



1. Размер в скобках - после сварки.
2. Острые кромки притупить.
3. Маркировать обозначение чертежа.
4. Неуказанные предельные отклонения по Н14, h14 и ±IT14/2.

Инв.№ подл.	01414	Взамен инв.№		Инв.№ дубл.		Подпись и дата		
Подпись и дата		Подпись и дата		Подпись и дата		SP0313.01.06.70.20.011		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.		Масса	Масштаб
Разработал		Кудрявцев		04.09.18			137,5 кг	1:10
Проверил		Дмитриева			Плита		Листов 1	
Т.контроль		Якимов					Лист	
Н.контроль		Зиновьева			Ст.3 ГОСТ 14637-89			
Утвердил		Иевлев						