

БЛ.01.00.00СБ

Перв. примеч.

Стр. №

Инв. № подл.

Инв. № подл.

Подп. и дата

Подп. и дата

Взам. инв. №

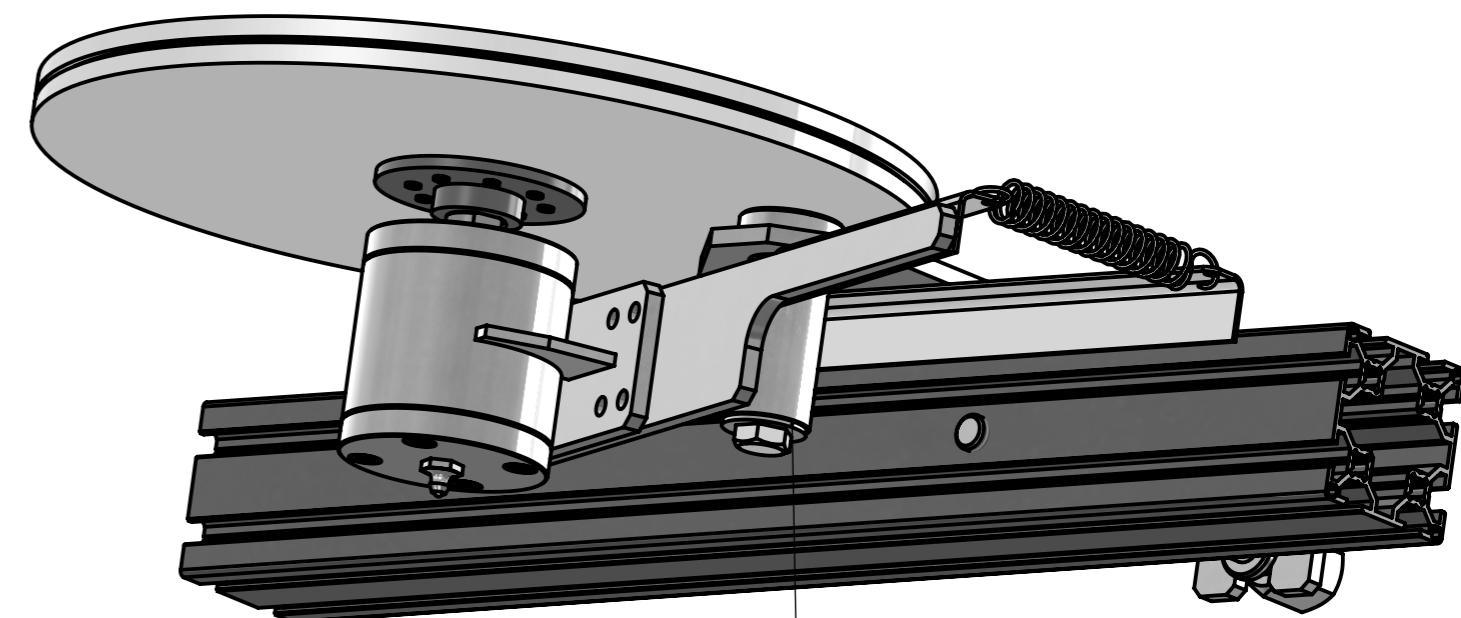
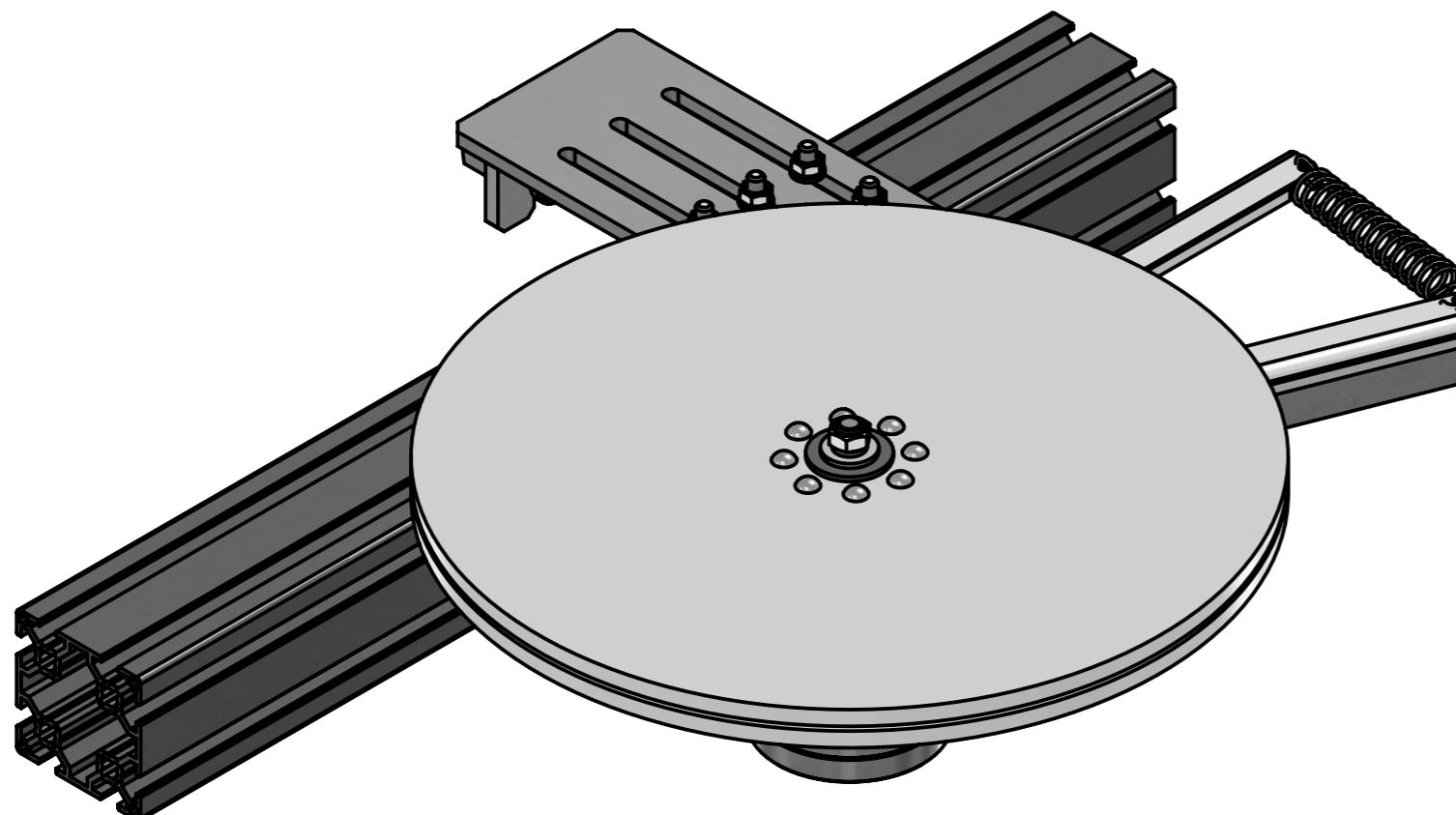
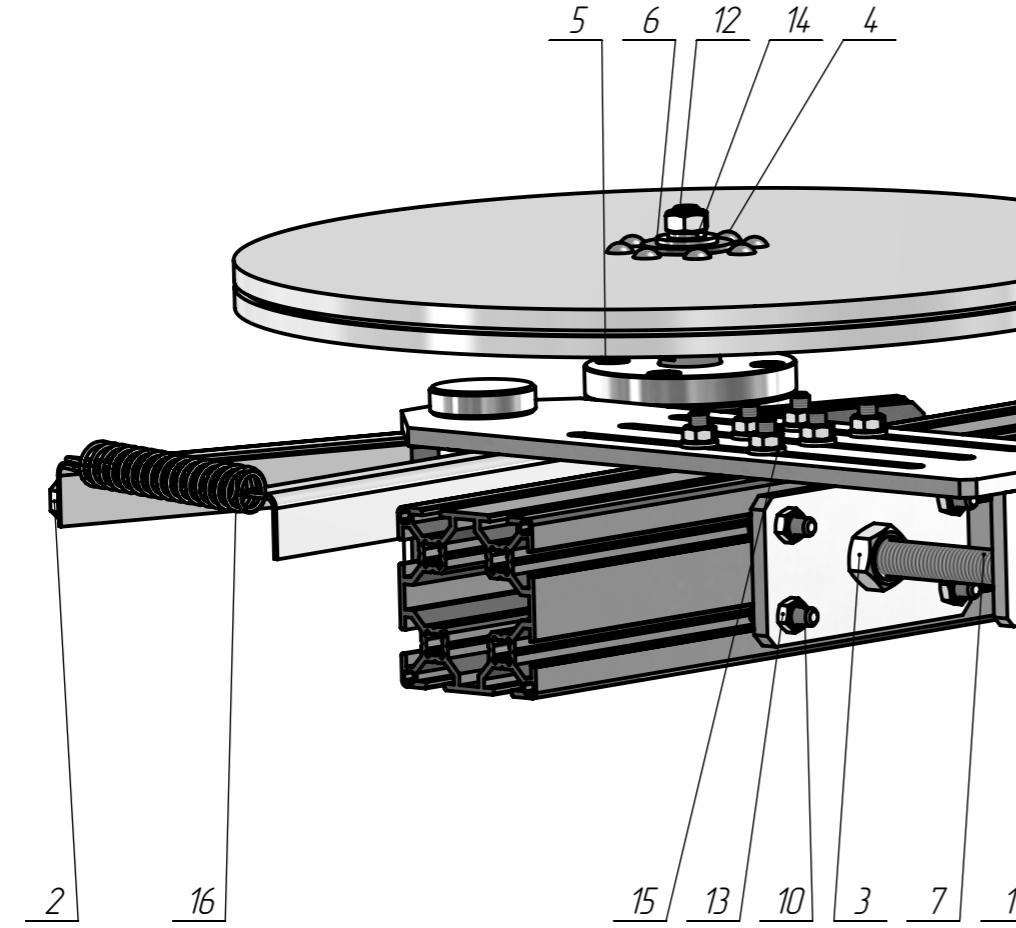
Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Подп. и дата



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

БЛ.01.00.00СБ

Сборка натяжителя

Сборочный чертеж

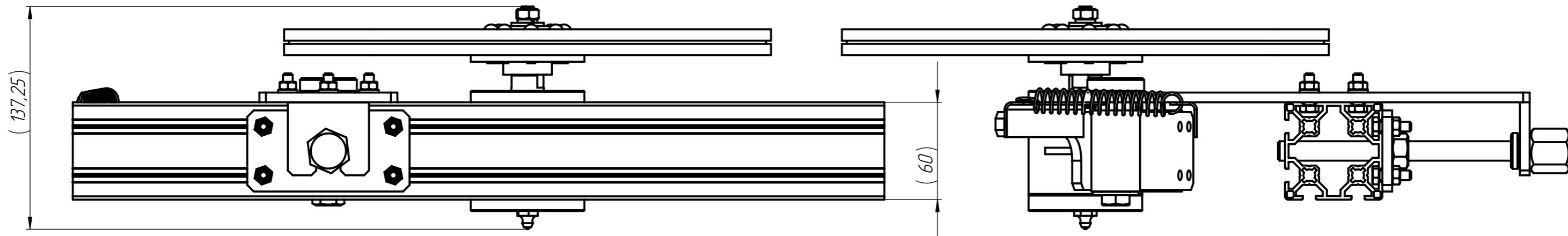
Лит.	Масса	Масштаб
	8.67	1:2.5
Лист 1	Листов 2	

Шифр:

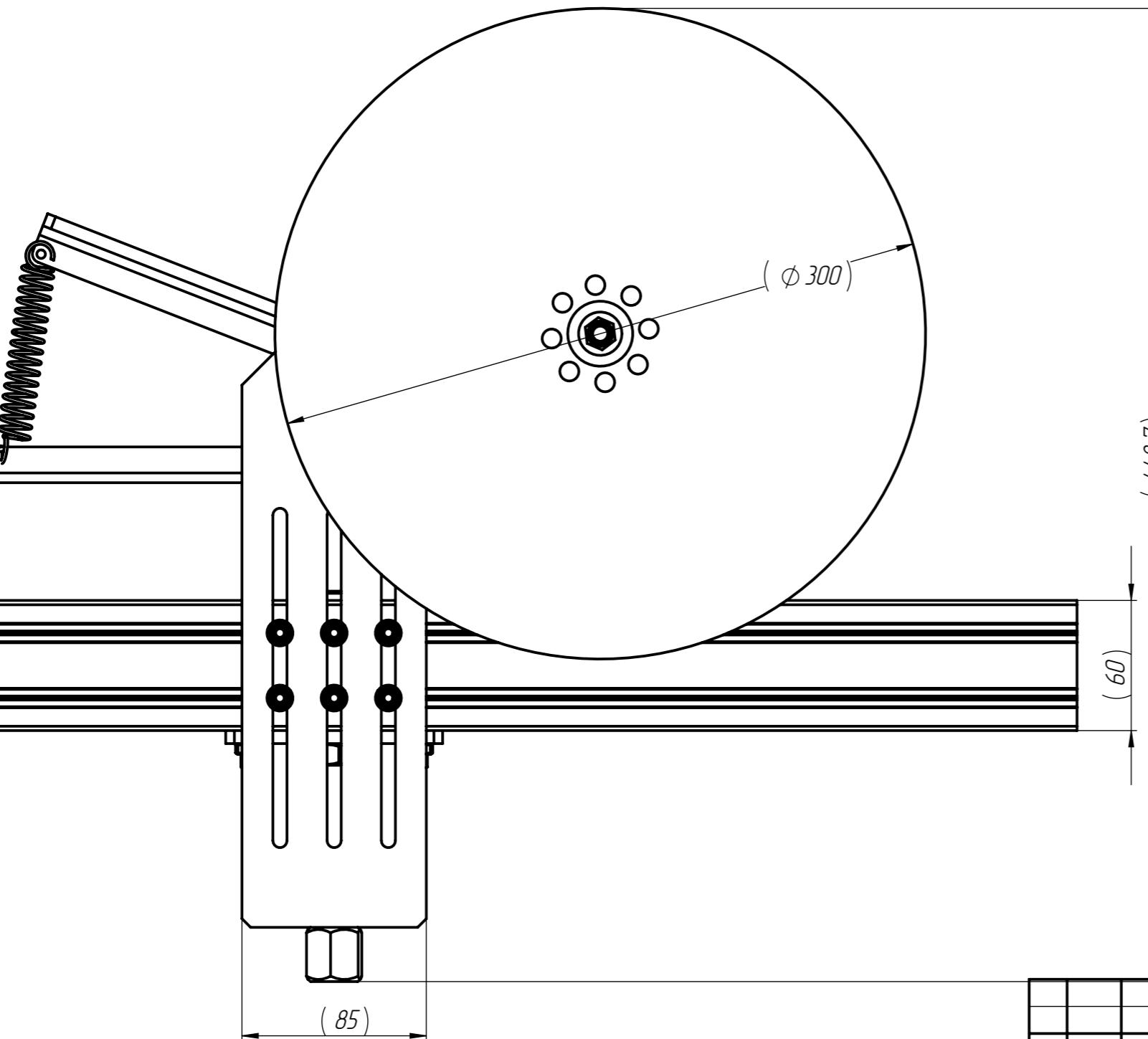
Копировал

Формат А3

БЛ.0100.00СБ



Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инф. №	Инф. № зборки	Подп. и дата



Изм. Лист № докум. Подп. Дата

БЛ.0100.00СБ

Лист
2

Инф. № подл.	Подл. и дата	Взам. инф. №	Инф. № юрдбл	Подл. и дата	Обозначение		Наименование	Кол.	Примечание
					Формат	Этап			
<u>Документация</u>									
A3		БЛ.01.00.00СБ					Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>									
A4	1	БЛ.01.01.00					Сборка кронштейна	1	
A4	2	БЛ.01.02.00					Сборка кронштейна	1	
A4	3	БЛ.01.03.00					Опора	1	
A4	4	БЛ.05.00.00					Блин в сборе	1	
A4	5	БЛШ0.03.01.00.000					Шпиндель	1	
<u>Детали</u>									
A4	6	БЛ.01.00.01					Шайба	1	
A3	7	БЛ.01.00.03					Винт	1	
								1	
								1	
<u>Стандартные изделия</u>									
	10						Болт M6x20 ГОСТ 7798-70	10	
	11						Болт M10x30 ГОСТ 7798-70	1	
	12						Гайка M 8 ГОСТ 5915-70	1	
OШИБКА! Revision					БЛ.01.00.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.									
Пров.									
Н. контр.									
Утв.									
Сборка натяжителя							Лист.	Лист	Листов
							1	2	

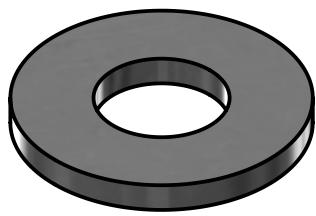
Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Зона				
Год.				
	13	Гайка М 6 ГОСТ 5915-70	10	
	14	Шайба 8 ГОСТ 6402-70	1	
СТ	15	Шайба 6 ГОСТ 11371-78	6	
		<u>Прочие изделия</u>		
	16	Пружина По месту	1	

Но ^м подл.	Подл. и дата	Взам. ичн. №	Ичн. № дубл.	Подл. и дата
-----------------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ОШИБКА! Revision					Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2

БЛ.01.00.00

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата									
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата									
Разраб.													
Пров.													
Т. контр.													
Н. контр.													
Утв.													
БЛ.01.00.01													
Шайба													
Ст 3 ГОСТ 380-88													
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: 0;"> <tr> <td style="width: 15%;">Лит.</td> <td style="width: 15%;">Масса</td> <td style="width: 15%;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">3.9 г</td> <td style="text-align: center;">2:1</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Лист</td> <td style="text-align: center;">Листов 1</td> </tr> </table>					Лит.	Масса	Масштаб		3.9 г	2:1	Лист		Листов 1
Лит.	Масса	Масштаб											
	3.9 г	2:1											
Лист		Листов 1											
<p>Гер. примен.</p> <p>Справ. №</p> <p>БЛ.01.00.01</p> <p>Rz40</p> <p>1. H14, h14, $\pm t_2/2$.</p> <p>2. Острые кромки притупить.</p>													



1. $H14, h14, \pm t2/2$.
2. Острые кромки притупить.

БЛ.01.00.01

Шайба

СТ 3 ГОСТ 380-88

11/11/2024

Копировал

Формат А4

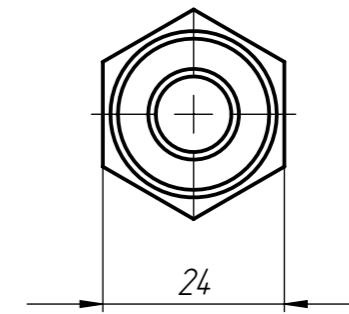
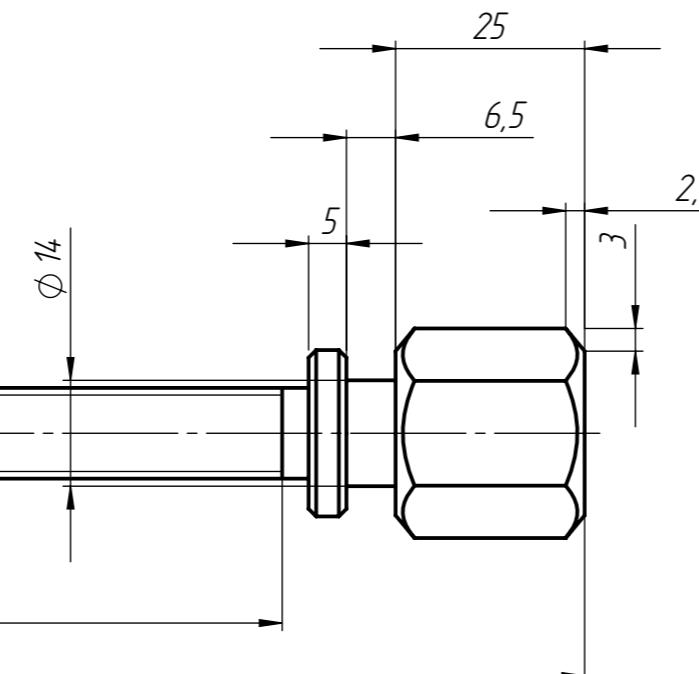
БЛ.01.00.03

Перв. примеч.

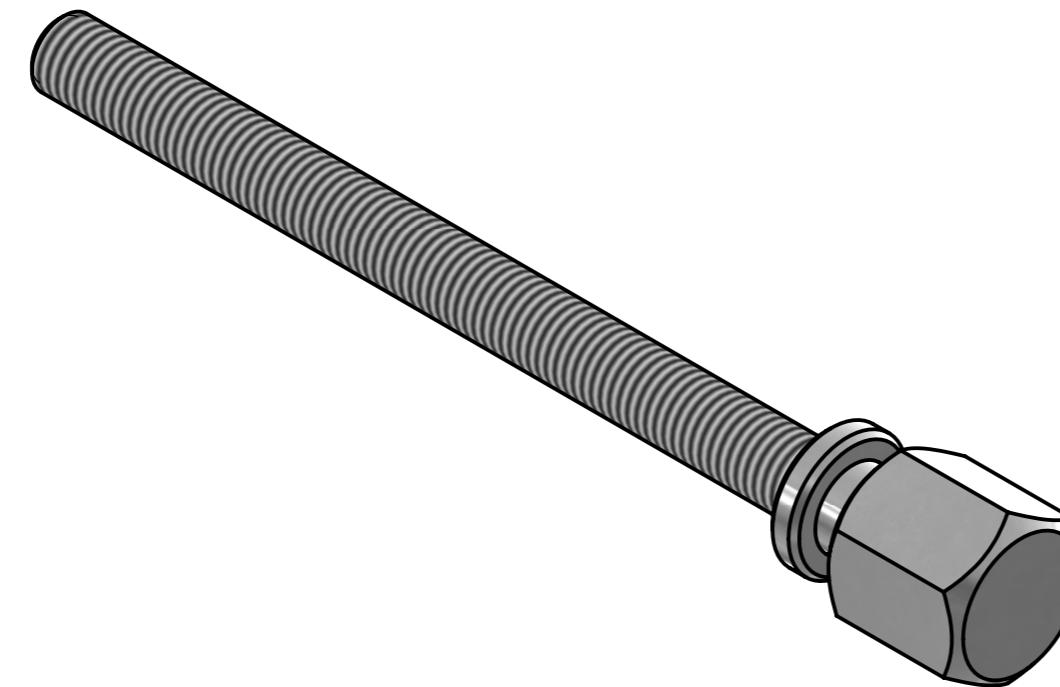
Стр. №

3 фаски 1x45°

(M12)



Rz20



1. H14, h14, $\pm t_2/2$.
2. Острые кромки притупить.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата

БЛ.01.00.03

ВИНТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							
					Лист	Листов 1	

Ст 3 ГОСТ 380-88

Шифр:

Копировал

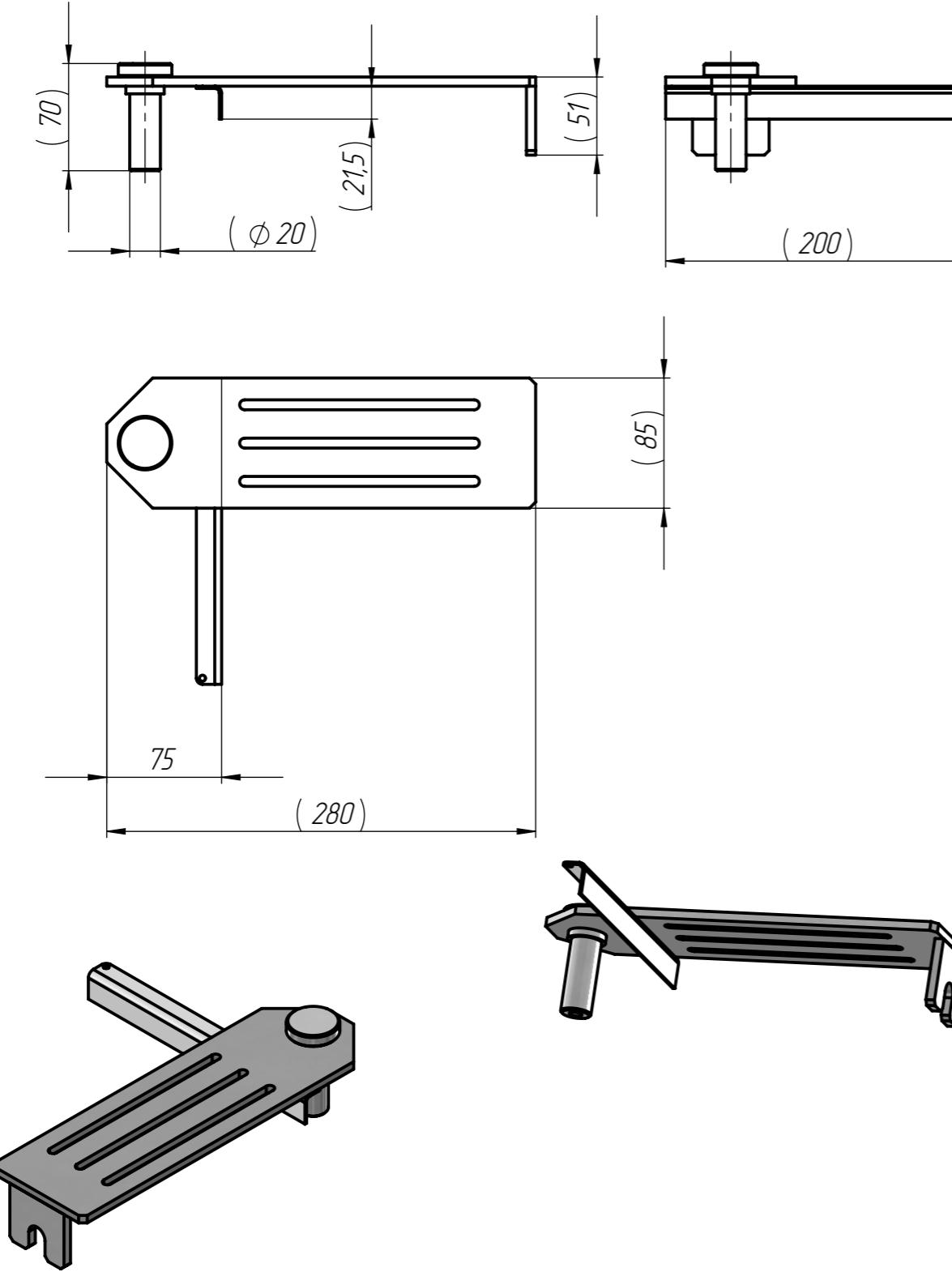
Формат А3

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Справ. №

Перв. примеч.

БЛ.01.01.00



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
A3	1	БЛ.01.01.01	Лист		1	
A4	2	БЛ.01.01.02	Лист		1	
A4	3	БЛ.01.01.03	Ось		1	
A3	4	БЛ.01.02.03	Уголок		1	

- //Размеры для справок.
- Конструкция сварная. Катет шва 5 мм.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Сварные швы зачистить

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

БЛ.01.01.00	Сборка кронштейна										
		<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: 0; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Лит.</td> <td style="padding: 2px;">Масса</td> <td style="padding: 2px;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">1.30</td> <td style="padding: 2px;">1:4</td> <td style="padding: 2px;"></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Лист</td> <td colspan="2" style="padding: 2px;">Листов 1</td> </tr> </table>	Лит.	Масса	Масштаб	1.30	1:4		Лист	Листов 1	
Лит.	Масса	Масштаб									
1.30	1:4										
Лист	Листов 1										

Rz80 ✓ (✓)

БЛ.01.01.01

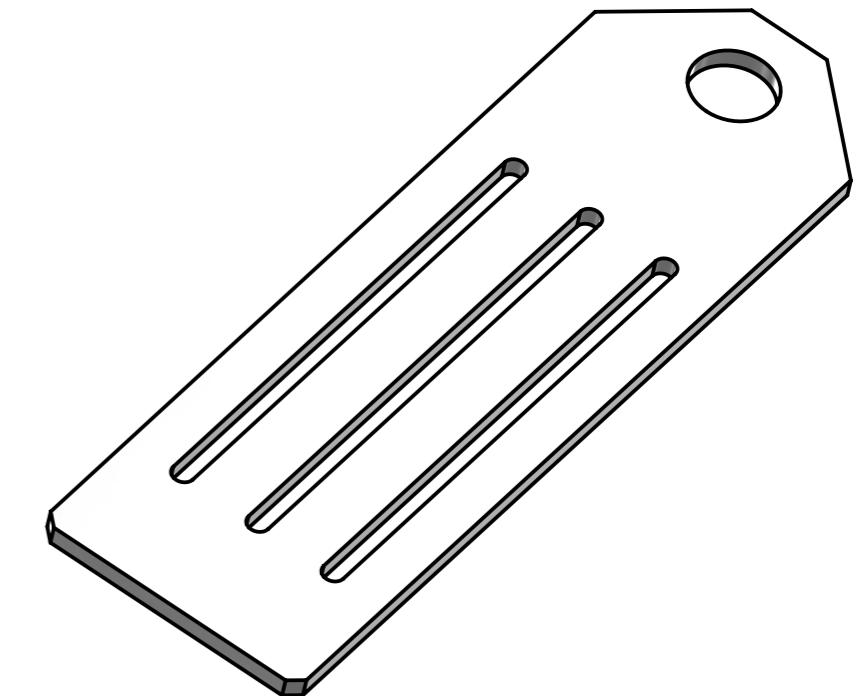
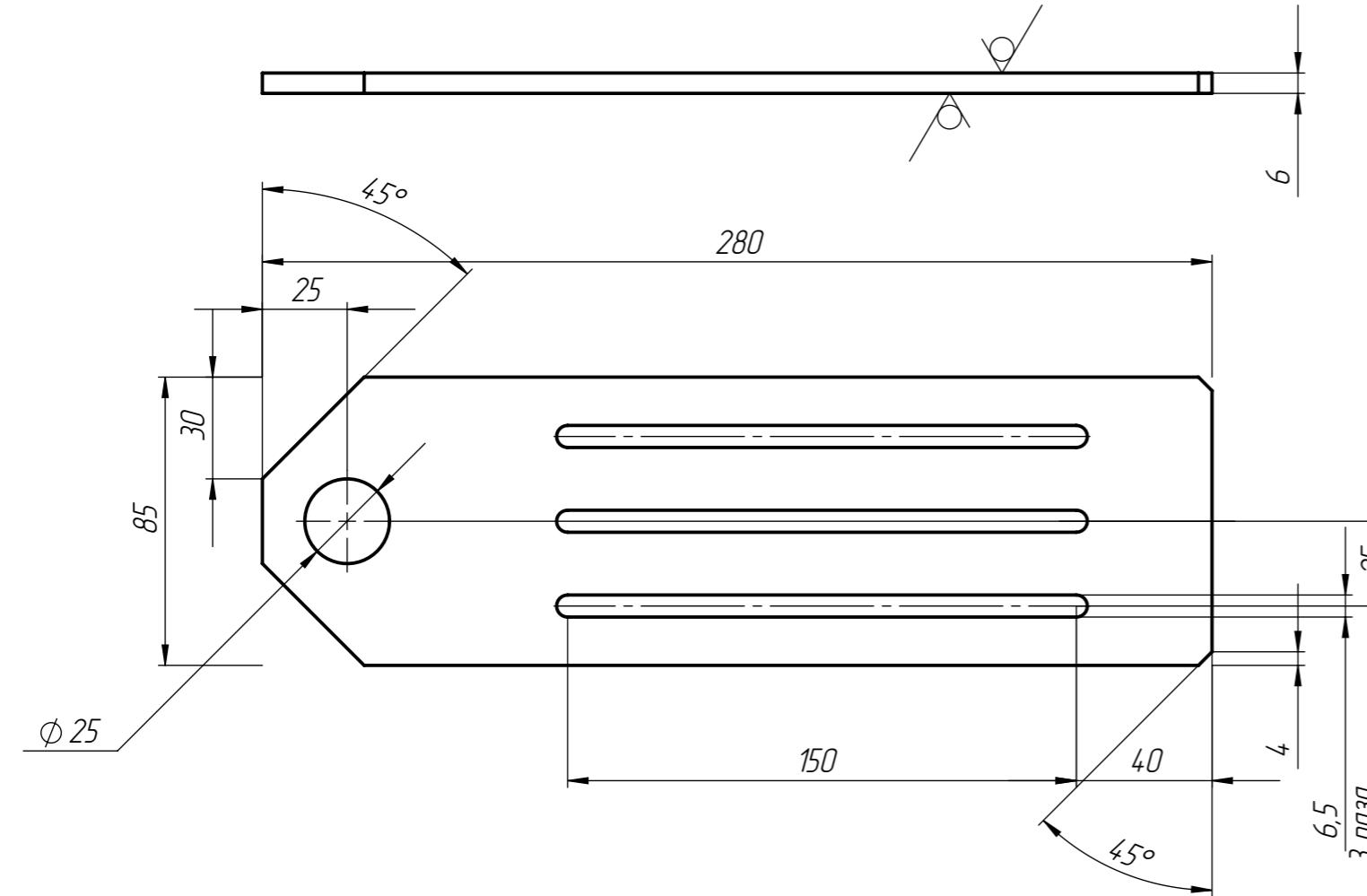
Перв. примеч.

Справ. №

Подп. и дата

Подп. и дата

Инв. № подп.



1. H14, h14, $\pm t_2/2$.
2. Острые кромки притупить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

БЛ.01.01.01

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
	0.91	1:2

Лист 1

Простая углеродистая сталь

MZM

Шифр:

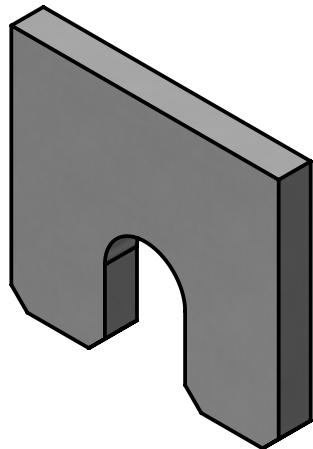
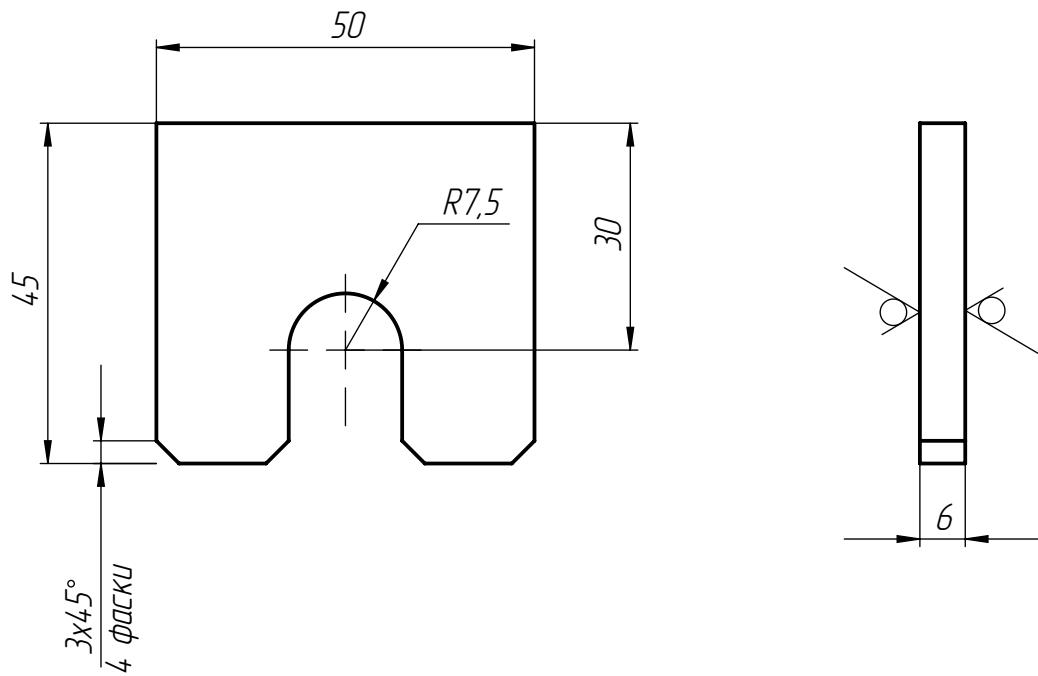
Копировал

Формат А3

БЛ.01.01.02

Перв. примен.

Стр. №



1. H14, h14, $\pm t_2/2$.
2. Острые кромки притупить.

Инв. № подп.

Подп. и дата

БЛ.01.01.02

Лист

Лит.

Масса

Масштаб

89.8 г

1:1

Лист Листов 1

Ст 3 ГОСТ 380-88

Инв. № подп.

Пров.

Т. контр.

Н. контр.

Утв.

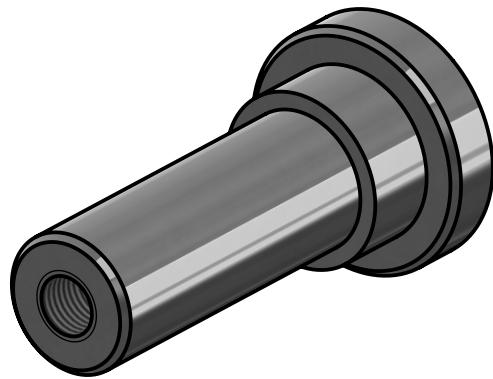
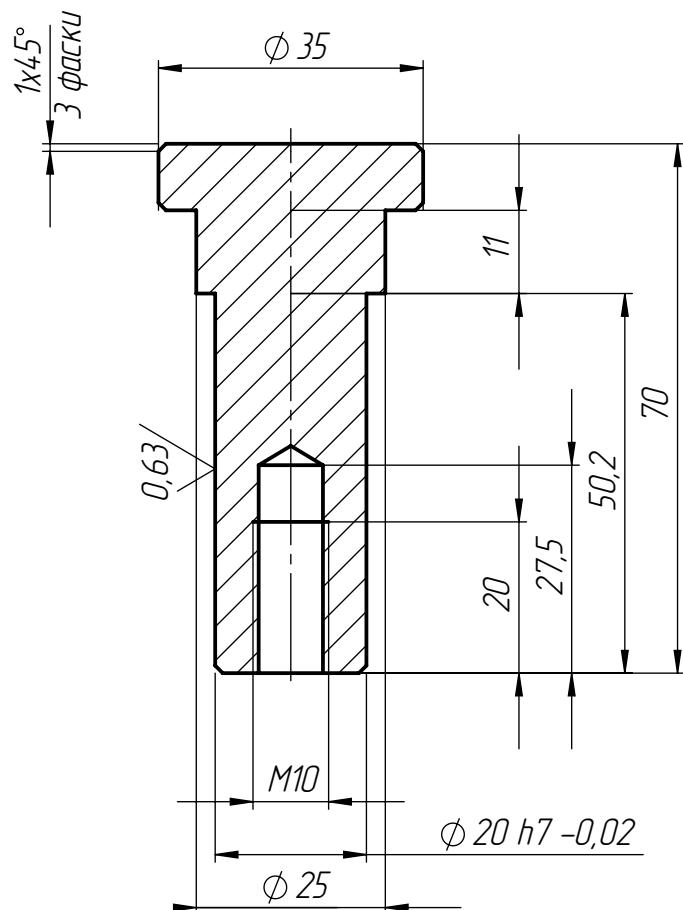
Копировал

Формат А4

БЛ.01.01.03

Перв. примен.

Стр. №



1. H12, h12, $\pm t1/2$.
2. Острые кромки притупить.

Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

БЛ.01.01.03

Ось

Ст 3 ГОСТ 380-88

Лит.	Масса	Масштаб
	0.22	1:1
Лист		Листов 1

БЛ.01.02.00СБ

Перв. примеч.

Справ. №

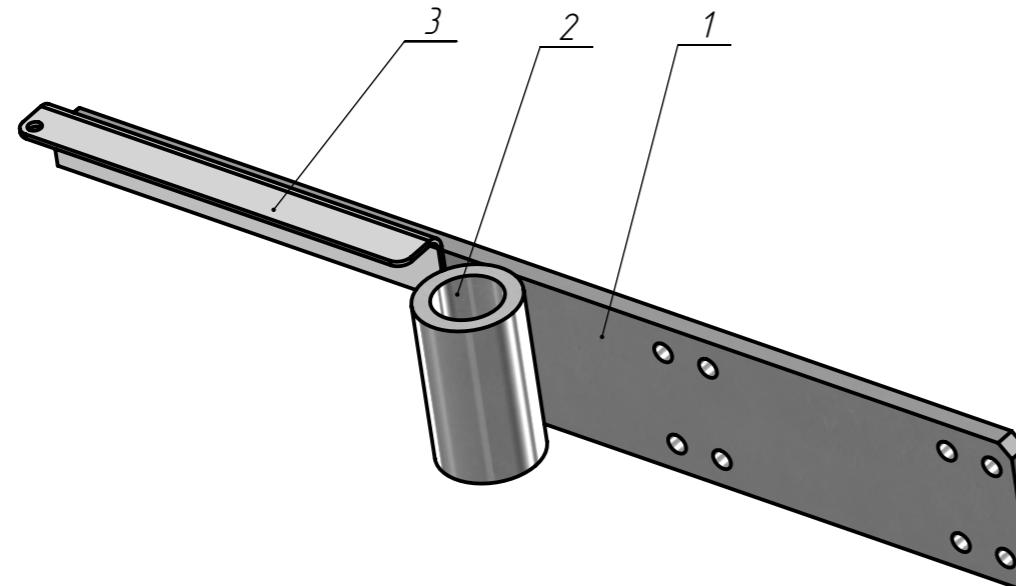
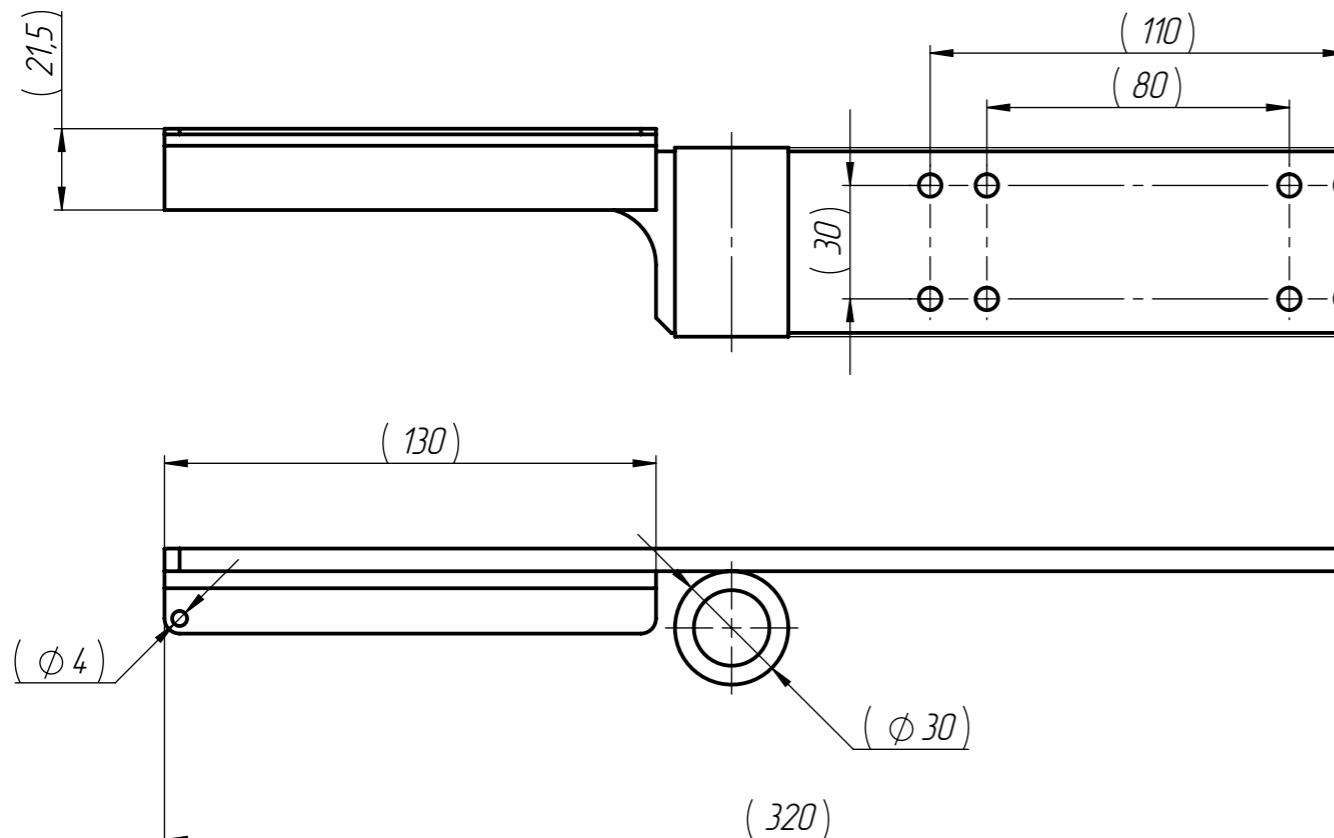
Подп. и дата

Инв. № подп.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.



Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Зона				
Поз.				
<u>Детали</u>				
A3	1 БЛ.01.02.01	Рычаг	1	
A4	2 БЛ.01.02.02	Втулка	1	
	3 БЛ.01.02.03-01	Уголок	1	

1. Н14, н14, $\pm t2/2$.
2. Размеры для справок.
3. Конструкция сварная. Камет шва 5 мм.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
5. Сварные швы зачистить

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

БЛ.01.02.00СБ

Сборка кронштейна

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	0.71	1:2
Лист	Листов 1	

БЛ.01.02.01

Перв. примеч.

Справ. №

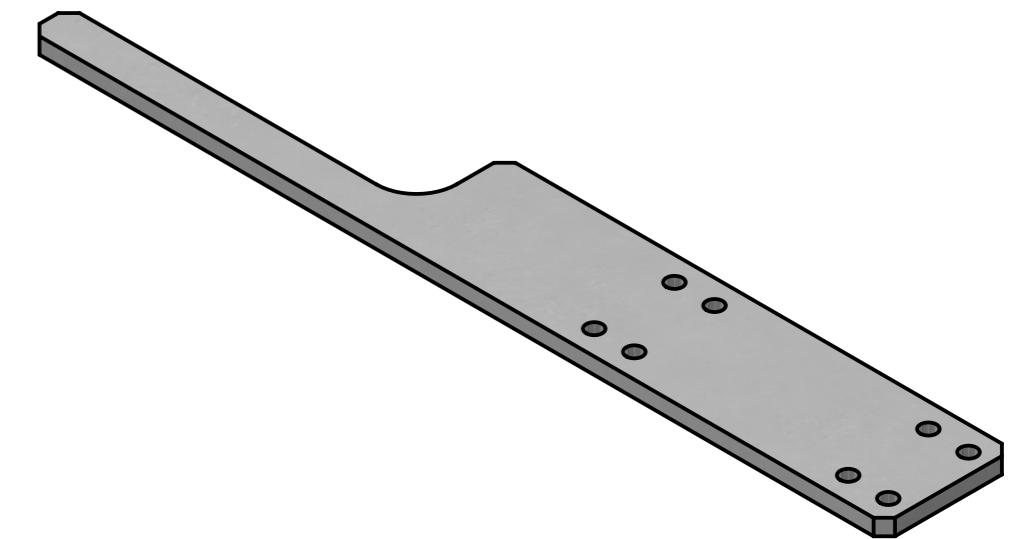
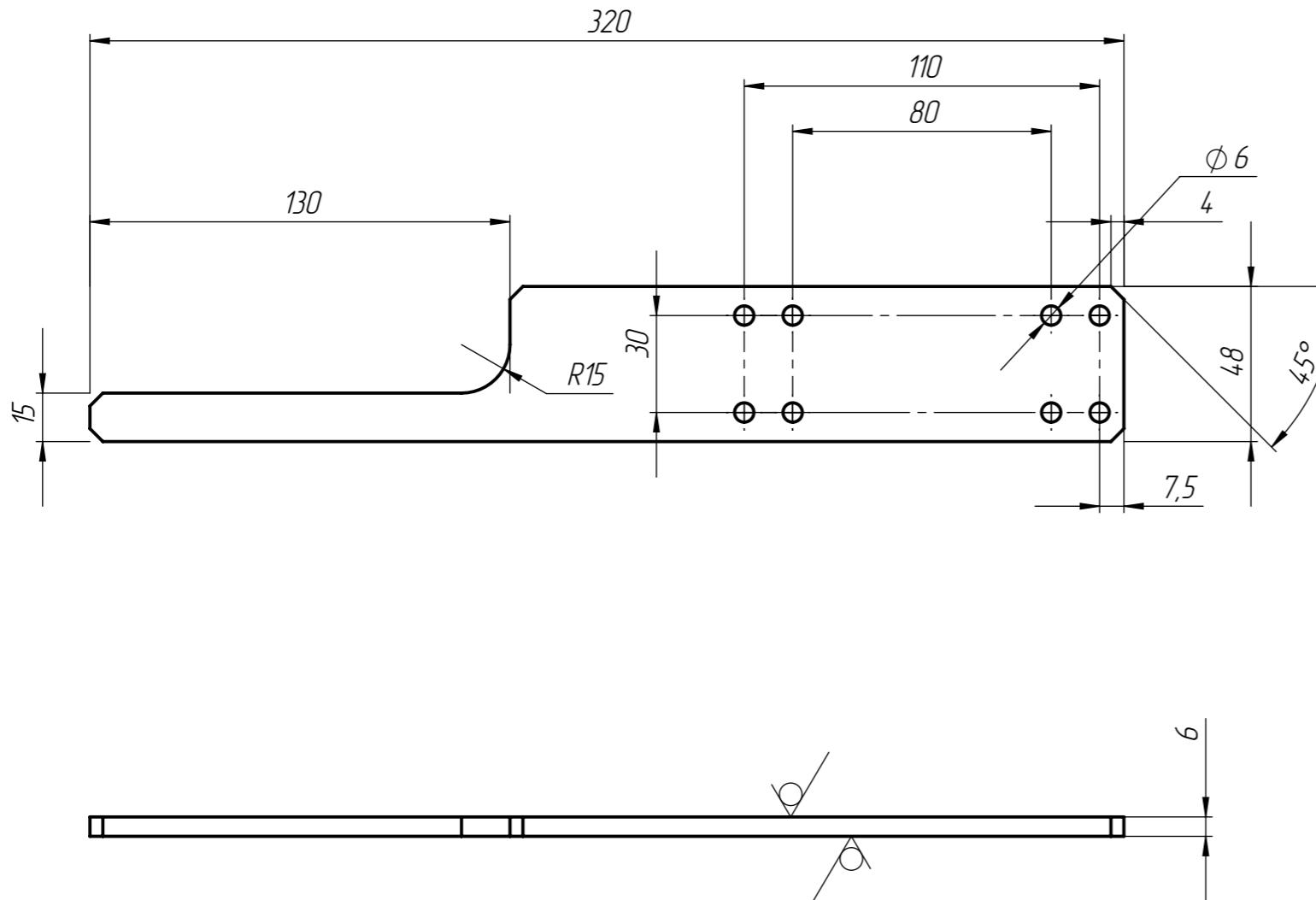
Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата



1. H14, h14, $\pm t_2/2$.
2. Острые кромки притупить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

БЛ.01.02.01

Рычаг

Лит.	Масса	Масштаб
	0.51	1:2

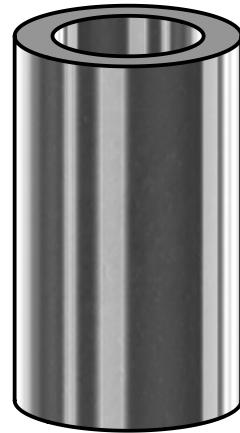
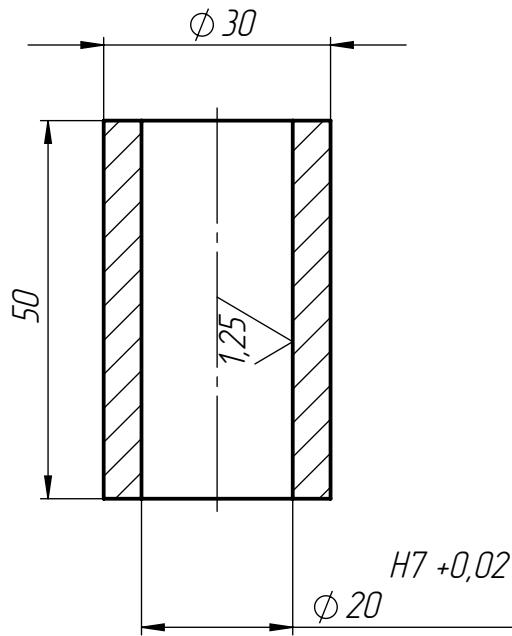
Лист 1 Листов 1

Простая углеродистая сталь

MЗМ

Формат А3

БЛ.01.02.02



1. $H12, h12, \pm t1/2$.
2. Острые кромки притупить.

Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

БЛ.01.02.02

Втулка

Ст 3 ГОСТ 380-88

Лит.	Масса	Масштаб
	0.15	1:1
Лист		Листов 1

Шифр:

Копировал

Формат А4

БЛ.01.02.03

Перв. примеч.

Справ. №

Инв. № подл.

Инв. № подл.

Подп. и дата

Подп. и дата

Взам. инв. №

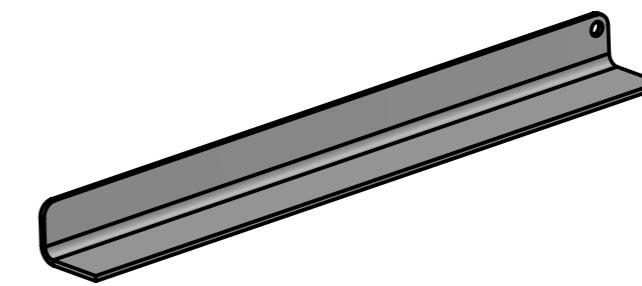
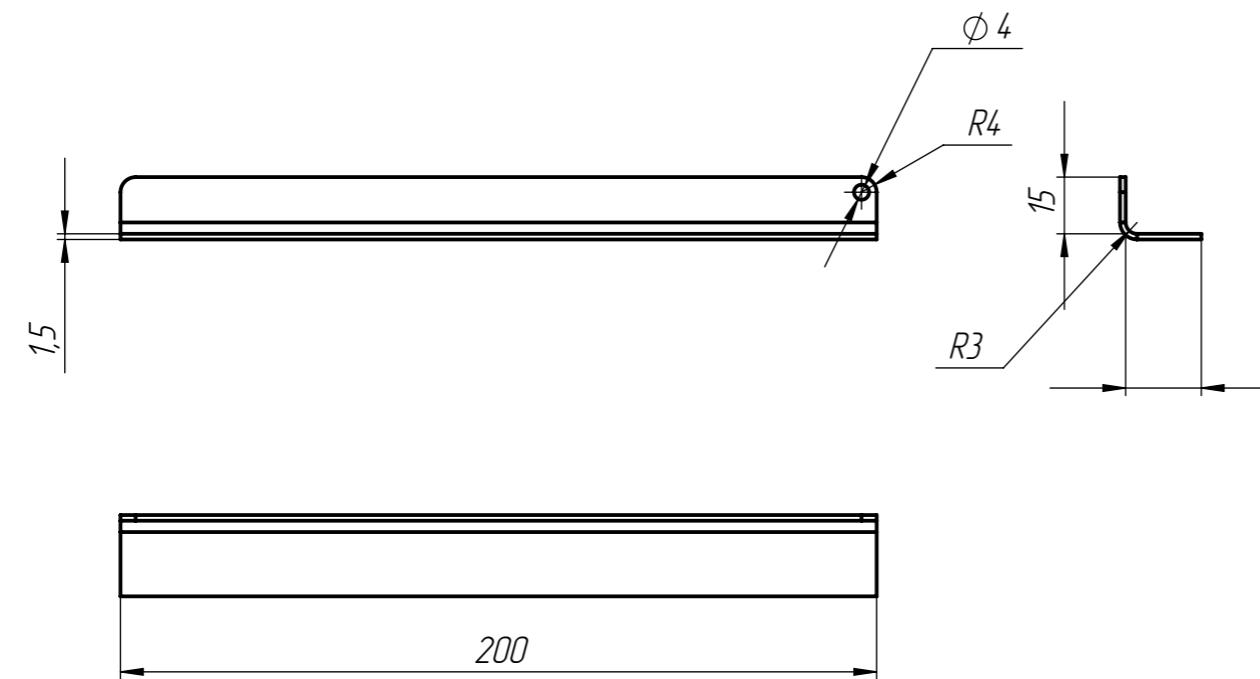
Взам. инв. №

Инв. № дубл.

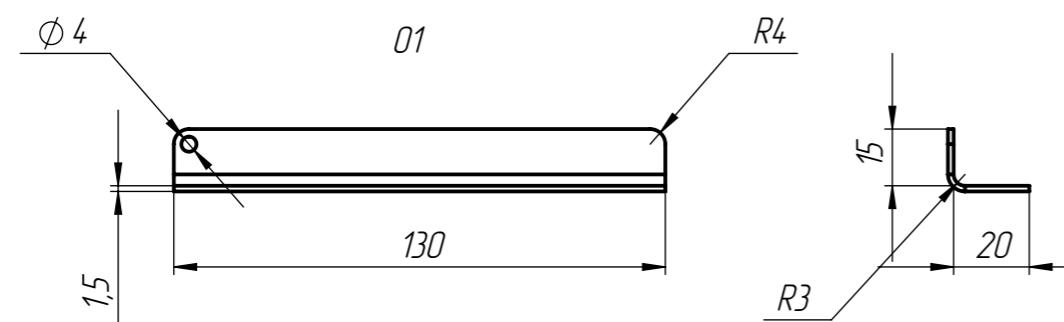
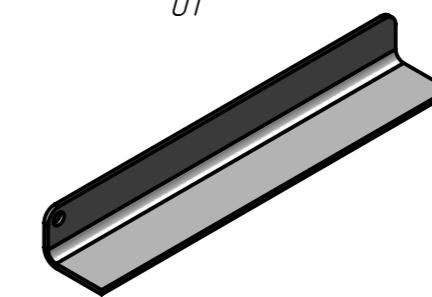
Инв. № дубл.

Подп. и дата

Подп. и дата



01



1. H14, h14, $\pm t_2/2$.
2. Острые кромки притупить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

БЛ.01.02.03

УГОЛОК

Лит.	Масса	Масштаб
	81.4 г	1:2
Лист		Листов 1

Лист 1,5/Ст.3

Rz80

			БЛ.05.00.00
--	--	--	--------------------

Перв. примеч.

Справ. №

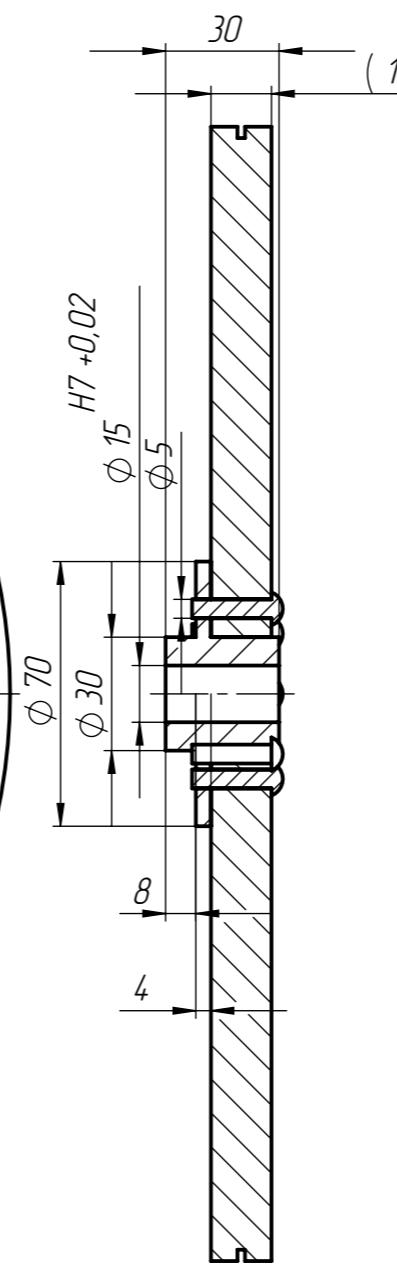
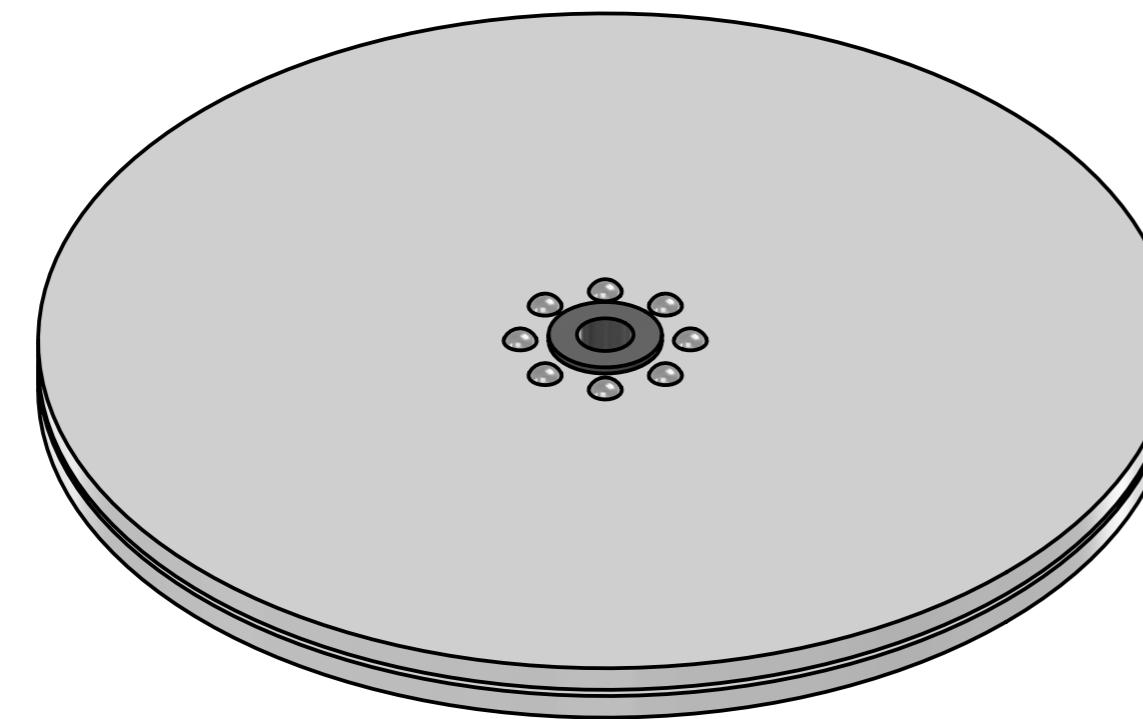
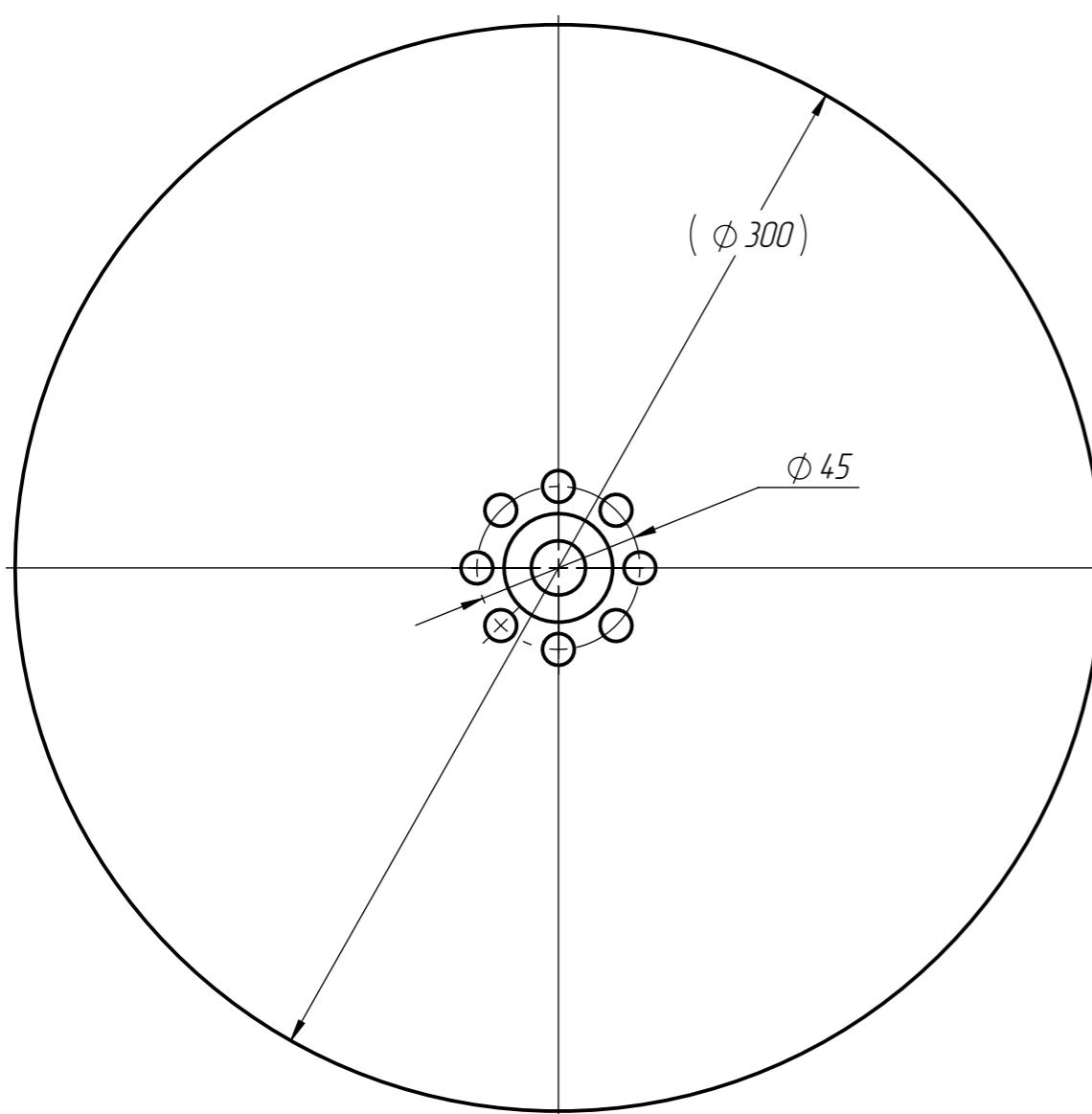
Инв. № подл.

Подл. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
A3	1	БЛ.05.00.01	Оправка		1	
A3	2	БЛ.05.00.02	Фторопласт		1	
Стандартные изделия						
	3		Заклепка 5x20 ГОСТ 10299-80		8	

Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

БЛ.05.00.00**БЛИН в сборе**

Лит.	Масса	Масштаб
	2.53	1:2
Лист		Листов 1

БЛ.05.00.01

Перв. примен.

Стр. №

Инв. № подл.

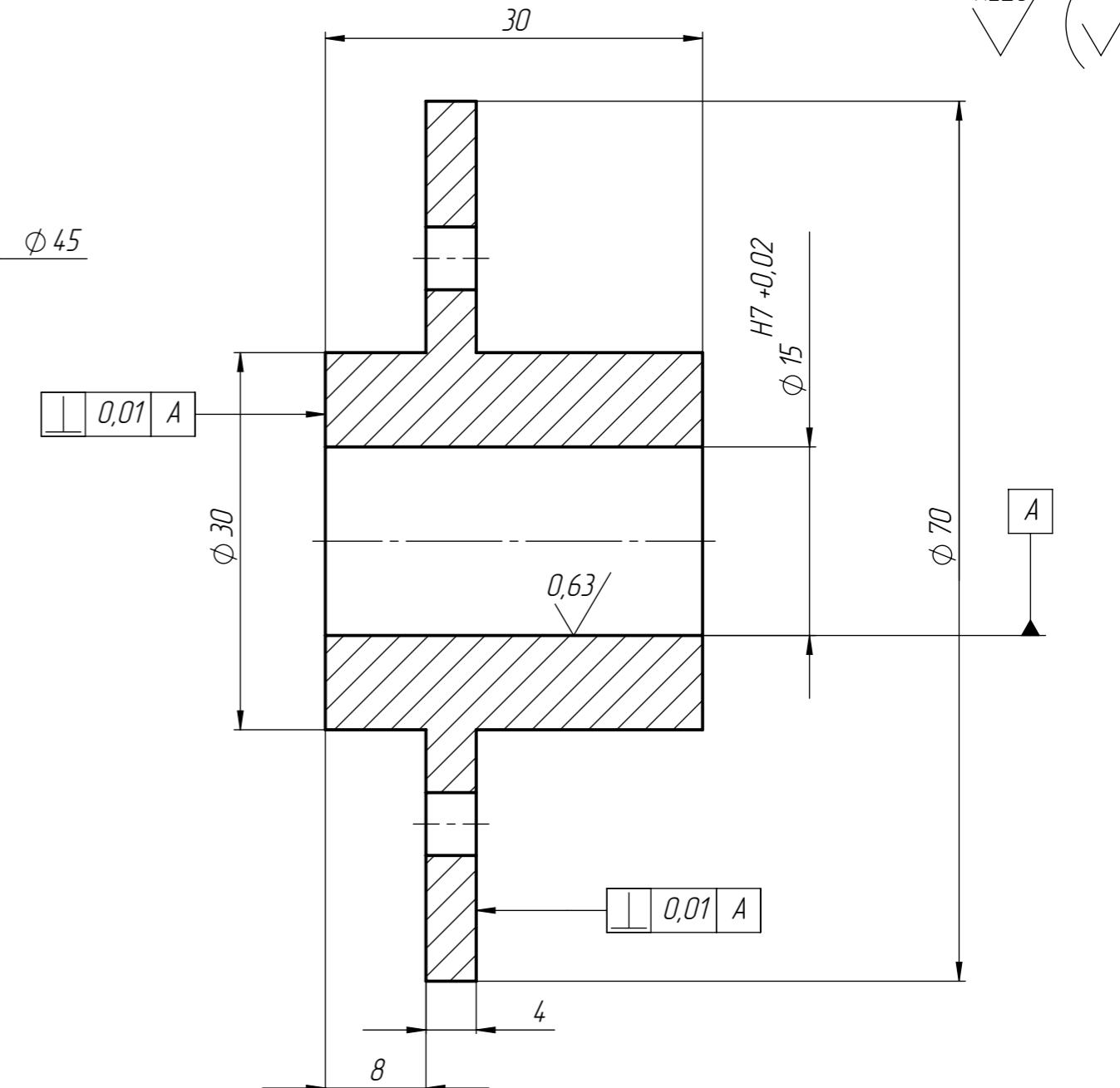
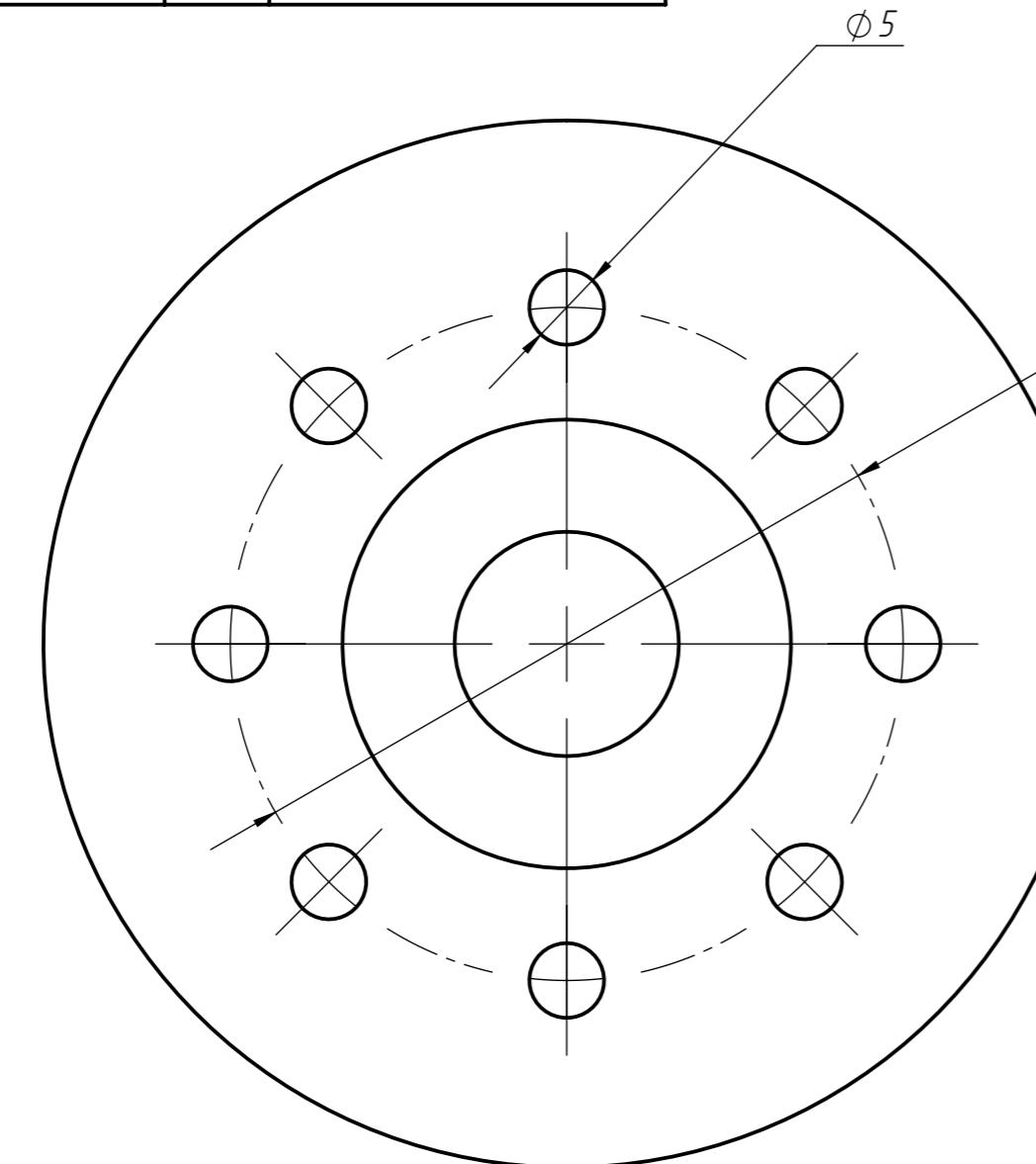
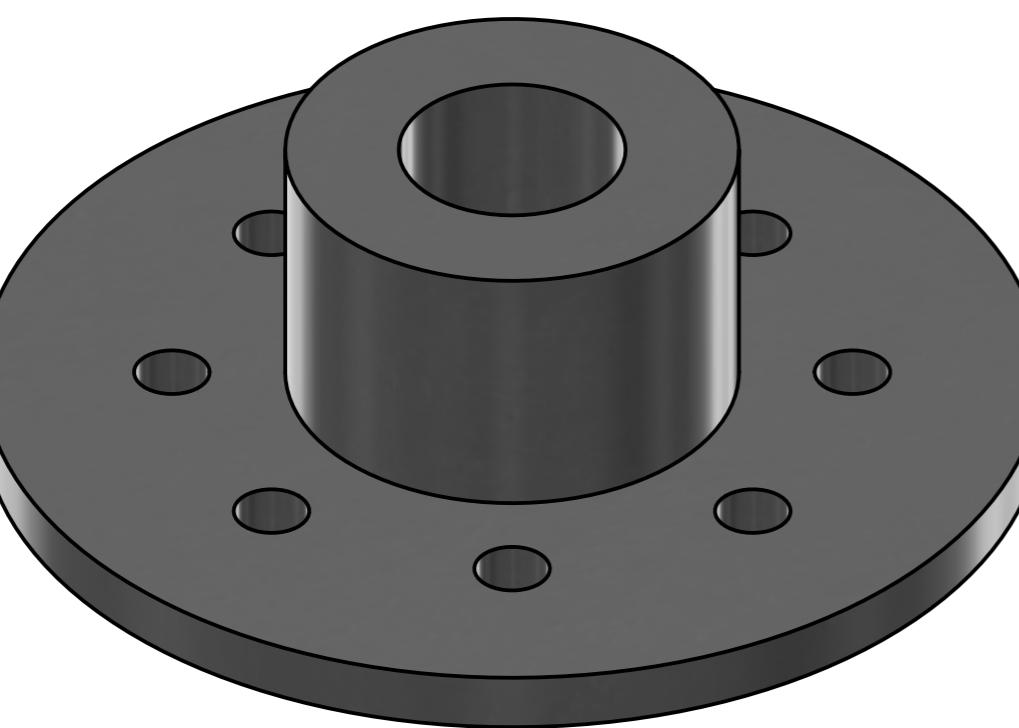
Подл. и дата

Взам. инв. №

Подл.

Инв. № дубл.

Подл. и дата



1. $H12, h12, \pm t1/2$.
2. Острые кромки притупить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

БЛ.05.00.01		Лит.	Масса	Масштаб
Оправка			78.0 г	2:1
Лист	Листов 1			
Д1 ГОСТ 4784-97				

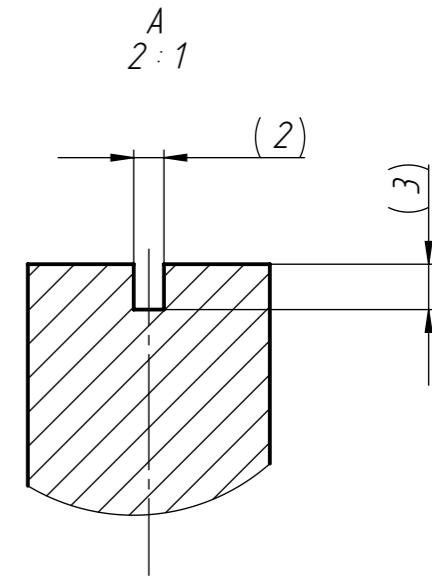
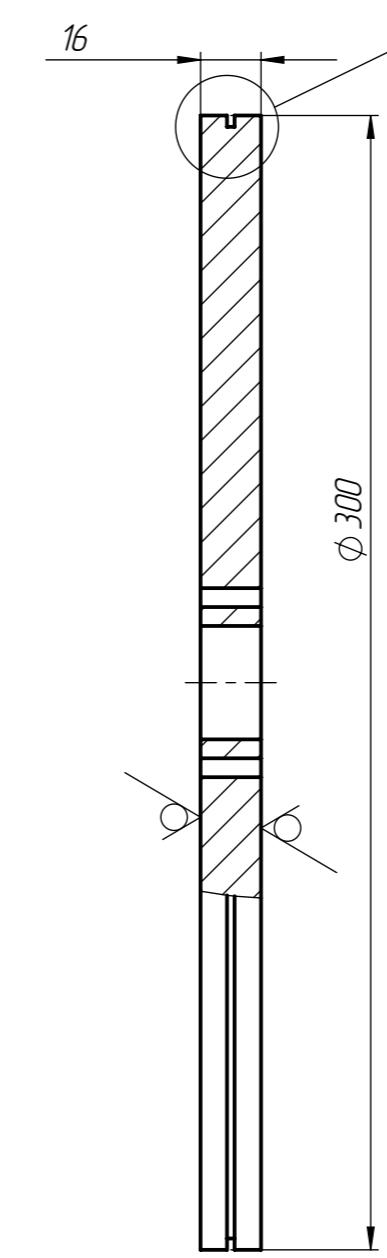
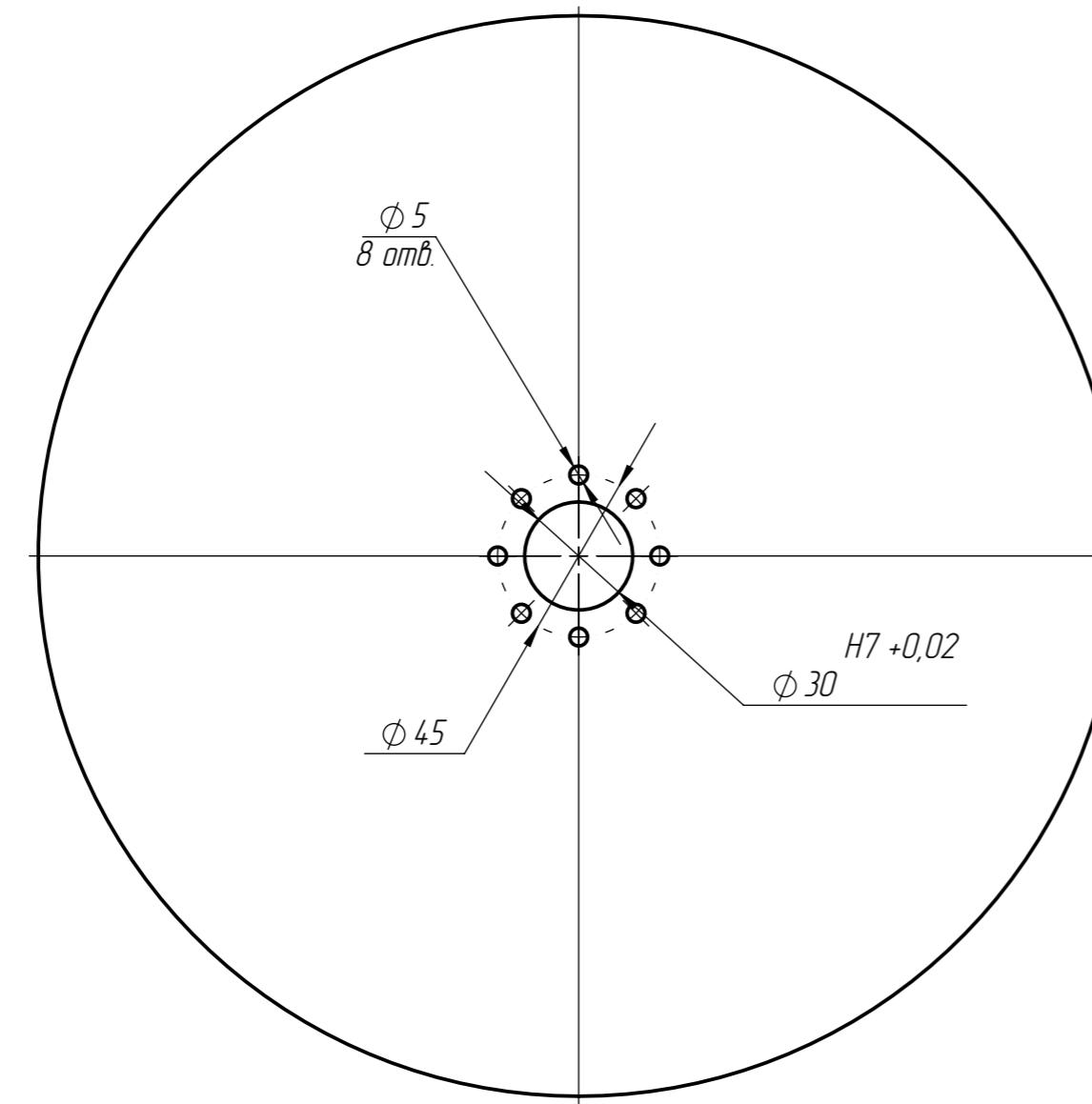
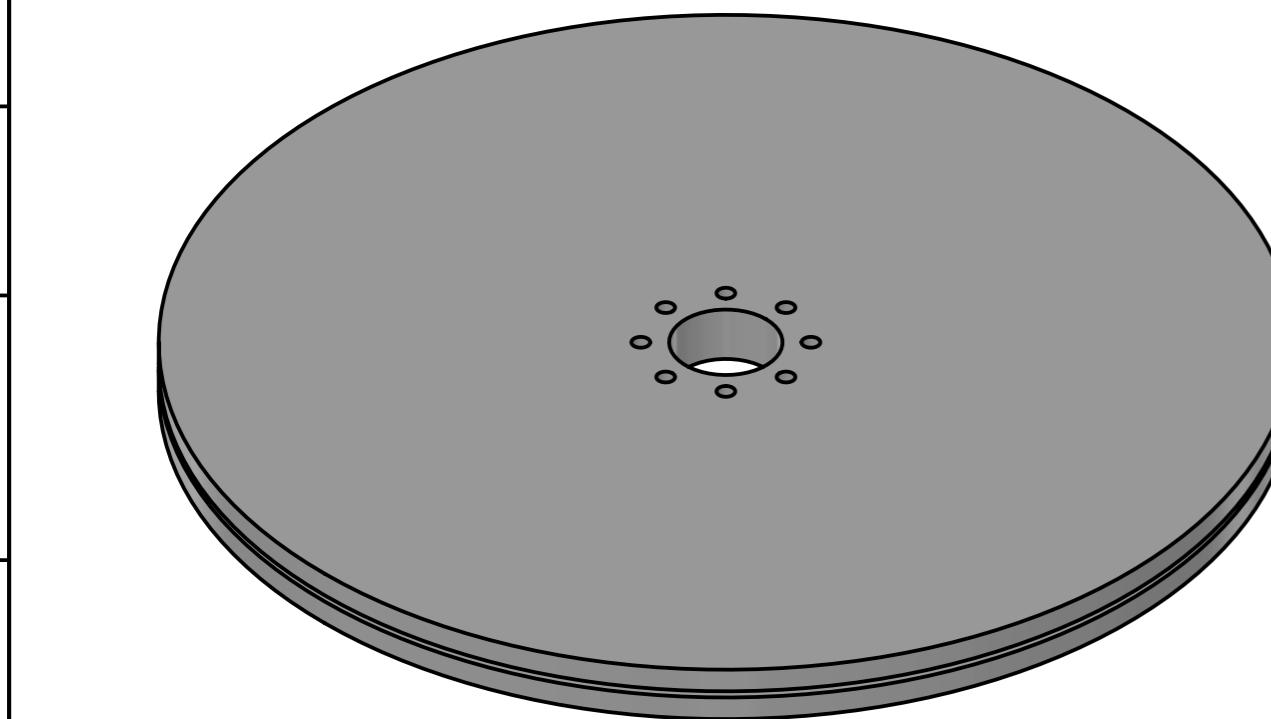
БЛ.05.00.02

Перв. примеч.

Справ. №

Инв. № подл.

Подл. и дата



H12, h12, ±t1/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

БЛ.05.00.02

Фторопласт

Лит.	Масса	Масштаб
2.45	1:2	

Лист Листов 1

Фторопласт-4 ГОСТ 10007-80 Е

2.5 ✓ (✓)

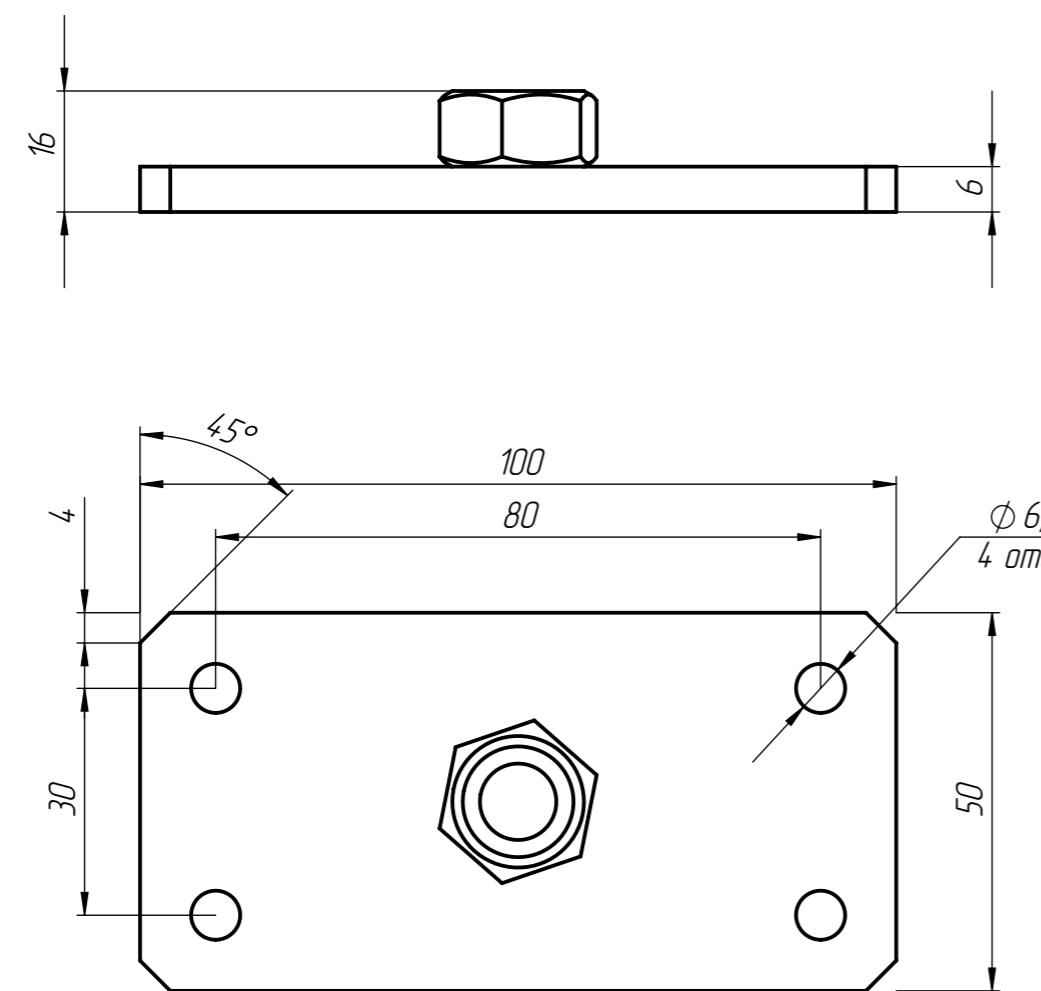
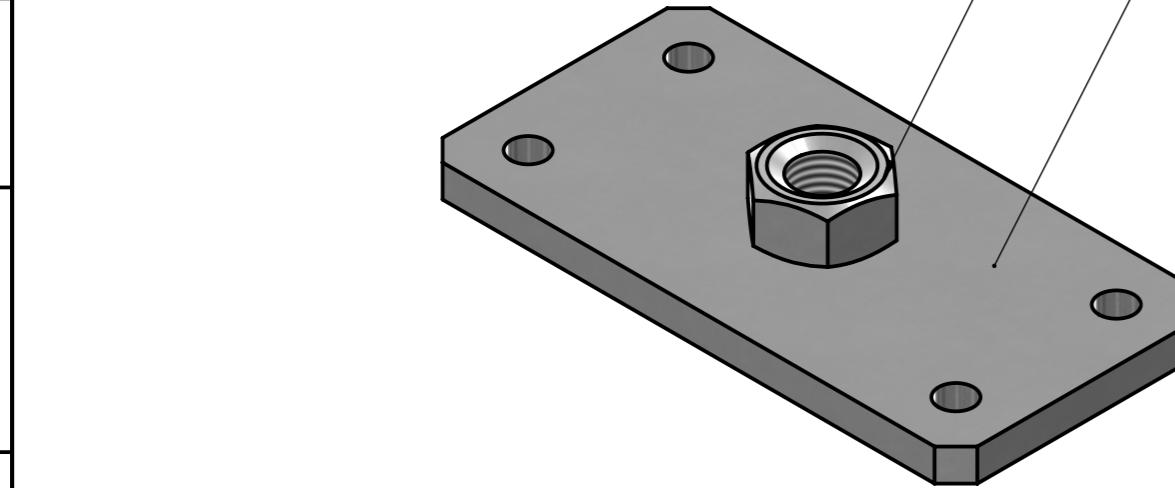
БЛ.01.03.00

Перв. примеч.

Справ. №

Инв. № подл.

Подл. и дата



Формат	Обозначение		Наименование	Примечание
Зона	Поз.			
A3	1	БЛ.01.03.01	Лист	1
	2		Стандартные изделия	
			Гайка М12 ГОСТ 5915-70	1

1. Размеры для справок.
2. Конструкция сварная. Катет шва 5 мм.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
4. Сварные швы зачистить

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							

БЛ.01.03.00

Опора

Лит.	Масса	Масштаб
	0.23	1:1
Лист	Листов 1	

Шифр:

Копировал

Формат А3

БЛ.01.03.01

Перв. примеч.

Справ. №

Инв. № подл.

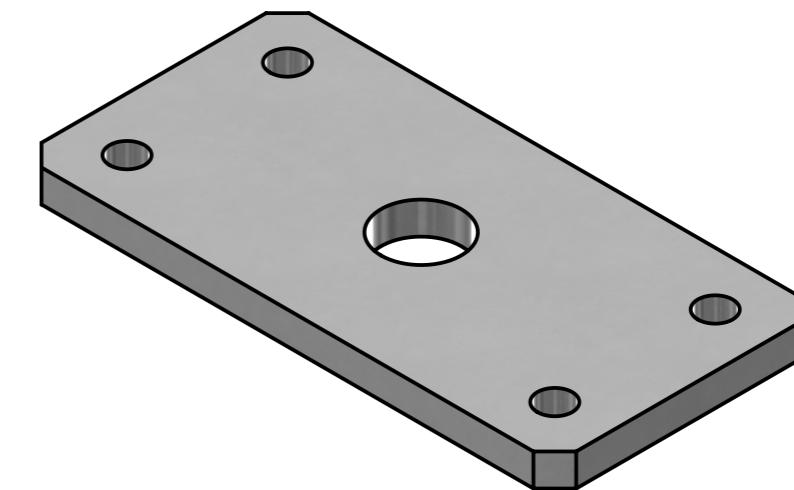
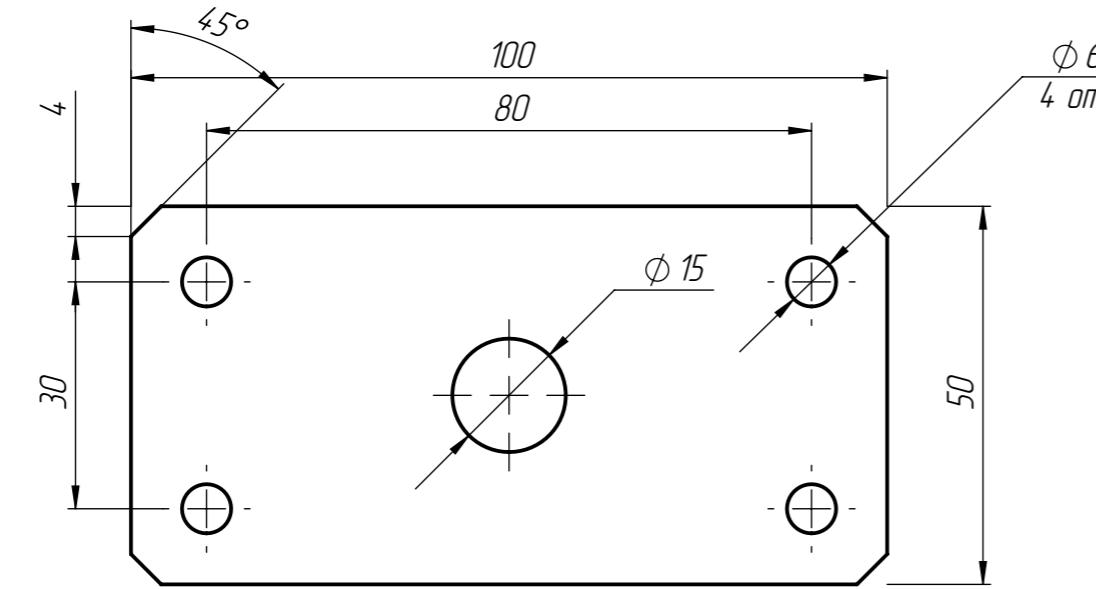
Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Подп. и дата



1. H14, h14, $\pm t_2/2$.
2. Острые кромки притупить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

БЛ.01.03.01

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
	0.22	1:1
Лист		Листов 1

Простая углеродистая сталь

MЗМ

Шифр:

Копировал

Формат А3

БЛШО.03.01.00.000СБ

Перф. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № подп.

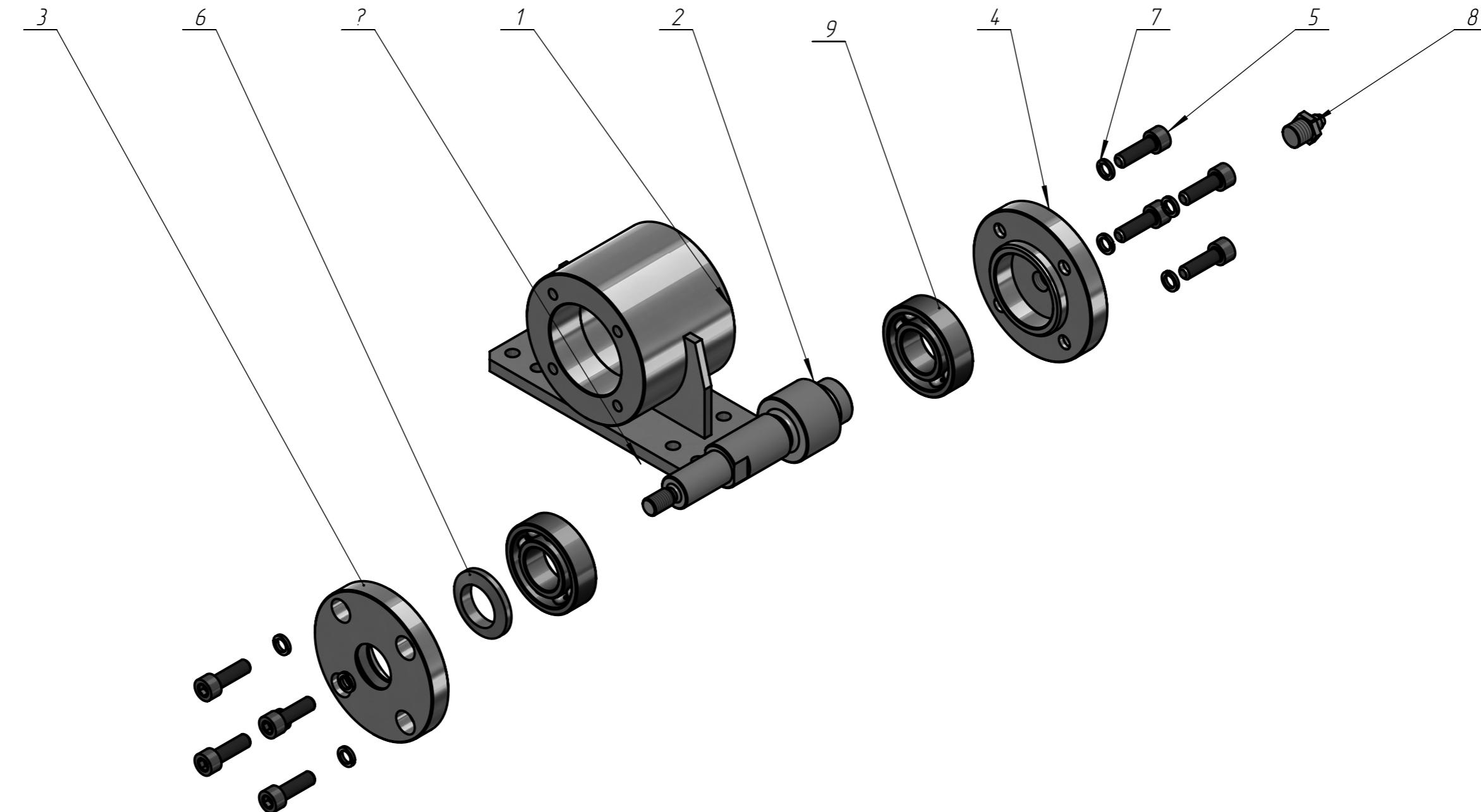
Подп. и дата

Инд. № подп.

Взам. инд. №

Инд. № дубл.

Подп. и дата



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

БЛШО.03.01.00.000СБ

Шпиндель

Сборочный чертеж

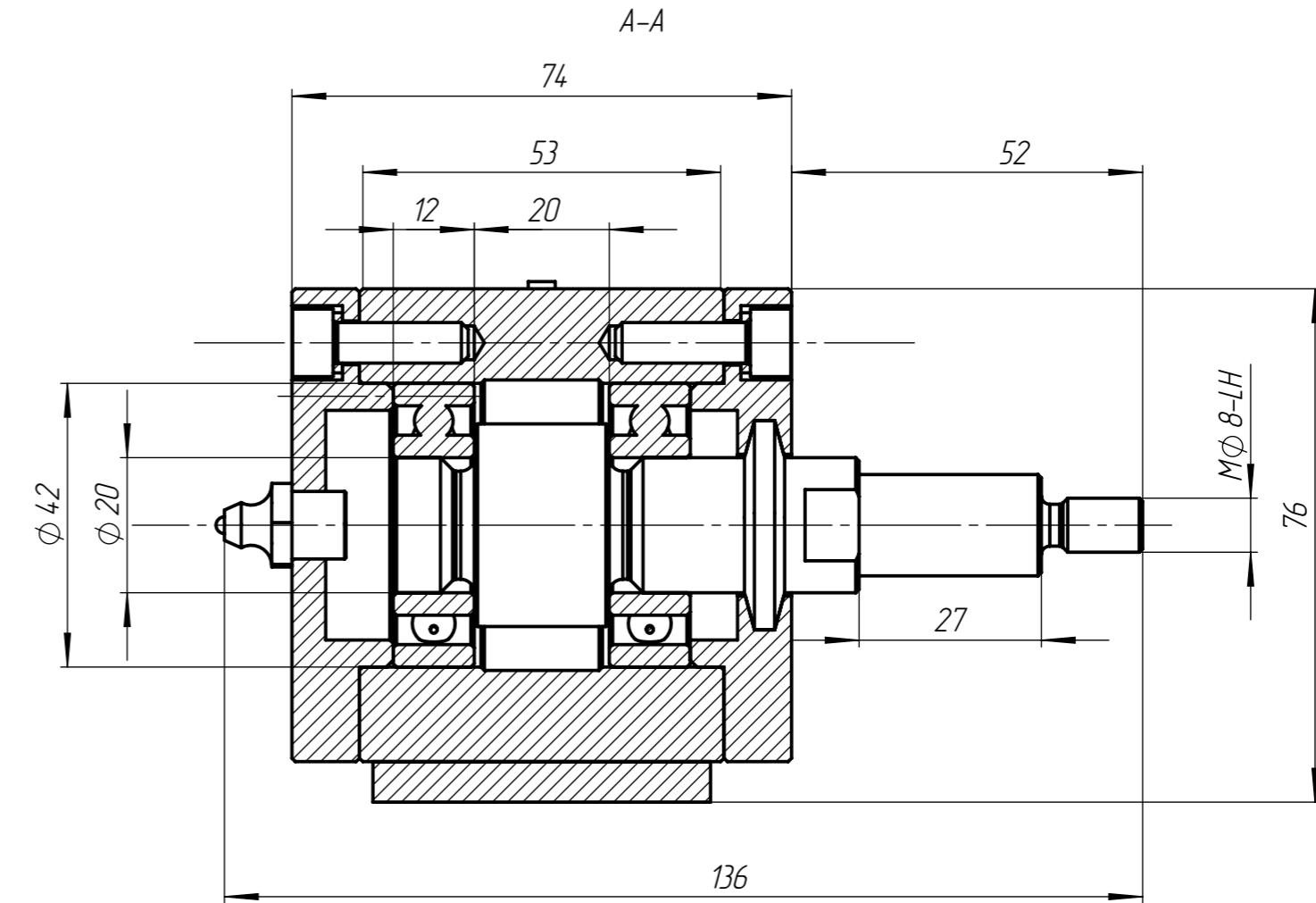
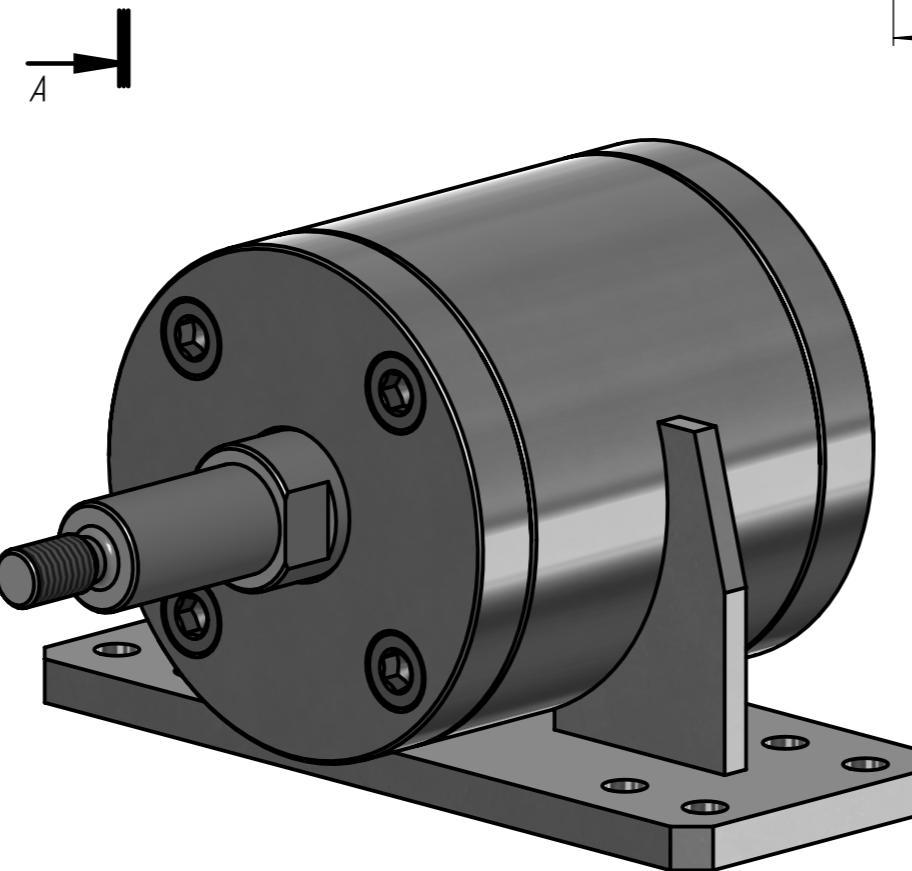
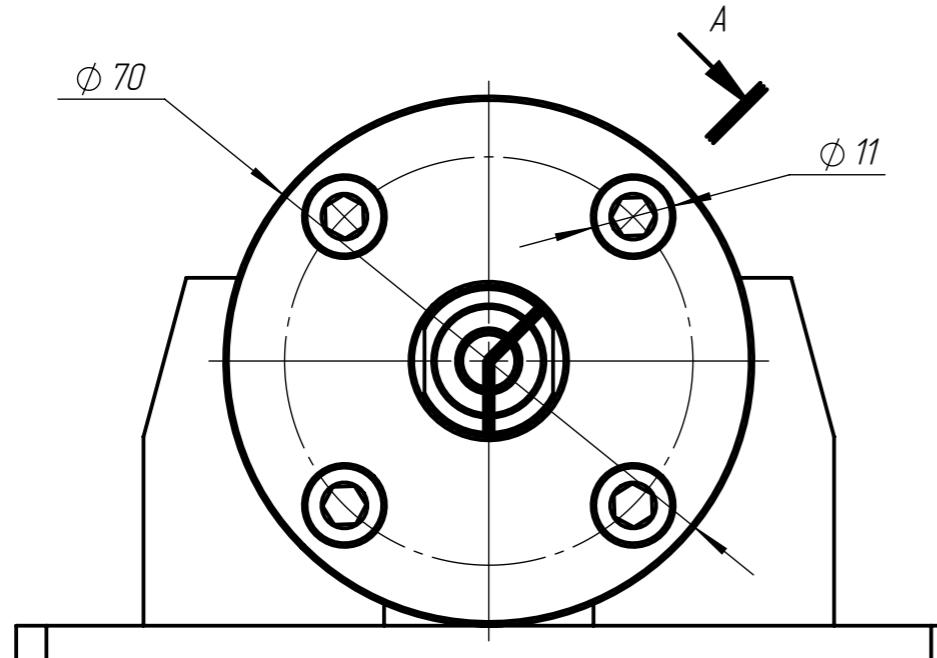
Лист	Масса	Масштаб
2.19		1:2
Лист 1	Листов 2	

MZM

Шифр:

Копировал

Формат А3



1. Размеры для справок.
2. Подшипники смазать пластической смазкой Литол-24 ГОСТ 21150-87 или аналогичной.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Файл: БЛШО.03.0100.000_Шиндель

БЛШ0.03.0100.001

Перф. приемки

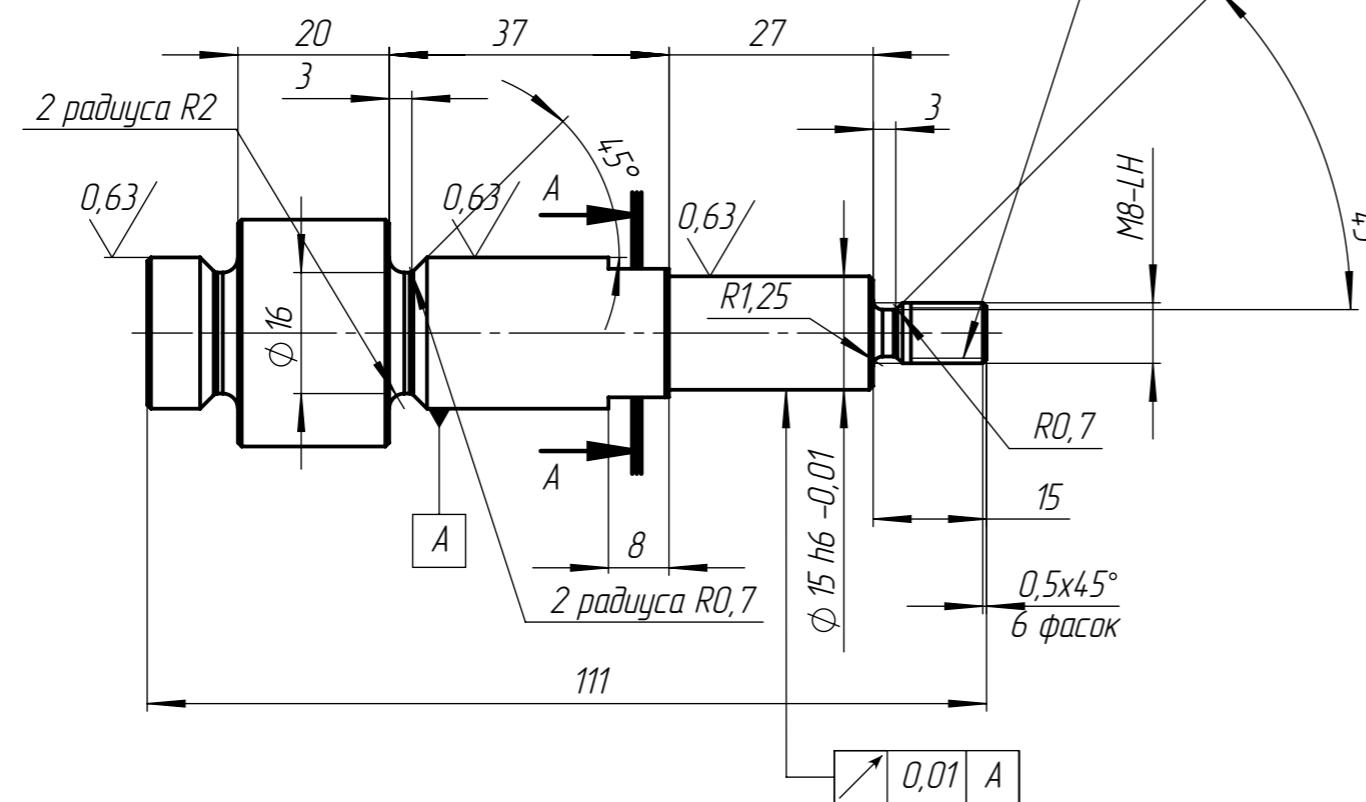
Справ. №

Подп. и дата

Инд. № подп.

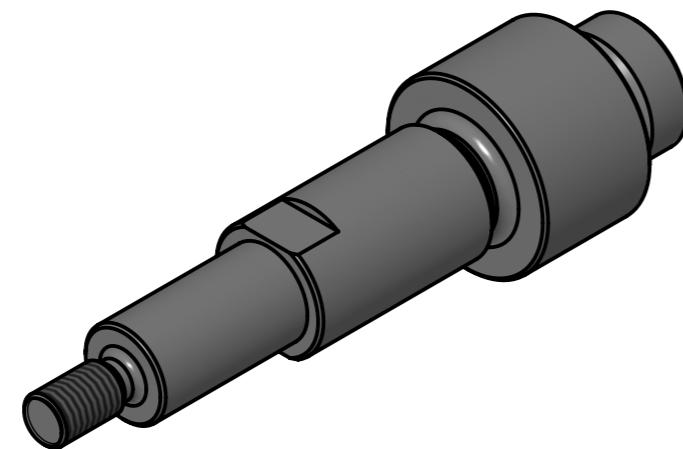
Подп. и дата

Инд. № подп.



Rz20 ✓ (✓)

H12, h12, ±t1/2



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

БЛШ0.03.0100.001

Вал

Лист	Масса	Масштаб
	0.27	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

МЗМ

Формат А3

Пербр. примен.

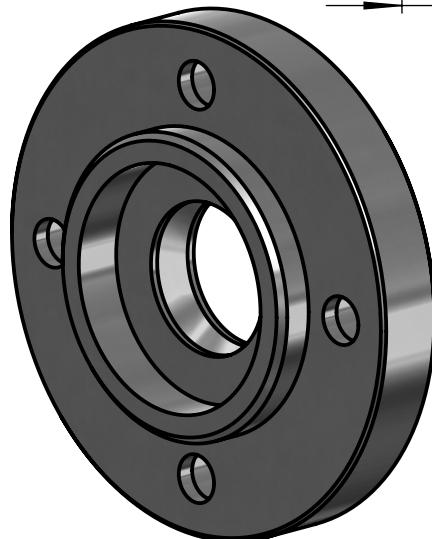
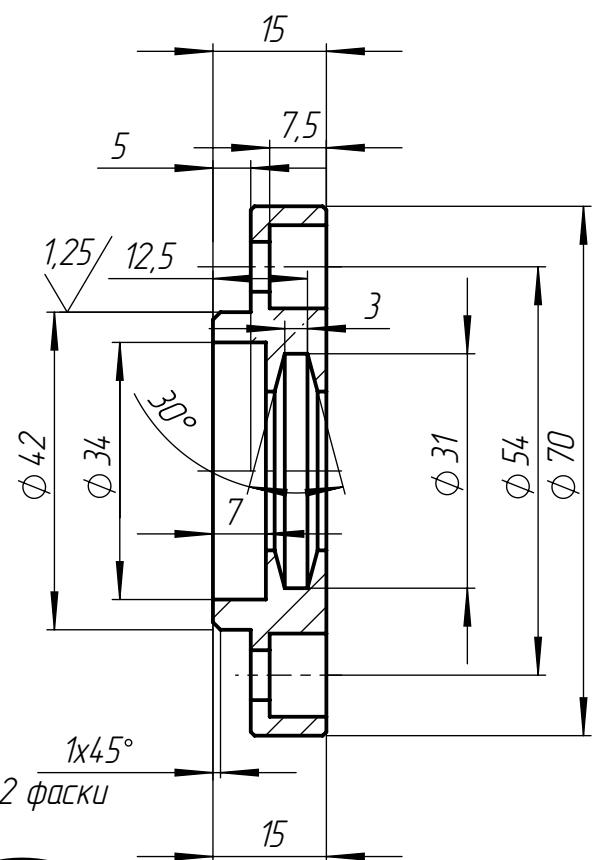
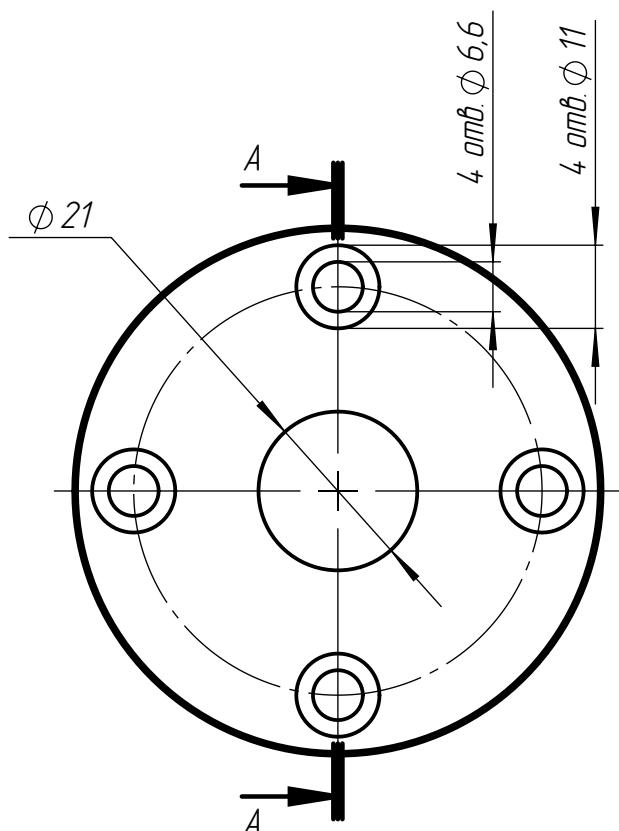
Граф. №

Възм. и ид. №
Инд. № държ.

Инф. № подл.

BALO.03.01.00.002

Rz20



$H12, h12, \pm t1/2$

Нбр. № подл.	Подл. и дата				
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проф.					
Т. контр.					
Н. контр.					
Учеб.					

Крышка подшипника

Простая углеродистая сталь

БЛШО.03.01.00.002

Лит. Massa Macштад

0.24 | 1:1

Лист 1

MZM

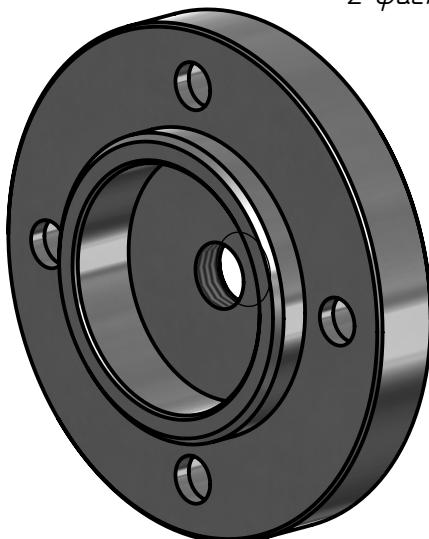
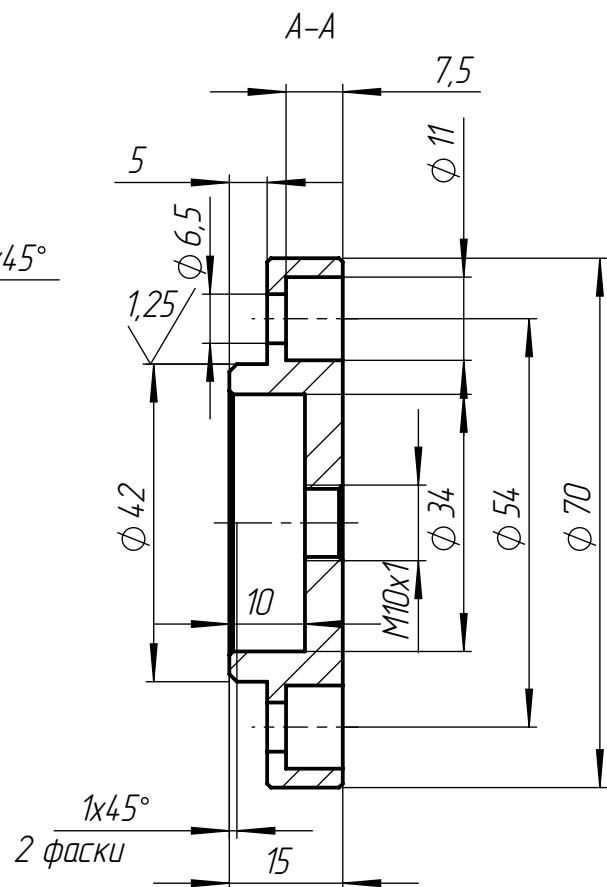
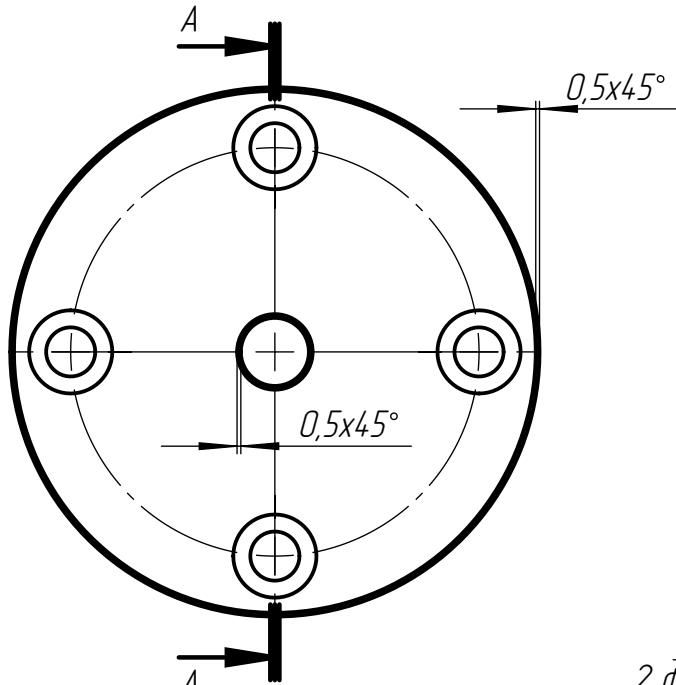
Перв. примен.

Cnpab. №

Podn. u dama

BUONO.03.01.00.003

Rz20



$H12, h12, \pm t1/2$

Нбр. № подп.	Подп. и дата				
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.				
	Проб.				
	Т. контр.				
	И. контр.				
	Чтвр.				

Крышка подшипника

Простая углеродистая сталь

БЛШО.03.01.00.003

Лит.	Масса	Масштаб
	0.26	1:1
Лист		Листовъ 1

MZM

БЛШО.03.01.01000СБ

Перв. примен.

Справ. №

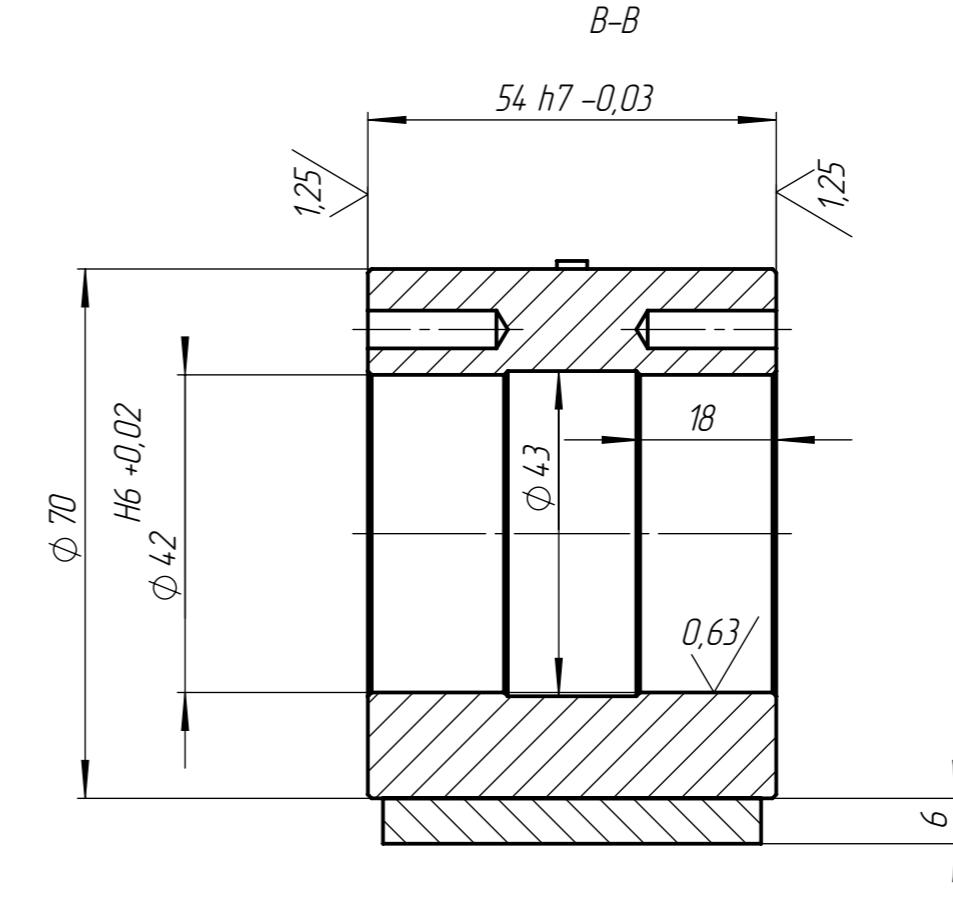
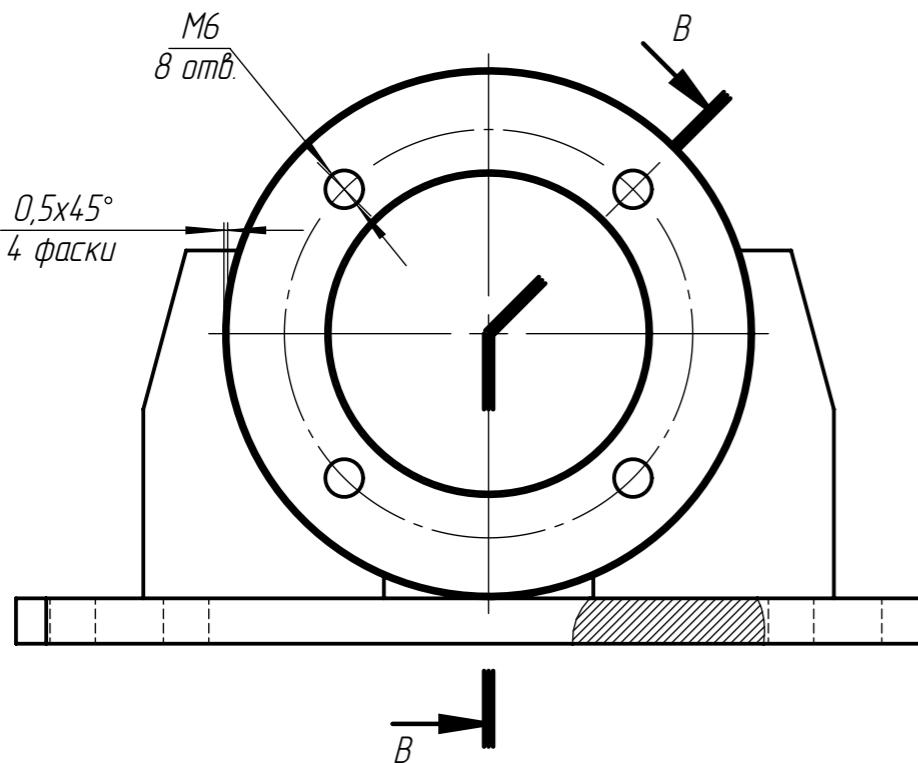
Инд. № подл.

Подл. и дата

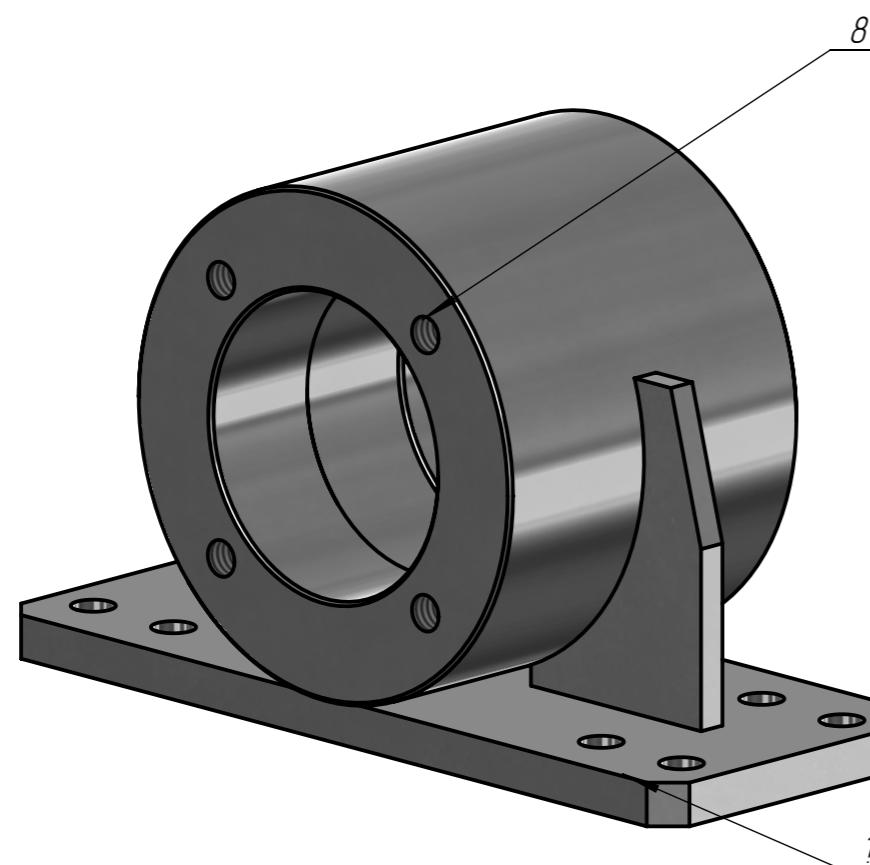
Взам. инд. №

Инд. № дубл.

Подл. и дата



Rz20



1. H12, h12, $\pm t1/2$
2. Конструкция сварная. Катет шва 5 мм.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
4. Сварные швы зачистить

БЛШО.03.01.01000СБ				
Корпус шпинделя				
Сборочный чертеж				
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				
Масса				
Лист	1.33	1.1		
Файл: БЛШО.03.01.01000_Корпус шпинделя				
Лист 1				
MZM				

Справ №	Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
		A3			БЛШ0.03.01.01.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>								
		A3	8		БЛШ0.03.01.01.001	Корпус шпинделя	1	
		A4	9		БЛШ0.03.01.01.002	Опора шпинделя	1	
		A4	10		БЛШ0.03.01.01.003	Косынка	2	

БЛШ0.03.01.01.001

Перф. примен.

Справ. №

M6

8 отв.

0,5x45°

4 фаски

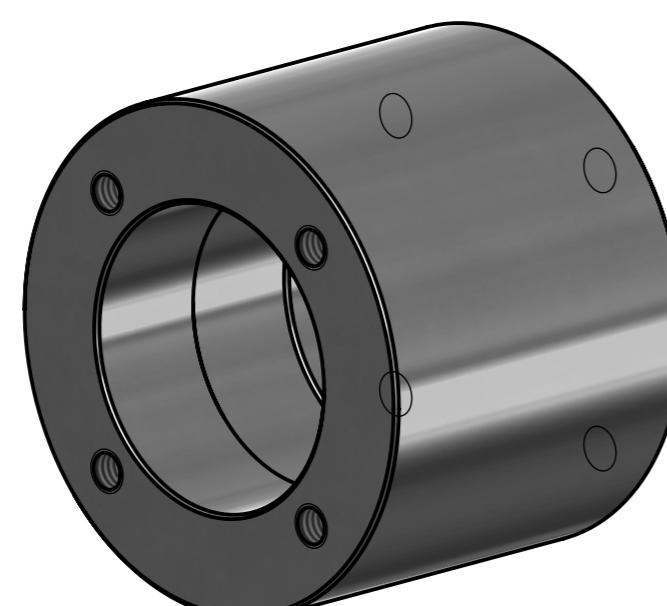
Подл. и дата

Инд. № докл.

Взам. инд. №

№ подл.

Подл. и дата



B

 $\phi 54$

B

 $H12, h12, \pm t1/2$

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

БЛШ0.03.01.01.001

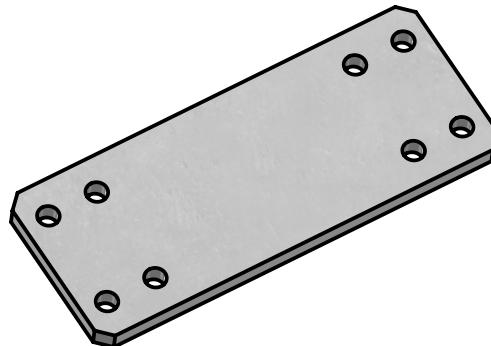
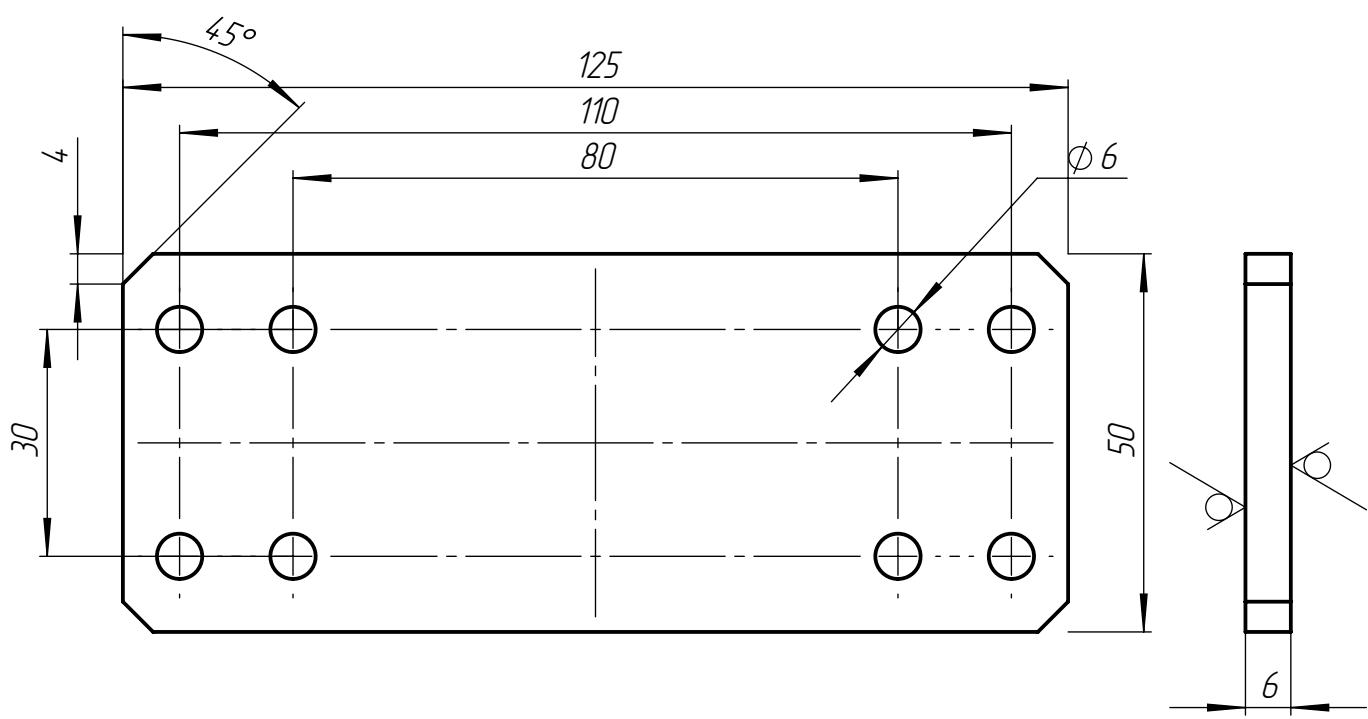
Корпус шпинделя

Простая углеродистая сталь

Лист	Масса	Масштаб
1.01		2:1
Лист 1		MZM

БЛШО.03.01.01.002

Rz40 ✓ (✓)

 $H12, h12, \pm t1/2$

БЛШО.03.01.01.002

Опора шпинделя

Инв. № подп.	Подп. и дата					Лим.	Масса	Масштаб
	Подп.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.								
Проф.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Простая углеродистая сталь

МЗМ

Лист 1 из 1

БЛШ0.03.01.01.003

Rz40 ✓ (✓)

The drawing shows a trapezoidal plate with the following dimensions:

- Width at the top: 40
- Width at the bottom: 31,81
- Length: 45,66
- Radius of the top corner: R35
- Vertical height: 46
- Thickness: 4
- Bottom width: 25
- Left side length: 35

A vertical profile view on the right shows a rectangular part with a thickness of 4 and a small horizontal cutout at the bottom.

$H14, h14, \pm t_2/2$

БЛШ0.03.01.01.003

Косынка

Ст 3 ГОСТ 380-88

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № подп.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Лит.	Масса	Масштаб
Лист		Листов 1
0.02		2:1

BRUNO.03.01.01.003

Rz40

H14, h14, $\pm t_2/2$.

БЛШ0.03.01.01.003

Косынка

СТ 3 ГОСТ 380-88

11/11/2024

Копировал

Формат А4