

7110-4083

Перв. примен.

Справ. №

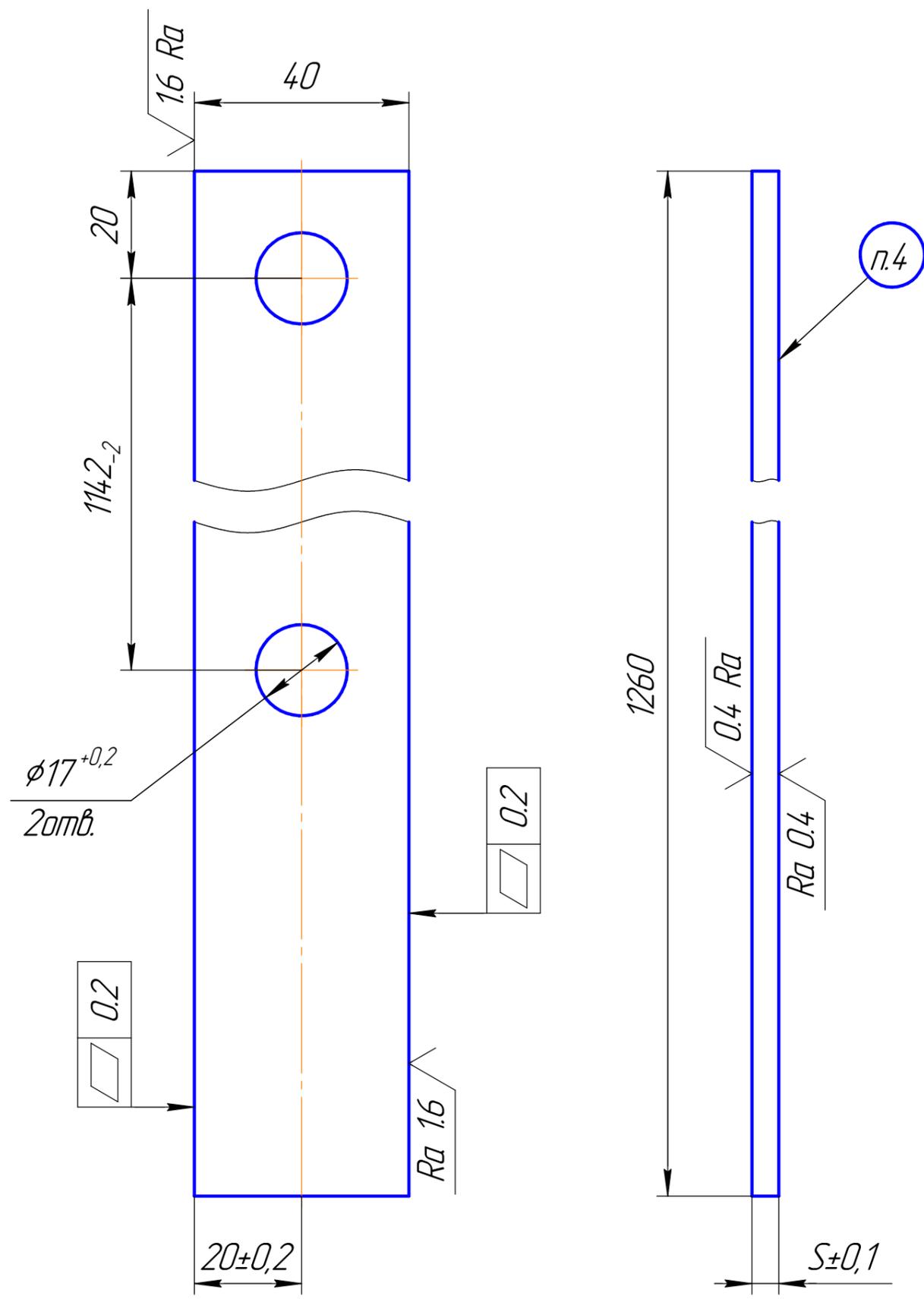
Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



Обозначение	S	Масса	Обозначение п/к
7110-4083	5	2	8401-1004032; 8401-1004025
-01	2	0,8	840-1004032; 840-1004035 840-1004030
-02	3	1,2	
-03	4	1,6	
-04	6	2,4	
-05	2,5	1,0	
-06	3,5	1,4	

- 1.HRC 42...46
- 2.В качестве заготовки допускается использовать холоднокатанную из стали 65, нормальной точности, светлую, обрезную, отожженную, 2×40; 3×40 или 4×40мм по ГОСТ2284-79
- 3.Неуказанные пред. откл. размеров: валов h14; отверстий H14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
- 4.Маркировать: обозначение

7110-4083					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			1:1
Разраб.		Корольков					
Пров.		Кропотов					
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.		Тюпиков					
Нож направляющий					Лист	Листов	1
					Сталь 65Г ГОСТ14959-79		