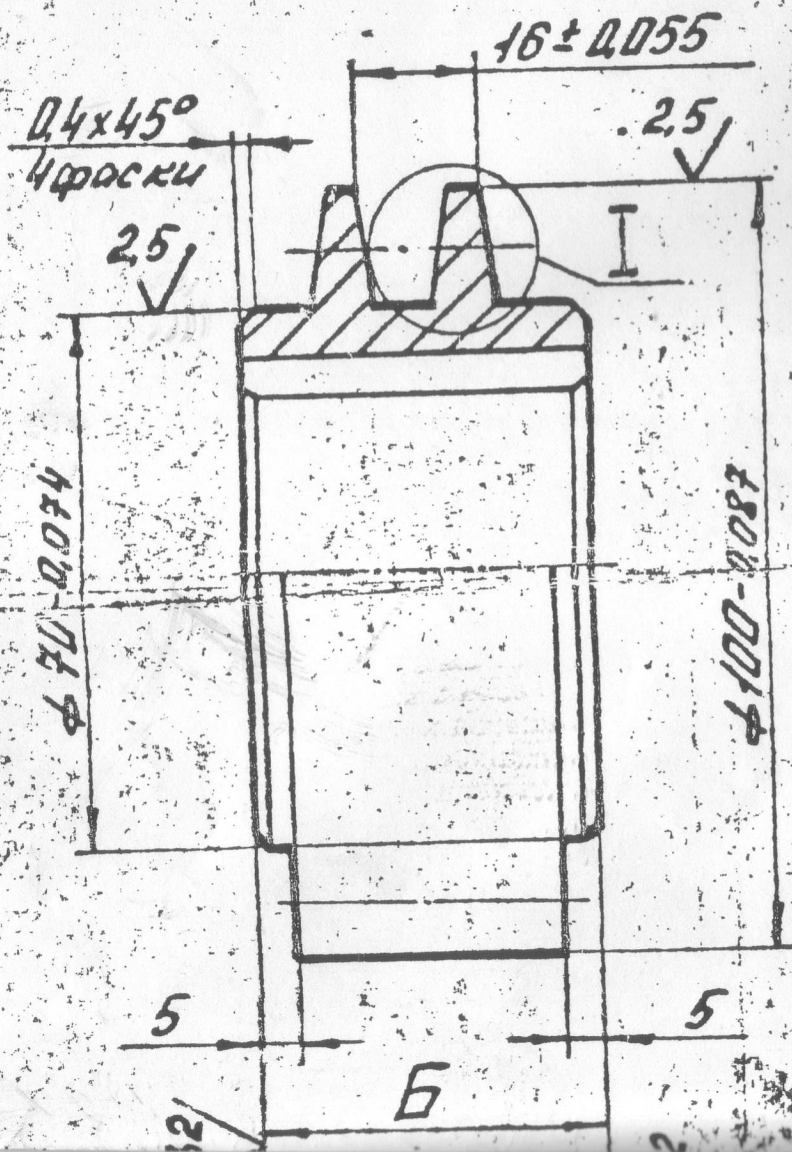


ФН 0079074 ЕФ

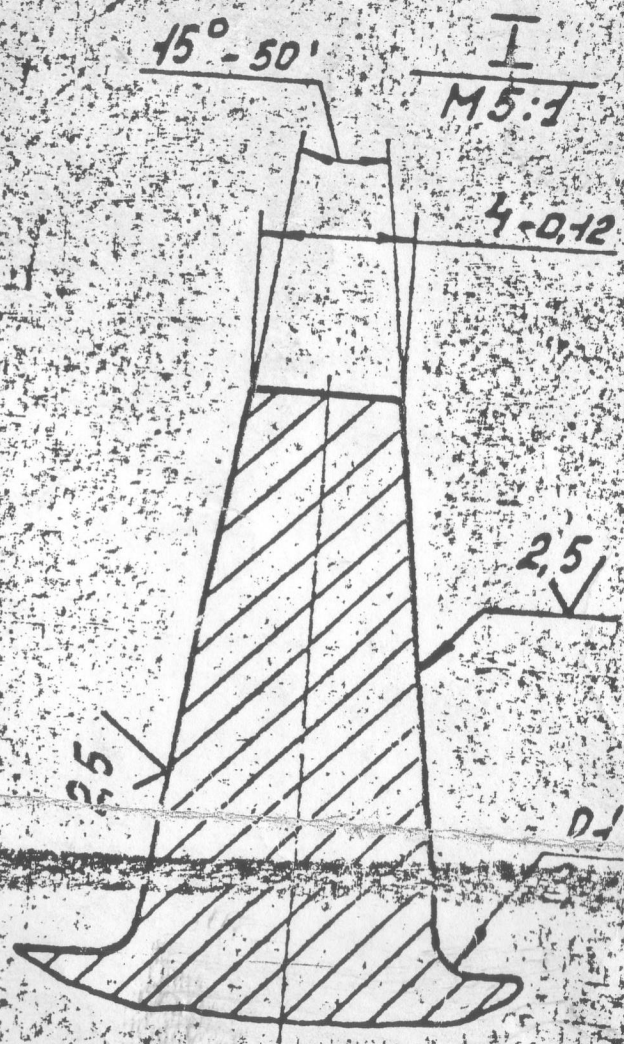


RD.4



$\phi 50H7(+0.025)$

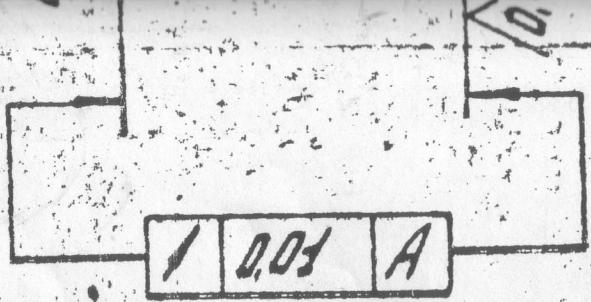
A



$\frac{I}{M5:1}$

$Rz 40$

$D_1 \pm 0.01$



№3
1м 63
1м 70

Обозначение	Количество заходов	Направление нарезки	Б, мм	Масса кг
Ф3. 41. 051. 00. 41	1	правое	34-0.025	0.70
-01		левое	45-0.039	0.98

275
18.1453

125

1. * Обработать по разметке при сборке по схеме расположения насадок комплекта №1 и ТТ Ф3.41.051.00.00 СБ.
2. Концы витка толщиной менее 1мм удалить
3. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{0.14}{2}$ $\pm \frac{0.16}{2}$

Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Александров	А.С.	10.08.88
Провер.	Белышев	В.М.	10.08.88
Контр.	Крон	В.И.	08.08.88
Инж. под.	Зубнов	В.И.	11.08.88

Ф 3. 41. 051. 00. 41

Насадка

Лист	Масса	Корич.
2	СМ	
	г.м.дл.	
Лист	Листов	

Сталь 40Х ГОСТ 1543-71