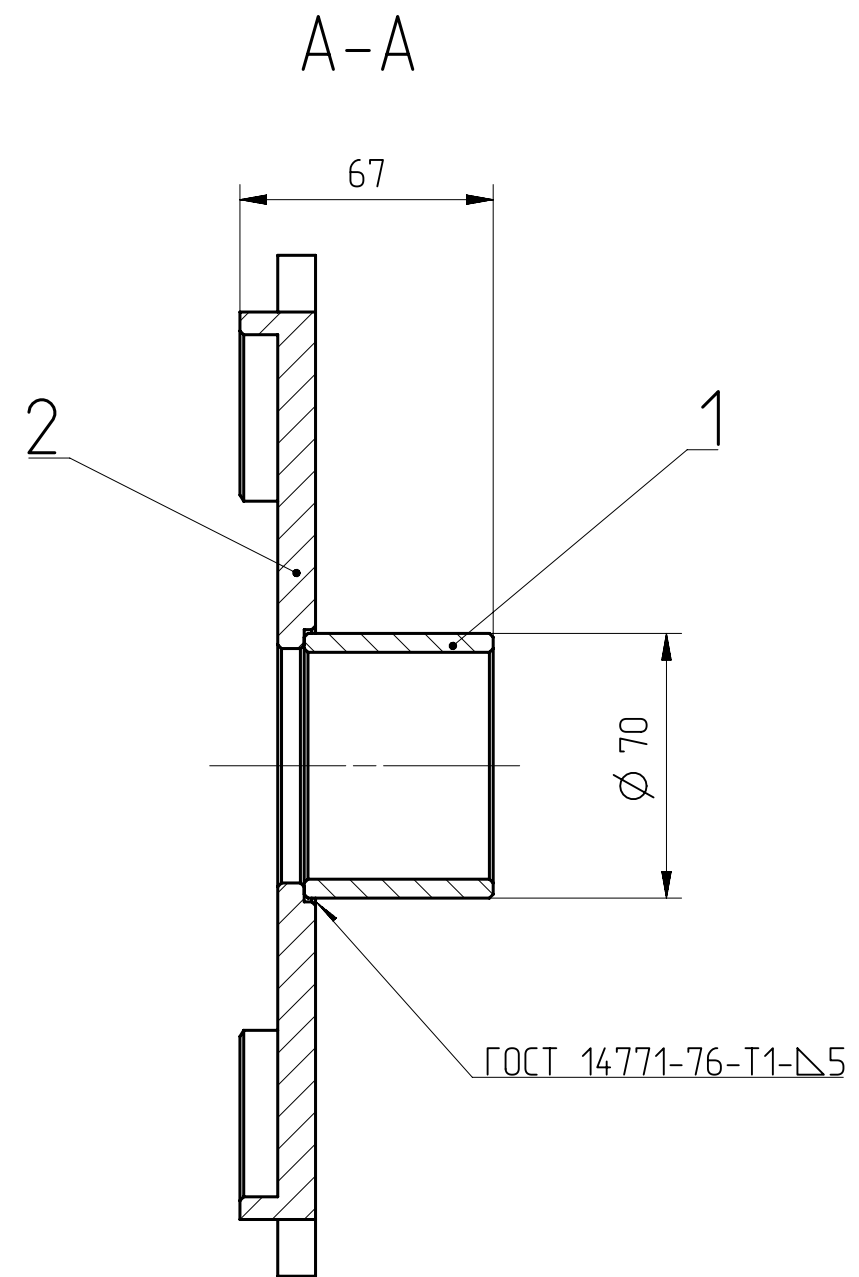
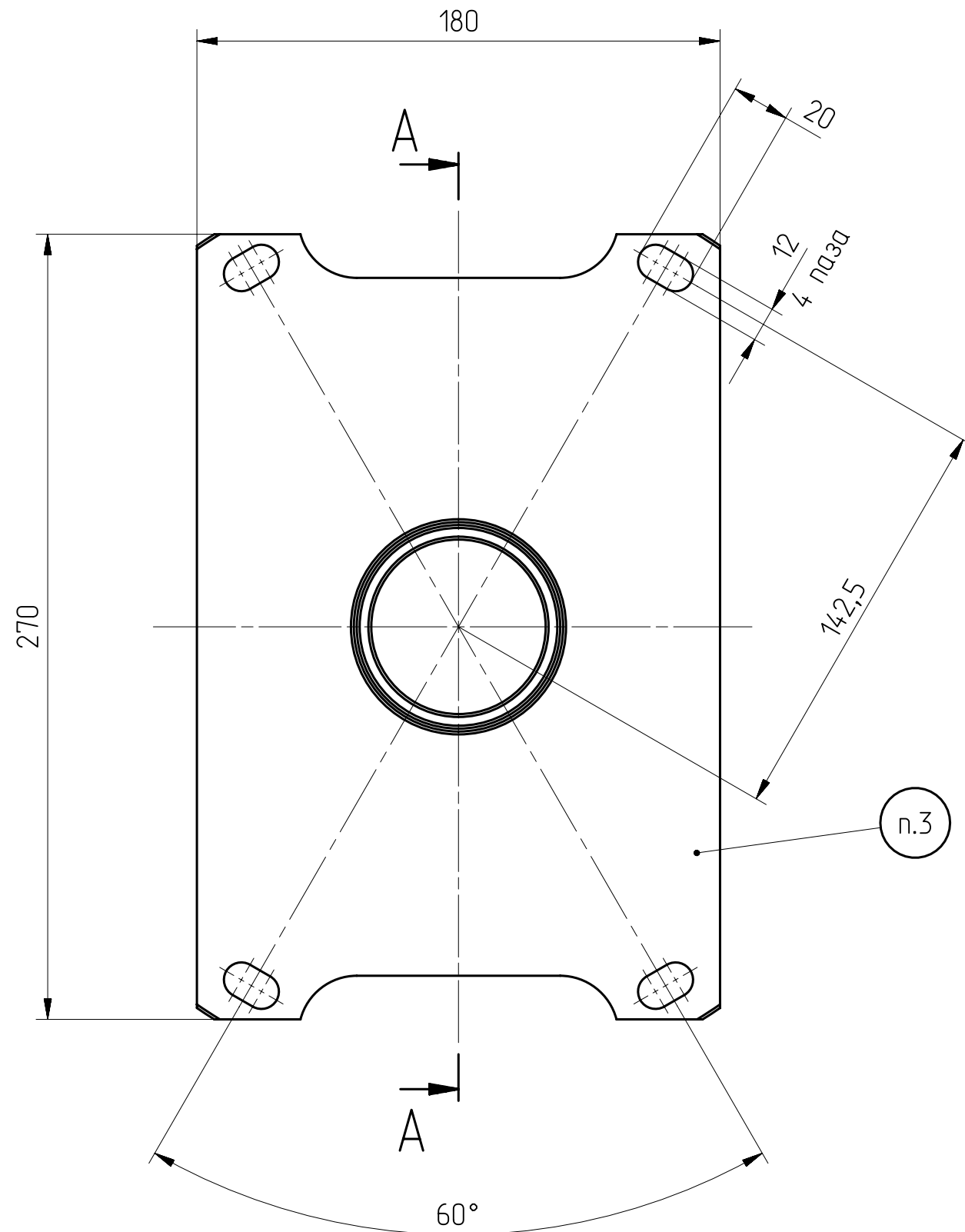


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

28.7M.00.00.00.060 C5



1. Размеры для справок.
2. Контроль сварного шва визуальный. Раковины, свищи, трещины и непровары не допускаются.
3. Маркировать Ч ударным способом шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.
4. Клеймить К на бирке.

					28.ПМ.00.00.00.060 СБ					
					Бампер задний Сборочный чертеж	Литера			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		О <sub>1</sub>			3,93	1:2
Разраб.	Дворников		14.10.18							
Проверил	Лясин									
Т. контр.	Лисковский									
Рук. зр.					Лист			Листов 1		
Н. контр.										
Утв.		Лисковский								