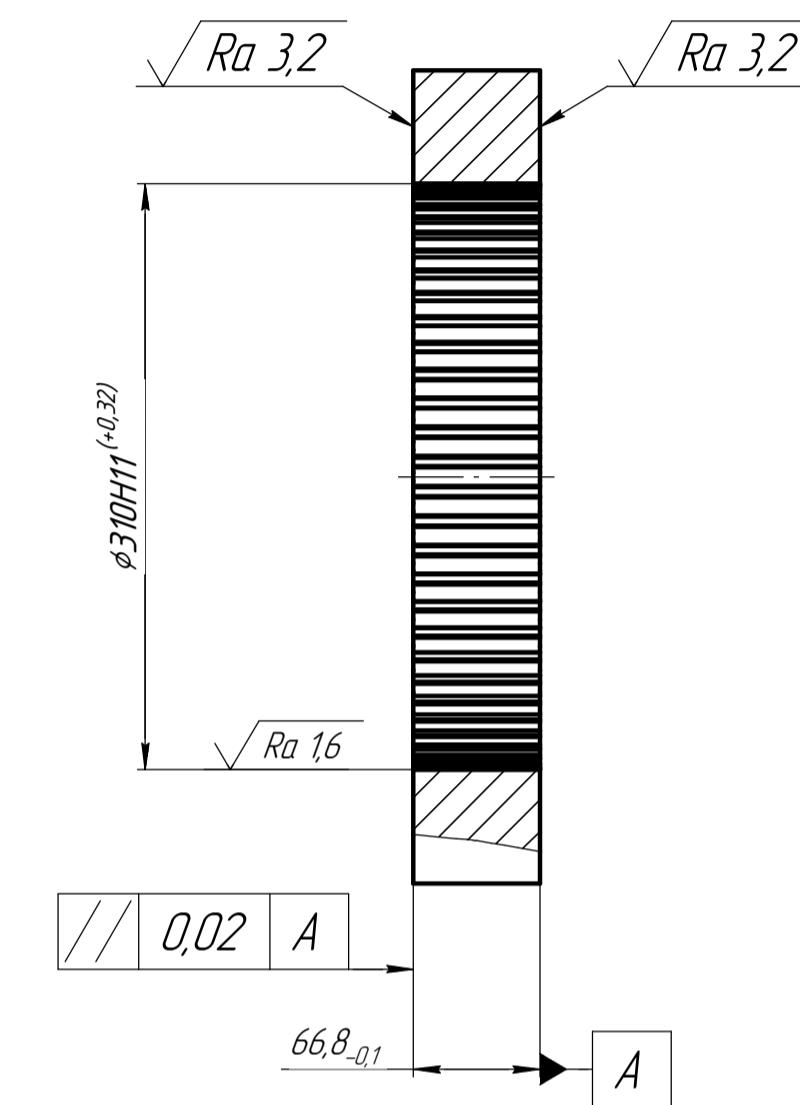
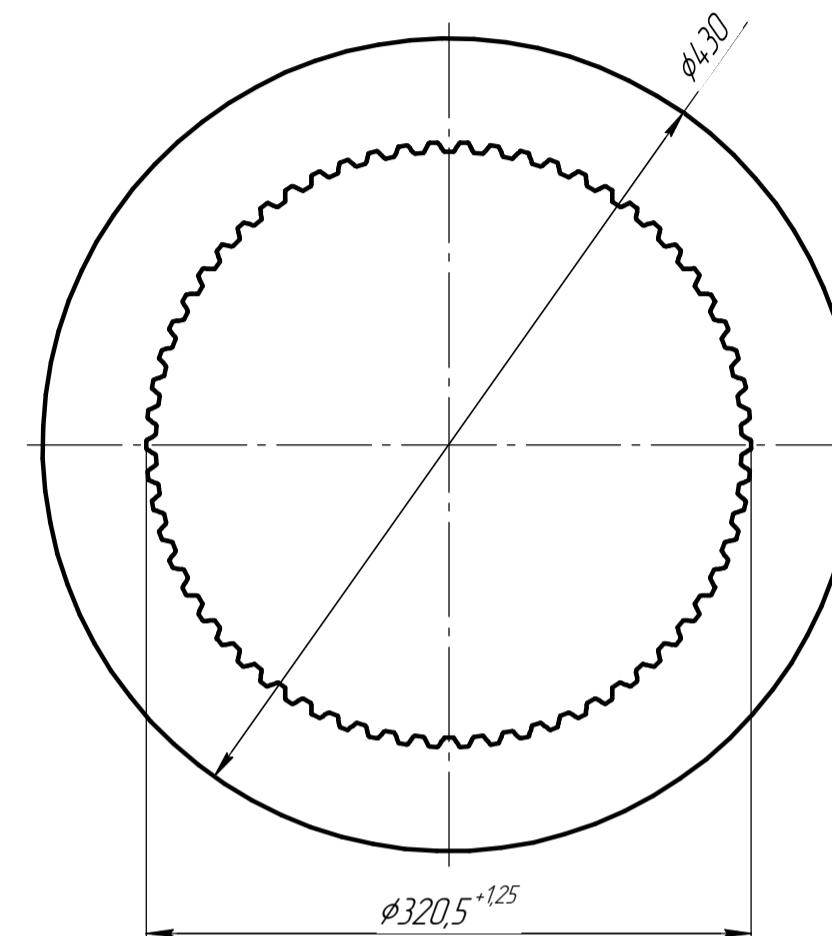


$$\checkmark \sqrt{Ra\ 12,5} (\checkmark)$$



*DIN 5480 - N 320x5x62x10H*

<i>Число зубьев</i>	<i>Z</i>		<i>62</i>
<i>Модуль</i>	<i>m</i>	<i>мм</i>	<i>5</i>
<i>Угол зацепления</i>	<i>α</i>	<i>град</i>	<i>30</i>
<i>Сдвиг исходного контура</i>	<i>X<sub>2</sub>m</i>	<i>мм</i>	<i>-2,25</i>
<i>Диаметр впадин</i>	<i>d<sub>f2</sub></i>	<i>мм</i>	<i>320,5<sup>+1,25</sup></i>
<i>Диаметр формы окружности гран точек</i>	<i>d<sub>Ff2</sub></i>	<i>мм</i>	<i>319,11</i>
<i>Диаметр вершин зубьев</i>	<i>d<sub>a2</sub></i>	<i>мм</i>	<i>310H11</i>
<i>Впадина между зубьями (максимальная)</i>	<i>e<sub>max</sub></i>	<i>мм</i>	<i>10,6</i>
<i>Впадина между зубьями (минимальная)</i>	<i>e<sub>min</sub></i>	<i>мм</i>	<i>10,529</i>
<i>Впадина между зубьями (допустимая)</i>	<i>e<sub>vmin</sub></i>	<i>мм</i>	<i>10,488</i>
<i>Измерительный диаметр круга</i>	<i>D<sub>M</sub></i>	<i>мм</i>	<i>9</i>
<i>Размер по измерительным кругам</i>	<i>M<sub>2max</sub></i>	<i>мм</i>	
<i>Размер по измерительным кругам</i>	<i>M<sub>2minRef</sub></i>	<i>мм</i>	

$$1. \ h12, H12, \pm \frac{IT12}{2}.$$