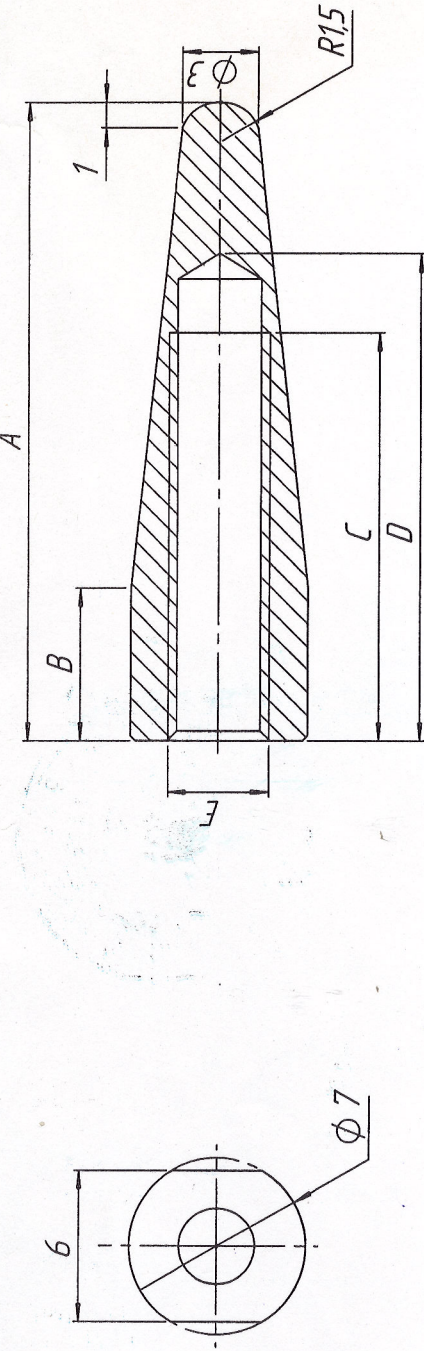


00.00.02



Наименование	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E (условное обозначение резьбы)	Кол-во
00.00.02	25	5	17	19	M3	30
00.00.02-01	20	5	13	15	M3	40
00.00.02-02	15	5	11	13	M3	30
00.00.02-03	8	3	4	6	M4	15
00.00.02-04	10	3	5	7	M4	15
00.00.02-05	15	5	11	13	M4	30
00.00.02-06	20	5	13	15	M4	30

1. Острые кромки притупить фаской (радиусом) 0,2...0,3 мм
2. Замытены, забоины не допускаются.
3. Неуказанные предельные отклонения по H14, h14, IT14/2
4. Остальные технические требования по ОСТ4ГО.070.014

ЛС59 (163) Ф8-10 х 3000 мм - 3 шт.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Контакт конический ЛС59-1

Лист  
1

Копировал

Формат А3

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата