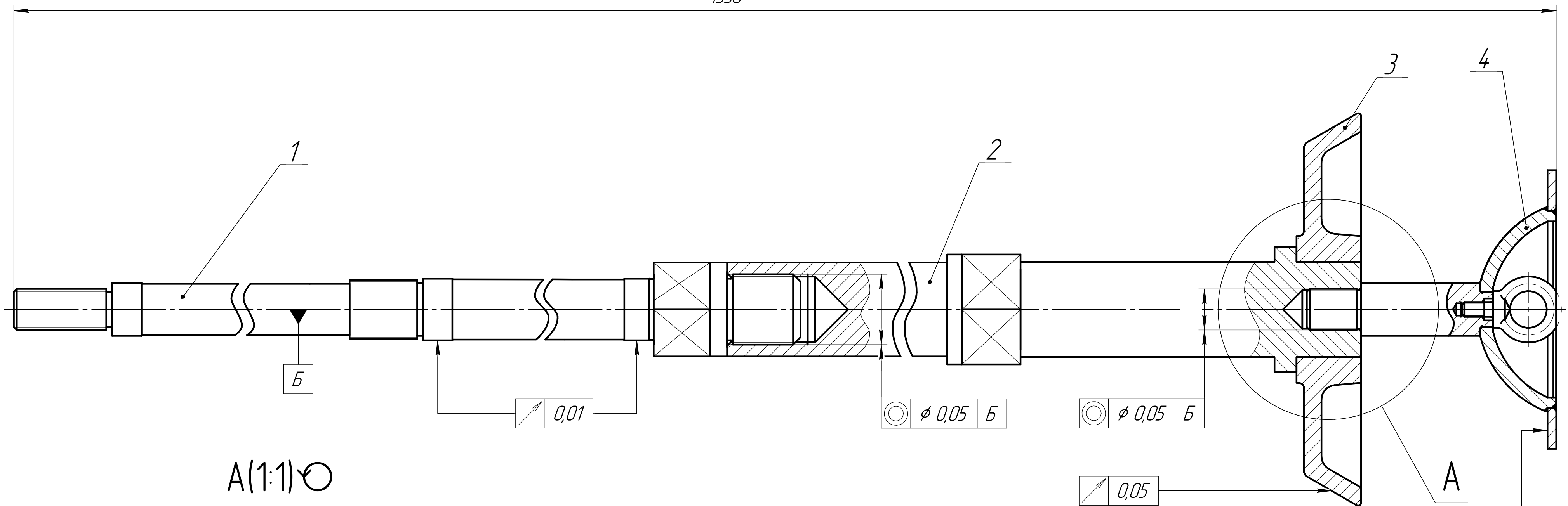
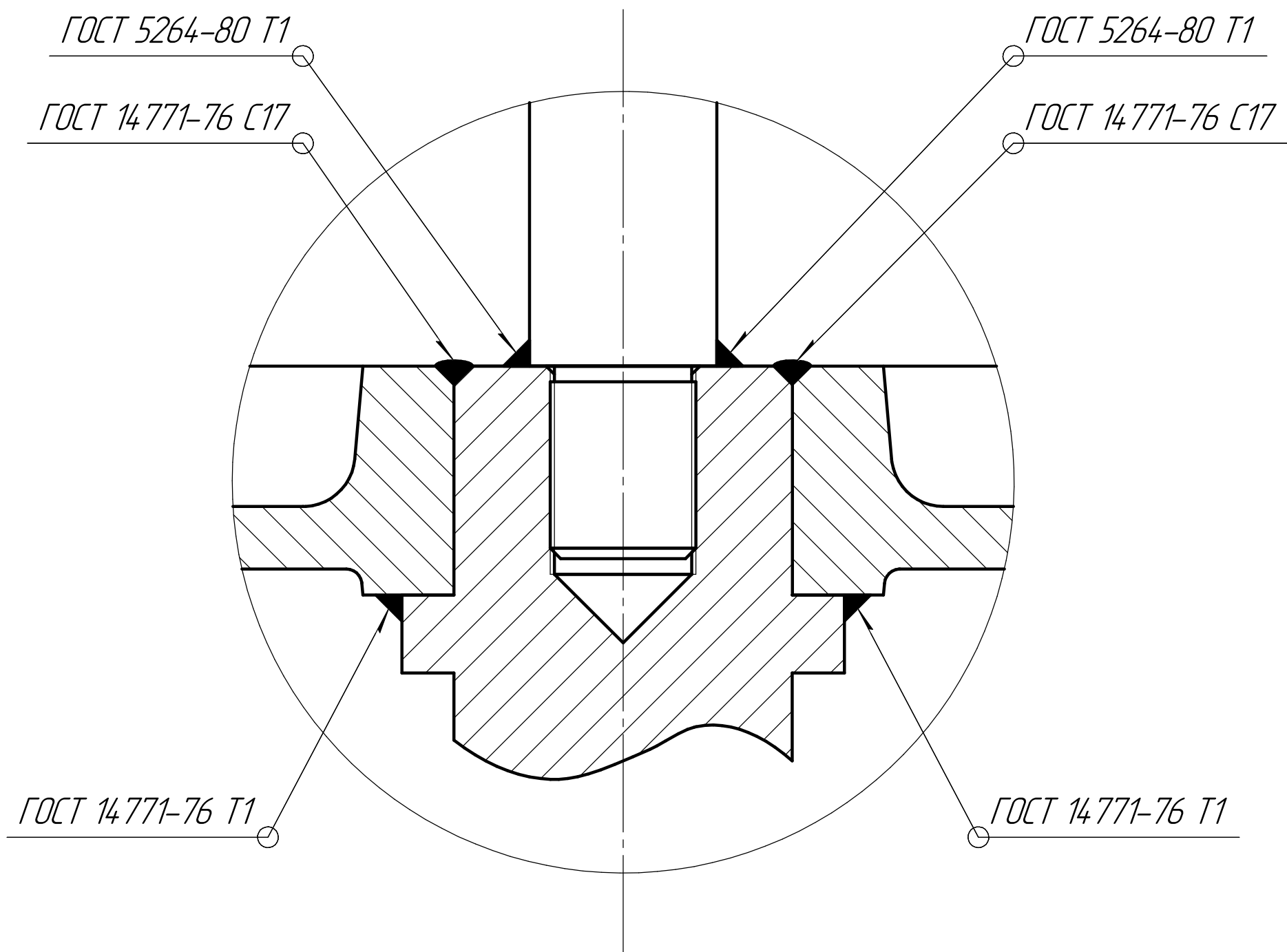


17.200-0007 СБ

1550



A(1:1)⊙



1. Сварной шов зачистить. Шлак удалить. Трещины не допускаются.

					Оп. 200 Автоматическая линия хромирования НРС			
					17.200-0007 СБ			
					Оправка			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Макаров		05.18				
Пров.		Милакова						
Т.контр.					Лист		Масса	Масштаб
								1:2
					Лист		Листов	1
Н.контр.							КТО ЦПК	
Утв.		Лебедев					АО "КЗА"	