SP0313.01.06.90.20.011

1. Размер в скобках - после сварки.
2. Острые кромки притупить.
3. Маркировать обозначение чертежа.
4. Неуказанные предельные отклонения по H14, h14 и ±IT14/2.

					SP0313.01.06.90.20.011
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	
Разработал		Кудрявцев		14.09.18	Плита
Проверил		Дмитриева			
Т.контроль		Якимов			
Н.контроль		Зиновьева			Ст.3 ГОСТ 14637-89
Утвердил		Иевлев			

Лит.	Масса	Масштаб
	22 кг	1:5
Лист	Листов 1	

Подпись и дата | Инв.№ дубл. | Взамен инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл. 01414

Формат: А4