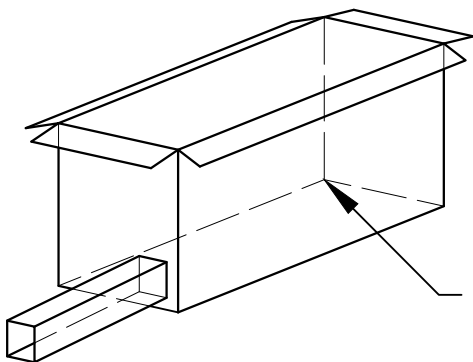


Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	РКА001	Откидная стенка	2		
2	РКА002	Съемная стенка	2		
3	РКА003	Платформа	1		
			1		
5	РКА005		1		
6	РКА006		2		



						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				M1:8
Разраб.							Лист 3	Листов	

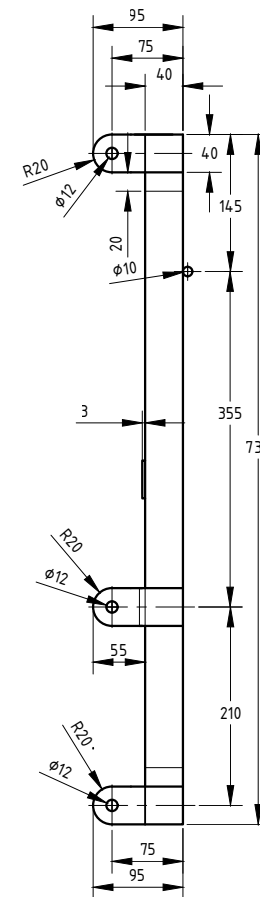
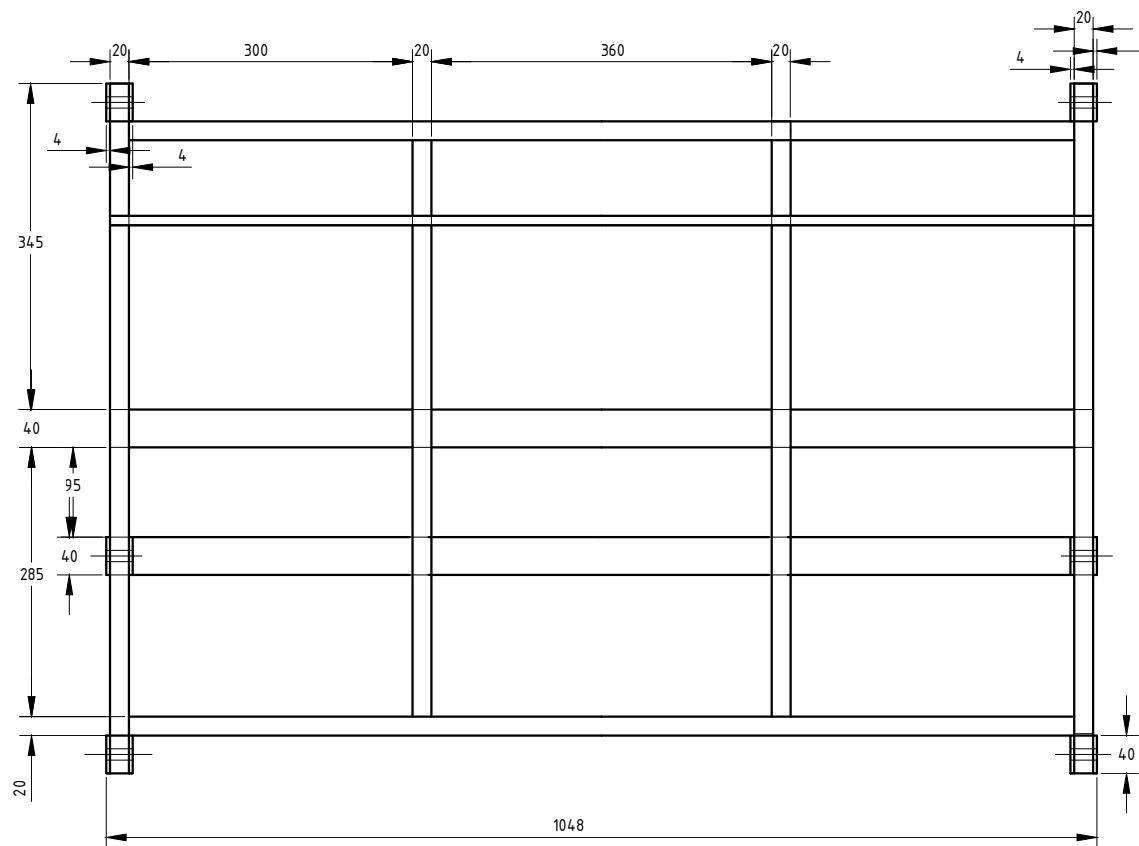
Согласовано

Взам инв №

Подпись и дата

Инв. № подл

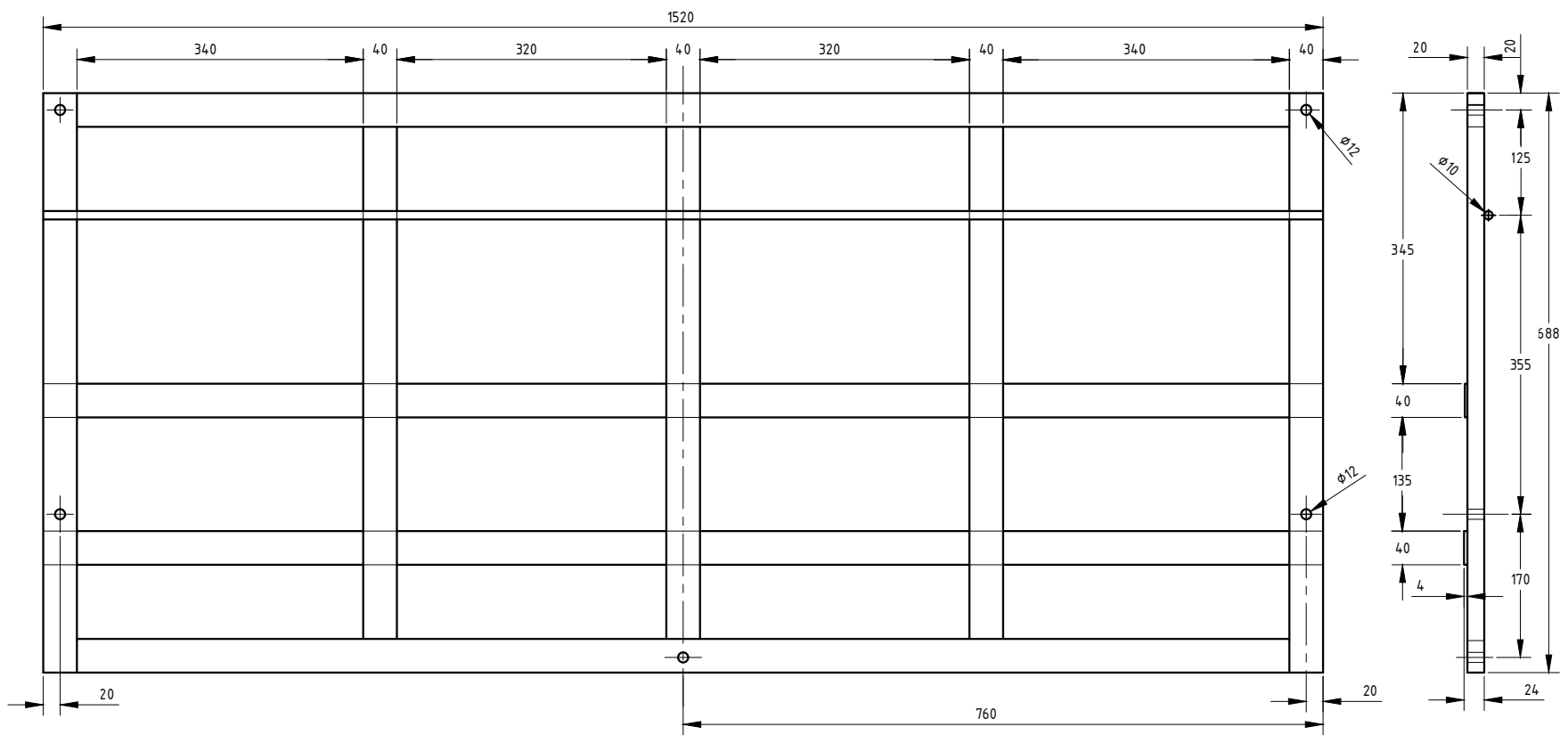
- 1.* Размер для справок.
2. Ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.
3. Сварку деталей производить по контуру примыкания.
4. Стальные элементы и сварные швы должны быть защищены двумя слоями эмали ПФ -115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ -021.



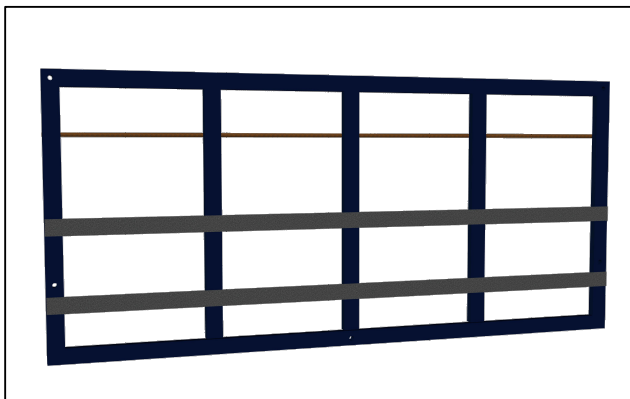
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					

ОТКИДНАЯ СТЕНКА

Стадия	Масса	Масштаб
		M1:8
Лист 3	Листов	



- 1.* Размер для справок.
2. Ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.
3. Сварку деталей производить по контуру примыкания.
4. Стальные элементы и сварные швы должны быть защищены двумя слоями эмали ПФ -115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ -021.



							Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	СЪЁМНАЯ СТЕНКА			
Разраб.									Лист 4

