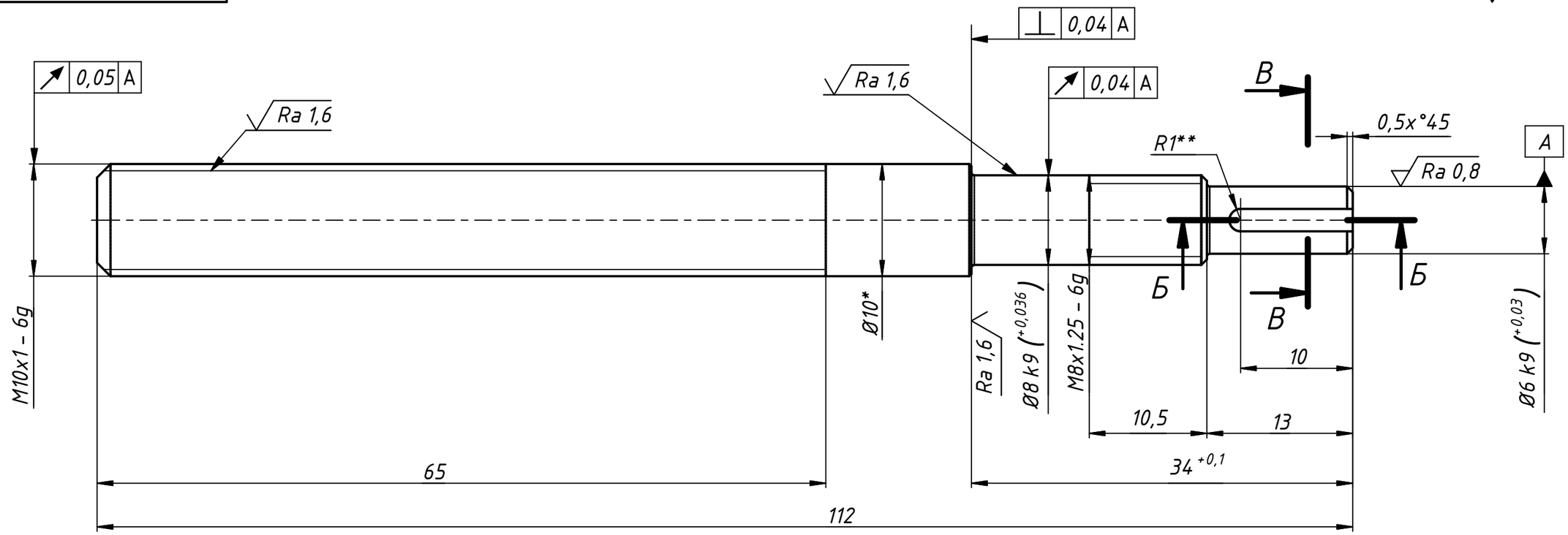
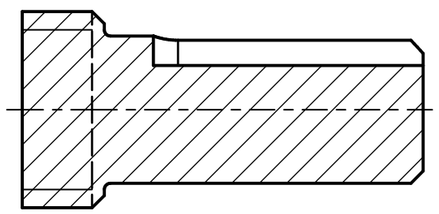
НЛИ18-2.80.30.20.01

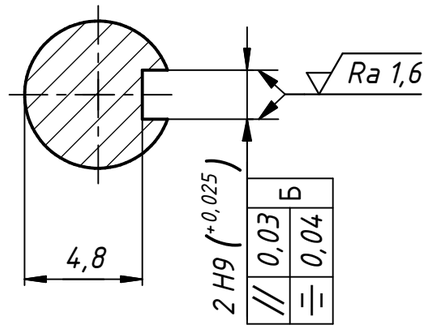
Ra 6,3 (√)



Б-Б (4 : 1)



В-В (4 : 1)



1. 50...56 HRCэ.
2. *Размеры справочные.
3. Неуказанные фаски – 0,5x45° мм, неуказанные радиусы скруглений – R0,5 мм max.
4. Острые кромки притупить.
5. H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НЛИ18-2.80.30.20.01			
Разраб.		Зайдуллин Э.		23.03.2018	Винт точного поворота М10x1	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						0	0,1	2.5 : 1
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Нач.отд.					Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72			
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А3