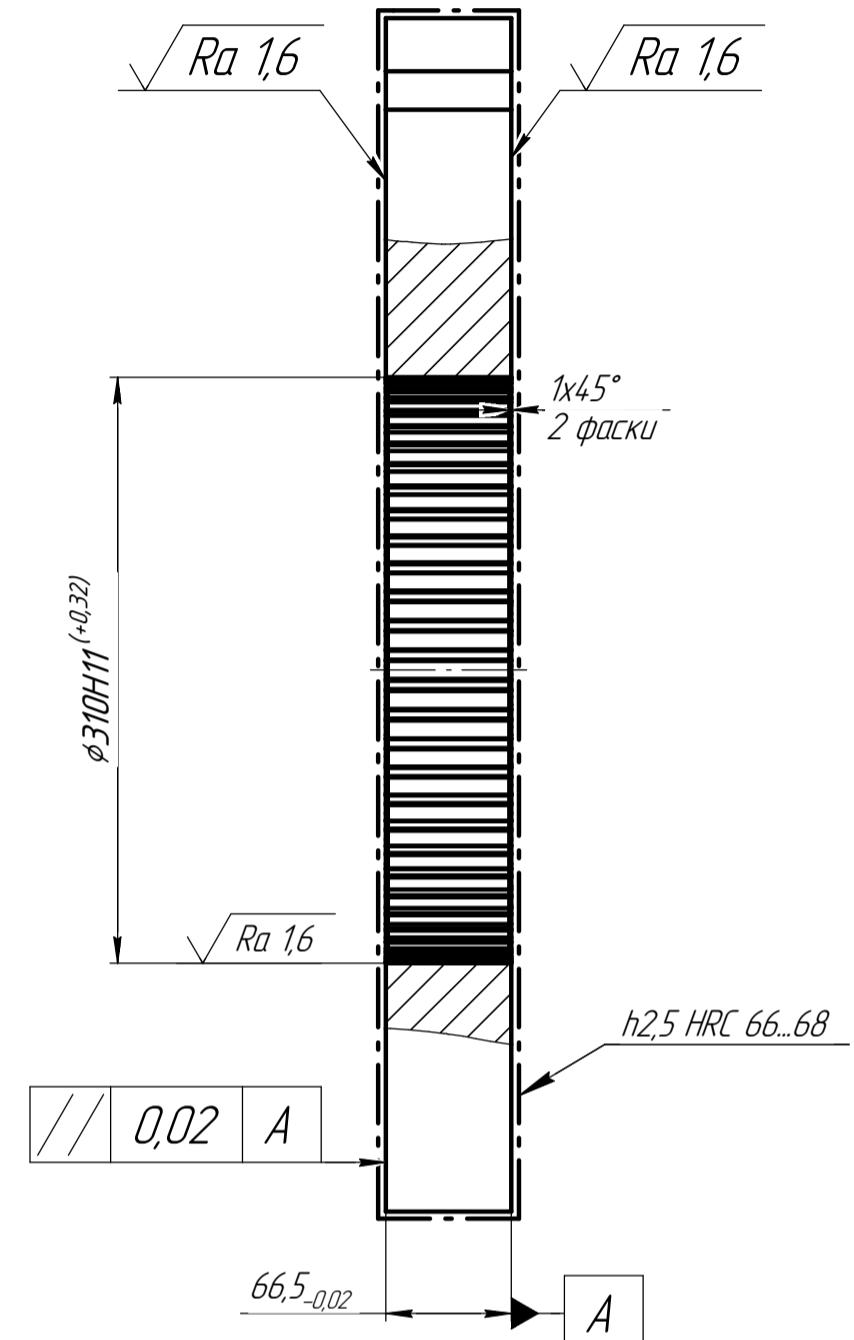
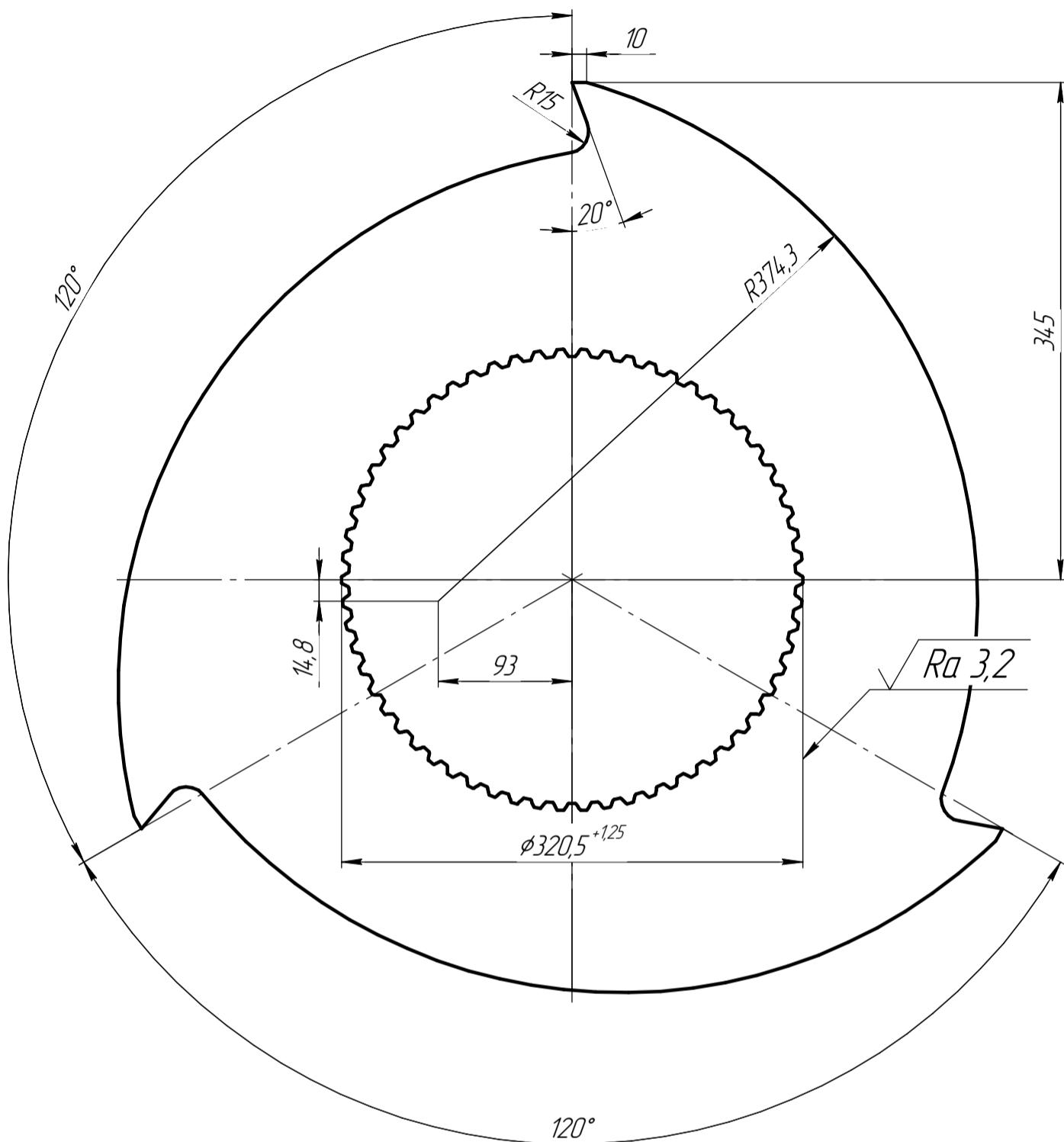


$\sqrt{Ra} 12,5 (\checkmark)$



DIN 5480 - N 320x5x62x10H			
Число зубьев	$z$		62
Модуль	$m$	мм	5
Угол зацепления	$\alpha$	град	30
Сдвиг исходного контура	$x_2 m$	мм	-2,25
Диаметр впадин	$d_{f2}$	мм	$320,5^{+1,25}$
Диаметр формы окружности гран точек	$d_{ff2}$	мм	319,11 $min$
Диаметр вершин зубьев	$d_{a2}$	мм	310H11
Впадина между зубьями (максимальная)	$e_{max}$	мм	10,6
Впадина между зубьями (минимальная)	$e_{min}$	мм	10,529
Впадина между зубьями (допустимая)	$e_{vmin}$	мм	10,488
Измерительный диаметр круга	$D_M$	мм	9
Размер по измерительным кругам	$M_{2max}$	мм	
Размер по измерительным кругам	$M_{2minRef}$	мм	

$$1. h12, H12, \pm \frac{IT12}{2}$$

Изм	Лист	№ докум	Годп.	Дата	Нож			Лит.	Масса	Масштаб
					Разраб.	Проб.	Т.контр.			
									103,8	1:4
								Лист	Листов	1

Сталь 20ХН2М ГОСТ 4543-71