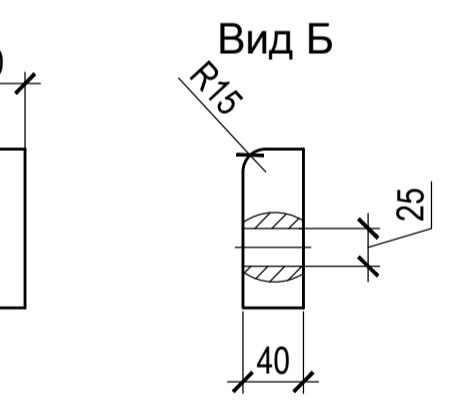
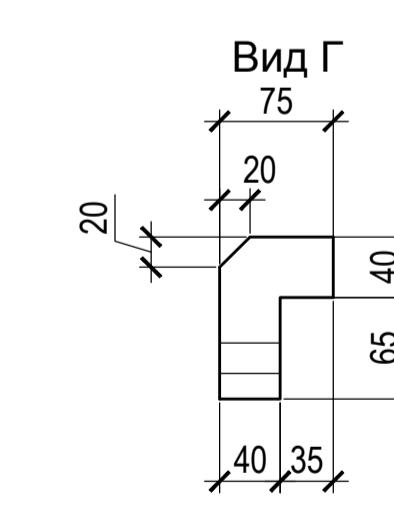
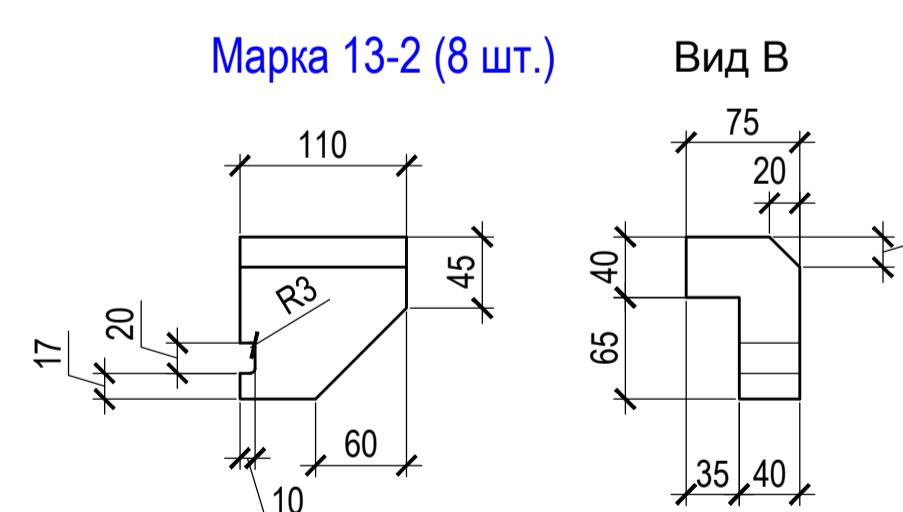
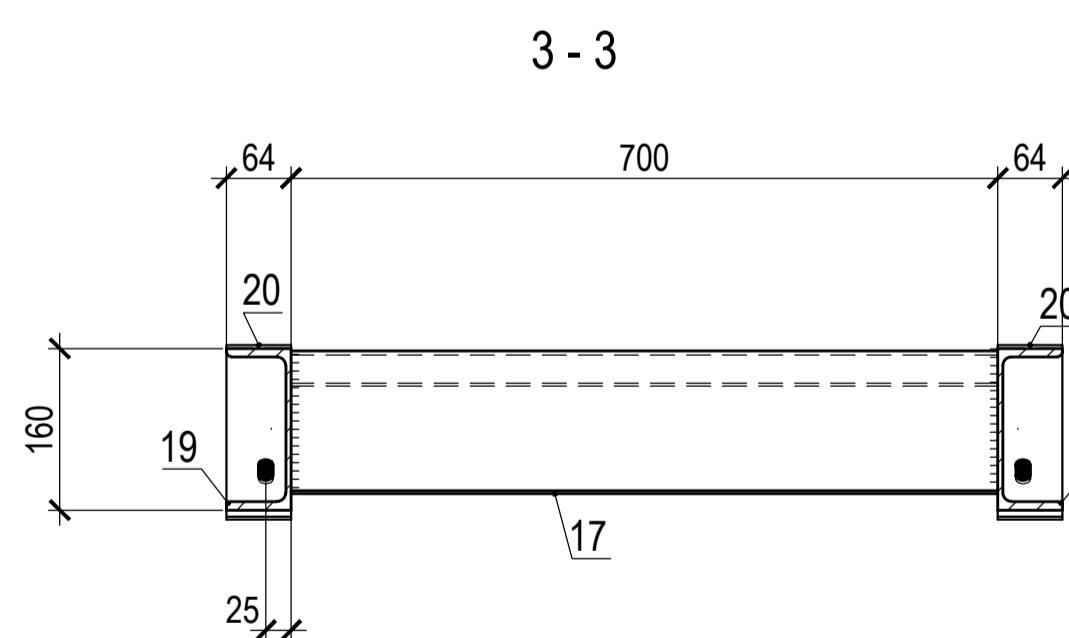
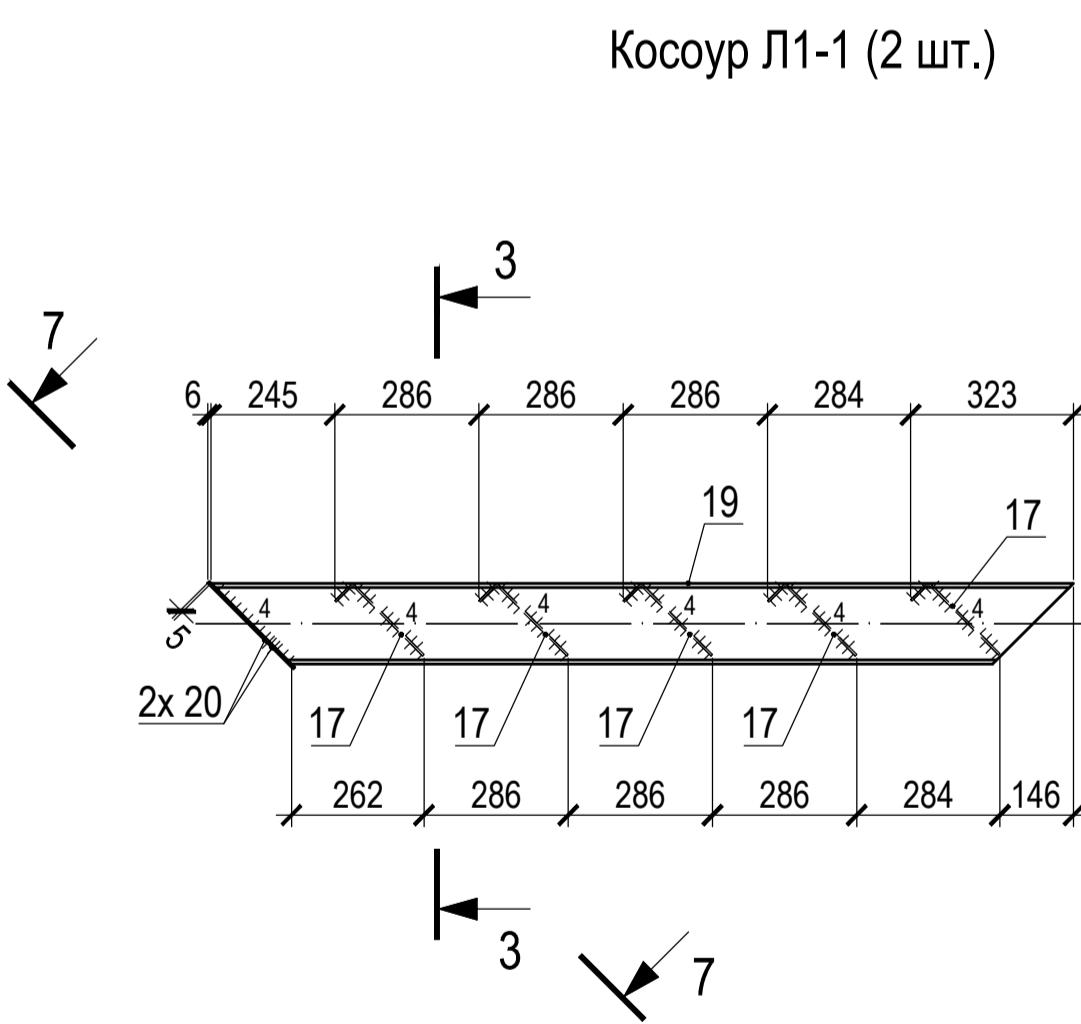
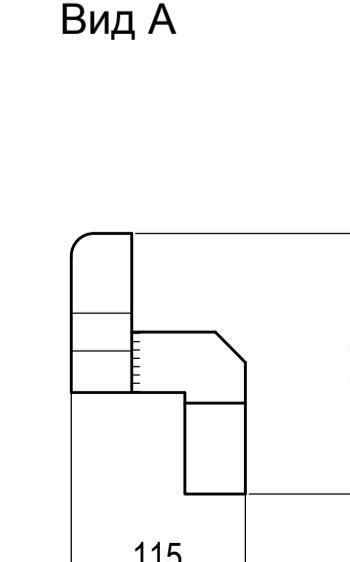
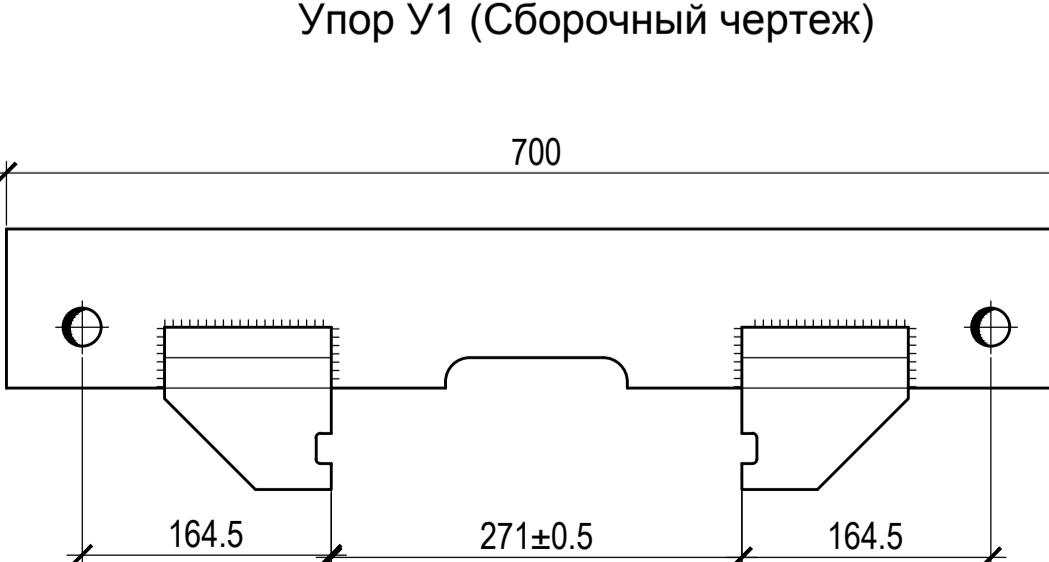
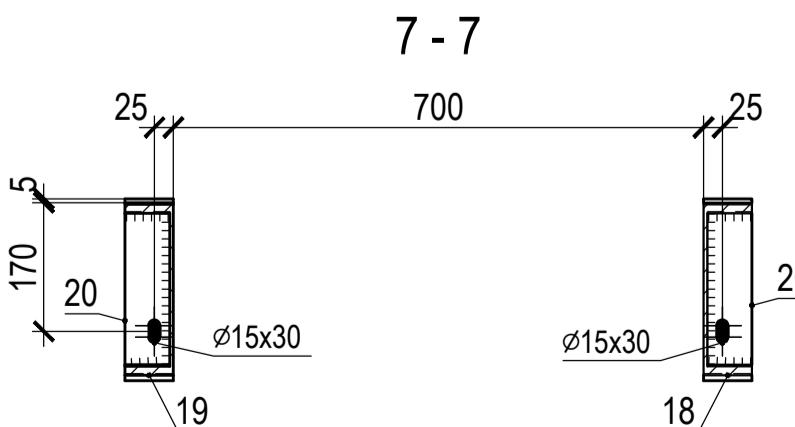


СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		Т	Н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
1-1	3	2		L100x7	1551	16.7	33.5	37	C245	
	7	3		-8x80	140	0.7	2.1		C345	
				Технологический раскрой 3% Вес сварных швов 1%			1.4			
12-1	14	1		-40x100	700	22	22	22.9	C345	
				Технологический раскрой 3% Вес сварных швов 1%			0.9			
13-1	16	1		-75x107	110	6.9	6.9	7.2	C345	
				Технологический раскрой 3% Вес сварных швов 1%			0.3			
13-2	15	1		-75x107	110	6.9	6.9	7.2	C345	
				Технологический раскрой 3% Вес сварных швов 1%			0.3			
Л1-1	17	5		-4x244	700	5.4	26.8	79.3	Рифл. 4	
	18	1		C16П	1708	24.3	24.3		C245	
	19	1		C16П	1708	24.3	24.3		C245	
	20	2		-4x64	240	0.5	1		C345	
				Технологический раскрой 3% Вес сварных швов 1%			3.1			
СК1-1	2	1		I25K2	2109	153.3	153.3	217.1	C345	
	4	1		-10x280	300	6.6	6.6		C345	
	5	1		-20x270	320	13.6	13.6		C345	
	6	1		-30x300	500	35.3	35.3		C345	
				Технологический раскрой 3% Вес сварных швов 1%			8.4			



ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
арка лемен- н	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
	16	37.94	607.08
1	8	22.86	182.87
1	8	7.21	57.65
2	8	7.21	57.65
-1	2	79.32	158.64
1-1	22	217.12	4776.56
Общий вес		5840.47	



Данный комплект выполнен на основании чертежей 78958-1-КМ4

						78958-1-КМ4 КМД		
						Реконструкция и развитие Малого кольца Московской железной дороги. Организация пассажирского железнодорожного движения		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Утвердил				08.11.2018	6 этап - Строительство моечного комплекса, пункта отстоя и экипировки электропоездов на станции АНДРОНОВКА.Корректировка рабочей документации 2 этап. Моечный комплекс	Стадия	Лист	Листов
				08.11.2018		P	03	
				08.11.2018				
Проверил				08.11.2018	1-1,12-1,13-1,13-2,Л1-1,СК1-1			ООО "ЯЗМ"
Разработал				08.11.2018				