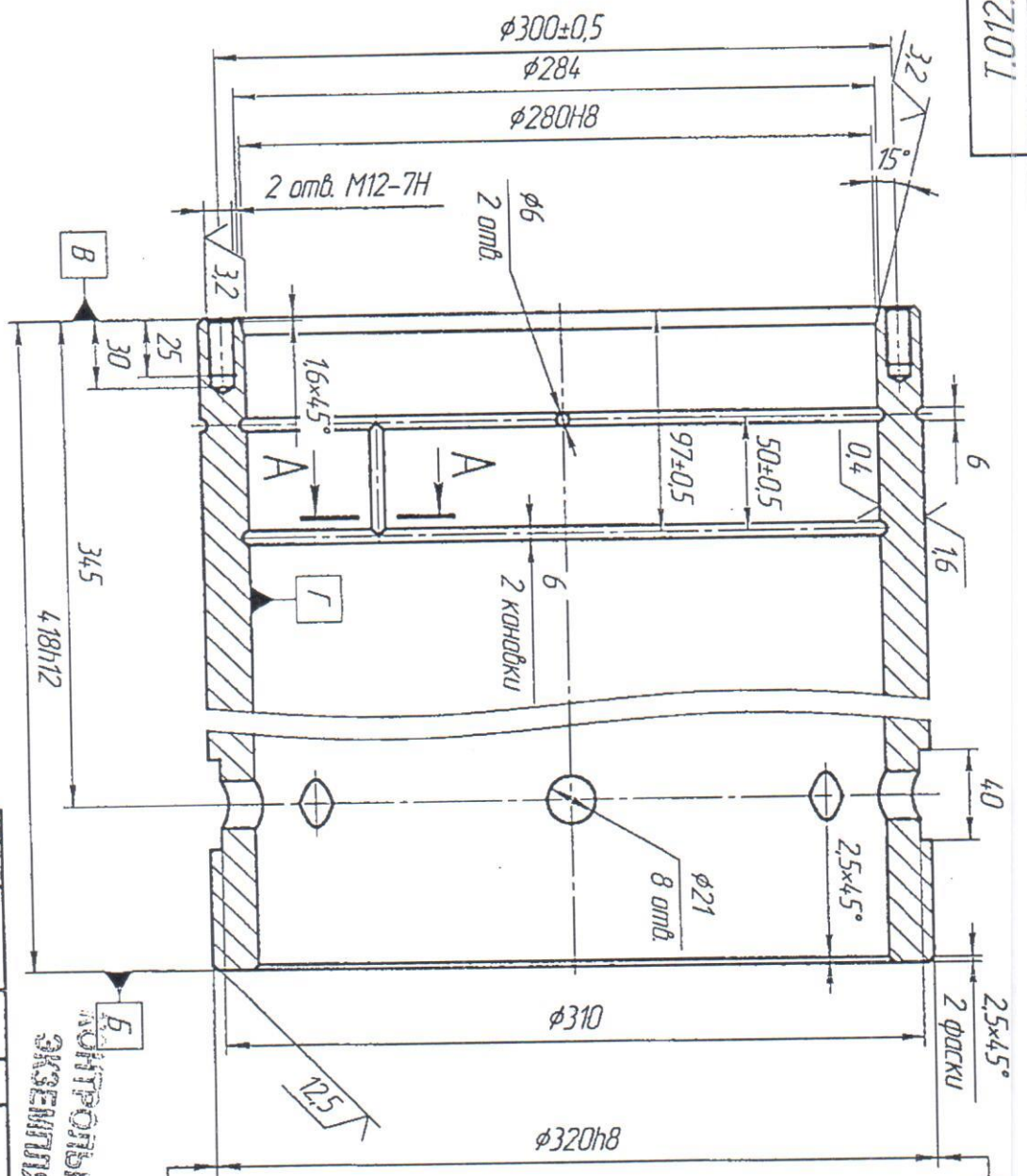


Инд. № подл.	Инд. № докум.	Взам. инд. №	Инд. № отд.	Изд. и дата	Лист №	Перл. примеч.
5733	05.18					

00.00.210.1



1. И14, И14, ±IT14/2.
2. Точность отливки 7-13 по ГОСТ 26645-85.
3. Отливка 2 класс группы "а" по ОСТ 2М121-2-83.
4. Допускается изготовление из СЧ20 ГОСТ 14.12-85.

Б
ЭЛЕКТРОННЫЙ
ЭКВИВАЛЕНТ

0.03/100 А5

А-А повернуто
(1:1)
Скруглить R1
все канавки

0.05 В √6,3 (√1)

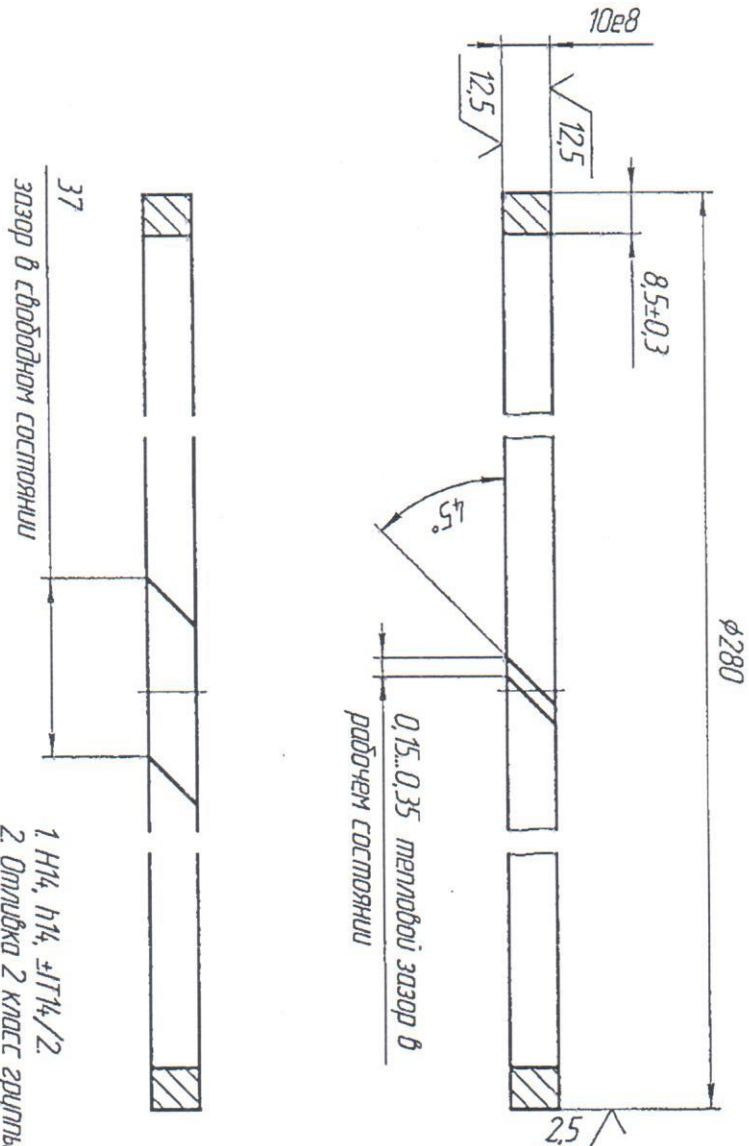
Исполн.	Эксперт	Провер.	Лист	Листов
Умб	Захаров	Сидоров	54,6	1:1
Т.012.00.00				
ГУПБЗД				
СЧ18 ГОСТ 14.12-85				
Формат А3				
18.189.00				

Инд № подл.	Инд № докум.	Взам. инд №	Инд № докум.	Итого в доку
5733	5718			

Стор №	Перв. примен.

0000101

√ 3,2 (√)



**КОНТРОЛЬНЫЕ
ЭКЗЕМПЛЯРЫ**

1. ИИ, ИИ, ИИИ/2
 2. Отливка 2 класс группы "а" по
 ОСТ 2МТ21-2-83
 3. Остальные технические требования по ОСТ 2-454-1-72.

Я8.189.00

Исполн.	Экз. №	Дата	Лист	Масштаб
Умд	Экз. №	Дата	Лист	Масштаб
Исполн.	Экз. №	Дата	Лист	Масштаб
Умд	Экз. №	Дата	Лист	Масштаб
Исполн.	Экз. №	Дата	Лист	Масштаб
Умд	Экз. №	Дата	Лист	Масштаб
Исполн.	Экз. №	Дата	Лист	Масштаб
Умд	Экз. №	Дата	Лист	Масштаб
Исполн.	Экз. №	Дата	Лист	Масштаб
Умд	Экз. №	Дата	Лист	Масштаб
Исполн.	Экз. №	Дата	Лист	Масштаб
Умд	Экз. №	Дата	Лист	Масштаб

Кольцо
поршневое

Т.013.00.00

СЧ18 ГОСТ 14.12-85

Лист 05 из 1

ООО "РАЗ"

Формат А3

