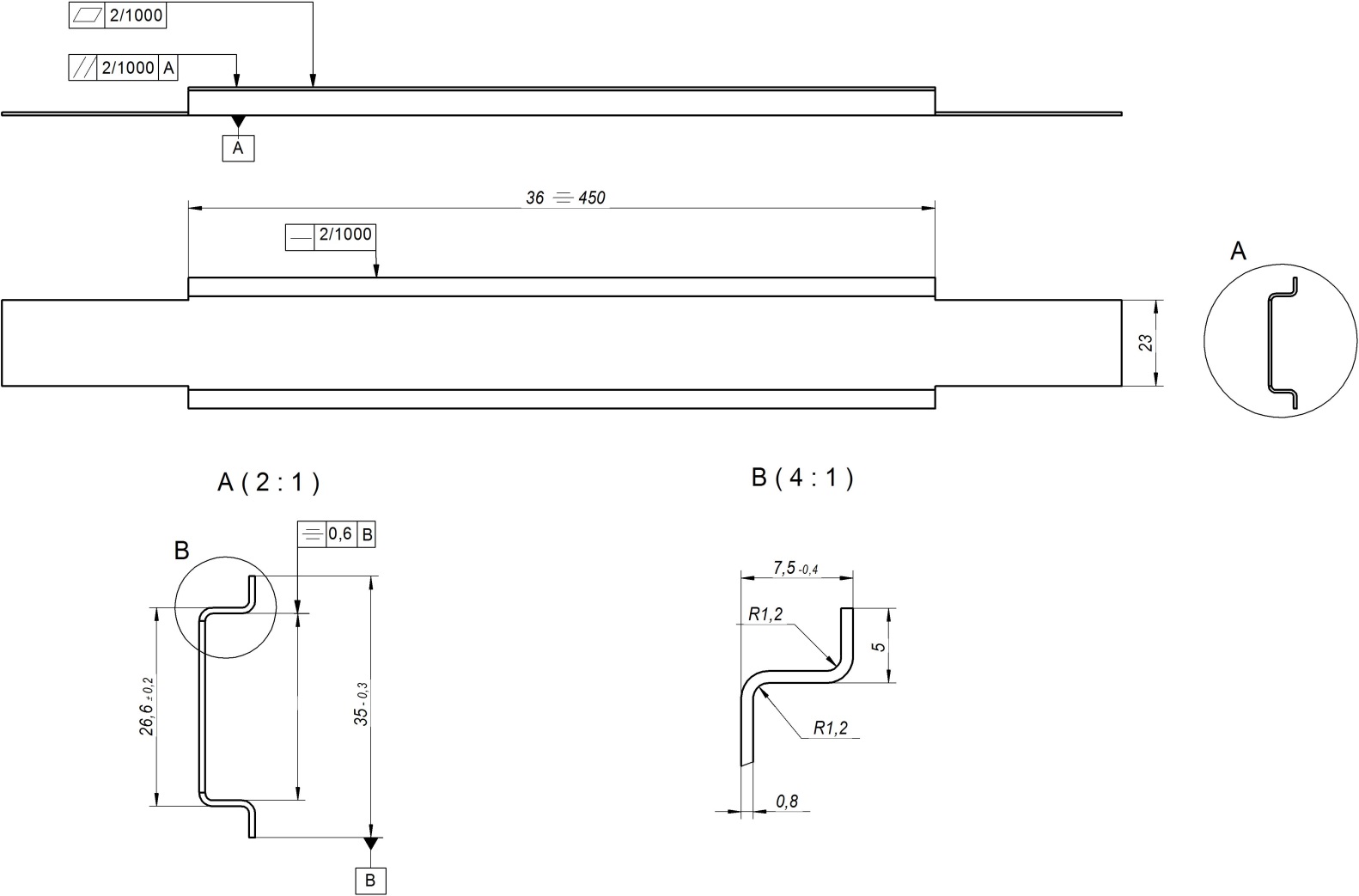
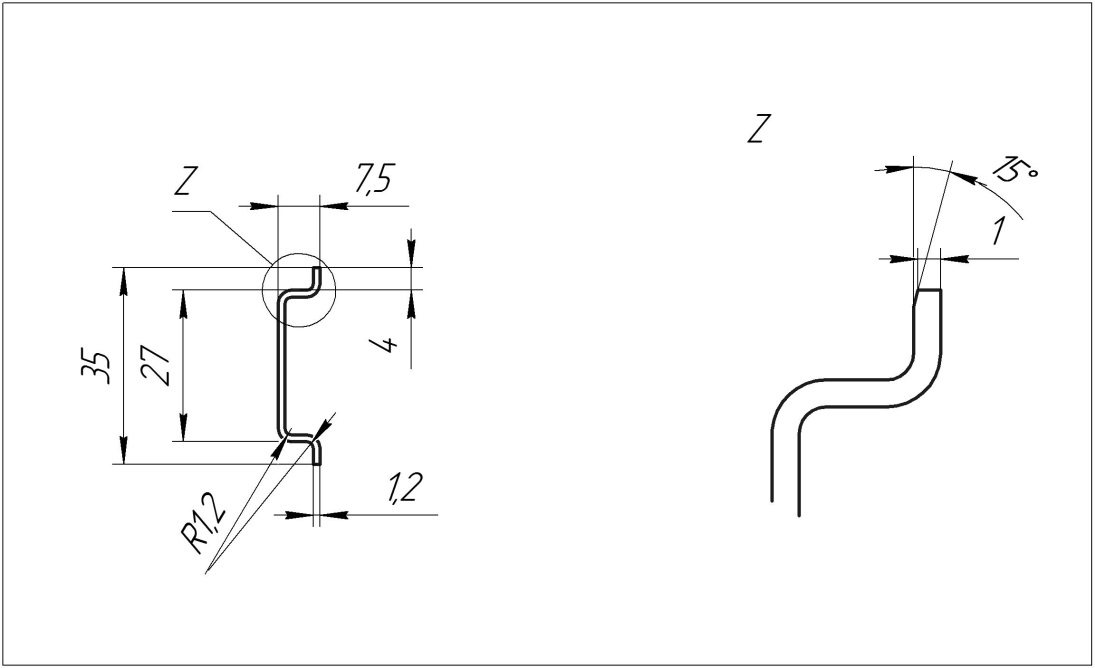
**г. Москва 05 сентября 2018г.**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на разработку Конструкторской документации и изготовления Технологической оснастки**

1. **Чертёж профиля 25 мод. DIN-рейка ТН35-7,5-1,2**

****

****

1. **Требования к КД**
   1. **КД** должна содержать:

* Назначение и принцип действия.
* Условия и особенности эксплуатации.
* Чертёж общего вида.
* Сборочный чертёж.
* Перечень всех элементов и комплектующих (Спецификация).
* Деталировочные чертежи всех составных элементов и комплектующих.
* Список элементов с ограниченным ресурсом.
  1. **КД** должна соответствовать требованиям ЕСКД, согласно ГОСТ 2.001-2013.

1. **Требования к Техоснастке**
   1. Выполняемые технологические процессы **Техоснасткой**:
      * + Формовка заготовки профиля 25 мод. DIN-рейка ТН35-7,5-1,2.
        + Минимальный размер длины формуемой заготовки профиля – 36мм.
        + Максимальный размер длины формуемой заготовки профиля – 450мм.
        + Сталь оцинкованная 08ПС ГОСТ 14918-80 или ГОСТ Р 52246-04.
   2. Требование к **Техоснастке**:
      * + Размер по высоте в сведённом состоянии блока должен составлять 235 ±10 мм.
        + Расположение заготовки при формовке – продольное (слева-направо).
        + Предусмотреть упор по всей длине заготовки для формовки профиля 25мод. DIN-рейки ТН35-7,5-1,2. Упор должен позволять формовать заготовки длиной от 36мм до 450мм.
        + Предусмотреть использование сменных частей рабочей поверхности матрицы. Верхняя часть матрицы – съёмная, взаимозаменяемая, четырёхсторонняя, с рабочими радиусами 1,2мм с 4-ёх рёбер, полностью симметричная.
        + Требуемая ежедневная наработка – не менее 3000 ходов.
   3. **Техоснастка** должна соответствовать требованиям ГОСТ 22472-87.
   4. **Технические характеристики пресса**
   5. Кривошипный пресс для установки **Техоснастки**:

## Пресс однокривошипный простого действия открытый КД2328.

## Номинальное усилие – 630 кН.

## Ход ползуна – 50 мм.

## Мощность двигателя главного движения ­– 6,3 кВт.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_