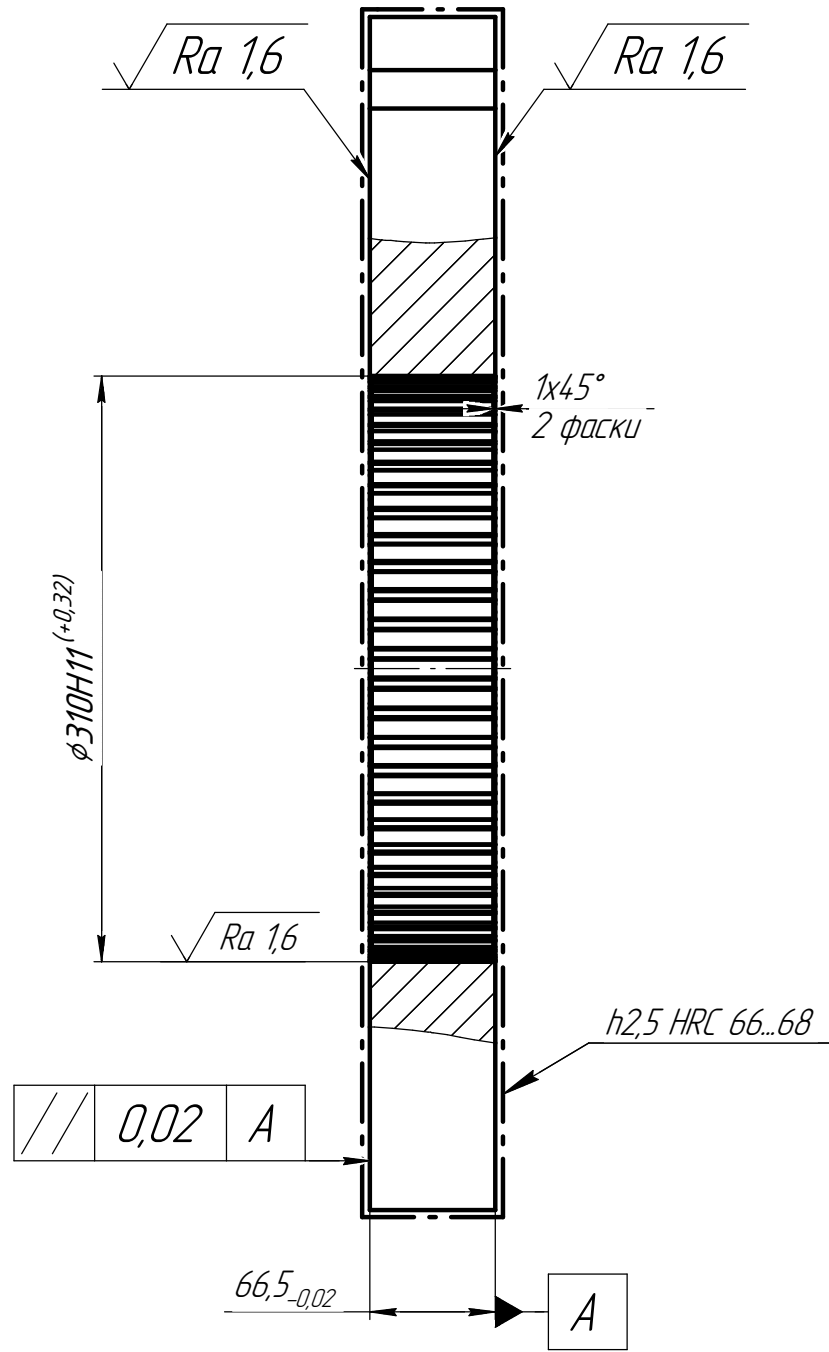
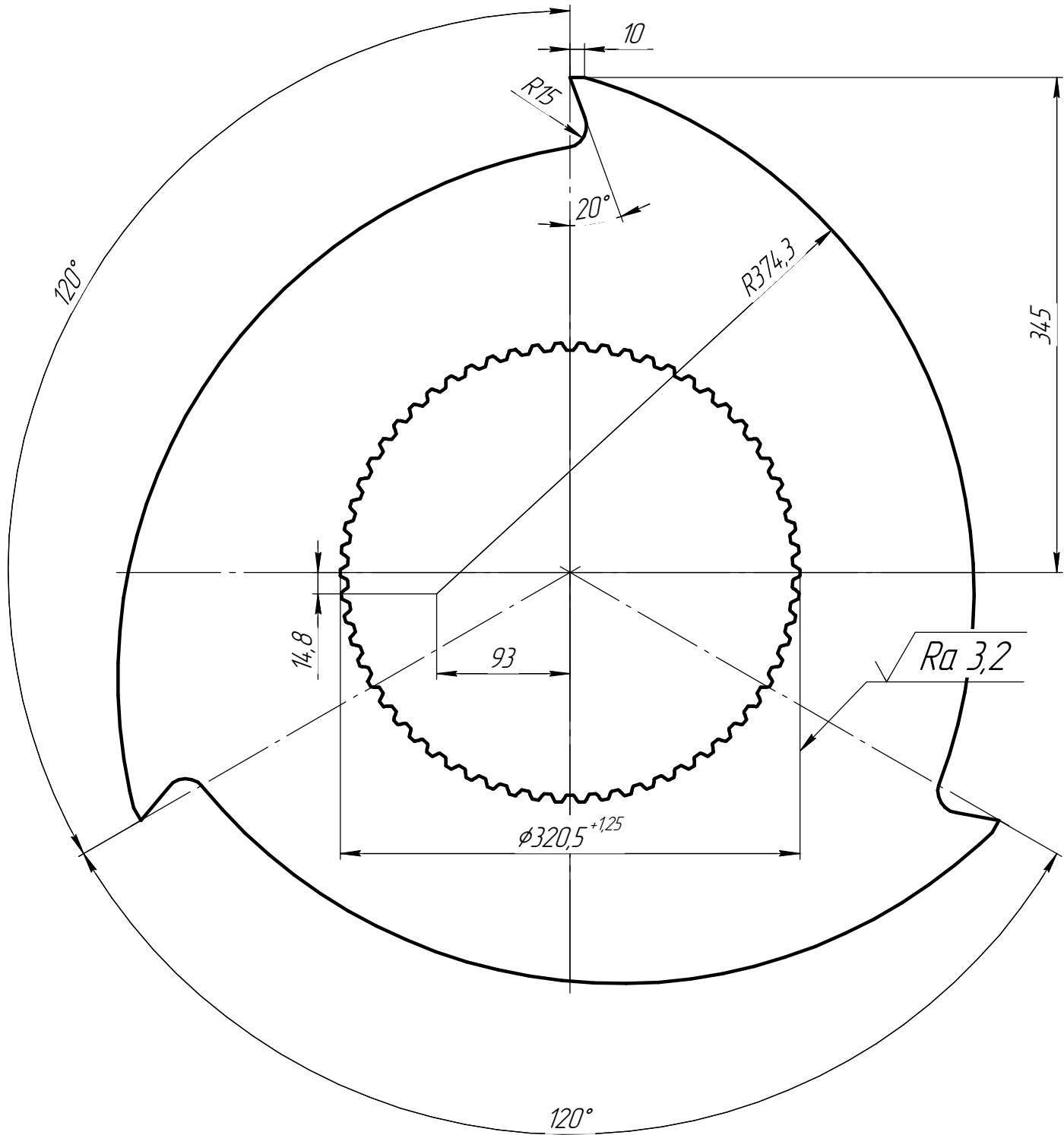


√ Ra 12,5 (√)



DIN 5480 – N 320x5x62x10H			
Число зубьев	z		62
Модуль	m	мм	5
Угол зацепления	α	град	30
Сдвиг исходного контура	x ₂ m	мм	-2,25
Диаметр впадин	d _{f2}	мм	320,5 ^{+1,25}
Диаметр формы окружности гран точек	d _{Ff2}	мм	319,11min
Диаметр вершин зубьев	d _{a2}	мм	310H11
Впадина между зубьями (максимальная)	e _{max}	мм	10,6
Впадина между зубьями (минимальная)	e _{min}	мм	10,529
Впадина между зубьями (допустимая)	e _{vmin}	мм	10,488
Измерительный диаметр круга	D _M	мм	9
Размер по измерительным кругам	M _{2max}	мм	
Размер по измерительным кругам	M _{2minRef}	мм	

1. h12, H12, ± ^{IT12}/₂.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Нож	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							103,8	1:4
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Сталь 20ХН2М ГОСТ 4543-71			
Утв.								
						Копировал		
						Формат А2		