**г. Москва 05 сентября 2018г.**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на разработку Конструкторской документации и изготовления Технологической оснастки**

1. **Чертёж профиля 25 мод. DIN-рейка ТН35-7,5-1,2**

****

****

1. **Требования к КД**
	1. **КД** должна содержать:
* Назначение и принцип действия.
* Условия и особенности эксплуатации.
* Чертёж общего вида.
* Сборочный чертёж.
* Перечень всех элементов и комплектующих (Спецификация).
* Деталировочные чертежи всех составных элементов и комплектующих.
* Список элементов с ограниченным ресурсом.
	1. **КД** должна соответствовать требованиям ЕСКД, согласно ГОСТ 2.001-2013.
1. **Требования к Техоснастке**
	1. Выполняемые технологические процессы **Техоснасткой**:
		* + Формовка заготовки профиля 25 мод. DIN-рейка ТН35-7,5-1,2.
			+ Минимальный размер длины формуемой заготовки профиля – 36мм.
			+ Максимальный размер длины формуемой заготовки профиля – 450мм.
			+ Сталь оцинкованная 08ПС ГОСТ 14918-80 или ГОСТ Р 52246-04.
	2. Требование к **Техоснастке**:
		* + Размер по высоте в сведённом состоянии блока должен составлять 235 ±10 мм.
			+ Расположение заготовки при формовке – продольное (слева-направо).
			+ Предусмотреть упор по всей длине заготовки для формовки профиля 25мод. DIN-рейки ТН35-7,5-1,2. Упор должен позволять формовать заготовки длиной от 36мм до 450мм.
			+ Предусмотреть использование сменных частей рабочей поверхности матрицы. Верхняя часть матрицы – съёмная, взаимозаменяемая, четырёхсторонняя, с рабочими радиусами 1,2мм с 4-ёх рёбер, полностью симметричная.
			+ Требуемая ежедневная наработка – не менее 3000 ходов.
	3. **Техоснастка** должна соответствовать требованиям ГОСТ 22472-87.
	4. **Технические характеристики пресса**
	5. Кривошипный пресс для установки **Техоснастки**:

## Пресс однокривошипный простого действия открытый КД2328.

## Номинальное усилие – 630 кН.

## Ход ползуна – 50 мм.

## Мощность двигателя главного движения ­– 6,3 кВт.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_