



1. Точность отливки 11Е-016-11Т ГОСТ 26645-85.
2. Дефекты превышающие допустимые, разрешается исправлять любыми средствами и способами, гарантирующими полноценность исправленных отливок в условиях их эксплуатации и незатрудняющими механическую обработку.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1: Н12, н12, ±Т12/2; ГОСТ 30893.2 - К.
4. Нанести износостойчивое покрытие.