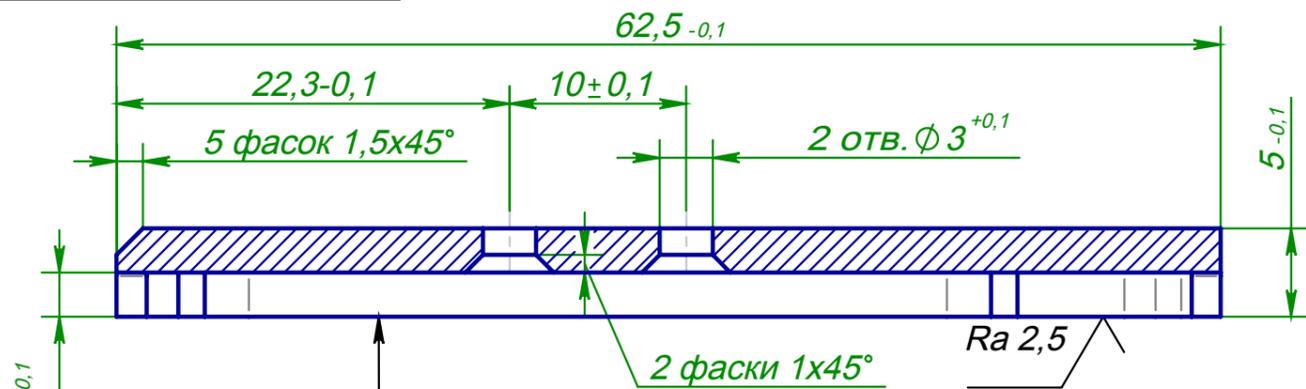
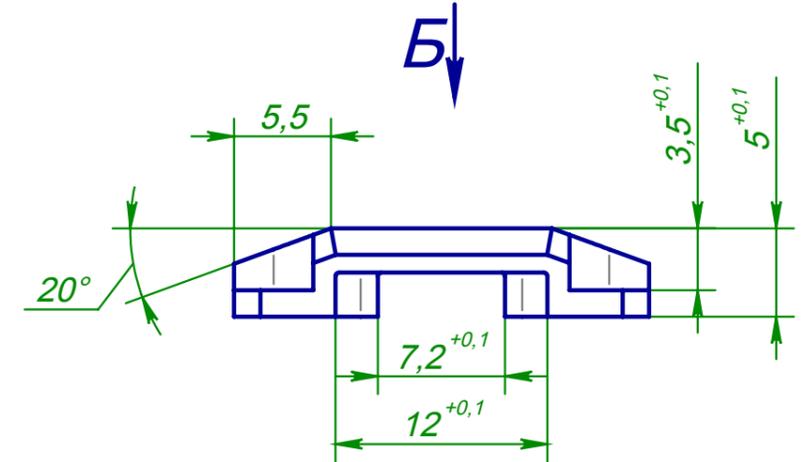


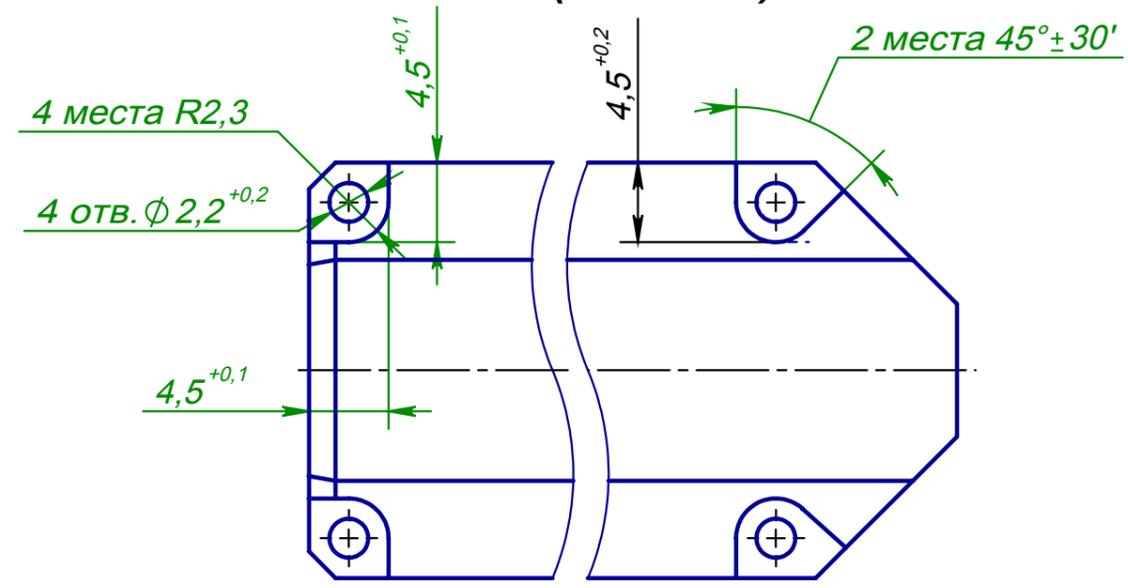
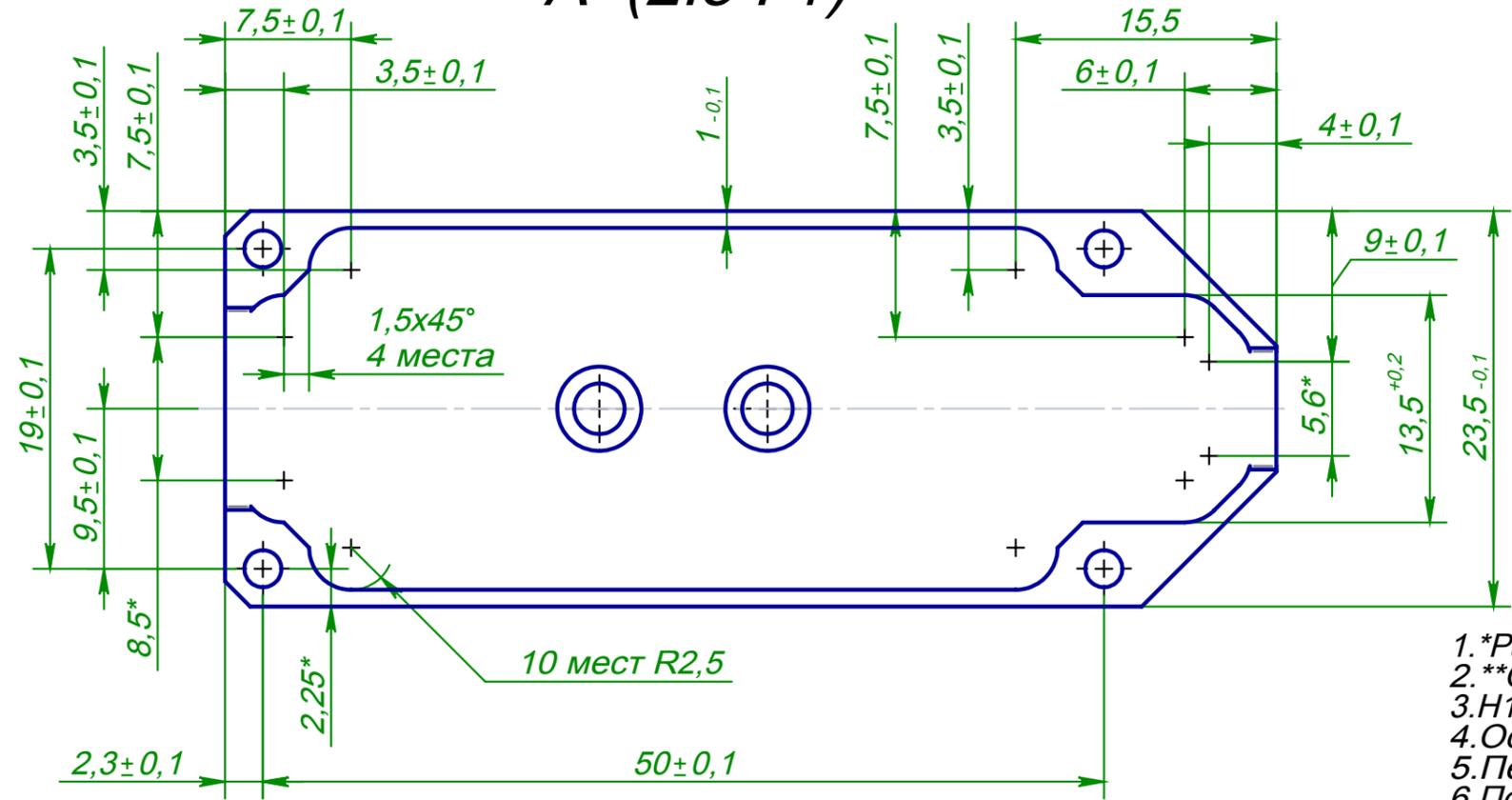
Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.



A (2.5 : 1)

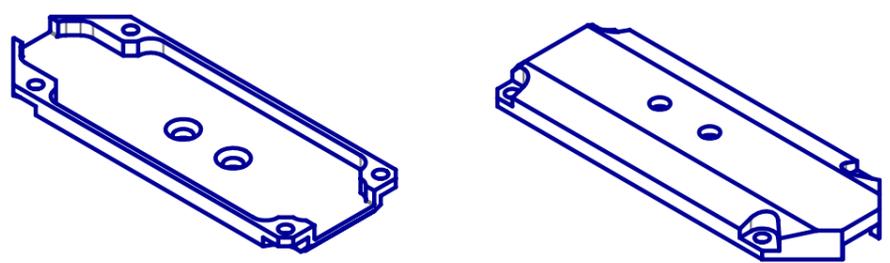


B (2.5 : 1)



- 1. *Размеры для справок.
- 2. **Обеспеч. инструментом.
- 3. H14, h14, ±IT14/2.
- 4. Острые кромки притупить 0,2x45°.
- 5. Пескоструить.
- 6. Покрытие Ан. Окс. ч. твёрдый.
- 7. Нарушение покрытия с наружной стороны не допускается.

- 1. *Dimensions for reference.
- 2. **Size to provide of tool.
- 3. H14, h14, ±IT14/2.
- 4. Sharp edges to blunt 0,2x45°.
- 5. Sandblasting.
- 6. Coating: Solid anodizing black.
- 7. Destruction of coating outer side not allowed.



АЦСД.735214.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Куликов		20.08.15
Пров.		Мяконький		
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				
Крышка			Лит.	Масса
				0.009
			Лист 1	Листов 2
Д16Т ГОСТ 4784-97				