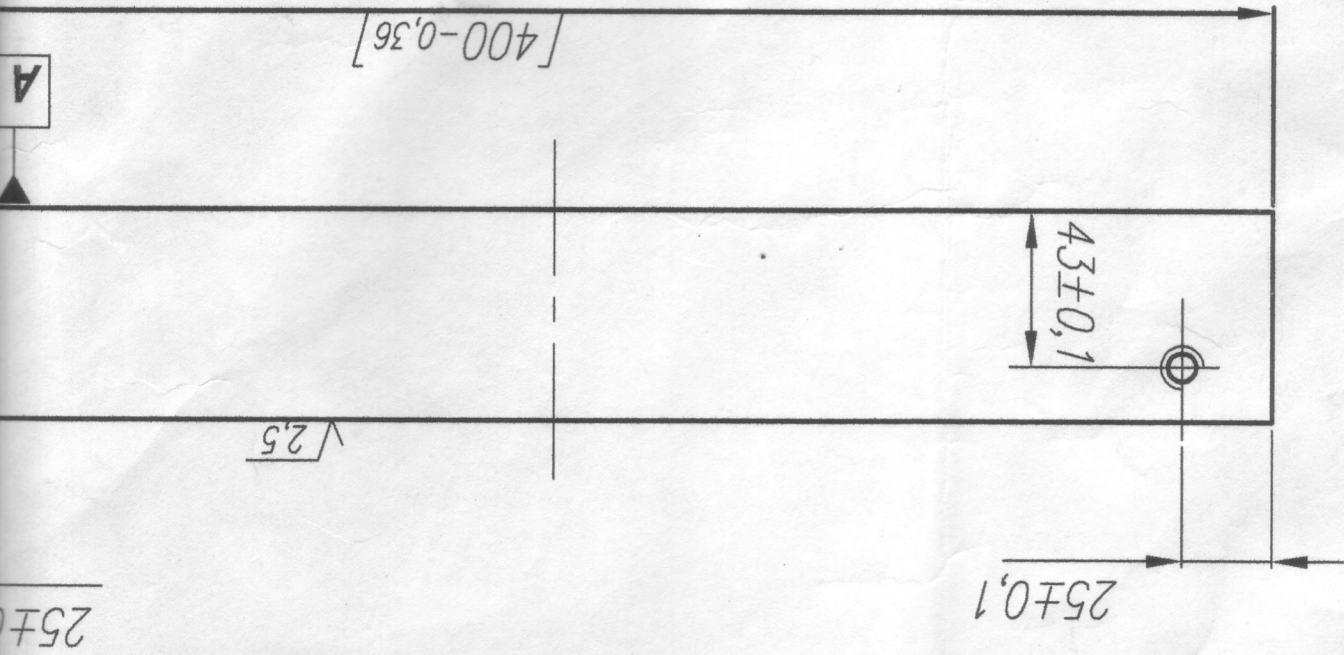


Инв.№ подл	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв.№ губл	Подпись и дата
------------	----------------	---------------	------------	----------------

Справл. №

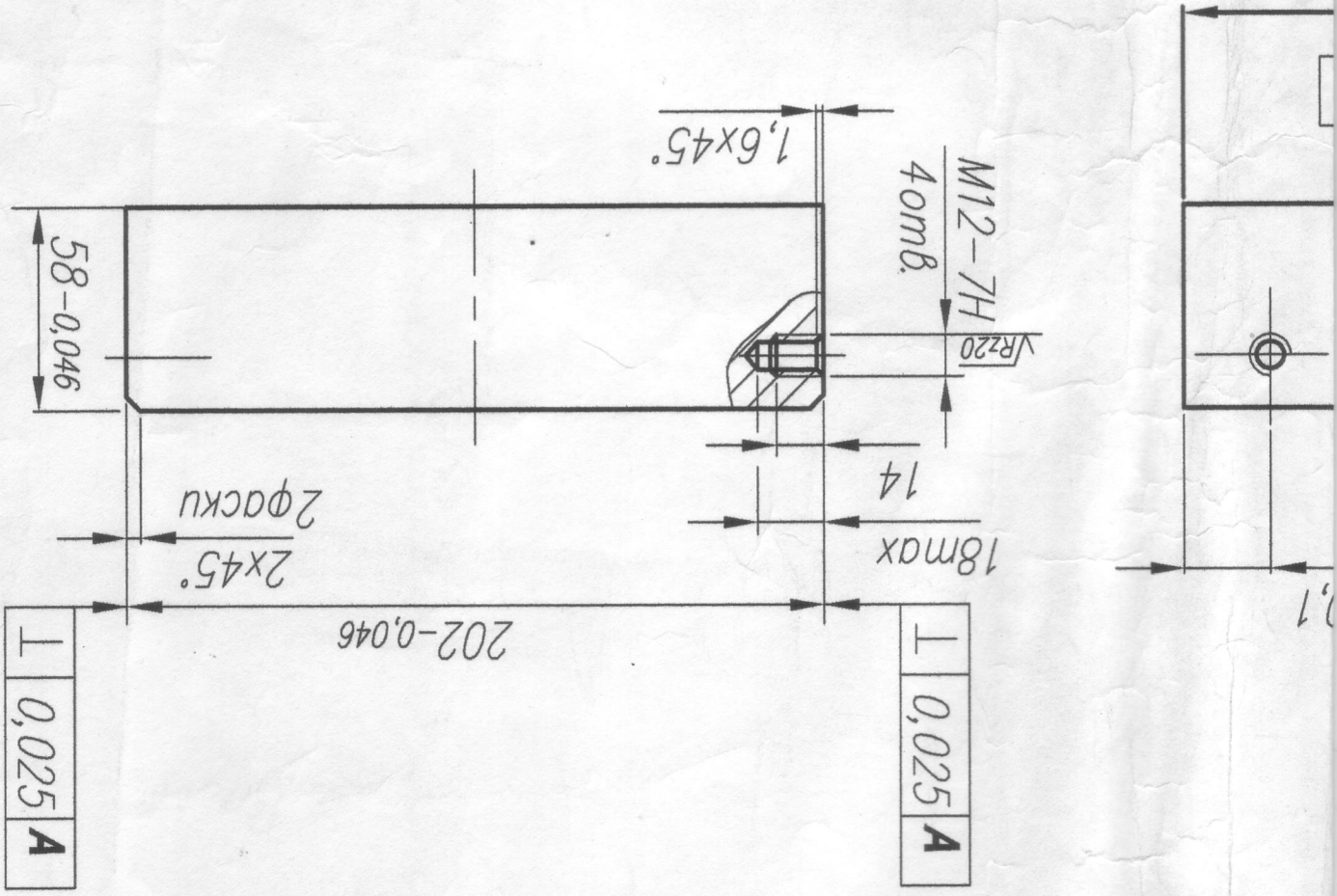
Перл. приме.



ФЭ 41 051 02В 03

Изм.		Лист	№ докум.	Логн.	Дата
Разраб.		Исполн.			
Проб.		Горел.			
Т. контр.					
Н. контр.					
Умб.					
Φ3 41.051.02B.03					
Материал		Лист	Масса	Масштаб	
1:2					
Листов 1		Вкладыш			
Сталь 40X ГОСТ 4543-71					

1. HRC 42...46.
2. Обработку по размерам в вкратных скобках производить совместно с гет. Φ341.051.02B.01, Φ341.051.02B.02 попарно с вкратшем.
3. Применять совместно. Окончательную обработку производить по сборочному чертежу Φ341.051.02B.00СБ.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров H14; h14; fIT16/2



√1,25 (A)